



กองทุนส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม

รายงานผลสัมฤทธิ์สำหรับทุนสนับสนุนงานพื้นฐาน (Fundamental Fund)

ปีงบประมาณ พ.ศ. 2564

หน่วยงาน กรมวิชาการเกษตร

รายงานโครงการวิจัย

วิจัยและพัฒนารถชุดเก็บและปลิดถั่วลิสง

Research and development peanut combine harvester

เอกภาพ ป่านภูมิ

Akkaparp Panpoom

ปี 2564

บทสรุปผู้บริหาร

ถั่วลิสงเป็นพืชตระกูลถั่วที่ปลูกได้ตลอดปี มีการปลูกกระจายแพร่หลายทั่วทุกภาคของไทย ผลผลิตนำมาประกอบเป็นอาหารและใช้เป็นวัตถุดิบในการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารได้หลากหลายรูปแบบ จากสถิติในปี 2558 ประเทศไทยมีพื้นที่ปลูกถั่วลิสง ประมาณ 148,000 ไร่ ผลผลิตรวมประมาณ 38,619 ตัน ผลผลิตเฉลี่ยประมาณ 260.94 กิโลกรัมต่อไร่ แหล่งปลูกที่สำคัญ คือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลาง สำหรับภาคใต้มีปลูกบ้างในจังหวัดสุราษฎร์ธานี สงขลา ปัตตานี และพัทลุง เป็นต้น พันธุ์ส่งเสริมได้แก่ ไทนาน 9 ขอนแก่น 5 ขอนแก่น 6 กาสสินธุ์ 1 สข 38 กาสสินธุ์ 2 ฯลฯ

ปัญหาการผลิต และการตลาดของถั่วลิสง สามารถสรุปประเด็นปัญหาที่สำคัญ ได้ดังนี้

1. ผลผลิตต่อไร่ต่ำ เนื่องจากขาดแคลนเมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพ ความอุดมสมบูรณ์ของดินต่ำ ฝนทิ้งช่วง โรคและแมลงศัตรูถั่วลิสง และใช้เทคโนโลยีการผลิตไม่ถูกต้องและเหมาะสมกับพื้นที่
2. ต้นทุนการผลิตสูง โดยเฉพาะค่าแรงงานที่ใช้ในการปลูกดูแลรักษา และเก็บเกี่ยว(ค่าจ้างแรงงานการขุด ปลูก และคัดแยกทำความสะอาด) คิดเป็น 60 เปอร์เซ็นต์ ของต้นทุนทั้งหมด ซึ่งเป็นปัจจัยการผลิตมีราคาแพง

แต่ในการเก็บเกี่ยวยังไม่มีเครื่องมือที่เหมาะสมในการเก็บถั่วลิสงเมล็ดโต ซึ่งถั่วลิสงเมล็ดโตนี้ เมล็ดหลุดร่วงง่าย กระบวนการแยกฝักถั่วลิสงออกจากลำต้น แบบใช้มือจะทำให้เสียเวลาเป็นอย่างมาก ซึ่งถ้าในกรณีที่ปลูกจำนวนมากๆ จะมีปัญหาเกี่ยวกับการนำผลผลิตออกไปจำหน่าย ส่วนการใช้เครื่องซึ่งโดยทั่วไปเครื่องปลิดฝักถั่ว จะใช้มอเตอร์ไฟฟ้า หรือเครื่องยนต์ขนาดเล็ก ซึ่งมีข้อเสียคือการนำเครื่องไปใช้งานในแปลงหรือพื้นที่ที่ปลูกจะทำได้ยากลำบาก อีกทั้งเครื่องปลิดถั่วลิสงในพื้นที่แปลงปลูกมีขนาดใหญ่ไม่เหมาะกับการนำไปใช้

ปัจจุบันมีผู้ประกอบการแปรรูปถั่วลิสงได้ซื้อเครื่องเก็บเกี่ยวขนาดถั่วลิสงจากต่างประเทศมาใช้ และนำมาให้เกษตรกรลูกไร่เช่าหรือยืมใช้ในการเก็บเกี่ยวให้ทันเวลา ทันกับฤดูกาล แต่ยังมีราคาสูงเกินไปที่เกษตรกรจะซื้อเป็นของตัวเองและยังไม่เหมาะสมกับแปลงเกษตรกรในปัจจุบัน

จากปัญหาดังกล่าวทางบริษัทผู้ประกอบการจึงได้ติดต่อผ่านทางสถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม เพื่อให้เข้าไปศึกษาการทำงานของรถเกี่ยวขนาดถั่วลิสงที่ทางบริษัทฯ ได้นำเข้ามาจากต่างประเทศ โดย

เปิดกว้างให้ศึกษาได้เต็มที่ เพื่อให้เกษตรกรสามารถเข้าถึงเครื่องจักรที่สามารถผลิตเองในประเทศได้ ในอนาคต จากที่ได้เข้าไปศึกษาดูการทำงาน of เครื่องจักร ทำให้ทราบถึงระบบการทำงานโดย พื้นฐานและปัญหาของเครื่องจักรคือประกอบด้วยชุดชุด ชุดโซ่ลำเลียง ชุดตะแกรงทำความสะอาด และอุปกรณ์ลำเลียงสู่ถังเก็บ

