

## โรงผลิตปุ๋ยหมักแบบเติมอากาศเพื่อการผลิตพืชระบบอินทรีย์ยั่งยืน

### วัตถุประสงค์

1. ลดต้นทุนการกลั่นกรองปุ๋ยหมัก และขั้นตอนในการดำเนินงาน
2. แก้ปัญหาการใส่ปุ๋ยไนโตรเจนในการผลิตปุ๋ยหมัก
3. ปุ๋ยหมักมีคุณภาพต่ำและมีธาตุอาหารที่เป็นประโยชน์น้อย

### เหตุจูงใจในการพัฒนา

1. การนำวัสดุอินทรีย์กลับมาสู่พื้นที่เพาะปลูก
2. การทำปุ๋ยหมักไม่มีประสิทธิภาพ
3. การเสื่อมโทรมของพื้นดินในประเทศไทย

### จุดเด่นของผลงาน

1. การพัฒนาต้นแบบโรงปุ๋ยหมักเติมอากาศในฟาร์มเกษตรกร
2. การทำงานร่วมกันในรูปแบบเครือข่ายวิจัย
3. เกษตรกรได้เรียนรู้นวัตกรรมใหม่และมีความสนใจในการใช้นวัตกรรม

### สภาพก่อนการปรับปรุง

1. ขาดเทคโนโลยีการผลิตปัจจัยการผลิต
2. ค่าใช้จ่ายในการกลั่นกรองปุ๋ยหมัก
3. ปุ๋ยหมักที่ได้มีคุณภาพต่ำ

### แผนผังการทำงานเดิม

การผลิตปุ๋ยหมักแบบเดิมที่เราารู้ เริ่มต้นด้วยการนำวัสดุอินทรีย์ต่างๆ มาวางกองซ้อนกันเป็นชั้นๆ และมีการใส่ปุ๋ยยูเรีย รวมไปถึงการใส่หัวเชื้อในการช่วยเร่งการทำปุ๋ยหมัก โดยเราต้องทำการกลั่นกรองทุก 3-5 วัน นอกจากนี้การปรับความชื้นยังเป็นการปรับความชื้นโดยอาศัยการสังเกต บางครั้งเกษตรกรก็รดน้ำมากเกินไป ทำให้ความชื้นสูงได้ ซึ่งส่งผลต่อการระยะเวลาการทำปุ๋ยหมัก เมื่อสิ้นสุดกระบวนการหมัก ปุ๋ยหมักที่ได้สามารถใช้ในระบบเกษตรทั่วไป แต่ไม่สามารถใช้ในระบบเกษตรอินทรีย์ได้ นอกจากนี้ปุ๋ยหมักที่ได้ยังมีธาตุอาหารต่ำ ส่งผลให้ดินขาดความอุดมสมบูรณ์ พืชก็ให้ผลผลิตต่ำ อีกทั้งการผลิตปุ๋ยหมักแบบเดิมยังมีต้นทุนค่าแรงงานในการกลั่นกรองสูง และเกษตรกรยังต้องใช้ร่วมกับปุ๋ยเคมี

### แผนผังการทำงานใหม่

การผลิตปุ๋ยหมักในระบบเติมอากาศ ได้พัฒนาเทคนิคในการผลิตโดยมุ่งเน้นเพื่อให้เกษตรกรได้ใช้ปุ๋ยหมักที่คุณภาพสูง โดยสิ่งแรก คือ การทำโรงเรือนที่มีหลังคา หรือเกษตรกรที่มีงบน้อยสามารถใช้พลาสติกกันฝนคลุมกองปุ๋ยหมักแทนได้ สิ่งที่สอง คือ การผสมวัสดุอินทรีย์ ที่ประกอบด้วยไปด้วย เศษวัสดุและมูลสัตว์ โดยให้มีสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจน 30 : 1 และมีการควบคุมการระบายอากาศในกองปุ๋ย แทนการกลั่นกรอง ด้วยการ

