



รายงานโครงการวิจัย

วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลัง
การลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก

Research and Development on Cutting Orchid Detecting
Set of Wind Tunnel Type Orchid Moisture Removal Machine for
Export

พุทธินันท์ จารุวัฒน์

Puttinun Jaruwat

พ.ศ. 2563



รายงานโครงการวิจัย

วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลัง
การลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก

Research and Development on Cutting Orchid Detecting
Set of Wind Tunnel Type Orchid Moisture Removal Machine for
Export

พุทธินันท์ จารุวัฒน์
Puttinun Jarruwat

พ.ศ. 2563

คำปรารภ

ประเทศไทยเป็นแหล่งผลิตกล้วยไม้เมืองร้อนที่สำคัญ โดยเฉพาะกล้วยไม้สกุลหวายและแวนดา โดยกล้วยไม้ที่ผลิตเพื่อส่งออกมีประมาณ 49% ส่วนอีก 51% เป็นการผลิตเพื่อใช้ในประเทศ ปัจจุบันสามารถนำรายได้เข้าประเทศมูลค่าไม่น้อยกว่าปีละ 2,000 ล้านบาท มีพื้นที่ปลูกมากกว่า 20,000ไร่ มีเกษตรกรกว่า 2,500 ราย และผู้ส่งออกกว่า 300 ราย โดยเป็นการผลิตกล้วยไม้สกุลหวายเพื่อตัดดอกประมาณร้อยละ 90 ของกล้วยไม้ทั้งหมด ประเทศคู่ค้าที่สำคัญได้แก่ สาธารณรัฐประชาชนจีนญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา เวียดนาม อินเดียและประเทศในสหภาพยุโรป เช่น อิตาลี เนเธอร์แลนด์ เป็นต้น กล้วยไม้จึงจัดเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศ ปัจจุบันหลังจากเก็บเกี่ยวกล้วยไม้ตัดดอกจากแปลงผลิตแล้ว เกษตรกรจะล้างทำความสะอาดและจุ่มกล้วยไม้ลงในสารละลายเคมีเพื่อป้องกันกำจัดแมลงศัตรู หลังจากนั้นจะนำกล้วยไม้ตัดดอกวางผึ่งลมบนโต๊ะให้แห้ง หรือใช้พัดลมอุตสาหกรรมเป่าลมเพื่อลดความชื้นกล้วยไม้ โดยเป็นการนำความชื้นที่บริเวณผิวของกล้วยไม้ออก แต่ไม่ได้เป็นการดึงความชื้นที่อยู่ภายในกล้วยไม้ออก ซึ่งใช้เวลานานและเกิดปัญหาไม่สามารถลดความชื้นกล้วยไม้ได้หมดโดยเฉพาะในช่วงฤดูฝน ทำให้เกิดการเสื่อมสภาพ เน่าเสียหายเชื้อราและโรคพืชอื่นๆ อันเกิดระหว่างการขนส่ง รวมถึงพื้นที่ตั้งโต๊ะสำหรับวางกล้วยไม้และปริมาณพัดลมที่ใช้จำเป็นต้องมีเพิ่มมากขึ้น ตามปริมาณกล้วยไม้ที่ผลิตได้และส่งออก จึงมีความจำเป็นต้องทำการศึกษาวิธีการเพื่อลดความชื้นที่ติดมากับกล้วยไม้ออกไปให้ได้หมด สะดวกและรวดเร็ว โดยกล้วยไม้ไม่สูญเสียคุณภาพ คณะผู้วิจัยได้มีแนวคิดในการพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมต้นแบบให้มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น โดยวิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพด้านความชื้นของกล้วยไม้ตัดดอกหลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องต้นแบบ เพื่อเป็นการรับประกันคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกที่ผ่านการลดความชื้นทุกข้อ ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งผู้บริโภค



พุทธินันท์ จารุวัฒน์

วิศวกรการเกษตรชำนาญการพิเศษ

หัวหน้าโครงการวิจัย

สารบัญ	หน้า
คำปรารภ	3
สารบัญ	4
กิตติกรรมประกาศ	5
ผู้วิจัย	6
บทนำ	6
บทคัดย่อ	8
การทดลองที่ 1 วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก หลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม เพื่อการส่งออก	11
สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	42
เอกสารอ้างอิง	43
ภาคผนวก	44
ภาคผนวก ก. การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม	45
ภาคผนวก ข. แบบทางวิศวกรรมชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวาย ตัดดอก	51
ภาคผนวก ค. แบบวงจรระบบควบคุมของชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้ สกุลหวายตัดดอก	53
ภาคผนวก ง Code การทำงานระบบควบคุมของชุดเครื่องมือตรวจสอบ กล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก	56

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณคณะผู้ร่วมงานและเจ้าหน้าที่ทุกท่านของศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี คณะผู้ร่วมงานของสถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม กรมวิชาการเกษตร ที่มีส่วนช่วยในการพัฒนางานวิจัยนี้ให้สำเร็จ ลุล่วงได้ดี ขอขอบคุณคณะเจ้าหน้าที่ฟาร์มกล้วยไม้ไทย และคณะเจ้าหน้าที่สวนกล้วยไม้สุภาพาร์ม สำหรับการอำนวยความสะดวกในเรื่องของสถานที่ทดสอบและข้อเสนอแนะต่างๆที่เป็นประโยชน์สำหรับโครงการวิจัยนี้

กรมวิชาการเกษตร

ชื่อโครงการวิจัย วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้น
ด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก
Research and Development on Cutting Orchid Detecting Set of Wind
Tunnel Type Orchid Moisture Removal Machine for Export

คณะผู้วิจัย

หัวหน้าโครงการวิจัย ผู้ร่วมงาน	นายพุทธธินันท์ จารุวัฒน์	สังกัด ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายศุภวรรณ ภามมาตย์	สังกัด ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายบัณฑิต จิตรจำนงค์	สังกัด ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายอนุสรณ์ สุวรรณเวียง	สังกัด ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายธนาวัฒน์ ทิพย์ชิต	สังกัด ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายตฤณสิทธิ์ ไกรสินบุรศักดิ์	สังกัด สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอนุชา เชาวโชติ	สังกัด สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอาทร พรบุญ	สังกัด สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายนิรุต บุญญา	สังกัด สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอุทัย ธานี	สังกัด สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นางสาววัชรีย์ วิทยวรรณกุล	สังกัด สำนักวิจัยพัฒนาการอารักขาพืช

บทนำ

ประเทศไทยเป็นแหล่งผลิตกล้วยไม้เมืองร้อนที่สำคัญ โดยเฉพาะกล้วยไม้สกุลหวายและแวนดา มีประเทศมาเลเซียและสิงคโปร์เป็นประเทศผู้ผลิตอันดับรองลงมา ขณะเดียวกันเวียดนามก็เริ่มมีการนำเข้าต้นพันธุ์กล้วยไม้จากประเทศไทยมากขึ้นเพื่อขยายพื้นที่ปลูก นอกจากกล้วยไม้สกุลหวายและแวนดาแล้ว ไทยยังเป็นการผลิตกล้วยไม้ต้นชนิดอื่นๆ อีกหลายชนิดเป็นการค้าส่งออก เช่นกล้วยไม้สกุลฟาแลนนอปซิสและสกุลออนซิเดียมโดยผลผลิตกล้วยไม้ที่ผลิตเพื่อส่งออกมีประมาณ 49% ส่วนอีก 51% เป็นการผลิตเพื่อใช้ในประเทศ โดยเป็นกล้วยไม้ที่มีคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐานการส่งออก ปัจจุบันสามารถนำรายได้เข้าประเทศมูลค่าไม่น้อยกว่าปีละ 2,000 ล้านบาท มีพื้นที่ปลูกมากกว่า 20,000 ไร่ มีเกษตรกรกว่า 2,500 ราย และผู้ส่งออกกว่า 300 ราย โดยเป็นการผลิตกล้วยไม้สกุลหวายเพื่อตัดดอกประมาณร้อยละ 90 ของกล้วยไม้ทั้งหมดประเทศคู่ค้าที่สำคัญได้แก่ สาธารณรัฐประชาชนจีน ญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา เวียดนามอินเดียและประเทศในสหภาพยุโรป เช่น อิตาลี เนเธอร์แลนด์ เป็นต้นกล้วยไม้จึงจัดเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศ (สุภา, 2547) โดยในปี พ.ศ.2557 ประเทศไทยมีการส่งออกกล้วยไม้ตัดดอกเป็นปริมาณ 23,471 ตัน คิดเป็นมูลค่า 1,954 ล้านบาท (มารศรี, 2558)

ปัญหาการส่งออกกล้วยไม้มีหลายประการที่สำคัญ ประการแรก ศัตรูกล้วยไม้ ได้แก่ เพลี้ยไฟและหอยที่ติดไปกับกล้วยไม้ ซึ่งประเทศคู่ค้าที่สำคัญถือว่าเป็นศัตรูกักกัน (Pest quarantine) จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันกำจัดอย่างเคร่งครัด ประการที่สอง โรคดอกสนิมและโรคเกสรดำ ที่เกิดจากเชื้อราโดยระบาดในช่วงฤดูฝน เป็นโรคซึ่งเป็นปัญหาในการส่งออก เนื่องจากระยะแรกจะเกิดเป็นจุดเล็กๆ แต่จะแสดงเด่นชัดในระหว่างการส่งออก ทำให้กลีบดอกมีตำหนิและถูกเผาทำลายเมื่อถึงปลายทาง ประการที่สาม เกษตรกรตัดดอกอ่อนในระยะดอกบานน้อยกว่ามาตรฐานการบานที่กำหนด เนื่องจากในฤดูแล้งกล้วยไม้ให้ผลผลิตน้อย ในขณะที่ตลาดมีความต้องการสูง และประการสุดท้าย ดอกตูมฝ่อในช่วงเปลี่ยนฤดูกาล ทำให้เกษตรกรต้องงดตัดในช่วงดังกล่าว เนื่องจากช่อไม่สมบูรณ์ เป็นลักษณะที่ส่งออกไม่ได้ ทำให้สูญเสียรายได้และโอกาส

ปัจจุบันหลังจากเก็บเกี่ยวกล้วยไม้ตัดดอกจากแปลงผลิตแล้ว เกษตรกรจะล้างทำความสะอาดและจุ่มกล้วยไม้ลงในสารละลายเคมีเพื่อป้องกันกำจัดแมลงศัตรู หลังจากนั้นจะนำกล้วยไม้ตัดดอกวางผึ่งลมบนโต๊ะให้แห้งหรือใช้พัดลมอุตสาหกรรมเป่าลมเพื่อลดความชื้นกล้วยไม้โดยเป็นการนำความชื้นที่บริเวณผิวของกล้วยไม้ ออก แต่ไม่ได้เป็นการดึงความชื้นที่อยู่ภายในกล้วยไม้ ออก ซึ่งใช้เวลานานและเกิดปัญหาไม่สามารถลดความชื้นกล้วยไม้ได้หมดโดยเฉพาะในช่วงฤดูฝน ทำให้เกิดการเสื่อมสภาพ เน่าเสียจากเชื้อราและโรคพืชอื่นๆ อันเกิดระหว่างการขนส่ง รวมถึงพื้นที่ตั้งโต๊ะสำหรับวางกล้วยไม้และปริมาณพัดลมที่ใช้จำเป็นต้องมีเพิ่มมากขึ้น ตามปริมาณกล้วยไม้ที่ผลิตได้และส่งออก จึงมีความจำเป็นต้องทำการศึกษาวิธีการเพื่อลดความชื้นที่ติดมากับกล้วยไม้ ออกไปให้ได้หมด สะดวกและรวดเร็ว โดยกล้วยไม้ไม่สูญเสียคุณภาพ พุทธอินทร์และคณะ (2553) ได้ทำการวิจัยและพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมสำหรับนำมาทดแทนการใช้พัดลม เพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ศึกษาปริมาณลมที่เหมาะสมและระยะเวลาในการลดความชื้นกล้วยไม้ โดยเฉพาะในช่วงฤดูฝน ซึ่งสภาพอากาศมีความชื้นสูง เพื่อให้ได้กล้วยไม้ที่สะอาด ไม่มีความชื้น พร้อมทำการบรรจุและขนส่งสู่ผู้บริโภค โดยสามารถลดระยะเวลาการไล่ความชื้นออกจากกล้วยไม้ตัดดอกได้มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้พัดลมอุตสาหกรรม โดยคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกหลังการลดความชื้นไม่แตกต่างกัน มีอายุการปักแจกันได้นาน 12-14 วัน

คณะผู้วิจัยได้มีแนวคิดในการพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมต้นแบบให้มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นโดยวิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพด้านความชื้นของกล้วยไม้ตัดดอกหลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องต้นแบบ เพื่อเป็นการรับประกันคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกที่ผ่านการลดความชื้นทุกช่อ ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งสู่ผู้บริโภค

วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

พัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อคัดแยก ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งสู่ผู้บริโภค

ตารางที่ 1 รายละเอียดการทำวิจัยของโครงการวิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวาย ตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก

โครงการวิจัย	ระยะเวลาการทำวิจัย
วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก	2 ปี (ต.ค. 2561 – ก.ย. 2563)
การทดลองที่ 1 วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก	2 ปี (ต.ค. 2561 – ก.ย. 2563)

บทคัดย่อ

พัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม เป็นการรับประกันคุณภาพสินค้ากล้วยไม้ที่ผ่านกระบวนการลดความชื้นที่ให้ได้มาตรฐาน ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งสู่ผู้บริโภค ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ประกอบด้วยชุดอุปกรณ์ 3 ส่วนคือ ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว และชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้นและชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว ใช้อุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. ทำหน้าที่วัดน้ำหนัก ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของแผ่นรองรับน้ำหนักกล้วยไม้ทำจากแผ่นอะคริลิกใส ชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ใช้อุปกรณ์ไมโครคอนโทรลเลอร์ Arduino MEGA 2560 R3 16 bit เป็นหน่วยประมวลผล ใช้อุปกรณ์ส่งสัญญาณค่าน้ำหนักกล้วยไม้เป็น Bluetooth แบบไร้สาย (wireless) และใช้หน่วยแสดงผลเป็นจอ LCD สำหรับแสดงผลค่าน้ำหนักกล้วยไม้ ผลค่าวิเคราะห์แสดงในรูปแบบหลอด LED และอุปกรณ์ออกสัญญาณ บันทึกข้อมูลต่างๆและผลการวิเคราะห์ไปยังอุปกรณ์บันทึกข้อมูล (SD Data logger) ซึ่งติดตั้งอยู่ในกล่องควบคุม

ผลการทดสอบช่วงนอกฤดูฝนพบว่าชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 1,600 ชั่วโมง ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 3.39 กิโลวัตต์ และผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นพบว่า กล้วยไม้ที่แห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 96% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 2% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 2% ในขณะที่ผลการทดสอบช่วงในฤดูฝนพบว่าชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 800 ชั่วโมง ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 6.39 กิโลวัตต์ ผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นพบว่า กล้วยไม้ที่แห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 94% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 3% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 3%

ผลการวิเคราะห์ด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรมพบว่า การลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีเดิมใช้พัดลมอุตสาหกรรมมีต้นทุนค่าใช้จ่าย 0.53 บาทต่อช่อ ในขณะที่การใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุด

ตรวจสอบกล้วยไม้ต้นแบบมีต้นทุนค่าใช้จ่ายต่ำกว่า 0.23 บาทต่อช่อ คือ 0.30 บาทต่อช่อ ชุดเครื่องต้นแบบมีจุดคุ้มทุนเมื่อทำการลดความชื้นกล้วยไม้ 207,360 ช่อต่อปี และระยะเวลาคืนทุนประมาณ 0.26 ปี

คำสำคัญ: ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก, เครื่องลดความชื้นแบบอุโมงค์ลม, การส่งออก

ABSTRACT

Developed on cutting orchid quality detecting set after wind tunnel type orchid moisture removal machine for guarantee the products before packaging and transporting to consumers. The prototype set consists of 3 parts: the initial orchid weighing scale, the orchid weighing scale after orchids moisture removal with wind tunnel type machine and the cutting dendrobium orchid detecting control system. The couple orchid weighing scale were used 5 kg load cell device to measure the weight which was installed at the bottom of orchid support acrylic plate. The detecting control system set was used the Arduino Mega 2560 R3 16 bit microcontroller device as a processor and used signal transmit device of the orchid weight as bluetooth wireless and used the LCD screen display to show the orchid weight. The analysis results were showed in LED lamps and buzzer and saved all data to SD data logger installed in the control box.

The test results in off rainy season were showed 1,600 orchid bunches/hour capacity and 3.39 kw of total electric power consumption. The results of orchid quality inspection after water removing showed average 96% quality pass, 2% need to be brought back to same process and 2% were brought to eliminate. While the test results in rainy season found that the prototype had capacity 800 orchid bunches/hour and using 6.39 kw of total electric power. The results of orchid quality inspection after water removing showed average 94% quality pass, 3% need to be brought back to same process and 3% were brought to eliminate.

The result of economically analysis engineering of conventional method was cost 0.53 bath/ orchid bunch while the prototype method was lower cost than 0.30 bath/ orchid bunch at 0.30 bath/ orchid bunch. The machine set had the break even point when remove water out of orchid 207,360 bunches/year and the payback period was approximately 0.26 years.