ดังนั้นในงานวิจัยครั้งนี้จึงมีจุดประสงค์เพื่อวิจัยและพัฒนาชุดเก็บและปลิดถั่วลิสงแบบปรับโซ่ หนีบอัตโนมัติสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือเพื่อลดต้นทุนในกระบวนการ เก็บเกี่ยวถั่วลิสงและลดต้นทุนจากการนำเข้ารถเก็บเกี่ยวทั้งคันและพัฒนาชุดและโซ่ลำเลียงให้ สามารถปรับระดับได้ใกล้พื้นดิน เหมาะกับร่องปลูกที่เกษตรกรนิยมเพื่อการหนีบโคนต้นถั่วขึ้นมาได้ อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมกับมีระบบการปลิด ทำความสะอาดและลำเลียงสู่ถังเก็บได้ในการเก็บ เกี่ยวครั้งเดียว โดยใช้วัสดุการสร้างภายในประเทศทดแทนการนำเข้า

บทคัดย่อ

ถั่วลิสงเป็นพืชตระกูลถั่วที่ปลูกได้ตลอดปี มีการปลูกกระจายแพร่หลายทั่วทุกภาคของไทย ผลผลิตนำมาประกอบเป็นอาหารและใช้เป็นวัตถุดิบในการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารได้หลากหลายรูปแบบ แต่ด้วยต้นทุนการผลิตสูง โดยเฉพาะค่าแรงงานที่ใช้ในการปลูกดูแลรักษา และเก็บเกี่ยว (ค่าจ้างแรงงานการขุด ปลูก และคัดแยกทำความสะอาด) คิดเป็น 60 % ของต้นทุนทั้งหมดและในปัจจุบันแรงงานภาคเกษตรกรรมลดลง ทำให้ค่าจ้างมีแนวโน้มสูงขึ้น การทดแทนแรงงานด้วยเครื่องจักรจึงเป็นทางแก้ปัญหาและมีการนำเข้าเครื่องจักรจากต่างประเทศมาใช้ซึ่งมีราคาสูง งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนารถขุดเก็บและปลูกถั่วลิสงสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เพื่อทดแทนแรงงานและลดต้นทุนในการปลูกถั่วในแปลงขนาดใหญ่ ดำเนินการสร้างอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้ทั้งกระบวนการขุดเก็บ ปลูกฝัก และทำความสะอาดฝักถั่วในคันเดียว ดำเนินการทดสอบขุดและปลูกถั่วลิสงพันธุ์ขอนแก่น 6 อายุเก็บเกี่ยว 131 วัน ความชื้นต้นถั่ว 37% ความชื้นฝักถั่ว 28% ความชื้นในดิน 75% (ที่ความลึก 30 cm) โดยใช้ความเร็วรถที่ 13.88 m s^{-1} ความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบที่ 10 m s^{-1} ความเร็วเชิงเส้นของขุดปลูก 3.75 m s^{-1} อุปกรณ์มีความสามารถเชิงพื้นที่ในการขุดและปลูกฝักที่ $0.77 \text{ rai/ hr}^{-1}$ ความสามารถเชิงวัสดุในการขุด ที่ 221 Kg hr^{-1} ประสิทธิภาพการขุด 87% ประสิทธิภาพการปลูก 88.26% ประสิทธิภาพขุดทำความสะอาด 82.77% มีอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่ $0.36 \text{ Litre hr}^{-1}$ ผลการวิเคราะห์คุณภาพหลังการปลูก ได้ฝักสมบูรณ์ 67.6% ฝักแตก 1.7 % ติดข้าว 9.4 % และเมล็ดลีบเน่า 21.3 %

Abstract

Peanuts are legumes that can be grown year round. It is widely planted in all regions of Thailand. The produce can be used as food and used as raw materials for processing into food products in a variety of ways. but with high production costs especially the labor cost used for planting and maintaining and harvest Labor costs (mining, peeling and sorting labor wages) accounted for 60 % of the total cost and at present, the agricultural labor sector has declined. making wages tend to be higher Substituting workers with machines is therefore a solution and the machines are imported from abroad, which are expensive. The objective of this research was to develop a peanut harvesting and harvesting excavator for peanut harvesting in the Northeastern region. To replace labor and reduce the cost of planting beans in large plots. Execute the construction of equipment that can perform the whole process of digging, collecting, removing pods and cleaning the pods in one pod. Excavation and removal of Khon Kaen Peanuts 6, harvest age 131 days, plant moisture 37%, pod moisture 28%, soil moisture 75% (at a depth of 30 cm) using a vehicle speed of 13.88 m s⁻¹ linear velocity of Chain clamping at 10 m s⁻¹ Linear velocity of the closing unit 3.75 m s⁻¹ The device has a spatial dig and sheath capability of 0.77 rai/hr-1, material dig capacity at 221 Kg hr⁻¹ Mining efficiency 87%, shedding efficiency 88.26%, cleaning set efficiency 82.77%, oil consumption rate of 0.36 Liter hr⁻¹, post-closure quality analysis results. 67.6% complete pods, 1.7% broken pods, 9.4% pole attached, and 21.3% rotted seeds.

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมขอนแก่น สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม กรมวิชาการเกษตร ที่อำนวยความสะดวกในการสร้างและการทดลองในห้องปฏิบัติการ สถาบันวิจัยพืชไร่ ที่คอยให้คำแนะนำข้อมูลและแปลงทดสอบเครื่อง กองทุนส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม และสุดท้ายขอขอบคุณข้าราชการ พนักงานราชการ ลูกจ้างประจำ จ้างเหมาผู้ช่วยนักวิจัย ที่เป็นคณะทำงานในงานวิจัยนี้ จนงานสำเร็จลุล่วง

กรมวิชาการเกษตร

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	2
บทคัดย่อ	4
Abstract	5
กิตติกรรมประกาศ	6
สารบัญ	7
สารบัญรูป	8
สารบัญตาราง	11
บทที่ 1 บทนำ	12
บทที่ 2 วิธีการดำเนินงาน	18
บทที่ 3 ผลการศึกษา	26
บทที่ 4 สรุปผลและอภิปรายผล	57
เอกสารอ้างอิง	58
ภาคผนวก	59