เติมอากาศด้วยเครื่องอัดอากาศจากด้านล่างกองปุ๋ย โดยเปิดให้เครื่องทำงานวันละ 6 ครั้ง (เปิด 1 ชั่วโมง และปิด 3 ชั่วโมง) นอกจากนี้ยังควบคุมความชื้นของกองปุ๋ยหมักให้อยู่ที่ระดับ 60% จนสิ้นสุดกระบวนการหมัก ซึ่งการทำปุ๋ยหมักด้วยเทคนิคการเติมอากาศนั้น นอกจากจะช่วยลดต้นทุนค่าแรงงานในการกลับกองแล้วยังสามารถช่วยให้วัสดุอินทรีย์กลายเป็นปุ๋ยหมักที่มีคุณภาพในระยะ 2 เดือน ทั้งนี้ขึ้นกับวัตถุดิบตั้งต้นที่นำมาใช้ในการหมักด้วย ซึ่งทางคณะผู้วิจัยเน้นให้เกษตรกรใช้ในการผลิตพืชอินทรีย์ ปุ๋ยหมักที่ได้จากการผลิตด้วยเทคนิคนี้ นอกจากจะมีธาตุอาหารสูง และช่วยเสริมสร้างความอุดมสมบูรณ์ของดินแล้ว ยังช่วยเพิ่มผลผลิตและคุณภาพผลผลิต รวมไปถึงการสร้างระบบการผลิตพืชอินทรีย์ให้เกิดความยั่งยืน

### อุปกรณ์หลักที่สำคัญ

1. ร่องระบายอากาศ
2. พัดลมอัดอากาศ
3. สวิตช์อัตโนมัติควบคุมการทำงานของระบบอัดอากาศ

ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้นเป็นตัวช่วยในการเติมอากาศเข้ากองปุ๋ยหมักโดยเติมจากด้านล่างกองปุ๋ย เมื่อมีการเติมอากาศความร้อนภายในกองปุ๋ยจะลอยตัวสูงขึ้น ทำให้อากาศเย็นจากภายนอกไหลเข้ากองปุ๋ย เกิดการหมุนเวียนอากาศและลดอุณหภูมิภายในกองปุ๋ยหมักไม่ให้สูงเกินไป ซึ่งถ้าอุณหภูมิสูงเกินไปจะส่งผลกระทบต่อการทำงานของจุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์

### ประโยชน์และผลลัพธ์

1. เกษตรกรสามารถผลิตปุ๋ยหมักใช้ได้เองในฟาร์ม
2. เกษตรกรต้นแบบพร้อมให้การถ่ายทอดขยายผล
3. เกษตรกรระบบเกษตรทั่วไปนำไปใช้ประโยชน์ได้

### ผลกระทบที่สำคัญของผลงาน

1. เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตพืชระบบเกษตรอินทรีย์

ปัจจัยการผลิตที่สำคัญในระบบการผลิตพืช คือ ปุ๋ย ซึ่งในระบบเกษตรอินทรีย์ปุ๋ยที่สามารถใช้ได้ คือ ปุ๋ยอินทรีย์ ซึ่งปุ๋ยอินทรีย์ที่สามารถใช้ได้ ก็คือ ปุ๋ยหมัก และปุ๋ยพืชสด เมื่อเกษตรกรสามารถผลิตปุ๋ยหมักที่มีคุณภาพสูงและนำไปใช้ในการผลิตพืช คือการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตพืชระบบเกษตรอินทรีย์

2. เกษตรกรต้นแบบมีความรู้ความเข้าใจ/ถ่ายทอด

ในช่วงแรกของการปรับเปลี่ยนความคิดและวิถีปฏิบัติของเกษตรกร ให้เข้าใจในนวัตกรรมที่เราพัฒนาต้องต่อสู้กับความเชื่อและแนวคิดแบบเดิม แต่ท้ายที่สุดเกษตรกรก็เข้าใจถึงหลักการและวิธีการปฏิบัติที่ถูกต้อง เช่น เกษตรกรต้นแบบ นายอาทิตย์ เกษมศรี เจ้าของสวนมะม่วง อ.แม่แตง จ.เชียงใหม่ ที่ได้กล่าวว่า “การทำปุ๋ยหมักแบบไม่ถูกวิธี เราเรียกว่าเป็น *ปุ๋ยหมก* ซึ่งจะต้องใช้เวลาจนถึง 6 เดือน ถึงจะนำมาใช้ได้ แต่ถ้าทำปุ๋ยหมักอย่างถูก