Keywords: Cutting orchid detecting set; Wind tunnel type moisture removal machine; export

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

1. ผลการวิจัยของโครงการนี้ ทำให้ได้แบบและต้นแบบชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ที่พร้อมสำหรับการนำไปใช้ในโรงคัดบรรจุกล้วยไม้เพื่อการส่งออกของผู้ประกอบการ เพื่อเป็นการรับประกันคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกที่ผ่านการลดความชื้นทุกข้อ ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งผู้บริโภค

2. ควรมีการนำเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ต้นแบบ ไปประยุกต์ใช้กับการลดความชื้นกล้วยไม้สกุลอื่นๆในโรงคัดบรรจุสำหรับการส่งออกต่อไป

กรมวิชาการเกษตร

การทดลองที่ 1 วิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเพื่อการส่งออก

คณะผู้ดำเนินงาน

หัวหน้าการทดลอง:	นายพุทธอินทร์ จารุวัฒน์	สังกัด	ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
ผู้ร่วมงาน	นายศุภวรรณ์ ภามาตย์	สังกัด	ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายบัณฑิต จิตรจำนงค์	สังกัด	ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายอนุสรณ์ สุวรรณเวียง	สังกัด	ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายธนาวัฒน์ ทิพย์ชิต	สังกัด	ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี
	นายตฤณสิทธิ์ ไกรสินบุรศักดิ์	สังกัด	สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอนุชา เชาวโชติ	สังกัด	สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอาทร พรบุญ	สังกัด	สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายนิรุต บุญญา	สังกัด	สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นายอุทัย ธาณี	สังกัด	สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม
	นางสาววัชรีย์ วิทยวรรณกุล	สังกัด	สำนักวิจัยพัฒนาการอารักขาพืช

บทคัดย่อ

พัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม เป็นการรับประกันคุณภาพสินค้ากล้วยไม้ที่ผ่านกระบวนการลดความชื้นที่แห่งได้มาตรฐาน ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งสู่ผู้บริโภค ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ประกอบด้วยชุดอุปกรณ์ 3 ส่วนคือ ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว และชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้นและชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว ใช้อุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. ทำหน้าที่วัดน้ำหนัก ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของแผ่นรองรับน้ำหนักกล้วยไม้ทำจากแผ่นอะคริลิกใส ชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ใช้อุปกรณ์ไมโครคอนโทรลเลอร์ Arduino MEGA 2560 R3 16 bit เป็นหน่วยประมวลผล ใช้อุปกรณ์ส่งสัญญาณค่าน้ำหนักกล้วยไม้เป็น Bluetooth แบบไร้สาย (wireless) และใช้หน่วยแสดงผลเป็นจอ LCD สำหรับแสดงผลค่าน้ำหนักกล้วยไม้ ผลค่าวิเคราะห์แสดงในรูปแบบหลอด LED และอุปกรณ์ออกสัญญาณ บันทึกข้อมูลต่างๆและผลการวิเคราะห์ไปยังอุปกรณ์บันทึกข้อมูล (SD Data logger) ซึ่งติดตั้งอยู่ในกล่องควบคุม

ผลการทดสอบช่วงนอกฤดูฝนพบว่าชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 1,600 ช่อ/ชั่วโมง ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 3.39 กิโลวัตต์ และผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นพบว่า กล้วยไม้ที่แห่งได้มาตรฐานเฉลี่ย 96% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 2% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 2% ในขณะที่ผลการทดสอบช่วงในฤดูฝนพบว่าชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 800 ช่อ/ชั่วโมง ใช้พลังงานไฟฟ้า

รวม 6.39 กิโลวัตต์ ผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นพบว่า กล้วยไม้ที่แห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 94% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 3% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 3%

ผลการวิเคราะห์ด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรมพบว่า การลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีเดิมใช้พัดลมอุตสาหกรรมมีต้นทุนค่าใช้จ่าย 0.53 บาทต่อช่อ ในขณะที่การใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดตรวจสอบกล้วยไม้ต้นแบบมีต้นทุนค่าใช้จ่ายต่ำกว่า 0.23 บาทต่อช่อ คือ 0.30 บาทต่อช่อ ชุดเครื่องต้นแบบมีจุดคุ้มทุนเมื่อทำการลดความชื้นกล้วยไม้ 207,360 ช่อต่อปี และระยะเวลาคืนทุนประมาณ 0.26 ปี

คำสำคัญ: ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก, เครื่องลดความชื้นแบบอุโมงค์ลม, การส่งออก

ABSTRACT

Developed on cutting orchid quality detecting set after wind tunnel type orchid moisture removal machine for guarantee the products before packaging and transporting to consumers. The prototype set consists of 3 parts: the initial orchid weighing scale, the orchid weighing scale after orchids moisture removal with wind tunnel type machine and the cutting dendrobium orchid detecting control system. The couple orchid weighing scale were used 5 kg load cell device to measure the weight which was installed at the bottom of orchid support acrylic plate. The detecting control system set was used the Arduino Mega 2560 R3 16 bit microcontroller device as a processor and used signal transmit device of the orchid weight as bluetooth wireless and used the LCD screen display to show the orchid weight. The analysis results were showed in LED lamps and buzzer and saved all data to SD data logger installed in the control box.

The test results in off rainy season were showed 1,600 orchid bunches/hour capacity and 3.39 kw of total electric power consumption. The results of orchid quality inspection after water removing showed average 96% quality pass, 2% need to be brought back to same process and 2% were brought to eliminate. While the test results in rainy season found that the prototype had capacity 800 orchid bunches/hour and using 6.39 kw of total electric power. The results of orchid quality inspection after water removing showed average 94% quality pass, 3% need to be brought back to same process and 3% were brought to eliminate.

The result of economically analysis engineering of conventional method was cost 0.53 bath/ orchid bunch while the prototype method was lower cost than 0.30 bath/ orchid bunch at 0.30 bath/ orchid bunch. The machine set had the break even point when remove water out of orchid 207,360 bunches/year and the payback period was approximately 0.26 years.

Keywords: Cutting orchid detecting set; Wind tunnel type moisture removal machine; export

บทนำ

ประเทศไทยเป็นแหล่งผลิตกล้วยไม้เมืองร้อนที่สำคัญ โดยเฉพาะกล้วยไม้สกุลหวายและแวนดา มีประเทศมาเลเซียและสิงคโปร์เป็นประเทศผู้ผลิตอันดับรองลงมา ขณะเดียวกันเวียดนามก็เริ่มมีการนำเข้าต้นพันธุ์กล้วยไม้จากประเทศไทยมากขึ้นเพื่อขยายพื้นที่ปลูก นอกจากกล้วยไม้สกุลหวายและแวนดาแล้ว ไทยยังเป็นฐานการผลิตกล้วยไม้ต้นชนิดอื่นๆ อีกหลายชนิดเป็นการค้าส่งออก เช่นกล้วยไม้สกุลฟาแลนนอปซิสและสกุลออนซิเดียมโดยผลผลิตกล้วยไม้ที่ผลิตเพื่อส่งออกมีประมาณ 49% ส่วนอีก 51% เป็นการผลิตเพื่อใช้ในประเทศ โดยเป็นกล้วยไม้ที่มีคุณภาพต่ำกว่ามาตรฐานการส่งออก ปัจจุบันสามารถนำรายได้เข้าประเทศมูลค่าไม่น้อยกว่าปีละ 2,000 ล้านบาท มีพื้นที่ปลูกมากกว่า 20,000 ไร่ มีเกษตรกรกว่า 2,500 ราย และผู้ส่งออกกว่า 300 ราย โดยเป็นการผลิตกล้วยไม้สกุลหวายเพื่อตัดดอกประมาณร้อยละ 90 ของกล้วยไม้ทั้งหมดประเทศคู่ค้าที่สำคัญได้แก่ สาธารณรัฐประชาชนจีน ญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา เวียดนามอินเดียและประเทศในสหภาพยุโรป เช่น อิตาลี เนเธอร์แลนด์ เป็นต้น กล้วยไม้จึงจัดเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศ (สุภา, 2547) โดยในปี พ.ศ. 2557 ประเทศไทยมีการส่งออกกล้วยไม้ตัดดอกเป็นปริมาณ 23,471 ตัน คิดเป็นมูลค่า 1,954 ล้านบาท (มารศรี, 2558)

ปัจจุบันการแข่งขันการค้าในตลาดโลก ประเทศสมาชิกของ WTO ต้องปฏิบัติตามพันธกรณีของ GATT/WTO และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบการนำเข้าของแต่ละประเทศที่กำหนดไว้ เกี่ยวกับมาตรฐานสุขอนามัยพืชเพื่อรองรับมาตรฐานการค้าโลก กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ได้มอบนโยบายให้กรมวิชาการเกษตรจัดทำระบบการจัดการคุณภาพกล้วยไม้ในปี พ.ศ. 2550 ให้ผู้ผลิตกล้วยไม้แจ้งความประสงค์ขอจดทะเบียนเพื่อขอรับรองสวนได้ พร้อมทั้งให้สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.) ดำเนินการจัดทำมาตรฐานกล้วยไม้และได้ออกประกาศกำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ เรื่องกล้วยไม้ซึ่งเกษตรกรผู้ผลิตและผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้ มีความจำเป็นต้องมีการจัดการสินค้ากล้วยไม้เพื่อการส่งออก โดยพัฒนาการผลิตให้ได้ผลผลิตตามมาตรฐานที่กำหนด โดยเร่งแก้ปัญหาโรค แมลง และสัตว์ศัตรูกล้วยไม้ รวมถึงสารที่ไม่พึงประสงค์ที่ตกค้างไปกับสินค้ากล้วยไม้ (สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร, 2551)

ปัญหาการส่งออกกล้วยไม้มีหลายประการที่สำคัญ ประการแรก ศัตรูกล้วยไม้ ได้แก่ เพลี้ยไฟและหอยที่ติดไปกับกล้วยไม้ ซึ่งประเทศคู่ค้าที่สำคัญถือว่าเป็นศัตรูกักกัน (Pest quarantine) จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันกำจัดอย่างเคร่งครัด ประการที่สอง โรคดอกสนิมและโรคเกสรดำ ที่เกิดจากเชื้อราโดยระบาดในช่วงฤดูฝน เป็นโรคซึ่งเป็นปัญหาในการส่งออก เนื่องจากระยะแรกจะเกิดเป็นจุดเล็กๆ แต่จะแสดงเด่นชัดในระหว่างการส่งออก ทำให้กลีบดอกมีดำหนิและถูกเผาทำลายเมื่อถึงปลายทาง ประการที่สาม เกษตรกรตัดดอกอ่อนในระยะดอกบานน้อยกว่ามาตรฐานการบานที่กำหนด เนื่องจากในฤดูแล้งกล้วยไม้ให้ผลผลิตน้อย ในขณะที่ตลาดมีความต้องการสูงและประการสุดท้าย ดอกตูมฝ่อในช่วงเปลี่ยนฤดูกาล ทำให้เกษตรกรต้องงดตัดในช่วงดังกล่าว เนื่องจากช่อไม่สมบูรณ์ เป็นลักษณะที่ส่งออกไม่ได้ ทำให้สูญเสียรายได้และโอกาส

ปัจจุบันหลังจากเก็บเกี่ยวกล้วยไม้ตัดดอกจากแปลงผลิตแล้ว เกษตรกรจะล้างทำความสะอาดและจุ่มกล้วยไม้ลงในสารละลายเคมีเพื่อป้องกันกำจัดแมลงศัตรู หลังจากนั้นจะนำกล้วยไม้ตัดดอกวางผึ่งลมบนโต๊ะให้แห้งหรือใช้พัดลมอุตสาหกรรมเป่าลมเพื่อลดความชื้นกล้วยไม้โดยเป็นการนำความชื้นที่บริเวณผิวของกล้วยไม้ ออก แต่

ไม่ได้เป็นการดึงความชื้นที่อยู่ภายในกล้วยไม้ ออก ซึ่งใช้เวลานานและเกิดปัญหาไม่สามารถลดความชื้นกล้วยไม้ได้หมด โดยเฉพาะในช่วงฤดูฝน ทำให้เกิดการเสื่อมสภาพ เน่าเสียจากเชื้อราและโรคพืชอื่นๆ อันเกิดระหว่างการขนส่ง รวมถึงพื้นที่ตั้งโต๊ะสำหรับวางกล้วยไม้และปริมาณพัดลมที่ใช้จำเป็นต้องมีเพิ่มมากขึ้น ตามปริมาณกล้วยไม้ที่ผลิตได้และส่งออก จึงมีความจำเป็นต้องทำการศึกษาวิธีการเพื่อลดความชื้นที่ติดมากับกล้วยไม้ ออกไปให้ได้หมด สะดวกและรวดเร็ว โดยกล้วยไม้ไม่สูญเสียคุณภาพ พุทธิพันธ์และคณะ (2553) ได้ทำการวิจัยและพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมสำหรับนำมาทดแทนการใช้พัดลม เพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ศึกษาปริมาณลมที่เหมาะสมและระยะเวลาในการลดความชื้นกล้วยไม้ โดยเฉพาะในช่วงฤดูฝน ซึ่งสภาพอากาศมีความชื้นสูง เพื่อให้ได้กล้วยไม้ที่สะอาด ไม่มีความชื้น พร้อมทำการบรรจุและขนส่งสู่ผู้บริโภค โดยสามารถลดระยะเวลาการไล่ความชื้นออกจากกล้วยไม้ตัดดอกได้มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้พัดลมอุตสาหกรรม โดยคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกหลังการลดความชื้นไม่แตกต่างกัน มีอายุการปักแจกันได้นาน 12-14 วัน

คณะผู้วิจัยได้มีแนวคิดในการพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมต้นแบบให้มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นโดยวิจัยและพัฒนาชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพด้านความชื้นของกล้วยไม้ตัดดอกหลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องต้นแบบ เพื่อเป็นการรับประกันคุณภาพของกล้วยไม้ตัดดอกที่ผ่านการลดความชื้นทุกข้อ ก่อนทำการบรรจุหีบห่อและขนส่งสู่ผู้บริโภค

การทบทวนวรรณกรรม

ประเทศไทยเป็นผู้ผลิตและส่งออกดอกกล้วยไม้เขตร้อนมากเป็นอันดับ 1 ของโลกหากพิจารณาสัดส่วนการส่งออกกล้วยไม้พบว่าประมาณร้อยละ 80 เป็นกล้วยไม้ตัดดอกโดยมีกล้วยไม้สกุลหวาย(Dendrobium) มากเป็นอันดับแรกรองลงมาเป็นสกุลอะแรนดาอะแรนนิสออนซิเดียมและแวนด้าเป็นต้นตลาดกล้วยไม้ตัดดอกของไทยที่ส่งออกไปยังตลาดต่างๆแบ่งตามความนิยมของแต่ละตลาดได้แก่ ตลาดเอเชียเช่นญี่ปุ่นต้องการกล้วยไม้ตัดดอกสีอ่อนสีชมพูช่อยาวตลาดจีนและอินเดียต้องการกล้วยไม้สีม่วงแดงเข้มขาวชมพูและสีอื่นๆตลาดยุโรปเช่นอิตาลี เนเธอร์แลนด์ต้องการกล้วยไม้สีม่วงแดงเข้มสีชมพูและสีขาวช่อยาวสหรัฐอเมริกาและออสเตรเลียต้องการกล้วยไม้สีม่วงแดงเข้ม สีชมพูและสีขาวสำหรับประเทศคู่แข่งกล้วยไม้ไทยคือมาเลเซียและสิงคโปร์(สำนักวิจัยเศรษฐกิจการเกษตร, 2557)

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ได้ประกาศใช้มาตรฐานกล้วยไม้ที่ มกอช. จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวปฏิบัติสำหรับผู้ผลิตผู้ประกอบการ และผู้ส่งออกกล้วยไม้ของไทย โดยมี 3 เรื่อง คือ 1.มาตรฐานช่อดอกกล้วยไม้ หรือกล้วยไม้ตัดดอก ซึ่งนอกจากกำหนดให้ไม่พบศัตรูพืชและไม่พบตำหนิ แล้วยังแบ่งเป็น 3 เกรด คือ ชั้นพิเศษ มีจำนวนดอกบานไม่น้อยกว่า 65% ชั้นหนึ่งมีจำนวนดอกบานไม่น้อยกว่า 55% และชั้นสองมีจำนวนดอกบานไม่น้อยกว่า 40% หรือในสกุลหวายไม่น้อยกว่า 4 ดอก 2.มาตรฐาน GAP กล้วยไม้ตัดดอก มีหลักเกณฑ์ที่สำคัญ คือ การจัดการสุขลักษณะภายในแปลง การใช้สารเคมีให้ตรงกับศัตรูพืช รวมทั้งการดูแลสุขภาพคนงาน และ 3. มาตรฐาน GMP โรงคัดบรรจุดอกกล้วยไม้ มีเกณฑ์สำคัญคือ ในโรงคัดบรรจุต้องมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นระบบตามสายการผลิตมีการฟุ้งกล้วยไม้ให้แห้ง พร้อมควบคุมอุณหภูมิในห้องเก็บรักษาดอกกล้วยไม้ให้ไม่เกิน 25

องศาเซลเซียสบรรจุกล้วยไม้ลงกล่องไม่แน่นเกินไป รวมทั้งมีการดูแลสุขลักษณะคนงานด้วย (หนังสือพิมพ์เดลินิวส์ , 2552)

สุภา (2547) รายงานว่าดอกกล้วยไม้จะเกิดแผลได้ง่ายและอ่อนแอต่อโรค ทั้งนี้เพราะดอกกล้วยไม้ส่วนใหญ่มีผิวบอบบางและมีความอวบน้ำ เชื้อโรคที่สำคัญที่สุดคือ Grey mold หรือเชื้อ Botrytis cinerea โดยที่เชื้อนี้สามารถเจริญได้ในที่ๆ มีความชื้น แม้จะอยู่ในห้องเก็บที่มีอุณหภูมิต่ำก็ตาม การป้องกันกำจัดโรคหลังการเก็บเกี่ยว อาจทำได้โดยวิธีการลดปริมาณการเข้าทำลายของเชื้อโรคตั้งแต่ในแปลงปลูก โดยการใช้สารป้องกันกำจัดเชื้อรา การคัดเลือกกล้วยไม้ที่มีความสมบูรณ์ ปราศจากการเข้าทำลายของโรคและแมลง มีการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุณหภูมิและความชื้นในการเก็บรักษาหรือระหว่างการขนส่ง เพราะกล้วยไม้ในแต่ละพันธุ์จะมีความทนทานต่ออุณหภูมิแตกต่างกัน ถ้าเก็บในห้องเย็นอุณหภูมิต่ำที่ไม่เหมาะสม อาจทำให้กล้วยไม้ช้ำเนื่องจากความเย็น (Chilling injury) ทำให้เกิดความเสียหายต่อคุณภาพของดอกกล้วยไม้และเกิดการเน่าเสียเมื่อถึงตลาดต่างประเทศ

จิตราพรรณและคณะ (2551) รายงานว่าการวางฝังดอกกล้วยไม้ให้แห้งก่อนบรรจุลงกล่องจะขึ้นอยู่กับความชื้นของดอกกล้วยไม้และฤดูกาล โดยฤดูหนาว อากาศเย็น ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำ ไม่ค่อยมีปัญหาในการลดความชื้นกล้วยไม้ ฤดูร้อน อากาศร้อน ความชื้นสัมพัทธ์ปานกลาง ใช้เวลาฝังดอกกล้วยไม้และเป่าด้วยพัดลมนานขึ้น และฤดูฝน อากาศร้อน ความชื้นสัมพัทธ์สูง จะใช้เวลาฝังดอกกล้วยไม้และเป่าด้วยพัดลมนานที่สุด บางครั้งหลายชั่วโมงหรือค้างคืนก่อนบรรจุกล้วยไม้ลงกล่อง

พุทธธินันท์และคณะ (2553) ได้วิจัยและพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมต้นแบบ ซึ่งสามารถลดความชื้นกล้วยไม้ตัดดอกในโรงคัดบรรจุสำหรับการส่งออก ทดแทนวิธีการใช้พัดลมซึ่งเป็นวิธีที่ใช้อยู่ในปัจจุบันได้ เครื่องต้นแบบมีขนาดกว้าง 1.2 เมตร ยาว 7.5 เมตร ชุดพัดลมเป็นชนิดไหลตัดแกนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 เซนติเมตร ยาว 1.2 เมตร ติดตั้งอยู่บริเวณด้านหลังของเครื่องต้นแบบใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 2 แรงม้าเป็นต้นกำลัง ความเร็วรอบพัดลม 733 รอบต่อนาที ชุดลำเลียงกล้วยไม้เข้าห้องลดความชื้นถูกขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 0.5 แรงม้า และเกียร์ทดอัตราทด 1:60 ความเร็วในการลำเลียง 1 เมตรต่อนาที ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ที่บริษัทผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้ พบว่าเครื่องต้นแบบสามารถลดระยะเวลาการลดความชื้นกล้วยไม้ได้มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับการใช้พัดลม ทำให้มีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้ต่อวันได้มากกว่าผลการศึกษาคุณภาพและอายุการเก็บรักษาสินค้ากล้วยไม้ตัดดอกจากการลดความชื้นทั้งสองวิธี พบว่ากล้วยไม้มีสภาพความสดไม่แตกต่างกัน มีอายุการปักแจกันได้นาน 12-14 วัน

ระเบียบวิธีการวิจัย

อุปกรณ์

1. เครื่องชั่งน้ำหนักพิกัด 2 กิโลกรัม ทศนิยม 2 ตำแหน่ง
2. เครื่องวัดความเร็วรอบ
3. เครื่องวัดกระแสไฟฟ้า