สารบัญรูป

เรื่อง	หน้า
รูปที่ 1 และ 2 แสดงเครื่องเกี่ยวขนาดถั่วลิสงที่นำเข้าจากต่างประเทศ	14
รูปที่ 3 และ 4 แสดงชุดใบมีดชุดถั่วลิสงของเครื่องเกี่ยวขนาดที่นำเข้าจากต่างประเทศ	14
รูปที่ 5 แสดงภาพร่างด้านข้างรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา	16
รูปที่ 6 แสดงภาพร่างด้านบนรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา	16
รูปที่ 7 แสดงภาพร่างด้านข้างรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา	20
รูปที่ 8 จำลองการทดสอบความเร็วการหนีบถั่วโดยการจำลองการเคลื่อนที่ด้วยสายพานในห้องปฏิบัติการ	21
รูปที่ 9 จำลองการทดสอบการปลิดฝักถั่วโดยการจำลองการเคลื่อนที่ด้วยสายพานในห้องปฏิบัติการ	21
รูปที่ 10 ตะแกรงร่อนที่ทำงานต่อจากชุดปลิด	23
รูปที่ 11 ต้นแบบรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ใช้สำหรับทดสอบในแปลงจริง	24
รูปที่ 12 ลักษณะแปลงปลูกถั่วลิสงพันธุ์ ไทนาน 9 ใน จ.สกลนคร	26
รูปที่ 13 ต้นถั่วพันธุ์ ไทนาน 9 ที่ถูกขุดขึ้นมา	26
รูปที่ 14 ลักษณะผลชุดถั่วของเครื่องขุดจากประเทศไต้หวันที่คล้ายกับผลชุดถั่วที่ผลิตในไทย	27
รูปที่ 15 ลักษณะของโซ่หนีบต้นถั่ว	28
รูปที่ 16 ชุดปลิดฝักถั่วลิสงในเครื่องขุดจากไต้หวัน	28
รูปที่ 17 ชุดปลิดที่สร้างขึ้นมาเพื่อทดสอบการปลิด	29
รูปที่ 18 ชุดโซ่หนีบประกอบโครงที่สร้างขึ้นมาเพื่อใช้ในการหนีบต้นถั่วและลำเลียงไปสู่การปลิด	29
รูปที่ 19 ประกอบชุดปลิดให้สามารถปรับระยะห่างซ้ายขวาได้	30
รูปที่ 20 ประกอบชุดโซ่หนีบต้นถั่วให้สามารถปรับท่ามุมกับชุดปลิดได้	31
รูปที่ 21 ประกอบชุดโซ่หนีบต้นถั่วกับชุดปลิดฝักถั่วพร้อมทดสอบในห้องปฏิบัติการ	31
รูปที่ 22 ออกแบบชุดขับเคลื่อนแบบล้อตีนตะขาบด้วยโปรแกรม Solid works	32
รูปที่ 23 ดำเนินการสร้างชุดขับเคลื่อน	32

รูปที่ 24 รูปด้านข้างชุดขับเคลื่อนพร้อมติดตั้งเครื่องยนต์ขนาด 30 แรงม้า	33
รูปที่ 25 ดำเนินการหามุมที่เหมาะสมของการวางชุดชุด	33
รูปที่ 26 สร้างชุดชุดตัวใหม่และนำชุดผลิตมาติดตั้ง	34
รูปที่ 27 ประกอบชุดชุดและหนีบตัวใหม่ พร้อมติดตั้งชุดผลิต	34
รูปที่ 28 วัดความเร็วรอบต้นกำลัง	35
ภาพที่ 29 ทดสอบระบบการหนีบต้นลิ้นและผลิตในห้องปฏิบัติการ	35
รูปที่ 30 ทดสอบระบบการชุดและผลิตเบื้องต้น ในแปลงปฏิบัติการ	37
รูปที่ 31 การวัดความลึกในการชุด	37
รูปที่ 32 ตะแกรงของเครื่องผลิตถั่วลิสงแบบต้นนวดของบริษัท กิจวานิช(2535) จำกัด	38
รูปที่ 33 การออกแบบการลำเลียงและทำความสะอาดถั่ว	39
รูปที่ 34 ออกแบบและสร้างชุดตะแกรงร้อนทำความสะอาด	40
รูปที่ 35 ทดสอบการผลิตพร้อมชุดตะแกรงโยกทำความสะอาด	40
รูปที่ 36 สร้างพัดลมทำความสะอาด	40
รูปที่ 37 ติดตั้งพัดลมทำความสะอาด	40
รูปที่ 38 ประกอบชุดตะแกรงทำความสะอาดและพัดลมเป่าสิ่งเจือปนบนรถ	41
รูปที่ 39 แสดงชุดตะแกรงทำความสะอาดที่จะรองรับฝักถั่วที่ถูกผลิตลงมาจากชุดผลิต	41
รูปที่ 40 ออกแบบและสร้างกะพ้อลำเลียงฝักถั่ว	42
รูปที่ 41 ติดตั้งฐานกะพ้อลำเลียงต่อจากชุดตะแกรงทำความสะอาด	42
รูปที่ 42 ฝักถั่วที่ผ่านกระบวนการลำเลียง ผลิต และทำความสะอาด	43
รูปที่ 43 (จากซ้ายล่าง)ทำการแยกสิ่งเจือปนออกจากฝักและ(ขวาสุด)แยกฝักที่ไม่ถูกผลิตออกจากต้น	44
รูปที่ 44 รถชุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสงที่นำไปทดสอบภาคสนามครั้งแรก	45
รูปที่ 45 สภาพแปลงที่มีฝนตกและชุดผลผลิตที่คายดินยากทำให้รถชุดติดขัด	45
รูปที่ 46 ต้นถั่วที่ถูกลำเลียงขึ้นไปสามารถผลิตได้ดี	45