วิธีด้วยเทคนิคการเติมอากาศจะใช้เวลาแค่ 2 เดือน และจะได้ปุ๋ยที่มีคุณภาพดีขึ้นอีกด้วย” เมื่อเกษตรกรมีเข้าใจอย่างถูกต้อง ก็สามารถที่จะถ่ายทอดให้แก่เพื่อนเกษตรกร หรือบุคคลที่สนใจได้

### 3. เกิดการหมุนเวียนวัสดุในฟาร์มเกษตรอินทรีย์

การนำวัสดุเหลือใช้ในฟาร์มเกษตรอินทรีย์ เช่น ฟางข้าว เศษผักที่เหลือจากการตัดแต่ง กิ่งไม้ และมูลสัตว์ มาเป็นวัตถุดิบในการผลิตปุ๋ยหมักทำให้เกิดการหมุนเวียนของวัสดุ นอกจากนี้ยังเป็นการหมุนเวียนธาตุอาหารในพื้นที่ในระบบการผลิตอีกด้วย

### ต้นแบบฟาร์มผลิตพืชอินทรีย์ 12 แห่ง

- |  |  |
|--|--|
| 1. เชียงใหม่ (ผักหมุนเวียน)                | 2. กำแพงเพชร (นาข้าวน้ำฝน)             |
| 3. สุพรรณบุรี (นาข้าวชลประทาน)             | 4. อุบลราชธานี (ผักผสมผสาน)            |
| 5. นครราชสีมา (ผักผสมผสาน)                 | 6. ขอนแก่น (พุทรา)                     |
| 7. ระยอง (มังคุด)                          | 8. จันทบุรี (กล้วยไข่ผสมผสาน)          |
| 9. ประจวบคีรีขันธ์ (กุยบุรี, ผักหมุนเวียน) | 10. ประจวบคีรีขันธ์ (ทับสะแก, มะพร้าว) |
| 11. สุราษฎร์ธานี (มังคุดผสมผสาน)           | 12. พัทลุง (ข้าวสังข์หยด-ผักผสมผสาน)   |

### การพัฒนาและขยายผล

ขยายผลการผลิตปุ๋ยหมักเติมอากาศลงในศูนย์วิจัยของกรมวิชาการเกษตร ภายใต้โครงการต้นแบบการผลิตปุ๋ยหมักเติมอากาศ 75 ศูนย์ ในระยะเวลา 3 ปี ตั้งแต่ปี 2558 – 2560 เพื่อสร้างเครือข่ายงานวิจัยและเป็นการกระจายศูนย์ต้นแบบให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ อีกทั้งยังเป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่เกษตรกรและผู้สนใจในการผลิตปุ๋ยหมักระบบเติมอากาศ

### การก่อสร้าง

แต่ละศูนย์มีการก่อสร้างตามแบบแปลนและระยะเวลาที่กำหนด นอกจากนี้บางศูนย์ยังมีการก่อสร้างพื้นที่รอบข้างของโรงปุ๋ยเพิ่มเติมสำหรับผสมวัสดุรวมไปถึงการเก็บปุ๋ยหมักที่ได้จากการผลิตด้วย