4. สายวัดและไม้บรรทัด
5. เวอร์เนียร์คาร์ลิปเปอร์
6. นาฬิกาจับเวลา

วิธีดำเนินการ

1. สํารวจเก็บข้อมูลวิธีการลดความชื้นกล้วยไม้ตัดดอกในโรงค้ดบรรจุที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ศึกษาปัญหาที่เกิดขึ้น
2. ออกแบบและสร้างชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม
3. ทดสอบชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอกหลังการลดความชื้นเบื้องต้น โดยมีหัวข้อทดสอบคือความสามารถในการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก (ช่อ/ชั้วโมง) และความแม่นยำในการตรวจสอบ (%) และปรับปรุงแก้ไขส่วนที่บกพร่อง
4. นำชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอกหลังการลดความชื้น ไปทดสอบร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ และศึกษาเปรียบเทียบกับวิธีการที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ที่โรงค้ดบรรจุกล้วยไม้ของผู้ประกอบการส่งออก ศึกษาข้อบกพร่องและปรับปรุงแก้ไขเครื่องต้นแบบให้สมบูรณ์
5. วิเคราะห์ข้อมูลผลการทดสอบและวิเคราะห์ผลทางด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม
6. จัดทำรายงานผลการวิจัยและเผยแพร่สู่กลุ่มเป้าหมาย

เวลาและสถานที่

ระยะเวลาเริ่มต้น ตุลาคม 2561 – ระยะเวลาสิ้นสุด กันยายน 2563

สถานที่ดำเนินการ

- ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทบุรี ต.พลับพลา อ.เมือง จ.จันทบุรี
- สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม แขวงลาดยาว เขตจตุจักร จ.กรุงเทพมหานคร
- ฟาร์มกล้วยไม้ไทย อ.ดำเนินสะดวก จ.ราชบุรี

ผลการวิจัย

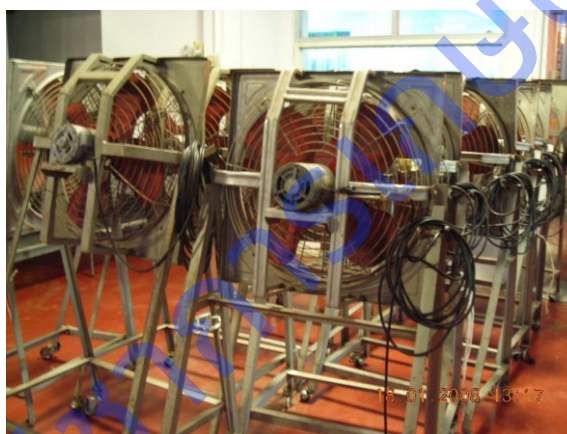
1. การสำรวจวิธีการลดความชื้นกล้วยไม้ตัดดอกในโรงค้ดบรรจุที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน

สำรวจเก็บข้อมูลวิธีการลดความชื้นกล้วยไม้ตัดดอกในโรงค้ดบรรจุที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ซึ่งใช้พัดลมอุตสาหกรรมในการเป่าลดความชื้นกล้วยไม้ที่วางอยู่บนโต๊ะ (ภาพที่ 1) โดยระยะเวลาในการลดความชื้นขึ้นอยู่กับความชื้นในดอกกล้วยไม้และฤดูกาล ในช่วงฤดูฝนกล้วยไม้มีความชื้นสูง ต้องใช้เวลาในการลดความชื้นนาน

หลายชั่วโมงหรือข้ามคืน และในช่วงที่มีการส่งออกกล้วยไม้ปริมาณมาก ต้องใช้พื้นที่มากและต้องเพิ่มจำนวนพัดลมมากขึ้นตามไปด้วย (ภาพที่ 2)



ภาพที่ 1 ลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยพัดลมและช่วงที่มีการส่งออกกล้วยไม้ปริมาณมาก



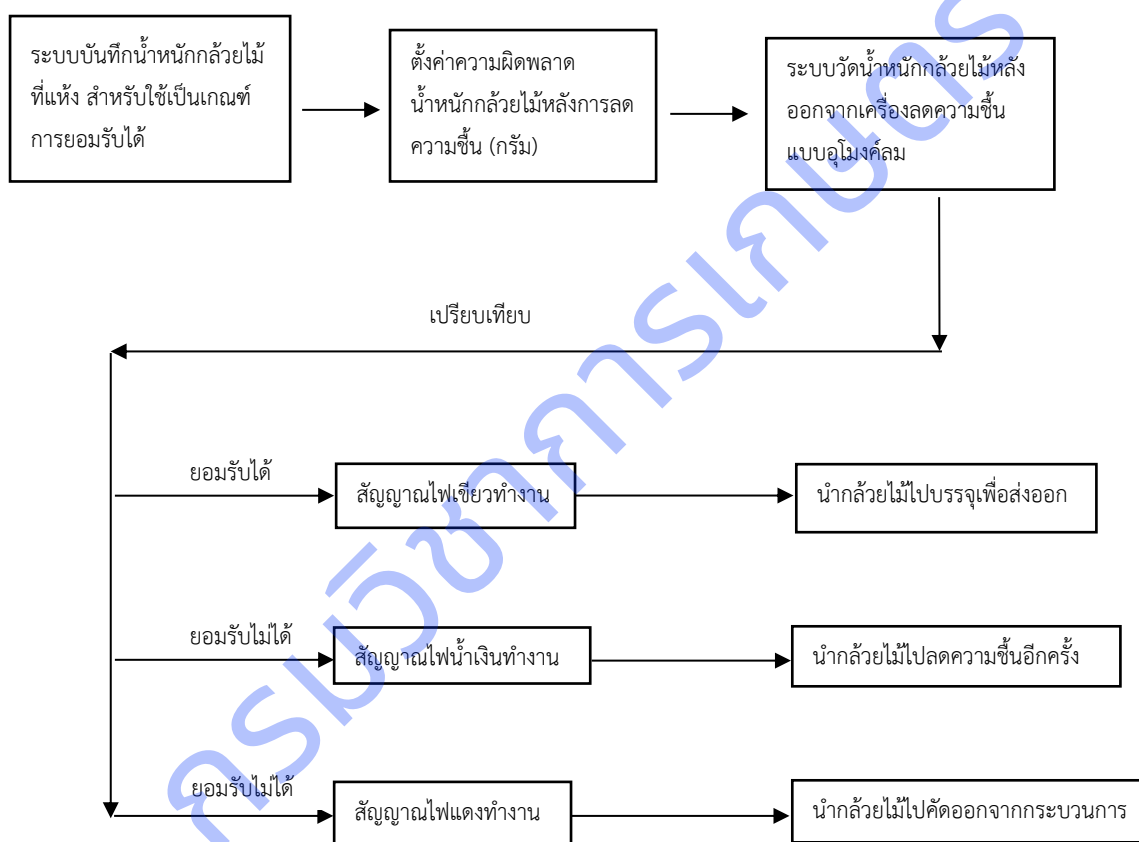
ภาพที่ 2 พัดลมที่ใช้ลดความชื้นกล้วยไม้ในโรงคัดบรรจุ

2. การออกแบบและสร้างชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก

ออกแบบชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอก หลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม (ภาพที่ 3) ซึ่งจะเป็นส่วนต่อขยายของเครื่องโดยใช้ปัจจัยด้านน้ำหนักของช่อกล้วยไม้ตัดดอกเป็นเกณฑ์การพิจารณา โดยมีสถานีวัดน้ำหนักของช่อดอกกล้วยไม้แห่งก่อนเข้าเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม และสถานีวัดน้ำหนักช่อดอกกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่อง ข้อมูลด้านน้ำหนักก่อนและหลังการลดความชื้นจะถูกนำไปบันทึกและเปรียบเทียบ เพื่อตรวจสอบด้วยระบบตรวจสอบคุณภาพต่อไป โดยขั้นตอนการทำงานของชุดตรวจสอบกล้วยไม้แสดงไว้ในภาพที่ 4



ภาพที่ 3 เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม



ภาพที่ 4 ขั้นตอนการทำงาน (flow chart) ของชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ออกแบบให้มี 4 ส่วนของการทำงาน ดังนี้

1. ชุดลำเลียงกล้วยไม้
2. ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น และลำเลียงลงสู่กระบะแช่สารเคมีป้องกันกำจัดโรคและแมลง
3. ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว

4. ชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

จากนั้นจัดสร้างต้นแบบชุดลำเลียงกล้วยไม้ โดยออกแบบให้มีขนาด 1x1.50x0.90 เมตร (กว้างxยาวxสูง) ซึ่งเป็นความกว้างขนาดเดียวกับชุดลำเลียงของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม โครงสร้างของชุดลำเลียงทำจากวัสดุเหล็ก แกนชุดลำเลียงทำจากวัสดุเหล็กผสมสังกะสีและคลุมด้วยวัสดุตาข่ายพลาสติกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรู 5 มิลลิเมตร ใช้ต้นกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าขนาด 0.5 แรงม้า 220 โวลท์, เกียร์ทด 1:60 และชุดเฟืองโซ่เป็นอุปกรณ์ขับเคลื่อนชุดลำเลียง โดยชุดลำเลียงมีความเร็วเชิงเส้น 1 เมตรต่ออนาที ซึ่งเป็นความเร็วขนาดเดียวกับชุดลำเลียงของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเช่นเดียวกัน เพื่อให้สามารถใช้ชุดตรวจสอบกล้วยไม้ร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมได้อย่างต่อเนื่องกัน ดังแสดงในภาพที่ 5-8 ทำการทดสอบเบื้องต้นและแก้ไขปรับปรุงให้พร้อมสำหรับการทดสอบเก็บข้อมูล



ภาพที่ 5 แบบชุดลำเลียงกล้วยไม้



ภาพที่ 6 สร้างและประกอบโครงสร้างของชุดลำเลียงกล้วยไม้



ภาพที่ 7 ติดตั้งชุดต้นกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า เกียร์ทด และเฟืองโซ่ขับชุดลำเลียง



ภาพที่ 8 ประกอบติดตั้งแกนชุดลำเลียง ตาข่ายพลาสติก และทดสอบใช้งาน

จากนั้นจัดสร้างต้นแบบชุดขังน้ำหนักล้วยไม้เริ่มต้น และลำเลียงลงสู่กระบะแช่สารเคมีป้องกันกำจัดโรคและแมลง จำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีขนาด 0.45x0.45x0.72 เมตร (กว้างxยาวxสูง) ใช้มอเตอร์เกียร์ขนาด 20 วัตต์ 12 โวลต์ เป็นต้นกำลังขับเคลื่อนชุดสายพานลำเลียง PVC โดยขั้นตอนการทำงานจะรับช่อดอกกล้วยไม้จากชุดลำเลียงกล้วยไม้ และขังน้ำหนัช่อดอกกล้วยไม้โดยอุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของชุดสายพานลำเลียง จากนั้นลำเลียงช่อดอกกล้วยไม้ลงสู่กระบะพลาสติกเพื่อแช่สารเคมีป้องกันกำจัดโรคและแมลง ก่อนที่จะนำช่อดอกกล้วยไม้เข้าสู่เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ดังแสดงในภาพ 9-11 สำหรับชุดขังน้ำหนักล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม ทำการออกแบบและสร้างจำนวน 2 ชุด เช่นกัน แต่ละชุดมีขนาด 0.45x0.45x0.60 เมตร (กว้างxยาวxสูง) ประกอบด้วย ชุดโครงสร้าง อุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. และแผ่นอะคริลิกใสสำหรับรองรับช่อดอกกล้วยไม้ (ภาพที่ 12) จากนั้นทำการทดสอบชุดลำเลียงกล้วยไม้ร่วมกับชุดขังน้ำหนักล้วยไม้เริ่มต้น ปรับปรุงแก้ไขให้สมบูรณ์ (ภาพที่ 13)



ภาพที่ 9 โครงสร้างชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้



ภาพที่ 10 ติดตั้งอุปกรณ์มอเตอร์เกียร์และชุดสายพานลำเลียง PVC



ภาพที่ 11 ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น



ภาพที่ 12 ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องอุโมงค์ลม

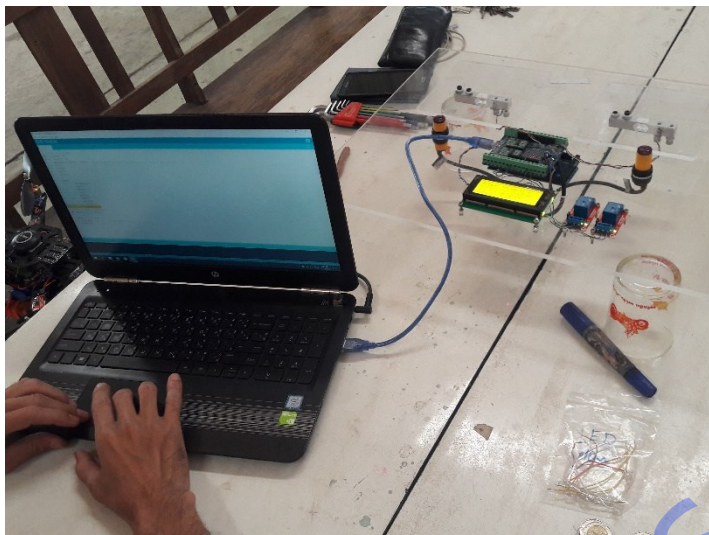


ภาพที่ 13 ทดสอบชุดลำเลียงกล้วยไม้ร่วมกับชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น

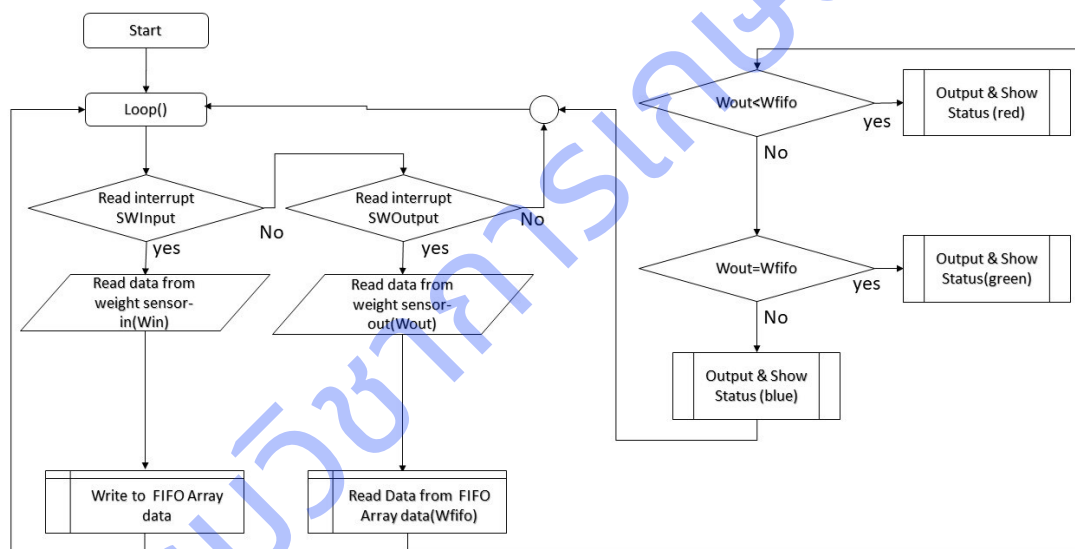
จากนั้นทำการศึกษาออกแบบชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม โดยเริ่มจากการสร้างชุดระบบเพื่อศึกษาความเป็นไปได้ในเบื้องต้น โดยสร้างชุดวัดน้ำหนักและประมวลผล ซึ่งใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ Arduino MEGA 2560 R3 16 bit เป็นหน่วยประมวลผล การวัดน้ำหนักใช้ Loadcell ขนาดพิกัดน้ำหนัก 5 ก.ก.และหน่วยแสดงผลเป็น จอ LCD และหลอด LED สำหรับแสดงผลน้ำหนักและแสดงผลค่าวิเคราะห์พร้อมทั้งส่งสัญญาณ (Digital Output) เพื่อควบคุมอุปกรณ์ต่อพ่วงเช่น มอเตอร์ หรือออกสัญญาณ ดังภาพที่ 14 และ ภาพที่ 15 โดยโครงสร้างการทำงาน การประมวลผลและควบคุม แสดงในผังการทำงาน (flow chat) ภาพที่ 16



ภาพที่ 14 ชุดอุปกรณ์ควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้



ภาพที่ 15 ทดสอบความเป็นไปได้ในการทำงานของระบบชุดควบคุมตรวจสอบกล้วยไม้



ภาพที่ 16 ผังการทำงาน (flow chart) ของชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้

3. การทดสอบชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอกหลังการลดความชื้นเบื้องต้น และปรับปรุงแก้ไข

จากผลการทดสอบเบื้องต้นพบว่า ชุดควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้มีความเป็นไปได้ที่จะนำมาใช้ในการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม โดยมีค่าความผิดพลาดไม่เกิน 3 กรัม (ค่าที่ใช้เป็นเกณฑ์การยอมรับ จากการทดสอบร่วมกับผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้) โดยมีหลักการทำงานคือ เมื่อทำการป้อนน้ำหนักเริ่มต้นของวัตถุ และน้ำหนักวัตถุหลังการลดความชื้นแล้ว ระบบจะทำการประมวลผลเปรียบเทียบน้ำหนักก่อนและหลัง และแสดงผลในรูปแบบหลอด LED สีต่างๆ (ภาพที่ 17) โดยสีเขียว แสดงว่า น้ำหนักหลังลดความชื้นเท่ากันหรือแตกต่างไม่เกินค่าความผิดพลาดที่อนุญาตตั้งไว้ 3 กรัม ซึ่งแสดงผลว่าวัตถุนั้นผ่านการตรวจสอบสามารถนำไปเข้าสู่กระบวนการต่อไปได้ ถ้าน้ำหนักของวัตถุหลังลดความชื้นมากกว่าน้ำหนัก

ก่อนลดความชื้นเกิน 3 กรัม ระบบจะแสดงผลในรูปแบบหลอด LED สีน้ำเงิน ซึ่งแสดงผลว่าต้องนำวัตถุนั้นไปทำการลดความชื้นอีกครั้ง ถ้าน้ำหนักของวัตถุหลังลดความชื้นน้อยกว่าน้ำหนักก่อนลดความชื้นเกิน 3 กรัม ระบบจะแสดงผลในรูปแบบหลอด LED สีแดง ซึ่งแสดงผลว่าวัตถุนั้นถูกดึงความชื้นที่มากเกินไป และเป็นสาเหตุให้เกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด จำเป็นต้องคัดออก



ภาพที่ 17 ลักษณะหลอด LED ที่ใช้ในการแสดงผล

จากนั้นทำการพัฒนาสร้างชุดอุปกรณ์ควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ซึ่งอุปกรณ์หลักภายในชุดควบคุมเป็นรูปแบบเดียวกับชุดทดสอบเบื้องต้น โดยประกอบด้วยอุปกรณ์ Loadcell ตัวที่หนึ่ง ติดตั้งใต้สายพานลำเลียงของชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น (ภาพที่ 18) อุปกรณ์ Loadcell ตัวที่สอง ติดตั้งที่ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม และอุปกรณ์ของชุดควบคุมอื่นๆติดตั้งภายในตู้ควบคุม ซึ่งติดตั้งในตำแหน่งต่างข้างของอุปกรณ์ Loadcell ตัวที่สอง ดังแสดงในภาพที่ 19 ทำการจัดสร้างชุดอุปกรณ์การตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกทั้งหมด 2 ชุด ตามความสามารถในการทำงานของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ที่สามารถวางช่อดอกกล้วยไม้ได้ 2 แถวในเวลาเดียวกัน (ภาพที่ 20)



ภาพที่ 18 ติดตั้ง Loadcell ตัวที่หนึ่ง ในชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น



ภาพที่ 19 ติดตั้ง Loadcell ตัวที่สอง และตู้ควบคุม
ในชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องอุโมงค์ลม