รูปที่ 47 แปลงเกษตรกรรมในอ.สีชมพู จ.ขอนแก่น	46
รูปที่ 48 การขุดต้นถั่ว	49
รูปที่ 49 การหนีต้นถั่วเข้าสู่เกลียวลำเลียง	50
รูปที่ 50 การทดสอบการทำงานกับชุดและปลิดฝักถั่วจากต่างประเทศ	50
รูปที่ 51 การทำงานบนตัวรถ	51
รูปที่ 52 ทำสีปรับปรุงเครื่องต้นแบบ	51
รูปที่ 53 ชุดปลิดและตะแกรงทำความสะอาด	52
ภาพที่ 54 แสดงปริมาณการผลิตที่เหมาะสมสำหรับการใช้เครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่ว	54
ภาพที่ 55 แสดงระยะเวลาคืนทุนการใช้เครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่ว	54

กรมวิชาการเกษตร

สารบัญตาราง

เรื่อง	หน้า
ตารางที่ 1 ผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ	36
ตารางที่ 2 แสดงผลการทำสอบระบบลำเลียงปดิดและทำความสะอาด	43

กรมวิชาการเกษตร

บทที่ 1 บทนำ

1. วิสัยทัศน์ และพันธกิจของหน่วยงาน

วิสัยทัศน์

เป็นองค์กรนำด้านการวิจัยและพัฒนาเครื่องจักรกลเกษตรและเทคโนโลยีด้านวิศวกรรมการเกษตร

พันธกิจ

สถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรม เป็นหน่วยงานในกรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ มีอำนาจหน้าที่ดังนี้

ศึกษา ค้นคว้า วิจัย พัฒนาเครื่องมือและเครื่องจักรกลที่ใช้ในการเกษตร

ถ่ายทอดเทคโนโลยีและให้บริการทางวิชาการแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและภาคเอกชน

ปฏิบัติงานร่วมกันหรือสนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือที่ได้รับมอบหมาย

บริการงานช่างแก่ส่วนราชการต่าง ๆ ในกรมวิชาการเกษตร

2. ยุทธศาสตร์ชาติที่สอดคล้องกับแผนปฏิบัติงานด้าน ววน. ของหน่วยงาน (โปรดเลือกเฉพาะยุทธศาสตร์ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานของท่าน)

- ยุทธศาสตร์ที่ 1 ด้านความมั่นคง

เพื่อบริหารจัดการสภาวะแวดล้อมของประเทศให้มีความมั่นคง ปลอดภัย และมีความสงบเรียบร้อยในทุกระดับและทุกมิติ

- ยุทธศาสตร์ที่ 2 ด้านการสร้างความสามารถในการแข่งขัน

เน้นการยกระดับศักยภาพในหลากหลายมิติควบคู่กับการขยายโอกาสของประเทศไทยในเวทีโลก

- ยุทธศาสตร์ที่ 3 ด้านพัฒนาและเสริมสร้างศักยภาพทรัพยากรมนุษย์

คนไทยในอนาคต มีความพร้อมทั้งกาย ใจ สติปัญญา มีทักษะที่จำเป็นในศตวรรษที่ 21 มีทักษะสื่อสารภาษาอังกฤษ และภาษาที่ 3 และมีคุณธรรม

- ยุทธศาสตร์ที่ 4 ด้านการสร้างโอกาสและความเสมอภาคทางสังคม

สร้างความเป็นธรรม และลดความเหลื่อมล้ำในทุกมิติ กระจายศูนย์กลางความเจริญทางเศรษฐกิจและสังคม เพิ่มโอกาสให้ทุกภาคส่วนเข้ามาเป็นกำลังของการพัฒนาประเทศในทุกระดับ

- ยุทธศาสตร์ที่ 5 ด้านการสร้างการเติบโตบนคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

คำนึงถึงความยั่งยืนของฐานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของประชาชนให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ผ่านมาตรการต่างๆ ที่มุ่งเน้นให้เกิดผลลัพธ์ต่อความยั่งยืน

- ยุทธศาสตร์ที่ 6 ด้านการปรับสมดุลและพัฒนาระบบการบริหารจัดการภาครัฐ

การปรับเปลี่ยนภาครัฐ ยึดหลัก “ภาครัฐของประชาชนเพื่อประชาชนและประโยชน์ส่วนรวม”

3. วงเงินงบประมาณกองทุน ววน. ที่ได้รับจัดสรรในปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 และโปรตรระบุแผนงาน/โครงการให้สอดคล้องกับ
โปรแกรมของแผน ววน.