### การเริ่มหมักปุ๋ยครั้งแรก

เมื่อโรงปุ๋ยเสร็จสมบูรณ์ ก็ถึงเวลาที่ต้องเริ่มดำเนินการหมักปุ๋ยครั้งแรก โดยแต่ละศูนย์เน้นการใช้วัตถุดิบที่หาได้ในท้องถิ่นเป็นหลัก รวมไปถึงการนำเศษวัสดุที่เหลือใช้ภายในศูนย์มาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตด้วย ซึ่งแต่ละศูนย์มีสูตรปุ๋ยหมักที่ได้รับการพัฒนาเป็นของตัวเอง และทุกครั้งที่การผลิตทุกศูนย์จะเก็บตัวอย่างวัตถุดิบและตัวอย่างปุ๋ยหมักทุก 15 วัน เพื่อส่งตรวจวิเคราะห์ปริมาณธาตุอาหารและคุณภาพ

### การฝึกอบรมเกษตรกรและผู้สนใจ

ทางโครงการได้กำหนดให้แต่ละศูนย์ต้องจัดฝึกอบรมเกษตรกร แกนนำกลุ่มเกษตรกร ร่วมไปถึงผู้ผลิตวัตถุดิบและผู้สนใจ จำนวน 150 คน ต่อปี ซึ่งในการฝึกอบรมจะมีการวัดผลของผู้เข้าอบรมด้วย

### การประยุกต์และพัฒนาต่อ

### 1. โรงปุ๋ยหมักเติมอากาศแบบย่อ

เป็นการประยุกต์และพัฒนาต่อยอดของ ศวพ.มหาสารคาม ซึ่งโรงปุ๋ยหมักเติมอากาศแบบย่อนี้ มีขนาด กว้าง 1.1 เมตร ยาว 1.4 เมตร สูง 1.0 เมตร สามารถผลิตปุ๋ยหมักได้ 1.54 ตัน โดยทำจากสั้กษะสีเก่าและแผ่นยิปซั่ม โดยใช้ป้้ลมขนาด 3 แอมป์เป็นตัวเติมอากาศ ต้นทุนในการผลิตโรงปุ๋ย 5,576 บาท ซึ่งต้นแบบโรงปุ๋ยนี้มีการนำไปจัดแสดงในหลายพื้นที่ รวมไปถึงการเผยแพร่ข่าวสารลงในสื่อสิ่งพิมพ์

### 2. ”ตุ้กตุ้กเติมอากาศ” โรงปุ๋ยหมักอินทรีย์แบบเติมอากาศเคลื่อนที่

เป็นผลงานของ ศวพ.สกลนคร โดยตุ้กตุ้กเติมอากาศ หรือ โรงปุ๋ยหมักอินทรีย์แบบเติมอากาศเคลื่อนที่มีขนาด 1.2 X 2.4 เมตร สามารถผลิตปุ๋ยหมักได้ครั้งละ 1-2 ตัน ตัวโครงสร้างทำด้วยเหล็ก พร้อมล้อในการเคลื่อนที่ **รางวัลนวัตกรรมการบริการที่เป็นเลิศ**

สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาระบบราชการ หรือ ก.พ.ร. จัดให้มีการประกวดรางวัล “บริการภาครัฐ แห่งชาติ” ในปี 2559 ซึ่งโครงการผลิตปุ๋ยหมักเติมอากาศในฟาร์มผลิตพืชอินทรีย์ ได้ถูกรับเลือกให้เข้าประกวดในปี นี้ โดยได้มีการตรวจประเมินโครงการ เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน ที่ผ่านมา โดยทางคณะทำงานได้ตัดสินใจเลือกโรงปุ๋ยของพีปัญญา ไคร้ครวญ เกษตรกรต้นแบบ ปลูกข้าวในระบบเกษตรอินทรีย์ ที่ ต.จระเข้สามพัน อ.อุ้มทอง จ.สุพรรณบุรี หน่วยงานที่รับผิดชอบ คือ ศวพ.นครปฐม ปัจจุบันเกษตรกรต้นแบบของเรามีเครือข่ายในการใช้ปุ๋ยหมักเติมอากาศในการผลิตพืช รวมไปถึงยังเป็นศูนย์กลางของการฝึกอบรมการใช้ปัจจัยการผลิตที่ถูกต้องของหน่วยงาน ทั้งของรัฐ เช่น กรมพัฒนาที่ดิน และกรมส่งเสริมการเกษตร