ภาพที่ 20 จัดเรียงการลดความชื้นกล้วยไม้ได้ 2 แถว

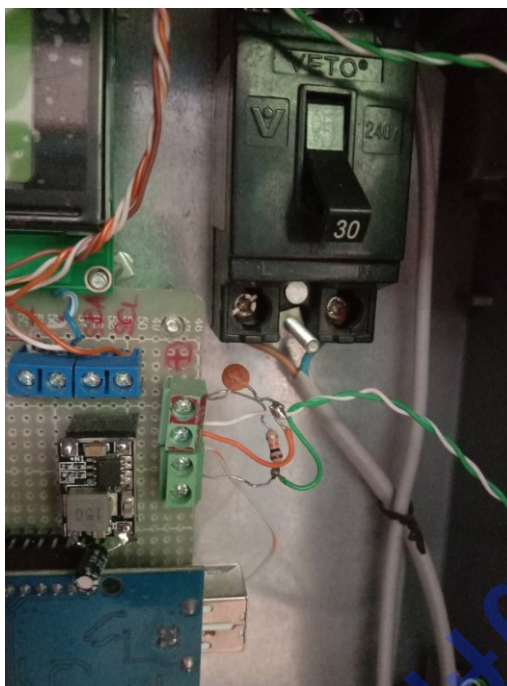
จากนั้นทำการทดสอบชุดตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกทั้งหมดเบื้องต้น พบปัญหาการ
สั่นสะเทือนต่อเนื่องจากการทำงานของมอเตอร์เกียร์ขับเคลื่อนสายพานลำเลียงของชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น
ซึ่งแม้จะมีการหยุดการทำงานของมอเตอร์เกียร์ขับเคลื่อนสายพานลำเลียง ในตำแหน่งที่ช่อดอกกล้วยไม้อยู่บริเวณ
อุปกรณ์ Loadcell เพื่อชั่งน้ำหนัก แต่ยังมีการสั่นสะเทือนสะสมแบบสปริงตัว และใช้เวลานานในการเข้าสู่สมดุล
และปัญหาตำแหน่งของช่อดอกกล้วยไม้ที่เคลื่อนมายังอุปกรณ์ Loadcell ไม่อยู่ในตำแหน่งตรงกลางทุกครั้ง ทำ
ให้ค่าน้ำหนักที่วัดได้ไม่มีความแน่นอน ดังนั้นจึงมีความจำเป็นต้องปรับการทำงานของชุดตรวจสอบกล้วยไม้สกุล
หวายตัดดอกใหม่ ให้เป็นลักษณะใช้การจับวางกล้วยไม้ลงบนแผ่นรับน้ำหนัก และติดตั้งอุปกรณ์ Loadcell
สำหรับวัดน้ำหนักกล้วยไม้ ของชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้นและชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วย
เครื่องแบบอุโมงค์ลม เพื่อรักษาความแน่นอนและความถูกต้องแม่นยำของการวัดน้ำหนักด้วยอุปกรณ์ Loadcell
อันมีผลต่อประสิทธิภาพการทำงานของชุดตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ดังนั้นชุดต้นแบบตรวจสอบ
กล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกจึงประกอบด้วยชุดอุปกรณ์ในการทำงานเหลือเพียง 3 ส่วน คือ

1. ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น ก่อนจุ่มน้ำยาป้องกันโรคแมลงและเข้าเครื่องลดความชื้นแบบอุโมงค์ลม
2. ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว
3. ชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

โดยตัดชุดอุปกรณ์ลำเลียงกล้วยไม้เข้าชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้นออก เนื่องจากเปลี่ยนวิธีการชั่งน้ำหนัก ให้ใช้การจับวางกล้วยไม้ลงบนอุปกรณ์ Loadcell โดยตรง บนแผ่นรับน้ำหนักของชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้ จากนั้นทำการทดสอบชุดต้นแบบในการตรวจสอบการลดความชื้นช่อดอกกล้วยไม้เบื้องต้นที่โรงปฏิบัติการของ ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมจันทร์บุรี (ภาพที่ 21) ผลการทดสอบเบื้องต้นพบว่าสามารถใช้งานและตรวจสอบการลดความชื้นกล้วยไม้ได้ดี โดยมีความแม่นยำในการตรวจสอบ 95% ซึ่งค่าความผิดพลาด 5% ที่เกิดขึ้นเป็นผลจากการบันทึกค่าของชุดระบบควบคุมที่รับสัญญาณมาจากอุปกรณ์วัดน้ำหนัก Loadcell ซึ่งได้รับสัญญาณรบกวนจากสิ่งแวดล้อม ของการปฏิบัติงานสร้างต้นแบบภายในโรงปฏิบัติการ ดังนั้นได้ทำการปรับปรุงแก้ไขชุดต้นแบบให้สมบูรณ์ โดยทำการติดตั้งอุปกรณ์กรองสัญญาณเพิ่มเติมภายในตู้ควบคุมเพื่อลดสัญญาณรบกวนจากสิ่งแวดล้อมดังแสดงในภาพที่ 22 จากนั้นทำการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้เบื้องต้นอีกครั้ง ผลการทดสอบพบว่าชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกมีความแม่นยำ 100% สามารถนำไปใช้งานร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ที่โรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้ได้ (ภาพที่ 23)



ภาพที่ 21 ทำการทดสอบชุดตรวจสอบกล้วยไม้เบื้องต้น



ภาพที่ 22 อุปกรณ์กรองสัญญาณลดสัญญาณรบกวนจากสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 23 ชุดตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอกที่ได้รับการปรับปรุงแล้ว

ทำการปรับปรุงชุดให้ความร้อนของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม จากเดิมที่ใช้ชุดให้ความร้อนแบบรังสีอินฟราเรดผ่านแหล่งพลังงานความร้อนจากแก๊ส LPG (ภาพที่ 24) เปลี่ยนเป็นแหล่งความร้อนจากฮีตเตอร์ไฟฟ้าขนาด 3000 วัตต์ (ภาพที่ 25 และภาพที่ 26) ซึ่งมีความสะดวกในการทำงานมากกว่า โดยทำงานผ่านอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ ซึ่งสามารถปรับตั้งอุณหภูมิได้ตามต้องการ ภายในตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม (ภาพที่ 27) โดยอุปกรณ์ให้ความร้อนจะทำหน้าที่เพิ่มอุณหภูมิให้กับอากาศที่ถูกพัดลมของเครื่องเป่าผ่านช่อดอกกล้วยไม้ภายในตัวเครื่องเพื่อดึงความชื้นออกในฤดูฝน ซึ่งสภาพอากาศแวดล้อมมีความชื้นสัมพัทธ์สูง ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการลดความชื้นกล้วยไม้ได้ โดยจากทดสอบพบว่าอุณหภูมิ

ลมร้อนที่เหมาะสมในการลดความชื้นกล้วยไม้คือ 40 องศาเซลเซียส ซึ่งไม่ทำให้กล้วยไม้เสื่อมคุณภาพ ยังคงมีสภาพความสด ไม่แตกต่างจากวิธีการเดิมที่ผู้ประกอบการใช้อยู่คือการเป่าลดความชื้นกล้วยไม้บนโต๊ะด้วยพัดลมอุตสาหกรรม



ภาพที่ 24 อุปกรณ์ให้ความร้อนแบบรังสีอินฟราเรดผ่านแหล่งความร้อนจากแก๊ส LPG



ภาพที่ 25 อุปกรณ์ให้ความร้อนแบบฮีตเตอร์ไฟฟ้า



ภาพที่ 26 ติดตั้งอุปกรณ์ให้ความร้อนแบบฮีทเตอร์ไฟฟ้าภายในตัวเครื่อง



ภาพที่ 27 ตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม

4. การทดสอบชุดเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ตัดดอกร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมเปรียบเทียบกับวิธีการที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ที่โรงคัดบรรจุกล้วยไม้ของผู้ประกอบการส่งออก และศึกษาข้อบกพร่องปรับปรุงแก้ไขเครื่องต้นแบบให้สมบูรณ์

ได้นำเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม และชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกไปติดตั้งและทดสอบใช้งานที่โรงคัดบรรจุ บริษัทกล้วยไม้ไทย จำกัด อำเภอดำเนินสะดวก จังหวัดราชบุรี ดังแสดงในภาพที่ 28-31



ภาพที่ 28 ขนย้ายเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้
ไปที่โรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการส่งออก



ภาพที่ 29 ติดตั้งประกอบเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม



ภาพที่ 30 เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมพร้อมสำหรับการทดสอบใช้งานจริง



ภาพที่ 31 ติดตั้งชุดตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้อุโมงค์ลม

จากนั้นทำการทดสอบเก็บข้อมูลการลดความชื้นกล้วยไม้ตัดดอกด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม และตรวจสอบกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก โดยกล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นและมีน้ำหนักเท่ากันหรือแตกต่างกันไม่เกินค่าความผิดพลาดที่ตั้งไว้ 3 กรัม เมื่อเปรียบเทียบกับน้ำหนักกล้วยไม้แห้ง (ค่าที่ใช้เป็นเกณฑ์การยอมรับ จากการทดสอบร่วมกับผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้) ระบบจะแสดงที่หลอดไฟ LED สีเขียว ซึ่งแสดงว่า สามารถนำกล้วยไม้นั้นไปเข้าสู่การบรรจุภัณฑ์และกระบวนการอื่นก่อนขนส่งสู่ผู้บริโภค ถ้าน้ำหนักของกล้วยไม้หลังลดความชื้นมากกว่าน้ำหนักแห้งก่อนลด

ความชื้นเกิน 3 กรัม ระบบจะแสดงผลในรูปแบบหลอดไฟ LED สีน้ำเงิน ซึ่งแสดงผลว่าต้องนำกล้วยไม้ขึ้นไปทำการลดความชื้นอีกครั้ง และหากน้ำหนักของกล้วยไม้หลังลดความชื้นน้อยกว่าน้ำหนักแห้งก่อนลดความชื้นเกิน 3 กรัม ระบบจะแสดงผลในรูปแบบหลอดไฟ LED สีแดง ซึ่งแสดงผลว่ากล้วยไม้นั้นถูกดึงความชื้นออกมากเกินไปและเป็นสาเหตุให้เกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด จำเป็นต้องคัดออก ทำการทดสอบในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2563 ซึ่งเป็นช่วงนอกฤดูฝน อุณหภูมิแวดล้อม 33 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์อากาศ 58% และเปรียบเทียบกับวิธีการเดิมคือการเป่าลดความชื้นกล้วยไม้บนโต๊ะด้วยพัดลมอุตสาหกรรม ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมร่วมกับการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกพบว่า เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้มีความสามารถในการทำงาน 1,600 ซ่อ/ชั่วโมง ความเร็วลมในการลดความชื้น 3 เมตร/วินาที โดยมีการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 3.39 กิโลวัตต์ ใช้แรงงานในการปฏิบัติงาน 4 คน และชุดตรวจสอบมีความแม่นยำในการตรวจสอบกล้วยไม้หลังลดความชื้น 100% เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้ตาซึ่งติดโอกาสความละเอียดทัศนียม 2 ตำแหน่ง ในการตรวจสอบ และจากการตรวจสอบกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยชุดเครื่องมือตรวจสอบต้นแบบ พบกล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นและแห้งได้ตามมาตรฐานเฉลี่ย 96% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 2% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 2% (ตั้งค่าความผิดพลาดน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นที่ยอมรับได้ไม่เกิน 3 กรัม) ผลการทดสอบทั้งหมดแสดงไว้ในตารางที่ 1, ตารางที่ 2, ภาพที่ 32 และ 33

ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีการเดิม พบว่ามีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้นอกฤดูฝน 240 ซ่อ/ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิลมในการลดความชื้น 3-7 เมตร/วินาที ขึ้นอยู่กับระยะห่างของกล้วยไม้ที่วางบนโต๊ะกับพัดลมอุตสาหกรรม และ 33 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 0.73 กิโลวัตต์ และใช้แรงงานในการปฏิบัติงาน 2 คน ผลการทดสอบแสดงไว้ในตารางที่ 1 และภาพที่ 34

ตารางที่ 1. ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้นอกฤดูฝนที่โรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้

หัวข้อ		ผลการทดสอบ			
		นอกฤดูฝน		การใช้เครื่องโม่ลมร่วมกับชุดตรวจสอบกล้วยไม้	
		การใช้พัดลม		การใช้เครื่องโม่ลม	
อุณหภูมิแวดล้อม (องศาเซลเซียส)	ความชื้นสัมพัทธ์ (เปอร์เซ็นต์)	33	58	33	58
อุณหภูมิที่ใช้ในการลดความชื้นกล้วยไม้ (องศาเซลเซียส)		33		33	
ความเร็วลมที่ใช้ในการลดความชื้นกล้วยไม้ (เมตร/นาท)		3-7		3	
ระยะเวลาในการลดความชื้นกล้วยไม้ (นาท)		30		7.50	
ความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้ (ช่อ/ชั่วโมง)		240		1,600	
ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม (กิโลวัตต์)		0.73		3.39	
ระยะเวลาในการทำงาน (ชั่วโมง/วัน)		8		8	
การใช้แรงงาน (คน)		2		4	

ตารางที่ 2. ผลการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบโม่ลมนอกฤดูฝน

หัวข้อ	ผลการทดสอบนอกฤดูฝน
กล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นได้มาตรฐาน	96%
กล้วยไม้ที่นำกลับไปลดความชื้นใหม่	2%
กล้วยไม้ที่ถูกคัดออก	2%



ภาพที่ 32 กล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกที่ใช้ในการทดสอบ



ภาพที่ 33 ทดสอบการลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมและชุดตรวจสอบกล้วยไม้



ภาพที่ 34 ทดสอบการลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีการเดิม

ทำการปรับปรุงต้นแบบชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกเพิ่มเติมให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น หลังจากทดสอบการใช้งานจริงที่โรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการในช่วงนอกฤดูฝน โดยปรับปรุงในส่วนของชุดสายไฟสัญญาณการส่งข้อมูลจากชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยเครื่องโม่คัลม ไปยังระบบประมวลผลวิเคราะห์ข้อมูลการตรวจสอบกล้วยไม้ ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในกล่องควบคุมของชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้ก่อนการลดความชื้นด้วยเครื่องโม่คัลม โดยปรับปรุงให้เป็นการส่งสัญญาณแบบไร้สาย (wireless) เพื่อความปลอดภัยจากการถูกผู้ปฏิบัติงานเดินมาเตะสายสัญญาณให้เสียหาย, แก้ไขปัญหาระดับแรงดันไฟฟ้าตกคร่อมในสาย กรณีมีสายสัญญาณที่ยาว และแก้ไขปัญหาสัญญาณรบกวนที่เข้ามาในสาย รบกวนชุดขยายสัญญาณโหลดเซลล์ (Strain Amplifier HX-711) โดยการรับ-ส่งสัญญาณ ใช้สัญญาณ Bluetooth มีการเข้ารหัสป้องกันการเชื่อมต่อ และตรวจสอบความผิดพลาดของการส่งสัญญาณ โดยมีระยะทางการเชื่อมต่อสัญญาณได้ไกลถึง 30 เมตร นอกจากนั้นได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นอากาศแวดล้อม และอุปกรณ์บันทึกข้อมูลไปยังแผ่นบันทึกข้อมูล (SD Data logger) เพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบในการศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูลผลการทดสอบ จากนั้นทำการทดสอบใช้งานซึ่งพบว่า ข้อมูลน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นสามารถส่งไปที่ระบบประมวลผลเพื่อวิเคราะห์ข้อมูลการตรวจสอบกล้วยไม้ได้ดี ไม่แตกต่างจากการใช้ชุดสายไฟสัญญาณเดิม ดังแสดงในภาพที่ 35-38



ภาพที่ 35 ชุดชั่งน้ำหนักหลังลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม

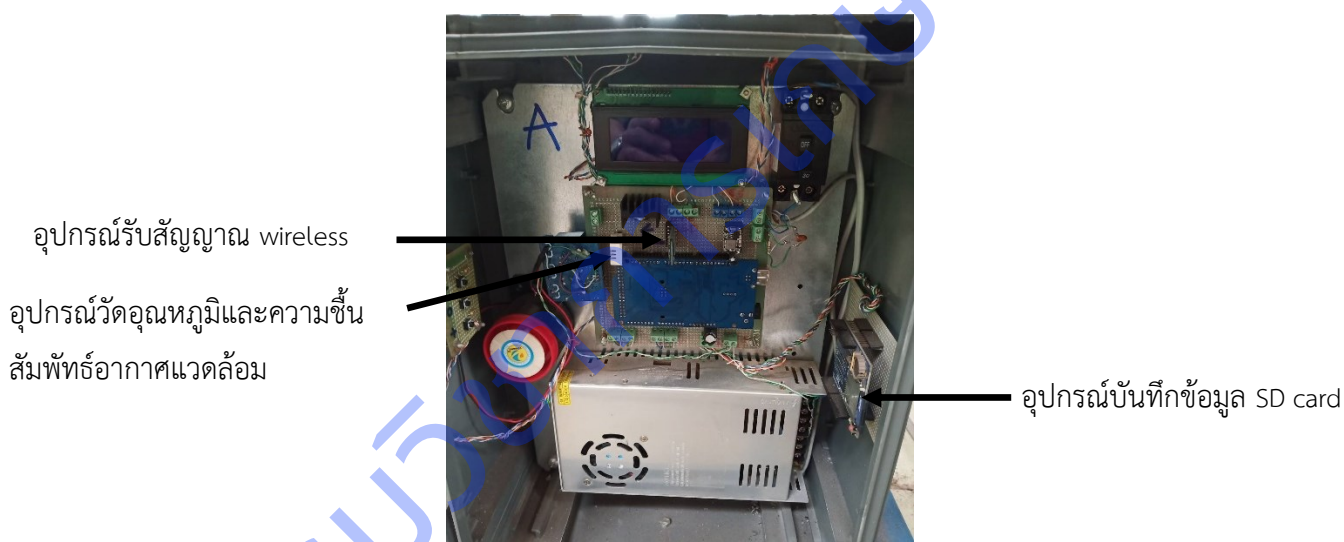


อุปกรณ์ส่งสัญญาณ wireless

ภาพที่ 36 อุปกรณ์ส่งสัญญาณ wireless ในชุดชั่งน้ำหนักหลังลดความชื้นกล้วยไม้



ภาพที่ 37 ชุดชั่งน้ำหนักก่อนลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม



อุปกรณ์รับสัญญาณ wireless

อุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้น
สัมพัทธ์อากาศแวดล้อม

อุปกรณ์บันทึกข้อมูล SD card

ภาพที่ 38 อุปกรณ์รับสัญญาณ wireless, วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อม และบันทึกข้อมูล SD card ในชุดชั่งน้ำหนักก่อนลดความชื้นกล้วยไม้

จากนั้นทำการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและตรวจสอบกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ในช่วงฤดูฝน อุณหภูมิอากาศแวดล้อม 29 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 85% และเปรียบเทียบกับวิธีการเดิม ผลการทดสอบพบว่า เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้มีความสามารถในการทำงาน 800 ช่อ/ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิลมในการลดความชื้น 3 เมตร/วินาที และ 40 องศาเซลเซียส ตามลำดับ โดยมีการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 6.39 กิโลวัตต์ (รวมชุดฮีตเตอร์ไฟฟ้า) ใช้แรงงานในการปฏิบัติงาน 4 คน และชุดตรวจสอบมีความแม่นยำในการตรวจสอบกล้วยไม้หลังลดความชื้น 100% เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้ตาซึ่งดีจิตอลความละเอียดทศนิยม 1 ตำแหน่ง ในการตรวจสอบ และจากการตรวจสอบกล้วยไม้หลังการลดความชื้นด้วยชุด

เครื่องมือตรวจสอบต้นแบบ พบกล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นและแห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 94% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 3% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 3% (ตั้งค่าความผิดพลาดน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นที่ยอมรับได้ไม่เกิน 3 กรัม) ผลการทดสอบทั้งหมดแสดงไว้ในตารางที่ 3 และ ตารางที่ 4 สำหรับวิธีการเดิม ผลการทดสอบพบว่ามีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้ในฤดูฝน 80 ช่อ/ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิในการลดความชื้น 3-7 เมตร/วินาที ขึ้นอยู่กับระยะห่างของกล้วยไม้ที่วางบนโต๊ะกับพัดลมอุตสาหกรรม ใช้ และ 29 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 0.73 กิโลวัตต์ และใช้แรงงานในการปฏิบัติงาน 2 คน ผลการทดสอบแสดงไว้ในตารางที่ 3