โปรแกรมตามแผน ววน.	งบประมาณ (บาท)
โปรแกรม.....	560,000

4. รายละเอียดโครงการ

ที่มาและความสำคัญ/หลักการและเหตุผล

ถั่วลิสงเป็นพืชตระกูลถั่วที่ปลูกได้ตลอดปี มีการปลูกกระจายแพร่หลายทั่วทุกภาคของไทย ผลผลิตนำมาประกอบเป็นอาหารและใช้เป็นวัตถุดิบในการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารได้หลากหลายรูปแบบ จากสถิติในปี 2558 ประเทศไทยมีพื้นที่ปลูกถั่วลิสง ประมาณ 148,000 ไร่ ผลผลิตรวมประมาณ 38,619 ตัน ผลผลิตเฉลี่ยประมาณ 260.94 กิโลกรัมต่อไร่ แหล่งปลูกที่สำคัญคือ ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคกลาง สำหรับภาคใต้มีปลูกบ้างในจังหวัดสุราษฎร์ธานี สงขลา ปัตตานี และพัทลุง เป็นต้น พันธุ์ส่งเสริมได้แก่ ไทนาน 9 ขอนแก่น 5 ขอนแก่น 6 กาสสินธุ์ 1 สข 38 กาสสินธุ์ 2 ฯลฯ

ปัญหาการผลิต และการตลาดของถั่วลิสง สามารถสรุปประเด็นปัญหาที่สำคัญ ได้ดังนี้

1. ผลผลิตต่อไร่ต่ำ เนื่องจากขาดแคลนเมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพ ความอุดมสมบูรณ์ของดินต่ำ ฝนทิ้งช่วง โรคและแมลงศัตรูถั่วลิสง และใช้เทคโนโลยีการผลิตไม่ถูกต้องและเหมาะสมกับพื้นที่

2. ต้นทุนการผลิตสูง โดยเฉพาะค่าแรงงานที่ใช้ในการปลูกดูแลรักษา และเก็บเกี่ยว(ค่าจ้างแรงงานการขุด ปลูก และคัดแยกทำความสะอาด) คิดเป็น 60 เปอร์เซ็นต์ ของต้นทุนทั้งหมด ซึ่งเป็นปัจจัยการผลิตมีราคาแพง

ทั้งนี้การกำหนดทิศทางของงานวิจัยถั่วลิสงในอนาคตไม่ว่าจะเป็นกรณีใด จะต้องทำควบคู่กันไป คือ การเพิ่มผลผลิตเพื่อให้ต้นทุนของหน่วยผลผลิตต่ำลง เพราะแต่ละท้องที่มีปัญหาและข้อจำกัดต่างกัน ทั้งด้านกายภาพ ชีวภาพ เศรษฐกิจและสังคม เราควรจะพัฒนาเทคโนโลยีต้นแบบ (prototype) แล้วให้เกษตรกรนำไปพัฒนาปรับใช้ให้เหมาะสมกับรูปแบบของตนเอง ซึ่งจะต้องประกอบด้วยเทคโนโลยีหลากหลาย และองค์ความรู้ที่เหมาะสมทางด้านวิชาการกับแต่ละท้องที่ สำหรับความเหมาะสมทางด้านเศรษฐกิจและสังคมเกษตรกรจะเป็นผู้พิจารณาเอง ปัจจุบันถั่วลิสงเมล็ดโตเป็นที่นิยมปลูกกันทั่วไป แต่ในการเก็บเกี่ยวยังไม่มีเครื่องมือที่เหมาะสมในการเก็บถั่วลิสงเมล็ดโต ซึ่งถั่วลิสงเมล็ดโตนี้เมล็ดหลุตรงง่าย กระบวนการแยกฝักถั่วลิสงออกจากลำต้นแบบใช้มือจะทำให้เสียเวลาเป็นอย่างมาก ซึ่งถ้าในกรณีที่ปลูกจำนวนมากๆ จะมีปัญหาเกี่ยวกับการนำผลผลิตออกไปจำหน่าย ส่วนการใช้เครื่องซึ่งโดยทั่วไปเครื่องปลูกฝักถั่ว จะใช้มอเตอร์ไฟฟ้า หรือเครื่องยนต์ขนาดเล็ก ซึ่งมีข้อเสียคือการนำเครื่องไปใช้งานในแปลงหรือพื้นที่ที่ปลูกจะทำได้ยากลำบาก อีกทั้งเครื่องปลูกถั่วลิสงในพื้นที่แปลงปลูกมีขนาดใหญ่ไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้

ปัจจุบันมีผู้ประกอบการแปรรูปถั่วลิสงได้ซื้อเครื่องเก็บเกี่ยวขนาดถั่วลิสงจากต่างประเทศมาใช้ และนำมาให้เกษตรกรปลูก ไร่เช่าหรือยืมใช้ในการเก็บเกี่ยวให้ทันเวลา ทันกับฤดูกาล แต่ยังมีราคาสูงเกินไปที่เกษตรกรจะซื้อเป็นของตัวเองและยังไม่เหมาะสม กับแปลงเกษตรกรในปัจจุบัน

จากปัญหาดังกล่าวทางบริษัทผู้ประกอบการจึงได้ติดต่อผ่านทางสถาบันวิจัยเกษตรวิศวกรรมเพื่อให้เข้าไปศึกษาการทำงาน ของรถเกี่ยวขนาดถั่วลิสงที่ทางบริษัทฯ ได้นำเข้ามาจากต่างประเทศ โดยเปิดกว้างให้ศึกษาได้เต็มที่ เพื่อให้เกษตรกรสามารถ เข้าถึงเครื่องจักรที่สามารถผลิตเองในประเทศได้ในอนาคต จากที่ได้เข้าไปศึกษาดูการทำงานของเครื่องจักร ทำให้ทราบถึงระบบ การทำงานโดยพื้นฐานของเครื่องจักรคือประกอบด้วยชุดชุด ชุดโซ่ลำเลียง ชุดตะแกรงทำความสะอาด และอุปกรณ์ลำเลียงสู่ถังเก็บ โดยพบปัญหาของการใช้งานเครื่องจักรเบื้องต้น ดังนี้

-ลักษณะของตัวรถนำเข้ามีความสูงเกินไปไม่เหมาะกับร่องปลูก คนขับจึงพยายามปรับความสูงของโซ่ลำเลียงไปหนีบต้น ถั่ว แต่ยังไม่พอดีกับโคนต้นทำให้หนีบได้บริเวณปลายต้นส่งผลให้ลำต้นขาด ไม่ถูกนำขึ้นมานวด ซึ่งเป็นสาเหตุทำให้ต้องร่นน้ำแปลง ก่อนการเก็บเกี่ยวทุกครั้งเพื่อให้ดินชุ่ม ดึงต้นขึ้นได้ง่าย

-ตัวรถมีราคาสูงมาก เนื่องจากนำเข้ามาทั้งคันและอะไหล่ที่หายาก โดยต้องสั่งจากต่างประเทศเท่านั้นหากมีการซ่อมแซม จะต้องสั่งอะไหล่มาเข้าจากต่างประเทศ ทำให้เพิ่มค่าซ่อมแซมขึ้นอีก

ดังนั้นในงานวิจัยครั้งนี้จึงมีจุดประสงค์เพื่อวิจัยและพัฒนาชุดเก็บเกี่ยวและปลิดถั่วลิสงแบบปรับโซ่หนีบอัตโนมัติสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือเพื่อลดต้นทุนในกระบวนการเก็บเกี่ยวถั่วลิสงและลดต้นทุนจากการนำเข้ารถเก็บเกี่ยว ทั้งคันและพัฒนาผลชุดและโซ่ลำเลียงให้สามารถปรับระดับได้ใกล้หน้าดิน เหมาะกับร่องปลูกที่เกษตรกรนิยมเพื่อการหนีบโคนต้น ถั่วขึ้นมาได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมกับมีระบบการปลิด ทำความสะอาดและลำเลียงสู่ถังเก็บได้ในการเก็บเกี่ยวครั้งเดียว โดยใช้ วัสดุการสร้างภายในประเทศทดแทนการนำเข้า



รูปที่ 1 และ 2 แสดงเครื่องเกี่ยวขนาดถั่วลิสงที่นำเข้าจากต่างประเทศ



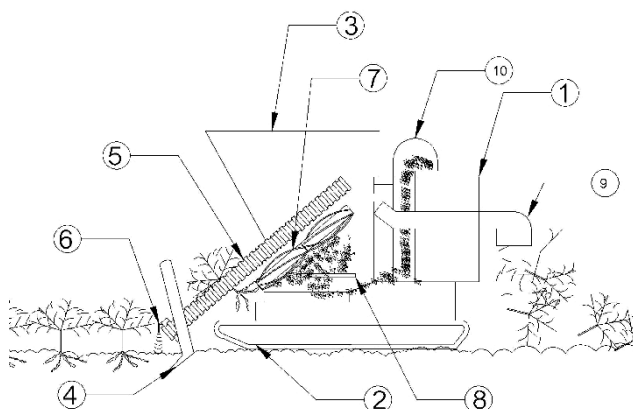
รูปที่ 3 และ 4 แสดงชุดใบมีดชุดถั่วลิสงของเครื่องเกี่ยวนวดที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ดังนั้นในงานวิจัยครั้งนี้จึงมีจุดประสงค์เพื่อวิจัยและพัฒนาชุดเก็บและปัดถั่วลิสงแบบปรับโซ่หนีบอัตโนมัติสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือเพื่อลดต้นทุนในกระบวนการเก็บเกี่ยวถั่วลิสงและลดต้นทุนจากการนำเข้ารถเก็บเกี่ยวทั้งคันและพัฒนาผลชุดและโซ่ลำเลียงให้สามารถปรับระดับได้ไถ่หน้าดิน เหมาะกับร่องปลูกที่เกษตรกรนิยมเพื่อการหนีบโคนต้นถั่วขึ้นมาได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมกับมีระบบการปัด ทำความสะอาดและลำเลียงสู่ถังเก็บได้ในการเก็บเกี่ยวครั้งเดียว โดยใช้วัสดุการสร้างภายในประเทศทดแทนการนำเข้า

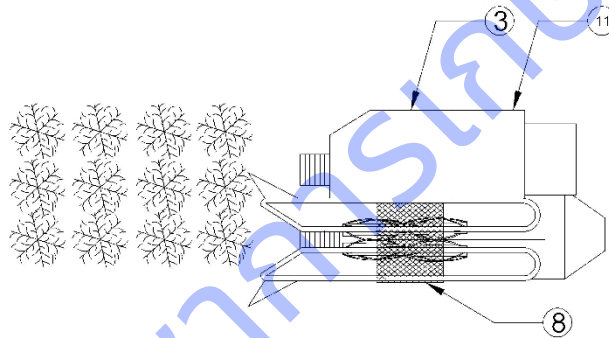
แนวคิดการออกแบบประกอบด้วยสามส่วนหลักๆคือ ชุดขับเคลื่อน ชุดชุดเก็บลำเลียงและปัดฝักสด และชุดทำความสะอาดและเก็บ ดังรูปที่ 5 และ 6 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

อธิบายหมายเลขในรูปที่ 5 และ 6

- (1) เครื่องยนต์ต้นกำลังและระบบไฮดรอลิก
- (2) ล้อขับเคลื่อนแบบตีนตะขาบ
- (3) ห้องควบคุมการขับเคลื่อน
- (4) ใบมีดชุด
- (5) โซ่ลำเลียง
- (6) แขน ultrasonic sensor เพื่ออ่านค่าระดับ
- (7) ชุดปัดถั่วฝักสด
- (8) ตะแกรงคัดแยกและทำความสะอาด
- (9) ลูกนวดสำหรับการนวดซ้ำ
- (10) ช่องปล่อยต้นถั่วที่ถูกปัดและนวดเมล็ดออกแล้ว
- (11) กะพ้อลำเลียงเมล็ดถั่ว
- (12) ถังเก็บเมล็ดถั่ว(รูปที่ 6)