ตารางที่ 3. ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ในฤดูฝนที่โรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้

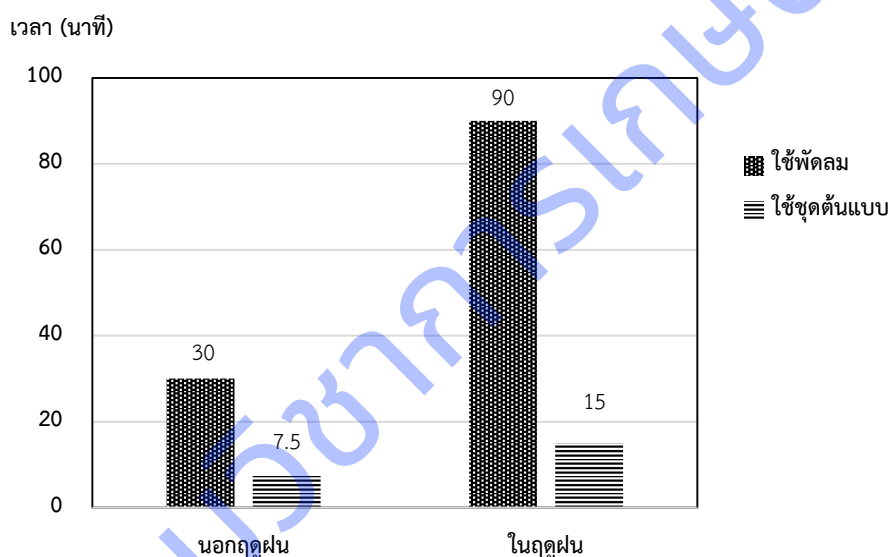
หัวข้อ		ผลการทดสอบ			
		ในฤดูฝน		รวมกับชุดตรวจสอบกล้วยไม้	
		การใช้พัดลม		การใช้เครื่องอุโมงค์ลม	
อุณหภูมิแวดล้อม (องศาเซลเซียส)	ความชื้นสัมพัทธ์ (เปอร์เซ็นต์)	29	85	29	85
อุณหภูมิที่ใช้ในการลดความชื้นกล้วยไม้ (องศาเซลเซียส)		29		40	
ความเร็วลมที่ใช้ในการลดความชื้นกล้วยไม้ (เมตร/วินาที)		3-7		3	
ระยะเวลาในการลดความชื้นกล้วยไม้ (นาที)		90		15	
ความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้ (ช่อ/ชั่วโมง)		80		800	
ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม (กิโลวัตต์)		0.73		6.39	
ระยะเวลาในการทำงาน (ชั่วโมง/วัน)		8		8	
การใช้แรงงาน (คน)		2		4	

ตารางที่ 4. ผลการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกหลังการลดความชื้นด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมในฤดูฝน

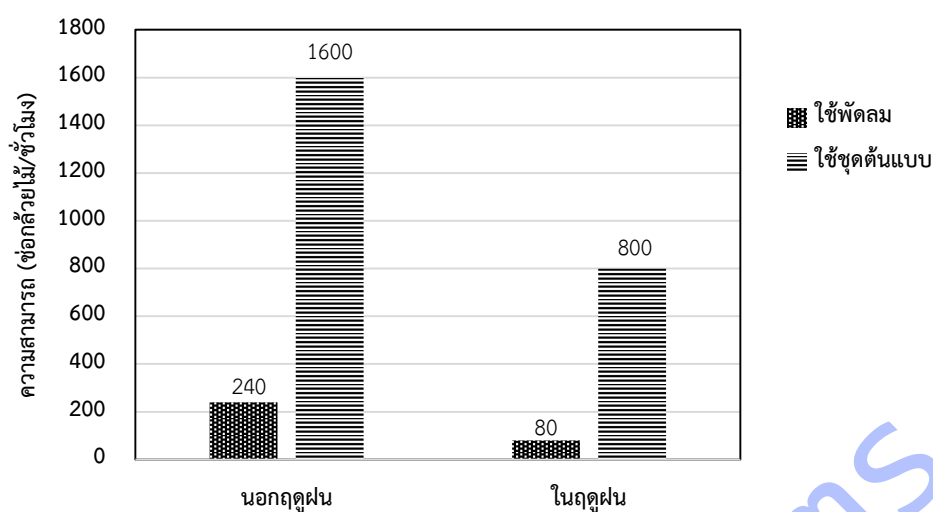
หัวข้อ	ผลการทดสอบในฤดูฝน
กล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นได้มาตรฐาน	94%
กล้วยไม้ที่นำไปลดความชื้นใหม่	3%
กล้วยไม้ที่ถูกคัดออก	3%

5. วิเคราะห์ข้อมูลผลการทดสอบและวิเคราะห์ผลทางด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม

ทำการวิเคราะห์ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ทั้งในช่วงนอกฤดูฝนและในฤดูฝน ซึ่งผลการวิเคราะห์สรุปได้ว่าการใช้ชุดตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอกร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมสามารถลดระยะเวลาการลดความชื้นกล้วยไม้ได้มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้พัดลมอุตสาหกรรม ทำให้มีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้มากกว่า (ภาพที่ 39-40) จากนั้นทำการศึกษาเปรียบเทียบคุณภาพและอายุการใช้งานกล้วยไม้ โดยนำกล้วยไม้จากการลดความชื้นทั้งสองวิธี มาผ่านกระบวนการอื่นๆเช่นเดียวกัน และบรรจุลงในกล่องบรรจุภัณฑ์สำหรับการส่งออก โดยเก็บรักษาที่สภาพเดียวกันที่อุณหภูมิ 15 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 24 ชั่วโมง ซึ่งเป็นระยะเวลาสำหรับการขนส่งสินค้ากล้วยไม้สู่ผู้บริโภคปลายทาง (ภาพที่ 41) จากนั้นนำกล้วยไม้มาปักในขวดที่บรรจุน้ำสะอาด เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง 31 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 75 เปอร์เซ็นต์ (ภาพที่ 42) ผลการศึกษาพบว่ากล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นด้วยวิธีการใช้พัดลมและเครื่องต้นแบบมีสภาพความสดไม่แตกต่างกัน มีอายุการปักแจกันได้นาน 14 วัน



ภาพที่ 39 แผนภูมิแท่งแสดงระยะเวลาการลดความชื้นกล้วยไม้



ภาพที่ 40 แผนภูมิแท่งแสดงความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้



ภาพที่ 41 บรรจุกกล้วยไม้ลงกล่องและเก็บรักษา



ภาพที่ 42 ศึกษาอายุการใช้งานกล้วยไม้

ผลการวิเคราะห์ด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรมพบว่า การลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีใช้พัคลมอุตสาหกรรมมีต้นทุนค่าใช้จ่าย 0.53 บาทต่อช่อ ในขณะที่การใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอูโมงค์ลมและชุดตรวจสอบกล้วยไม้ต้นแบบมีต้นทุนค่าใช้จ่ายต่ำกว่า 0.23 บาทต่อช่อ คือ 0.30 บาทต่อช่อ ชุดเครื่องต้นแบบมีจุดคุ้มทุนเมื่อทำการลดความชื้นกล้วยไม้ 207,360 ช่อต่อปี และระยะเวลาคืนทุนประมาณ 0.26 ปี

6. จัดทำรายงานผลการวิจัยและเผยแพร่สู่กลุ่มเป้าหมาย

ได้ทำการเผยแพร่ผลงานวิจัยในมหกรรมงานพืชสวนก้าวหน้าครั้งที่ 16 (Hortex 2020) ระหว่างวันที่ 11-13 ธันวาคม 2564 ดังแสดงในภาพที่ 43-44



ภาพที่ 43 เผยแพร่ผลงานวิจัยในมหกรรมงานพืชสวนก้าวหน้าครั้งที่ 16



ภาพที่ 44 โปสเตอร์เผยแพร่ผลงานวิจัย

อภิปรายผล

ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก สามารถนำไปใช้ในโรงคัดบรรจุของผู้ประกอบการส่งออก ร่วมกับเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมที่ได้มีการวิจัยมาก่อนหน้านี้ ทดแทนการใช้ฟลอมอุตสาหกรรมการแปรรูปกล้วยไม้บนโต๊ะ ซึ่งจะเป็นการรับประกันคุณภาพของช่อดอกกล้วยไม้ที่ผ่านกระบวนการลดความชื้นที่แห้งได้มาตรฐาน ไม่เกิดการเน่าเสียหรือเกิดโรคระหว่างการขนส่งสู่ผู้บริโภค

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

ชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ประกอบด้วยชุดอุปกรณ์ 3 ส่วนคือ ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น ก่อนจุ่มน้ำยาป้องกันโรคแมลงและเข้าเครื่องลดความชื้นแบบอุโมงค์ลม ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้ว และชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้นมีจำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีขนาด 0.45x0.45x0.72 เมตร (กว้างxยาวxสูง) มีอุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. สำหรับวัดน้ำหนักกล้วยไม้ ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของแผ่นรองรับน้ำหนักกล้วยไม้ทำจากแผ่นอะคริลิกใส ชุดชั่งน้ำหนักกล้วยไม้หลังจากลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมแล้วมีจำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีขนาด 0.45x0.45x0.60 เมตร (กว้างxยาวxสูง) ประกอบด้วยอุปกรณ์ไหลดเซลล์ขนาด 5 ก.ก. ติดตั้งที่ด้านล่างของแผ่นรองรับน้ำหนักกล้วยไม้ทำจากแผ่นอะคริลิกใสเช่นกัน ชุดระบบควบคุมการตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก ใช้อุปกรณ์ไมโครคอนโทรลเลอร์ Arduino MEGA 2560 R3 16 bit เป็นหน่วยประมวลผล และใช้หน่วยแสดงผลเป็นจอ LCD สำหรับแสดงผลค่าน้ำหนักกล้วยไม้และผลค่าวิเคราะห์ พร้อมทั้งส่งสัญญาณ (Digital Output) เพื่อแสดงผลการวิเคราะห์ในรูปแบบหลอด LED และอุปกรณ์ออกสัญญาณ ใช้อุปกรณ์ส่งสัญญาณ Bluetooth แบบไร้สาย (wireless) สำหรับการส่งข้อมูลน้ำหนักกล้วยไม้เริ่มต้น และน้ำหนักกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลม เข้าสู่หน่วยประมวลผล บันทึกข้อมูลต่างๆและผลการวิเคราะห์ไปยังอุปกรณ์บันทึกข้อมูล (SD Data logger) ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในกล่องควบคุม

ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องลดความชื้นแบบอุโมงค์ลม และตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้ด้วยชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก นอกฤดูฝนพบว่า ชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 1,600 ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิในการลดความชื้น 3 เมตร/วินาที และ 33 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อม 58% โดยมีการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 3.39 กิโลวัตต์ และผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมพบว่ากล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นและแห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 96% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 2% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 2% (ตั้งค่าความผิดพลาดน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นที่ยอมรับได้ไม่เกิน 3 กรัม) ในขณะที่ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีการเดิมใช้พัดลมอุตสาหกรรมเป่าลดความชื้นกล้วยไม้บนโต๊ะ พบว่ามีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้ในฤดูฝน 240 ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิในการลดความชื้น 3-7 เมตร/วินาที ขึ้นอยู่กับระยะห่างของกล้วยไม้ที่วางบนโต๊ะกับพัดลมอุตสาหกรรม และ 33 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อม 58% ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 0.73 กิโลวัตต์

ผลการทดสอบในช่วงฤดูฝนพบว่า ชุดเครื่องมือต้นแบบมีความสามารถในการทำงาน 800 ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิในการลดความชื้น 3 เมตร/วินาที และ 40 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อม 85% โดยมีการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 6.39 กิโลวัตต์ และผลการตรวจสอบคุณภาพกล้วยไม้หลังลดความชื้นด้วยเครื่องแบบอุโมงค์ลมพบว่ากล้วยไม้ที่ผ่านการลดความชื้นและแห้งได้มาตรฐานเฉลี่ย 94% กล้วยไม้ที่ต้องนำกลับไปลดความชื้นใหม่ 3% และกล้วยไม้ที่ถูกคัดออก 3% (ตั้งค่าความผิดพลาดน้ำหนักกล้วยไม้หลังการลดความชื้นที่ยอมรับได้ไม่เกิน 3 กรัม) ในขณะที่ผลการทดสอบลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีการเดิมใช้พัด

ลมอุตสาหกรรมเป่าลดความชื้นกล้วยไม้บนโต๊ะ พบว่ามีความสามารถในการลดความชื้นกล้วยไม้นอกฤดูฝน 80 ชั่วโมง ความเร็วและอุณหภูมิในการลดความชื้น 3-7 เมตร/วินาที ขึ้นอยู่กับระยะห่างของกล้วยไม้ที่วางบนโต๊ะกับพัดลมอุตสาหกรรม และ 29 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 0.73 กิโลวัตต์

ผลการวิเคราะห์ด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรมพบว่า การลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยวิธีใช้พัดลมอุตสาหกรรมมีต้นทุนค่าใช้จ่าย 0.53 บาทต่อช่อ ในขณะที่การใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลมและชุดตรวจสอบกล้วยไม้ต้นแบบมีต้นทุนค่าใช้จ่ายต่ำกว่า 0.23 บาทต่อช่อ คือ 0.30 บาทต่อช่อ ชุดเครื่องต้นแบบมีจุดคุ้มทุนเมื่อทำการลดความชื้นกล้วยไม้ 207,360 ช่อต่อปี และระยะเวลาคืนทุนประมาณ 0.26 ปี

เอกสารอ้างอิง

- จิตราพรรณ พิ्लीก, อลิศรา มีนะกนิษฐ และ สุพล พิ्लीก. 2551. การศึกษาเพื่อพัฒนาระบบและออกแบบโรงคัดบรรจุดอกกล้วยไม้เพื่อการส่งออก. 159 หน้า.
- พุทธธินันท์ จารุวัฒน์, ชุศักดิ์ ขวประดิษฐ์, คุรุวรรณ ภามมาตย์, ยงยุทธ คงชาน, สากล วีรยานันท์และ วชิรวิทยวรรณกุล. 2553. การวิจัยและพัฒนาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม. เอกสารเรื่องเต็มโครงการวิจัยประจำปี 2553 สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม กรมวิชาการเกษตร. 32 หน้า.
- มารศรี วงศ์อนันทรัพย์. 2558. กล้วยไม้ตัดดอก. แหล่งที่มา: http://www.agriman.doae.go.th/home/news/year%202015/023_orchid.pdf. (สืบค้นเมื่อ 12 เมษายน 2560).
- สุภา สุขเกษม. 2547. เอกสารวิชาการกล้วยไม้. กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 152 หน้า.
- สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร (องค์การมหาชน). 2551. รายงานการประชุมประเด็นงานวิจัยและพัฒนาด้านเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวกล้วยไม้ โครงการการจัดการสินค้ากล้วยไม้เพื่อการส่งออก, สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร (องค์การมหาชน). 17 หน้า.
- สำนักวิจัยเศรษฐกิจการเกษตร. 2557. สถานการณ์สินค้าเกษตรที่สำคัญและแนวโน้มปี 2558. 226 หน้า.
- หนังสือพิมพ์เดลินิวส์. 2552. มาตรฐานกล้วยไม้ส่งออก. แหล่งที่มา: <http://www.dailynews.co.th/newstartpage/index.cfm?page=content&categoryID=339&contentID=28276>. (สืบค้นเมื่อ 12 เมษายน 2560)

ภาคผนวก

กรมวิชาการเกษตร

ภาคผนวก ก.

การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม

การลดความขึ้นกัวยไม้ด้วยวิธีใช้พัลลมอุตสาหกรรม

1. การคำนวณต้นทุนค่าใช้จ่าย

กำหนดให้

- ราคาชุดพัลลม	4,000 บาท
- อายุการใช้งาน	10 ปี
- มูลค่าซาก 1% ของราคาเครื่อง	40 บาท
- ค่าซ่อมบำรุงเครื่อง	500 บาท/ปี
- อัตราดอกเบี้ยเงินกู้	7 เปอร์เซ็นต์/ปี
- ค่าจ้างแรงงาน	300 บาท/วัน
- ค่าไฟฟ้า	3.50 บาท/หน่วย
- ค่าน้ำ	50 บาท/วัน

ต้นทุนคงที่

- ค่าเสื่อมราคาของพัลลม

สมการค่าเสื่อมราคาเครื่องแบบเส้นตรง (P-L)/N

โดย

P = ราคาซื้อเครื่องจักร, บาท

L = ราคาซากเครื่องจักร, บาท

N = อายุการใช้งาน, ปี

ค่าเสื่อมราคาของพัลลม

$$= (4,000 - 40) / 10 \quad \text{บาท/ปี}$$

$$= 396 \quad \text{บาท/ปี}$$

- ค่าดอกเบี้ยในการลงทุน

สมการค่าดอกเบี้ย

$$[(P+L)/2] \times (i/100)$$

โดย $i =$ อัตราดอกเบี้ย/ปี, เปอร์เซ็นต์

ค่าดอกเบี้ยลงทุนพัลลม

$$= [(4,000 + 40) / 2] \times (7 / 100) \quad \text{บาท/ปี}$$

$$= 141.40 \quad \text{บาท/ปี}$$

- ค่าซ่อมบำรุง

คิดคงที่

$$= 500 \quad \text{บาท/ปี}$$

ตลอดอายุการใช้งาน

ดังนั้นต้นทุนคงที่รวม

$$= \text{ค่าเสื่อมราคาเครื่อง} + \text{ค่าดอกเบี้ยในการลงทุน} + \text{ค่าซ่อมบำรุง}$$

$$= 396 + 141.40 + 500 \quad \text{บาท/ปี}$$

$$= 1,037.40 \quad \text{บาท/ปี}$$

ต้นทุนผันแปร

- ค่าแรงงานปฏิบัติงาน 2 คน/วัน คนละ 300 บาท/คน

เนื่องจากกล้วยไม้ที่ตัดดอกจากสวนจะเข้าสู่โรงคัดบรรจุ 3 วันต่อสัปดาห์ตลอดทั้งปี คิดเป็นวันทำงานสำหรับการลดความชื้นกล้วยไม้ในโรงคัดบรรจุก่อนเข้าสู่กระบวนการต่อไป 144 วันต่อปี

$$\begin{aligned} \text{ดังนั้นต้นทุนค่าแรงงาน} &= 2 \text{ คน/วัน} \times 144 \text{ วัน/ปี} \times 300 \text{ บาท/คน} \\ &= 86,400 \text{ บาท/ปี} \end{aligned}$$

- ค่าไฟฟ้า

$$\text{จากความสัมพันธ์ } P = I \times V$$

โดย

$$P = \text{กำลังไฟฟ้า, วัตต์}$$

$$I = \text{กระแสไฟฟ้า, แอมแปร์}$$

$$V = \text{ความต่างศักย์ไฟฟ้า, โวลต์}$$

พัดลมใช้พลังงานไฟฟ้ารวม 3.3 แอมแปร์

ดังนั้นใช้พลังงานไฟฟ้า

$$P = 3.3 \times 220 \text{ วัตต์}$$

$$= 0.73 \text{ กิโลวัตต์}$$

ทำงานวันละ 8 ชั่วโมง

$$= 0.73 \times 8 \text{ กิโลวัตต์} \times \text{ชั่วโมง/วัน}$$

$$= 5.84 \text{ กิโลวัตต์} \times \text{ชั่วโมง/วัน}$$

$$= 5.84 \text{ หน่วย/วัน}$$

คิดค่าไฟฟ้า หน่วยละ 3.50 บาท

ดังนั้น ต้นทุนค่าไฟฟ้า

$$= 5.84 \text{ หน่วย/วัน} \times 3.50 \text{ บาท/หน่วย} \times 144 \text{ วัน/ปี}$$

$$= 2,943.36 \text{ บาท/ปี}$$

- ค่าน้ำประปา

ใช้น้ำประปา

$$= 50 \text{ บาท/วัน} \times 144 \text{ วัน/ปี}$$

$$= 7,200 \text{ บาท/ปี}$$

ดังนั้นต้นทุนผันแปรรวม

$$= (86,400 + 2,943.36 + 7,200) \text{ บาท/ปี}$$

$$= 96,543.36 \text{ บาท/ปี}$$

ดังนั้นต้นทุนทั้งหมด

$$= 1,037.40 + 96,543.36 \text{ บาท/ปี}$$

$$= 97,580.76 \text{ บาท/ปี}$$

ระยะเวลา 1 ปี สามารถลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยพัดลมได้

$$= 184,320 \text{ ช่อ/ปี}$$

ดังนั้นต้นทุนค่าใช้จ่ายของการใช้พัดลม

$$= (97,580.76 \text{ บาท/ปี}) / (184,320 \text{ ช่อ/ปี})$$

$$= 0.53 \text{ บาท/ช่อ}$$

การลดความชื้นกล้วยไม้ด้วยเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม+ชุดตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก

1. การคำนวณต้นทุนค่าใช้จ่าย

กำหนดให้

- ราคาเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม	80,000 บาท
- ราคาชุดตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก	45,000 บาท
- อายุการใช้งาน	10 ปี
- มูลค่าซาก 1% ของราคาเครื่อง	1,250 บาท
- ค่าซ่อมบำรุงเครื่อง	1,200 บาท/ปี
- อัตราดอกเบี้ยเงินกู้	7 เปอร์เซ็นต์/ปี
- ค่าจ้างแรงงาน	300 บาท/วัน
- ค่าไฟฟ้า	3.50 บาท/หน่วย
- ค่าน้ำ	50 บาท/วัน

ต้นทุนคงที่

- ค่าเสื่อมราคาเครื่อง

สมการค่าเสื่อมราคาเครื่องแบบเส้นตรง (P-L)/N

โดย

P = ราคาซื้อเครื่องจักร, บาท

L = ราคาซากเครื่องจักร, บาท

N = อายุการใช้งาน, ปี

ค่าเสื่อมราคาของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม+ชุดตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก

$$= (125,000 - 1,250) / 10 \text{ บาท/ปี}$$

$$= 12,375 \text{ บาท/ปี}$$

- ค่าดอกเบี้ยในการลงทุน

สมการค่าดอกเบี้ย

$$[(P+L)/2] \times (i/100)$$

โดย i = อัตราดอกเบี้ย/ปี, เปอร์เซ็นต์

ค่าดอกเบี้ยลงทุนเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม+ชุดตรวจสอบกล้วยไม้ตัดดอก

$$= [(125,000 + 1250) / 2] \times (7 / 100) \text{ บาท/ปี}$$

$$= 4,418.75 \text{ บาท/ปี}$$

- ค่าซ่อมบำรุง

คิดคงที่

$$= 1,200 \text{ บาท/ปี}$$

ตลอดอายุการใช้งาน

ดังนั้นต้นทุนคงที่รวม

$$= \text{ค่าเสื่อมราคาเครื่อง} + \text{ค่าดอกเบี้ยในการลงทุน} + \text{ค่าซ่อมบำรุง}$$

$$= 12,375 + 4,418.75 + 1,200 \text{ บาท/ปี}$$

$$= 17,993.75 \text{ บาท/ปี}$$

ต้นทุนผันแปร

- ค่าแรงงานปฏิบัติงานเครื่องต้นแบบ 4 คน/วัน คนละ 300 บาท/คน

เนื่องจากกล้วยไม้ที่ตัดดอกจากสวนจะเข้าสู่โรงคัดบรรจุ 3 วันต่อสัปดาห์ตลอดทั้งปี คิดเป็นวันทำงานสำหรับการลดความชื้นกล้วยไม้ในโรงคัดบรรจุก่อนเข้าสู่กระบวนการต่อไป 144 วันต่อปี

ดังนั้นต้นทุนค่าแรงงาน = 4 คน/วัน x 144 วัน/ปี x 300 บาท/คน
= 172,800 บาท/ปี

- ค่าไฟฟ้า

จากความสัมพันธ์ $P = I \times V$

โดย $P =$ กำลังไฟฟ้า, วัตต์

$I =$ กระแสไฟฟ้า, แอมแปร์

$V =$ ความต่างศักย์ไฟฟ้า, โวลต์

เครื่องต้นแบบใช้พลังงานไฟฟ้าในการทำงานนอกฤดูฝนรวม 15.41 แอมแปร์

ดังนั้นใช้พลังงานไฟฟ้า

$P = 15.41 \times 220$ วัตต์
= 3.39 กิโลวัตต์
ทำงานวันละ 4 ชั่วโมง . $= 3.39 \times 4$ กิโลวัตต์ x ชั่วโมง/วัน
= 13.56 กิโลวัตต์ x ชั่วโมง/วัน
= 13.56 หน่วย/วัน

คิดค่าไฟฟ้า หน่วยละ 3.50 บาท

ดังนั้น ต้นทุนค่าไฟฟ้าในการทำงานนอกฤดูฝน = 13.56 หน่วย/วัน x 3.50 บาท/หน่วย x 120 วัน/ปี
= 5,695.20 บาท/ปี

เครื่องต้นแบบใช้พลังงานไฟฟ้าในการทำงานในฤดูฝนรวม 29.05 แอมแปร์

ดังนั้นใช้พลังงานไฟฟ้า

$P = 29.05 \times 220$ วัตต์
= 6.39 กิโลวัตต์
ทำงานวันละ 4 ชั่วโมง . $= 6.39 \times 4$ กิโลวัตต์ x ชั่วโมง/วัน
= 25.56 กิโลวัตต์ x ชั่วโมง/วัน
= 25.56 หน่วย/วัน

คิดค่าไฟฟ้า หน่วยละ 3.50 บาท

ดังนั้น ต้นทุนค่าไฟฟ้าในการทำงานนอกฤดูฝน = 25.56 หน่วย/วัน x 3.50 บาท/หน่วย x 24 วัน/ปี
= 2,147.04 บาท/ปี

ดังนั้น ต้นทุนค่าไฟฟ้ารวม = 5,695.20 + 2,147.04

	= 7,842.24
- ค่าน้ำประปา	
ใช้น้ำประปา	= 50 บาท/วัน x 144 วัน/ปี
	= 7,200 บาท/ปี
ดังนั้นต้นทุนผันแปรรวม	
	= (172,800+7,842.24+7,200) บาท/ปี
	= 187,842.24 บาท/ปี
ดังนั้นต้นทุนรวมทั้งหมด	
	= 17,993.75+187,842.24 บาท/ปี
	= 205,835.99 บาท/ปี
ระยะเวลา 1 ปี เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้สามารถทำงานได้	= 691,200 ชั่วโมง/ปี
ดังนั้นต้นทุนค่าใช้จ่ายของเครื่องต้นแบบ	= (205,835.99 บาท/ปี)/(691,200 ชั่วโมง/ปี)
	= 0.30 บาท/ชั่วโมง

กรมวิชาการเกษตร

2 การคำนวณจุดคุ้มทุนการใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้ต้นแบบ

- ราคาขายช่อกล้วยไม้ส่งออกสู่ตลาดญี่ปุ่นซึ่งเป็นตลาดใหญ่ในการส่งออก 1 บาท/ช่อ
(คิดเฉพาะต้นทุนกระบวนการลดความชื้นอย่างเดียว)

- เครื่องต้นแบบสามารถลดความชื้นกล้วยไม้ได้ 691,200 ช่อ/ปี

ดังนั้นผู้ประกอบการส่งออกกล้วยไม้มีรายได้ = 1 บาท/ช่อ x 691,200 ช่อ/ปี
= 691,200 บาท/ปี

ผู้ประกอบการมีกำไรจากการลดความชื้นด้วยเครื่องต้นแบบและจำหน่ายสู่ลูกค้า

= 691,200 - 205,835.99 บาท/ปี

= 485,364.01 บาท/ปี

หาจุดคุ้มทุนจากการลดความชื้นด้วยเครื่องต้นแบบ, รายรับ = ต้นทุนค่าใช้จ่าย

ดังนั้นได้ว่า 1 บาท/ช่อ x N ช่อ/ปี = 0.30 บาท/ช่อ x 691,200 ช่อ/ปี

N = ปริมาณการผลิตที่จุดคุ้มทุน, ช่อ/ปี

= (0.30 x 691,200) / 1 ช่อ/ปี

= 207,360 ช่อ/ปี

ดังนั้นจุดคุ้มทุนการใช้เครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอโมงค์ลม = 207,360 ช่อ/ปี

3 การคำนวณระยะเวลาคืนทุนของเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอโมงค์ลม

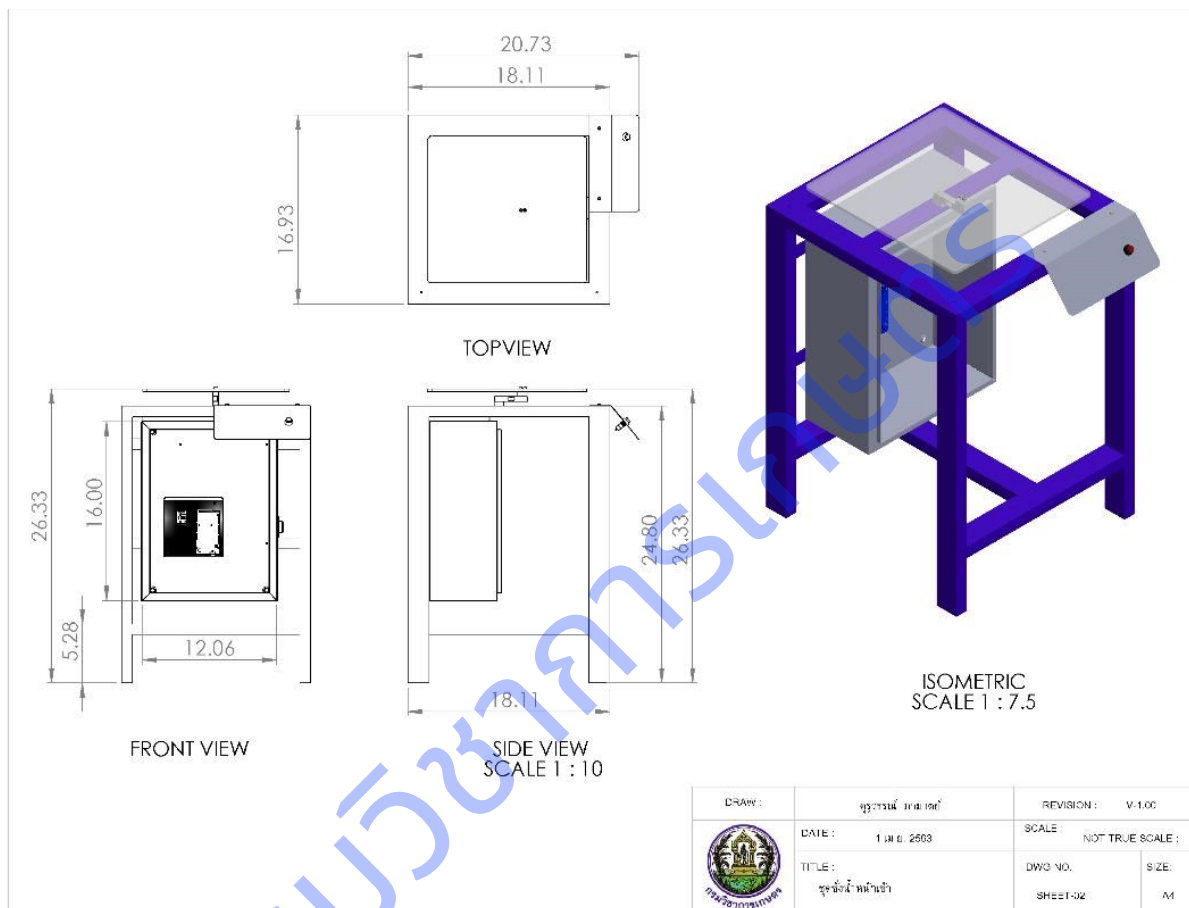
ระยะเวลาคืนทุนหาได้จากความสัมพันธ์, ระยะเวลาคืนทุน = ราคาเครื่อง/มูลค่าเพิ่ม

= (125,000 บาท) / (485,364.01 บาท/ปี)

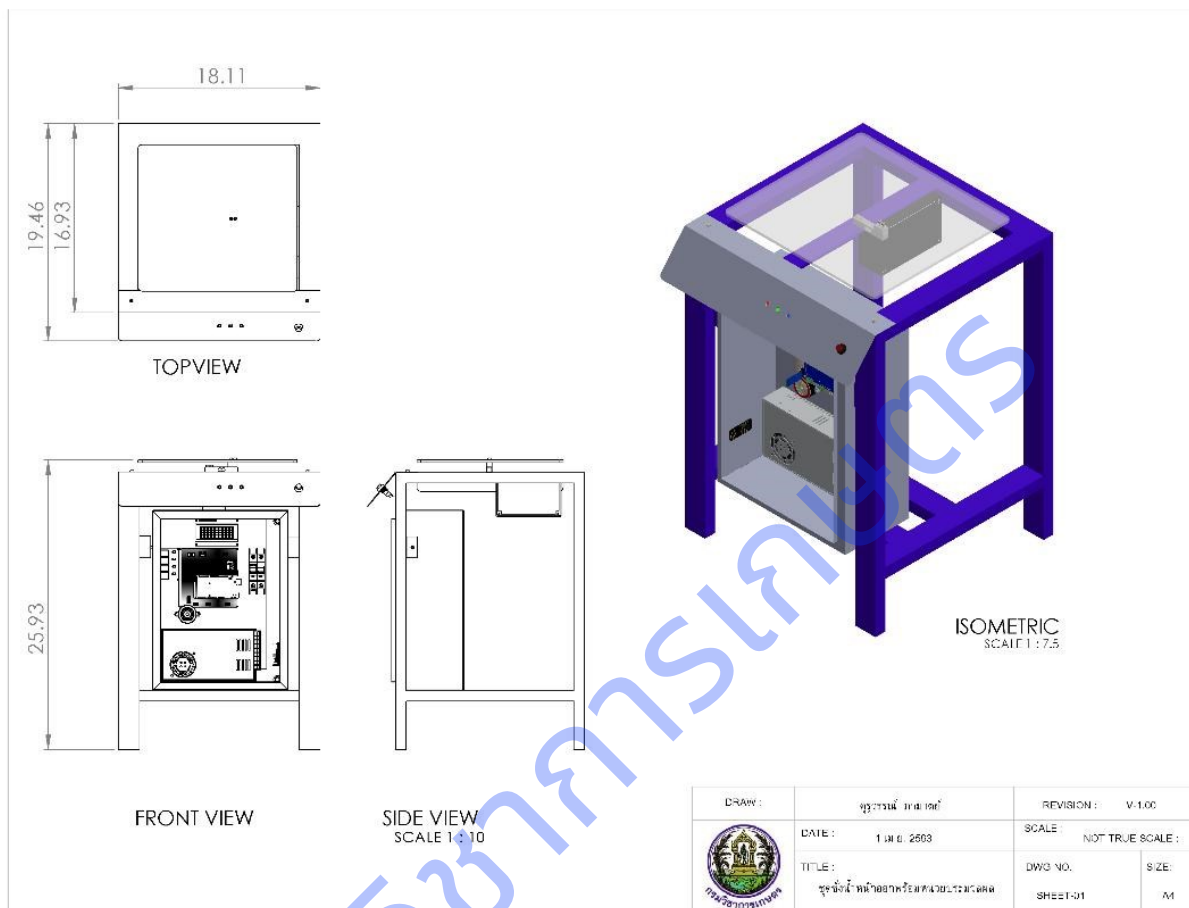
= 0.26 ปี

ดังนั้นระยะเวลาคืนทุนเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้ = 0.26 ปี

ภาคผนวก ข. แบบทางวิศวกรรมชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

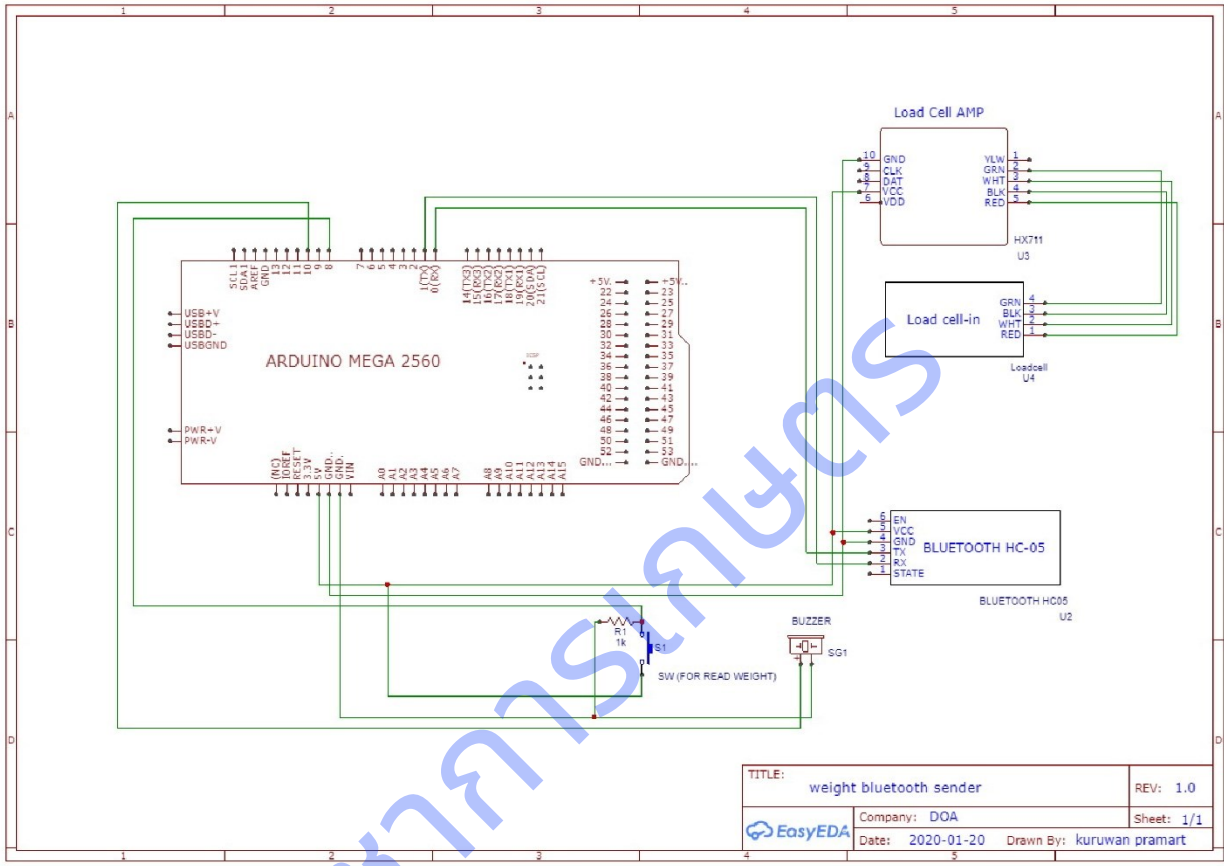


แบบชุดขังน้ำหนักแห้งก่อนเข้าเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม

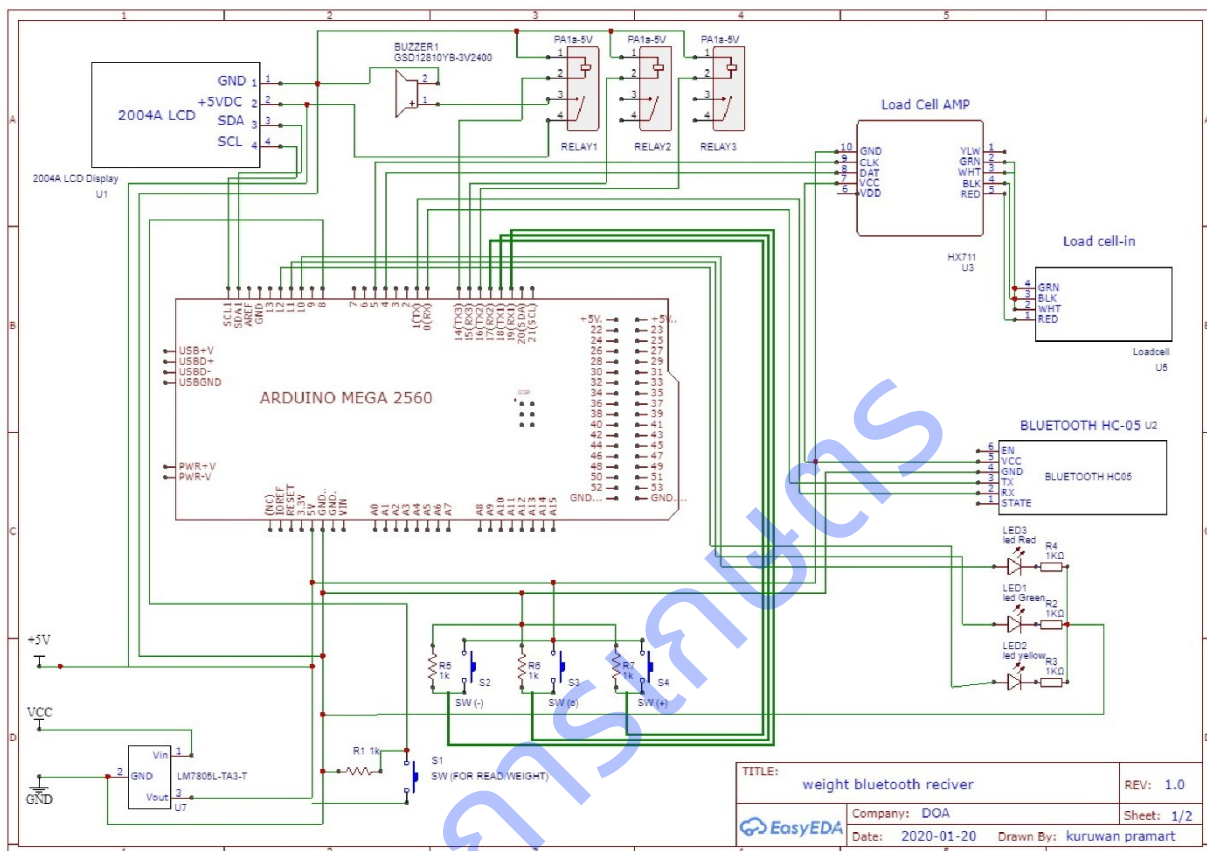


แบบชุดชิ้นน้ำหนักรวมคานวณประมวลผล

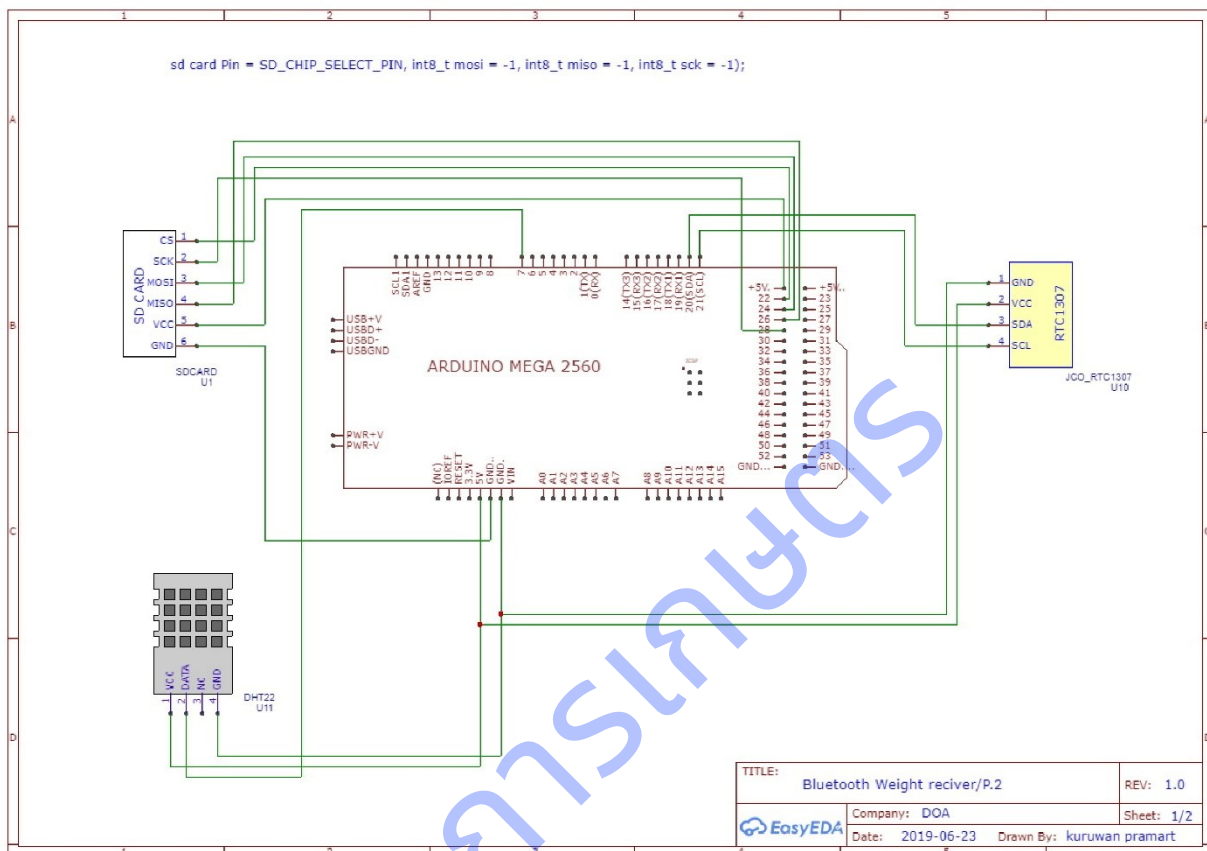
ภาคผนวก ค. แบบวงจรระบบควบคุมของชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก



แบบวงจรชุดชั่งน้ำหนักแห้งก่อนเข้าเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม



แบบวงจรชุดชั่งน้ำหนักหลังออกจากเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ส่วนที่ 1



แบบวงจรชุดขั้วนำหนักหลังออกจากเครื่องลดความชื้นกล้วยไม้แบบอุโมงค์ลม ส่วนที่ 2

ภาคผนวก ง. Code การทำงานระบบควบคุมของชุดเครื่องมือตรวจสอบกล้วยไม้สกุลหวายตัดดอก

```
// Water Remove from Orchid Machine
// Use arduino mega2560
// Design by Kuruwan p. DOA thailand 0848929336
// v03.02 edit weight_calibrate
// v3.03 edit loop not delay
// v3.04 edit loop not delay
// v3.05 edit edge sensor edit
// v3.05 edit delay belt for out
// v3.08 edit output show led
// v3.10 edit output datalogger
// v4.10 edit bluetooth wireless data
// v5.00 edit fast connection
// v12.00 Bug EDIT
#include <Wire.h>
int stateswitch = 0;
int stateswitchinput = 0;
// include queue library header.
//https://github.com/madsci1016/Arduino-EasyTransfer
#include <EasyTransfer.h>
int toggle = 1;
int ftoggle = 1;
int outstate = 0;
float temp;
float hum;
volatile byte state = LOW;
//-----set timer-----
#include <Arduino.h>
#include <DS1307RTC.h>
#include <TimeLib.h>
#include <Time.h>
```



```

#include <Wire.h>
//-----
//-----set Query Array-----
#include <cppQueue.h>
float readdata = 0;
Queue weight(sizeof(readdata), 100, FIFO); // Instantiate queue
//-----END-----
//-----set Output pin for relay& LED-----
#define Relay1 A1
#define Relay2 A2
#define Lred A3
#define Lgreen A5
#define Lyellow A4
//-----END-----
//----Declare and Initialize Variables-----
#include <SPI.h>
#include <SD.h>
//#include <Wire.h>
#include <EEPROM.h>
#include <Bounce2.h>

//We need to track how long the momentary pushbutton is held in order to execute
different commands
//This value will be recorded in seconds
float pressLength_milliSeconds1 = 0.0;
float pressLength_milliSeconds2 = 0.0;
float pressLength_milliSeconds3 = 0.0;
float pressLength_milliSeconds4 = 0.0;
// Define the *minimum* length of time, in milli-seconds, that the button must be
pressed for a particular option to occur
int optionOne_milliSeconds1 = 20;
int optionTwo_milliSeconds1 = 200;
int optionOne_milliSeconds2 = 20;
int optionTwo_milliSeconds2 = 200;

```

```
int optionOne_milliSeconds3 = 20;
int optionTwo_milliSeconds3 = 200;
int optionOne_milliSeconds4 = 20;
int optionTwo_milliSeconds4 = 200;
int flaxx=0;
//-----
//The Pin your button is attached to
int buttonPin1 = 19; //The Pin for external switch - eeprom setup
int buttonPin2 = 18; //The Pin for external switch 0 eeprom setup
int buttonPin3 = 17; //The Pin for external switch + eeprom setup
int buttonPin4 = 3; //read switch for weight out
//-----
int page;
int ct1=0;
int ct2=0;
int ct3=0;
int ct4=0;
int ct5=0;
int ct6=0;
int ct7=0;
int ct8=0;
int ct9=0;
int ct10=0;
int ct11=0;
int ct12=0;
int ct13=0;
int ct14=0;
int ct15=0;
int ct16=0;
int ct17=0;
int ct18=0;
int ct19=0;
int ct20=0;
```

```

int a1;
int a2;
int a3;
int address1 = 0;
int address2 = 100;
int address3 = 200;
int value1;
int value2;
int value3;
float datax1;
float datax2;
float datax3;
// Instantiate a Bounce object
Bounce debouncer1 = Bounce();
// Instantiate another Bounce object
Bounce debouncer2 = Bounce();
// Instantiate another Bounce object
Bounce debouncer3 = Bounce();
// Instantiate another Bounce object
Bounce debouncer4 = Bounce();
//////////END Declare and Initialize Variables//////////
File myFile;
//-----Declare and Initialize Variables for bluetooth-----
float BlueWeight[256];
//float State[10];
struct DATA_STRUCTURE
{
float BlueWeight ;
//float State;
};
struct ACKNOWLEDGE
{
boolean received = false;

```

```

};
DATA_STRUCTURE data;
ACKNOWLEDGE acknowledge;
EasyTransfer ETin, ETout;
//-----END-----
//----Declare and Initialize Variablesfor DHT22-----
#include "DHT.h"
#define DHTPIN 7 // Digital pin connected to the DHT sensor
#define DHTTYPE DHT22 // DHT 22 (AM2302), AM2321
//#define DHTTYPE DHT21 // DHT 21 (AM2301)
DHT dht(DHTPIN, DHTTYPE);
//-----END-----
// change this to match your SD shield or module;
// Arduino Ethernet shield: pin 4
// Adafruit SD shields and modules: pin 10
// Sparkfun SD shield: pin 8
const int chipSelect = 4;
//module datalogger
//-----
#include <LiquidCrystal_PCF8574.h>
LiquidCrystal_PCF8574 lcd(0x3f); // set the LCD address to 0x3f for a 24 chars and 4
line display
#include "HX711.h"
// defines pins numbers
const int ledPin = 13; // the number of the LED pin
const int ledPin_blue = 12; // the number of the LED pin
const int ledPin_green = 11; // the number of the LED pin
const int ledPin_red = 10; // the number of the LED pin
const int relayPin_1 = 14; // the number of the alarm pin
const int relayPin_2 = 15; // the number of the LED pin
const int relayPin_3 = 16; // the number of the buzzer pin
const int buzzer = 16; // the number of the buzzer pin
float red_status=0;

```

```

int ledState = HIGH;          // ledState used to set the LED
int re1State = LOW;          // ledState used to set the LED
int relayState = LOW;        // ledState used to set the LED
long previousMillis = 0;     // will store last time LED was updated
long interval = 50000;      // interval at which to blink (milliseconds)

float units;
float ounces;
float units2;
float ounces2;
float w1;
float water;
float err_range; //error to range x gramm.
volatile char textstatus=" ";
volatile float mem=0;
volatile float memdata=0;
volatile int countdata=0;
volatile int memcount=0;
volatile float mem2=0;
volatile float memdata2=0;
volatile float mem3=0;
volatile float memdata3=0;
//float readdata=0;
volatile float readdata2=0;
float w_readin;
volatile float Red=0;
volatile float Green=0;
volatile float Yellow=0;

float Wb;

//---- calibration_factor for weight Scale HX711-----
float calibration_factor_out =193967.00;
//#define zero_factor_in 455871
#define zero_factor_out 249572
#define DOUT2 5

```



```

#define CLK2 6
#define DEC_POINT 3
float offset_in=0;
float offset_out=0;
float get_units_kg_in();
float get_units_kg_out();
HX711 scale2(DOUT2, CLK2);
#include <Arduino.h>
#include <Wire.h> // this #include still required because the RTCLib depends on
it
//---- END-----
void setup() {
dht.begin();
// Wait a few seconds between measurements.
// Reading temperature or humidity takes about 250 milliseconds!
// Sensor readings may also be up to 2 seconds 'old' (its a very slow sensor)
float h = dht.readHumidity();
hum=h;
// Read temperature as Celsius (the default)
float t = dht.readTemperature();
temp=t;
// Read temperature as Fahrenheit (isFahrenheit = true)
float f = dht.readTemperature(true);
// Check if any reads failed and exit early (to try again).
if (isnan(h) || isnan(t) || isnan(f)) {
//Serial.println(F("Failed to read from DHT sensor!"));
return;
}
//-----set initial datalogger-----
Serial.begin(38400); // Default communication rate of the Bluetooth module38400
while (!Serial) {
; // wait for serial port to connect. Needed for Leonardo only
Serial.begin(38400); // Default communication rate of the Bluetooth module

```

```

while (!Serial) ; // wait for serial
delay(2000);
}
//-----
ETIn.begin(details(data), &Serial);
ETout.begin(details(acknowledge), &Serial);
//-----
pinMode(ledPin, OUTPUT);
pinMode(ledPin_red, OUTPUT);
pinMode(ledPin_blue, OUTPUT);
pinMode(ledPin_green, OUTPUT);
pinMode(relayPin_1, OUTPUT);
pinMode(relayPin_2, OUTPUT);
pinMode(relayPin_3, OUTPUT);
// Serial.begin(38400); // Default communication rate of the Bluetooth module
pinMode(Relay1, OUTPUT); // à, ¿ à, ³à, «à, ™à, ”à¹, à, «à, ò, ”à¹fà, «à¹%òà¹€à, »à¹‡à, ™

```

Output

```

pinMode(Relay2, OUTPUT);
pinMode(Lgreen, OUTPUT);
pinMode(Lred, OUTPUT);
pinMode(Lyellow, OUTPUT);
//-----read switch-----
//attachInterrupt(0, w_in,LOW); //int0=D2 vint1=D3
//attachInterrupt(1, w_out,LOW); //int0=D2 vint1=D3
//-----
lcd.begin(20, 4); // initialize the lcd
// scale.set_scale(calibration_factor_in);
scale2.set_scale(calibration_factor_out);
// scale.set_offset(zero_factor_in);
scale2.set_offset(zero_factor_out);
//-----show monitor p1-----
lcd.setBacklight(255);

```

```

    lcd.home();
    lcd.clear();
    lcd.noBlink();
    lcd.noCursor();
    lcd.setCursor(0, 0);
    lcd.print(" Weight scale v9.1.5");
    lcd.setCursor(0, 1);
    lcd.print("  MACHINE");
    lcd.setCursor(0, 2);
    lcd.print("Design By Kuruwan P.");
    lcd.setCursor(0, 3);
    lcd.print("  DOA-0848929336");
    delay(2000);
    lcd.home();
    lcd.clear();
    lcd.noBlink();
    lcd.noCursor();
    lcd.setCursor(0, 0);
    lcd.print("temp= ")&lcd.print(temp) & lcd.print(" C.");
    lcd.setCursor(0, 1);
    lcd.print("Humd. = ")&lcd.print(hum)& lcd.print(" %");
    delay(2000);

//=====setup
eeprom=====
    ////////////////setup data switch////////////////////
    a1 = EEPROM.read(address1);
    a2 = EEPROM.read(address2);
    a3 = EEPROM.read(address3);
    datax1=a1/10.0;
    datax2=a2/10.0;
    datax3=a3/10.0;
//show monitor
    lcd.setBacklight(255);

```

```

    lcd.home();
    lcd.clear();
    lcd.noBlink();
    lcd.noCursor();
    // Initialize the pushbutton pin as an input pullup
    // Keep in mind, when pin 2 has ground voltage applied, we know the button is being
pressed
    pinMode(buttonPin1, INPUT_PULLUP);
    pinMode(buttonPin2, INPUT_PULLUP);
    pinMode(buttonPin3, INPUT_PULLUP);
    // pinMode(buttonPin4, INPUT_PULLUP); //sw read weight
    // Setup the first button with an internal pull-up :
    pinMode(buttonPin1, INPUT_PULLUP);
    // After setting up the button, setup the Bounce instance :
    debouncer1.attach(buttonPin1);
    debouncer1.interval(10); // interval in ms
    // Setup the second button with an internal pull-up :
    pinMode(buttonPin2, INPUT_PULLUP);
    // After setting up the button, setup the Bounce instance :
    debouncer2.attach(buttonPin2);
    debouncer2.interval(10); // interval in ms
    // Setup the second button with an internal pull-up :
    pinMode(buttonPin3, INPUT_PULLUP);
    // After setting up the button, setup the Bounce instance :
    debouncer3.attach(buttonPin3);
    debouncer3.interval(10); // interval in ms
    // Setup the second button with an internal pull-up :
    pinMode(buttonPin4, INPUT);
    // After setting up the button, setup the Bounce instance :
    debouncer4.attach(buttonPin4);
    debouncer4.interval(2); // interval in ms
    int page=0;
    lcd.clear();

```

```

lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print("Tare weight scale");
//scale.set_scale(calibration_factor_in);
//scale.tare(); //Reset the scale1 to 0
scale2.set_scale(calibration_factor_out);
scale2.tare(); //Reset the scale2 to 0
long zero_factor2 = scale2.read_average(); //Get a baseline reading
lcd.clear();
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
dht.begin();
Wire.begin();
//-----data logger-----
// Serial.print("Initializing SD card...");
// On the Ethernet Shield, CS is pin 4. It's set as an output by default.
// Note that even if it's not used as the CS pin, the hardware SS pin
// (10 on most Arduino boards, 53 on the Mega) must be left as an output
// or the SD library functions will not work.
pinMode(22, OUTPUT);
if ( ISD.begin(22, 24, 26, 28)) { //22, 24, 26, 28-arduino mega2560
  // Serial.println("initialization failed!");
  lcd.clear();
  lcd.setCursor(0, 2);
  lcd.print("--0Failed! Sdcard--");
  delay(1000);
  lcd.clear();
  return;
}
// Serial.println("initialization done.");
// open the file. note that only one file can be open at a time,
// so you have to close this one before opening another.
myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);

```



```

// if the file opened okay, write to it:
if (myFile) {
  // Serial.print("Writing to data.CSV...");
  // close the file
  myFile.close();
  delay(300);
  // Serial.println("done.");
} else {
  // if the file didn't open, print an error:
  // Serial.println("error opening data.csv");
}

// re-open the file for reading:
myFile = SD.open("data.csv");
if (myFile) {
  // Serial.println("data.csv:");
  // read from the file until there's nothing else in it:
  while (myFile.available()) {
    Serial.write(myFile.read());
  }
  // close the file:
  myFile.close();
  lcd.clear();
  lcd.setCursor(0, 2);
  lcd.print("---Ready Sdcard ---");
  delay(1000);
  lcd.clear();
} else {
  // if the file didn't open, print an error:
  // Serial.println("error opening data.csv");
}

//-----end initial datalogger-----
//-----header file data logger-----
myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);

```

```

myFile.print("-----")&myFile.print("F(__DATE__)")&myFile.println("--
")&myFile.print("F(__TIME__)")&myFile.println("-----");
myFile.print("weight(g.)")&myFile.print(",")&myFile.print("status")&myFile.print(",")&myFile.
print("Date")&myFile.print(",")&myFile.print("Time")&myFile.print(",")&myFile.print("Count")&myFil
e.print(",")&myFile.print("result")&myFile.print(",")&myFile.print("Humidity(%)")&myFile.print(",")&m
yFile.print("Temp('c)")&myFile.print(",")&myFile.print("WaterBalance(g.)")&myFile.print(",")&myFile.
print("Wb")&myFile.print(",")&myFile.println("Er");
myFile.close();
delay(200);
//-----end header-----
//-----setup eeprom-----
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
err_range=datax2;
Wb=datax1;
//-----END -----
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print("-DATA PARAMETER-");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("Wb = ")&lcd.print(datax1)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print("Er = ")&lcd.print(datax2)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 3);
lcd.print("K = ")&lcd.print(datax3)&lcd.print("");
delay(3000);
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print("-DATA PARAMETER-");

```

```

lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print("(O)Hold for Config");
delay(5000);
lcd.clear();
debouncer1.update();
debouncer2.update();
debouncer3.update();
int value1 = debouncer1.read();
int value2 = debouncer2.read();
int value3 = debouncer3.read();
delay(100);
if (value2==HIGH) {
  lcd.clear();
  lcd.setCursor(0, 0);
  lcd.print(" = SETUP EEPROM =");
  lcd.setCursor(0, 2);
  lcd.print("(0) ==> Exit");
  lcd.setCursor(0, 3);
  lcd.print("(+) ==> Setup");
ftoggle=0;
delay(3000);
eprommenu();
}
if (value2==LOW) {
  ftoggle=1;
}
}

void loop() {
tmElements_t tm;
pinMode(22, OUTPUT);
SD.begin(22, 24, 26, 28);
inputswitch();
if (ftoggle==0) {

```

```
eprommenu();
}
if (ftoggle==1) {
looprun();
}
looprun();
inputswitch();
}
void looprun() {
tmElements_t tm;
pinMode(22, OUTPUT);
SD.begin(22, 24, 26, 28);
ftoggle==1;
readtemp();
inputswitch();
lcd_display();
//-----
ETin.begin(details(data), &Serial);
ETout.begin(details(acknowledge), &Serial);
//-----
//----read bluetooth-----
if(ETin.receiveData()){
float WeightString = (data.BlueWeight);
lcd.setBacklight(255);
lcd.home();
lcd.clear();
lcd.noBlink();
lcd.noCursor();
lcd.clear();
lcd.setCursor(1, 1);
lcd.print("W-in => ")&lcd.print(WeightString) &lcd.print(" g.");
w_in();
delay(50);
```

```

    acknowledge.received = 0;
}
//-----end loop-----
// int red_status=0;
// digitalWrite(15, 1);
// lcd_display();      // lcd display
ftoggle==1;
}
float get_units_kg_in()
{
//return(scale.get_units()*0.453592);
}
float get_units_kg_out()
{
return(scale2.get_units()*0.453592);
}
void w_in()
{
tmElements_t tm;
if ( (weight.getCount()<255)){
float WeightString = (data.BlueWeight);
delay(20);
float red_status=0;
units2 = scale2.get_units(), 1000;
float data_g_in;
float w1= WeightString ;
readdata= WeightString ;//callibrate K= 1.12025
float w_readin= WeightString ;
weight.push(&readdata);
int memcount = weight.getCount ();
countdata=memcount;
if (RTC.read(tm)) {
SD.begin(22, 24, 26, 28);

```



```

delay(500);
myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);
myFile.print(readdata)&myFile.print(",")&myFile.print("w_in")&myFile.print(",")&myFile.print(tm.Day)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.Month)&myFile.print("/")&myFile.print(tmYearToCalendar(tm.Year))&myFile.print(",")&myFile.print(tm.Hour)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Minute)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Second)&myFile.print(",")&myFile.println(memcount);
myFile.close();
delay(200);
digitalWrite(relayPin_1, HIGH);
digitalWrite(relayPin_2, HIGH);
digitalWrite(relayPin_3, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, LOW);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
delay(100);
digitalWrite(relayPin_1, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
lcd.clear();
}
acknowledge.received = 1;
ETout.sendData();
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);//show status led red _no data
}
if ( (weight.getCount())>=255){
digitalWrite(ledPin_blue, LOW);//show status led red _no data
}
}
void w_out()
{
tmElements_t tm;
digitalWrite(relayPin_1, HIGH);

```

```

digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, LOW);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
delay(100);
digitalWrite(relayPin_1, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
if ( !(weight.isEmpty())){
String data_out = String(get_units_kg_out()+offset_out, DEC_POINT);
float data_g_out = (get_units_kg_out()+offset_out)*1000 ;
float red_status=0;
units2 = scale2.get_units(), 1000;
ounces2 = data_g_out * 0.035274;
weight.pop(&readdata);
mem=readdata;
int memcount = weight.getCount();
memdata=mem;
countdata=memcount;
float water=data_g_out-mem+Wb ;
memdata2=data_g_out-Wb;
memdata3=water;
if ((data_g_out-mem+Wb)> err_range) {
tmElements_t tm;
if (RTC.read(tm)) {
SD.begin(22, 24, 26, 28);
delay(500);
myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);
myFile.print(data_g_out)&myFile.print(",")&myFile.print("w_Out")&myFile.print(",")&myFile
.print(tm.Day)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.Month)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.YearTo
Calendar(tm.Year))&myFile.print(",")&myFile.print(tm.Hour)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Min
ute)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Second)&myFile.print(",")&myFile.print(memcount)&myFil
e.print(",")&myFile.print("have

```

```
Water")&myFile.print(",")&myFile.print(hum)&myFile.print(",")&myFile.print(temp)&myFile.print(",")
&myFile.print(water)&myFile.print(",")&myFile.print(Wb)&myFile.print(",")&myFile.println(err_range);
```

```
    myFile.close();
    delay(200);
    digitalWrite(relayPin_1, HIGH);
    digitalWrite(relayPin_2, LOW);
    digitalWrite(relayPin_3, LOW);
    digitalWrite(ledPin_blue, LOW);
    digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
    digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
    delay(2000);
    digitalWrite(relayPin_1, LOW);
    digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
    digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
    digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
    }
}
else {
    if ((data_g_out-mem+Wb)< -err_range) {
        //-----datalogger_out weight-----
        tmElements_t tm;
        if (RTC.read(tm)) {
            SD.begin(22, 24, 26, 28);
            delay(500);
            myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);
            myFile.print(data_g_out)&myFile.print(",")&myFile.print("w_Out")&myFile.print(",")&myFile
            .print(tm.Day)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.Month)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.YearTo
            Calendar(tm.Year))&myFile.print(",")&myFile.print(tm.Hour)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Min
            ute)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Second)&myFile.print(",")&myFile.print(memcount)&myFil
            e.print(",")&myFile.print("DEEP")&myFile.print(",")&myFile.print(hum)&myFile.print(",")&myFile.prin
            t(temp)&myFile.print(",")&myFile.print(water)&myFile.print(",")&myFile.print(Wb)&myFile.print(",")
            &myFile.println(err_range);
```

```

myFile.close();
delay(200);
digitalWrite(relayPin_1, HIGH);
digitalWrite(relayPin_2, LOW);
digitalWrite(relayPin_3, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, LOW);
delay(2000);
digitalWrite(relayPin_1, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
}
}
else {
//-----datalogger_out weight-----
if (RTC.read(tm)) {
SD.begin(22, 24, 26, 28);
delay(500);
myFile = SD.open("data.csv", FILE_WRITE);
myFile.print(data_g_out)&myFile.print(",")&myFile.print("w_Out")&myFile.print(",")&myFile
.print(tm.Day)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.Month)&myFile.print("/")&myFile.print(tm.YearTo
Calendar(tm.Year))&myFile.print(",")&myFile.print(tm.Hour)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Min
ute)&myFile.print(":")&myFile.print(tm.Second)&myFile.print(",")&myFile.print(memcount)&myFil
e.print(",")&myFile.print("OK")&myFile.print(",")&myFile.print(hum)&myFile.print(",")&myFile.print(t
emp)&myFile.print(",")&myFile.print(water)&myFile.print(",")&myFile.print(Wb)&myFile.print(",")&
myFile.println(err_range);
myFile.close();
delay(200);
digitalWrite(relayPin_1, HIGH);
digitalWrite(relayPin_2, HIGH);
digitalWrite(relayPin_3, LOW);

```

```

digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, LOW);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
delay(200);
digitalWrite(relayPin_1, LOW);
digitalWrite(ledPin_blue, HIGH);
digitalWrite(ledPin_green, HIGH);
digitalWrite(ledPin_red, HIGH);
    }
}
}
}
if ( (weight.isEmpty())){
digitalWrite(ledPin_red, LOW);//show status led red _no data
}
}
void lcd_display()
{
pinMode(22, OUTPUT);
SD.begin(22, 24, 26, 28);
delay(400);
myFile = SD.open("data.csv", FILE_READ);
myFile.close();
delay(400);
lcd.setBacklight(255);
lcd.home();
lcd.clear();
lcd.noBlink();
lcd.noCursor();
float WeightString = (data.BlueWeight);
float data_in = WeightString;
String data_out = String(get_units_kg_out()+offset_out, DEC_POINT);
float data_g_in = WeightString*1000 ;

```



```

float data_g_out = (get_units_kg_out()+offset_out)*1000 ;
units2 = scale2.get_units(), 1000;
ounces = data_g_in * 0.035274;
ounces2 = data_g_out * 0.035274;
lcd.print("WEIGHT IN =")&lcd.print(WeightString)&lcd.print(" g.");
w_readin=data_g_in;
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("WEIGHT OUT=")&lcd.print(data_g_out)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 3);
lcd.print("[in-")&lcd.print(countdata)&lcd.print(" ea.]");
lcd.setCursor(12, 3);
pinMode(22, OUTPUT);
SD.begin(22, 24, 26, 28);
delay(700);
myFile.flush();
myFile.close();
delay(700);
inputswitch();
delay(700);
}
void alarm()
{
  digitalWrite(relayPin_1, HIGH);
}
void eprommenu(){
  debouncer1.update();
  debouncer2.update();
  debouncer3.update();
  int value1 = debouncer1.read();
  int value2 = debouncer2.read();
  int value3 = debouncer3.read();
  delay(100);
  //=====RUN=====

```

```

if ((value2 == HIGH)&(ftoggle==0)) {
    // start/run:
    ct1=ct1+1;
} else {
ct1=0;
}
if ((ct1 == 2)&(page == 0)&(ftoggle==0)) {
out();
} else {
}
//=====
//=====config=====
if (value1 == HIGH) {
ct2=ct2+1;
} else {
}
if ((ct2 == 2)&(page == 0)) {
menuplus();
} else {
}
//=====
//=====start=====
if (value3 == HIGH) {
ct3=ct3+1;
} else {
}
if ((ct3 == 2)&(page==100)) {
menudec();
} else {
}
//=====
//=====menu1=====
if (value2 == HIGH) {

```

```
ct4=ct4+1;
} else {
ct4=0;
}
if ((ct4 == 2)&(page==100)) {
menu1();
} else {
}
//=====
//=====menu2=====
if (value1 == HIGH) {
ct5=ct5+1;
} else {
ct5=0;
}
if ((ct5 == 2)&(page==200)) {
menu2();
} else {
}
//=====
//=====menu3=====
if (value1 == HIGH) {
ct6=ct6+1;
} else {
ct6=0;
}
if ((ct6 == 2)&(page==300)) {
menu3();
} else {
}
//=====
//=====menu3+=====
if (value1 == HIGH) {
```

```
ct7=ct7+1;
} else {
ct7=0;
}
if ((ct7 == 2)&(page==400)) {
menu1();
} else {
}
//=====
//=====almenu=====
if (value2 == HIGH) {
ct10=ct10+1;
} else {
ct10=0;
}
if ((ct10 == 2)&(page==200)) {
almenu();
} else {
}
//=====
//=====almenu=====
if (value2 == HIGH) {
ct11=ct11+1;
} else {
ct11=0;
}
if ((ct11 == 2)&(page==300)) {
sodamenu();
} else {
}
//=====
//=====almenu=====
if (value2 == HIGH) {
```

```

ct12=ct12+1;
} else {
ct5=0;
ct12=0;
}
if ((ct12 == 2)&(page==400)) {
volmenu();
} else {
}
//=====
//=====al increase=====
if (value1 == HIGH) {
ct13=ct13+1;
} else {
ct13=0;
}
if ((ct13 == 2)&(page==500)) {
al_inc();
} else {
}
//=====
//=====al decrease=====
if (value3 == HIGH) {
ct14=ct14+1;
} else {
ct14=0;
}
if ((ct14 == 2)&(page==500)) {
al_dec();
} else {
}
//=====
//=====so increase=====

```

```

if (value1 == HIGH) {
ct15=ct15+1;
} else {
ct15=0;
}
if ((ct15 == 2)&(page==600)) {
so_inc();
} else {
}
//=====
//=====so decrease=====
if (value3 == HIGH) {
ct16=ct16+1;
} else {
ct16=0;
}
if ((ct16 == 2)&(page==600)) {
so_dec();
} else {
}
//=====
//=====vol increase=====
if (value1 == HIGH) {
ct17=ct17+1;
} else {
ct17=0;
}
if ((ct17 == 2)&(page==700)) {
vo_inc();
} else {
}
//=====
//=====vol decrease=====

```



```

if (value3 == HIGH) {
ct18=ct18+1;
} else {
ct18=0;
}
if ((ct18 == 2)&(page==700)) {
vo_dec();
} else {
}
//=====
//=====exit=====

if ((value1 == HIGH)&(value3 == HIGH)) {
menudec();
ct1=0;
ct2=0;
ct3=0;
ct4=0;
} else {
}
} // close void loop//=====
void menurun()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
int time=value1*100;
lcd.clear();
delay(200);
lcd.setCursor(0, 0);

```

```
lcd.print(" == MAIN MENU ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print(">EXIT");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" CONFIG");
lcd.setCursor(10, 1);
lcd.print("Wb=")&lcd.print(datax1)&
lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(10, 2);
lcd.print("Er=")&lcd.print(datax2)&
lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(10, 3);
lcd.print("K=")&lcd.print(datax3)&
lcd.print("");
page=0;
ct1=0;
ct2=0;
ct3=0;
}
void menuplus()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
lcd.clear();
delay(200);
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == MAIN MENU ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print(" EXIT");
```

```
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(">CONFIG");
lcd.setCursor(10, 1);
lcd.print("Wb=")&lcd.print(datax1)&
lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(10, 2);
lcd.print("Er=")&lcd.print(datax2)&
lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(10, 3);
lcd.print("K=")&lcd.print(datax3)&
lcd.print("");
page=100;
ct2=0;
}
void menudec()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
lcd.clear();
delay(200);
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == MAIN MENU ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print(">EXIT");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" CONFIG");
lcd.setCursor(10, 1);
lcd.print("Wb=")&lcd.print(datax1)&
lcd.print(" g.");
```

```
lcd.setCursor(10, 2);
lcd.print("Er=")&lcd.print(datax2)&
lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(10, 3);
lcd.print("K=")&lcd.print(datax3)&
lcd.print("");
page=0;
ct3=0;
}
void menu1()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
lcd.clear();
delay(200);
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print("CONFIG Wb. [+/-Exit]");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("> Wb = ")&lcd.print(datax1)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print("Er = ")&lcd.print(datax2)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 3);
lcd.print(" K = ")&lcd.print(datax3);
page=200;
flaxx=1;
ct10=0;
}
void almenu()
{
```

```

lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == Wb Tune ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("Wb=")&lcd.print(datax1)&lcd.print(" g.");
page=500;
}
void al_inc()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a1=value1+1;
EEPROM.write(address1, a1);
page=500;
mem1();
}
void al_dec()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a1=value1-1;
EEPROM.write(address1, a1);
page=500;
mem1();
}
void so_inc()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);

```

```
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a2=value2+1;
EEPROM.write(address2, a2);
page = 600.0;
memee2();
}
void so_dec()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a2=value2-1;
EEPROM.write(address2, a2);
page=600;
memee2();
}
void mem1()
{
EEPROM.write(address1, a1);
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" => memory Wb.Data");
lcd.setCursor(0, 1);
delay(1000);
page=500;
menu1();
}
void memee2()
{
EEPROM.write(address2, a2);
lcd.clear();
```



```
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" => memory Er.Data");
lcd.setCursor(0, 1);
delay(1000);
page=600;
menu2();
}
void memee3()
{
EEPROM.write(address3, a3);
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" => memory K.Data");
lcd.setCursor(0, 1);
delay(1000);
page=700;
menu3();
}
void sodamenu()
{
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == Error Tune ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("Er = ")&lcd.print(datax2)&lcd.print(" g.");
page=600;
}

void volmenu()
{
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == K Tune ==");
```

```
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print(" K =")&lcd.print(datax3);
page=700;
}
void menu2()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print("CONFIG Er.[+/-Exit]");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("Wb = ")&lcd.print(datax1)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(">Er = ")&lcd.print(datax2)&lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 3);
lcd.print("K = ")&lcd.print(datax3);
page = 300;
ct6=0;
}
void menu3()
{
a1 = EEPROM.read(address1);
a2 = EEPROM.read(address2);
a3 = EEPROM.read(address3);
datax1=a1/10.0;
datax2=a2/10.0;
datax3=a3/10.0;
lcd.clear();
```

```

lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print("CONFIG K.[+/-Exit]");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print("Wb = ")&lcd.print(datax1)& lcd. print(" g.");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print("Er = ")&lcd.print(datax2)& lcd.print(" g.");
lcd.setCursor(0, 3);
lcd.print(">K = ")&lcd.print(datax3);
page = 400;
ct7=0;
}
void menux()
{
//-----main-----
lcd.clear();
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == MAIN MENU ==");
lcd.setCursor(0, 1);
lcd.print(">START");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" CONFIG");
delay(200);
//-----
page=0;
}
void vo_inc()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a3=value3+1;
EEPROM.write(address3, a3);

```

```
page = 700.0;
memee3();
}
void vo_dec()
{
// read a byte from the current address of the EEPROM
value1 = EEPROM.read(address1);
value2 = EEPROM.read(address2);
value3 = EEPROM.read(address3);
a3=value3-1;
EEPROM.write(address3, a3);
page=700;
memee3();
}
void out()
{
lcd.clear();
delay(200);
lcd.setCursor(0, 0);
lcd.print(" == RUN MENU ==");
lcd.setCursor(0, 2);
lcd.print(" ---RUNNING!---");
delay(200);
ftoggle=1;
}
void inputswitch()
{
debouncer4.update();
int value4 = debouncer4.read();
if (debouncer4.fell() ) {
w_out();
}
}
```

```
void readtemp()
{
inputswitch();
}
void print2digits(int number)
{
if (number >= 0 && number < 10) {
myFile.print('0');
}
myFile.print(number);
}
```

คณะวิศวกรรมศาสตร์