รูปที่ 5 แสดงภาพร่างด้านข้างรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา



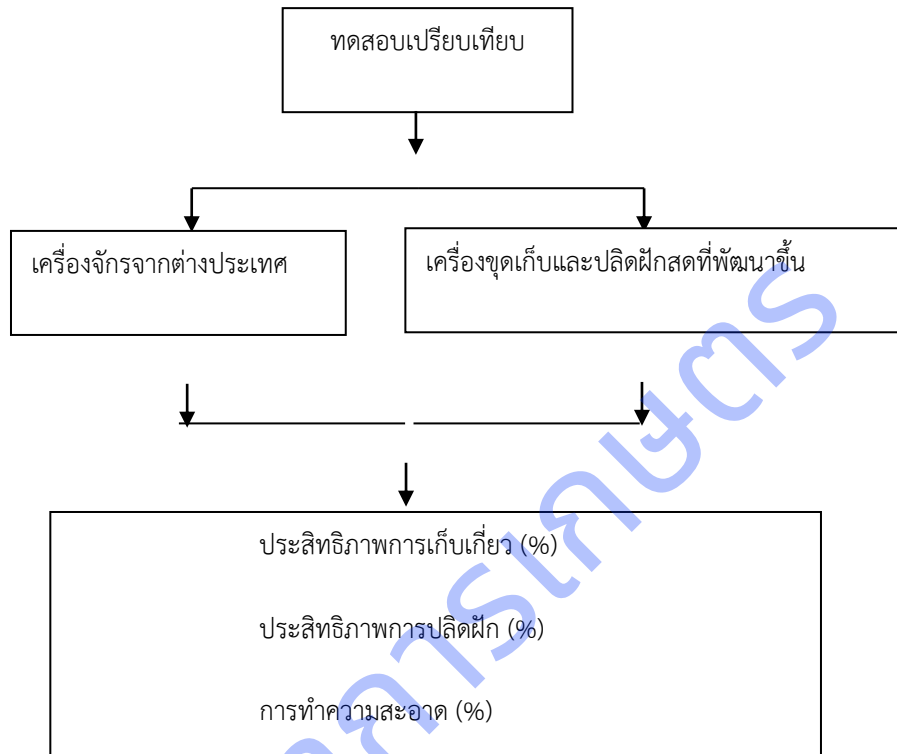
รูปที่ 6 แสดงภาพร่างด้านบนรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา

1.ชุดขับเคลื่อน ทำหน้าที่ขับเคลื่อนรถให้มีความเร็วที่เหมาะสม สามารถบังคับเลี้ยวได้ โดยประกอบด้วยเครื่องยนต์และชุดวงจรไฮดรอลิก(หมายเลข 1 รูปที่ 5) เพื่อส่งกำลังไปยังล้อตีนตะขาบ(หมายเลข 2 รูปที่ 5) โดยบังคับจากห้องควบคุม(หมายเลข 3 รูปที่ 5)

2.ชุดชุดเก็บลำเลียงและปลิดฝักสด โดยมีใบมีดชุด(หมายเลข 4 รูปที่ 5) และโซ่ลำเลียงจะหนีบต้นถั่ว(หมายเลข 5 รูปที่ 5) โดยหัวหนีบจะมีเซนเซอร์ Ultrasonic sensor(หมายเลข 6 รูปที่ 5) ปรับระดับอัตโนมัติให้เข้าใกล้โคนต้นเพื่อดึงต้นถั่วได้โดยไม่ขาด เพราะโคนต้นเป็นจุดที่แข็งแรงที่สุด จากนั้นต้นถั่วจะถูกลำเลียงขึ้นไปผ่าน ชุดปลิดฝักสด(หมายเลข 7 รูปที่ 5) ถั่วที่หลุดจากฝักจะถูกทำความสะอาดโดยตะแกรงคัดแยก(หมายเลข 8 รูปที่ 5) ส่วนต้นถั่วจะถูกลำเลียงออกจากท้ายเครื่อง(หมายเลข 9 รูปที่ 5)

3. ชุดทำความสะอาดและลำเลียงเมล็ดข้าวเข้าถังเก็บ ชุดทำความสะอาดจะเป็นตะแกรงคัดแยก(หมายเลข 8 รูปที่ 5) เพื่อคัดแยกเอากิ่งก้านของต้นข้าวออกและลำเลียงข้าวตามสายพานไปยังกะพ้อลำเลียง(หมายเลข 10 รูปที่ 5) เพื่อนำไปเก็บไว้ในถังเก็บ(หมายเลข 11 รูปที่ 6)

ทดสอบเปรียบเทียบชุดเก็บและปลิดฝักสดข้าวลิสงที่สร้างขึ้นใหม่เปรียบเทียบกับของต่างประเทศดังนี้



<p>ประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยว(%) หาได้จากสูตรดังนี้</p> $E_h = (W_p / W_p + W_s) \times 100$ <p>E_h = ประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยว(%)</p> <p>W_p = น้ำหนักของข้าวลิสงที่อุปกรณ์เก็บเกี่ยวได้ต่อหนึ่งหน่วยพื้นที่(กิโลกรัม)</p>
<p>เปอร์เซ็นต์ของฝักแตกหัก(%) หาได้จากสูตรดังนี้</p> $E_b = (W_a - W_b / W_a) \times 100$ <p>E_b = ประสิทธิภาพและเปอร์เซ็นต์ของฝักแตกหัก(%)</p> <p>W_a = น้ำหนักของฝักข้าวลิสงทั้งหมดที่ผ่านการปลิดและทำความสะอาด(กิโลกรัม)</p> <p>W_b = น้ำหนักของฝักข้าวลิสงที่แตกหักเกิน 80%(กิโลกรัม)</p>

วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. วิจัยและพัฒนาการขุดเก็บและผลิตถั่วลิสงสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือเพื่อลดต้นทุนในกระบวนการเก็บเกี่ยวถั่วลิสงและลดต้นทุนจากการนำเข้ารถเก็บเกี่ยวทั้งคัน
2. พัฒนาชุดผลผลิตและชุดหนีบทันถั่ว เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและความแม่นยำในการหนีบทันถั่วของโซ่ลำเลียง

ขอบเขตการศึกษา

โครงการวิจัยนี้มีขอบเขตของการดำเนินงานโครงการ คือ ออกแบบและสร้างต้นแบบรถขุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสง ลดต้นทุนจากการนำเข้ารถขุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสงทั้งคันโดยพัฒนาระบบต่างๆเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเก็บเกี่ยว และศึกษาถึงระดับการทำงานที่เหมาะสมของระบบต่างๆ ทดสอบและปรับปรุงเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด ในพื้นที่ของเกษตรกรในภาคอีสาน เพื่อให้การทำงานวิจัยบรรลุวัตถุประสงค์ ได้แบ่งกิจกรรม ออกเป็น 3 การทดลอง ซึ่งประกอบด้วย

กิจกรรมที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องขุดและผลิตฝักถั่วลิสง

การทดลองที่ 1 วิจัยและพัฒนาชุดขุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสง พร้อมชุดขับเคลื่อน

การทดลองที่ 2 ออกแบบและพัฒนาชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด กระจ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ

การทดลองที่ 3 ทดสอบการใช้งานเครื่องขุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสง ในแปลงจริง เปรียบเทียบกับการใช้แรงงานตามแบบที่เกษตรกรนิยม และเปรียบเทียบกับเครื่องจักรต่างประเทศ

บทที่ 2 วิธีการดำเนินงาน

1. วิธีการดำเนินการวิจัย

การศึกษาวิจัยครั้งนี้จะมุ่งชี้เฉพาะปัญหาที่เป็นปัจจัยสำคัญมากที่สุดที่ส่งผลต่อปัญหากระบวนการเก็บเกี่ยวถั่วลิสง ตลอดจนหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อที่จะลดปัญหาความล่าช้า และการสูญเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการเก็บเกี่ยว เพื่อให้การทำงานวิจัยบรรลุวัตถุประสงค์ ได้แบ่งกิจกรรม ออกเป็น 3 การทดลอง ซึ่งประกอบด้วย

กิจกรรมที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องขุดและผลิตฝักถั่วลิสง

การทดลองที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องขุดและผลิตฝักถั่วลิสง

ขั้นตอนที่ 1 ศึกษาสภาพแปลงปลูกทั่วไปของถั่วลิสง

โดยศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของดินในแปลงปลูกถั่วลิสง ที่มีส่งผลต่อประสิทธิภาพการขุด โดยศึกษาคุณสมบัติต่างๆ ดังนี้

-ความชื้นดิน ในแปลงปลูก โดยสุ่มเก็บตัวอย่างดินมาหาค่าความชื้น

-ความหนาแน่นของดิน Bulk density และ Cone index ในความลึกร่องไถ

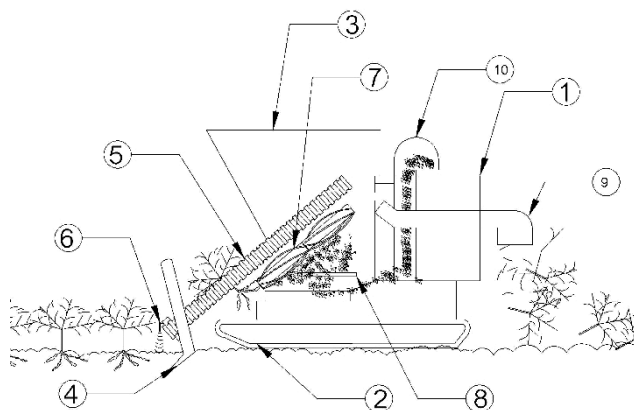
- ความสูงต้นถั่วและจำนวนแถวที่ปลูกต่อร่อง
- ระยะห่างระหว่างแถวในการปลูกถั่วลိสง
- ความสูงและความกว้างของร่องปลูก
- ความหนาแน่นของดิน(Kg/m³)
- ความสูงต้นถั่ว(cm) และจำนวนแถวต้นถั่ว
- ระยะห่างระหว่างร่องไถ(m)
- ความสูงและความกว้างของร่องปลูก (cm)

ขั้นตอนที่ 2 ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของเครื่องเดิมเพื่อใช้ในการออกแบบเครื่องจักรกลเช่น ขนาด น้ำหนัก ฯลฯ

- ความสามารถในการทำงานชุดชุด ประสิทธิภาพการทำงานและขนาดของอุปกรณ์ที่มีอยู่ในปัจจุบัน
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่มีอยู่ในปัจจุบัน
- ความสามารถในการทำงานชุดปลิดฝักถั่ว ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ ที่มีอยู่ในปัจจุบัน
- ความเร็วในการเคลื่อนที่ของรถชุดเก็บ

ขั้นตอนที่ 3 ออกแบบและสร้างเครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลိสง โดยการออกแบบประกอบด้วยสามส่วนหลัก ๆ คือ ชุดขับเคลื่อน ชุดชุดเก็บลำเลียงและปลิดฝักสด และชุดทำความสะอาดและเก็บ

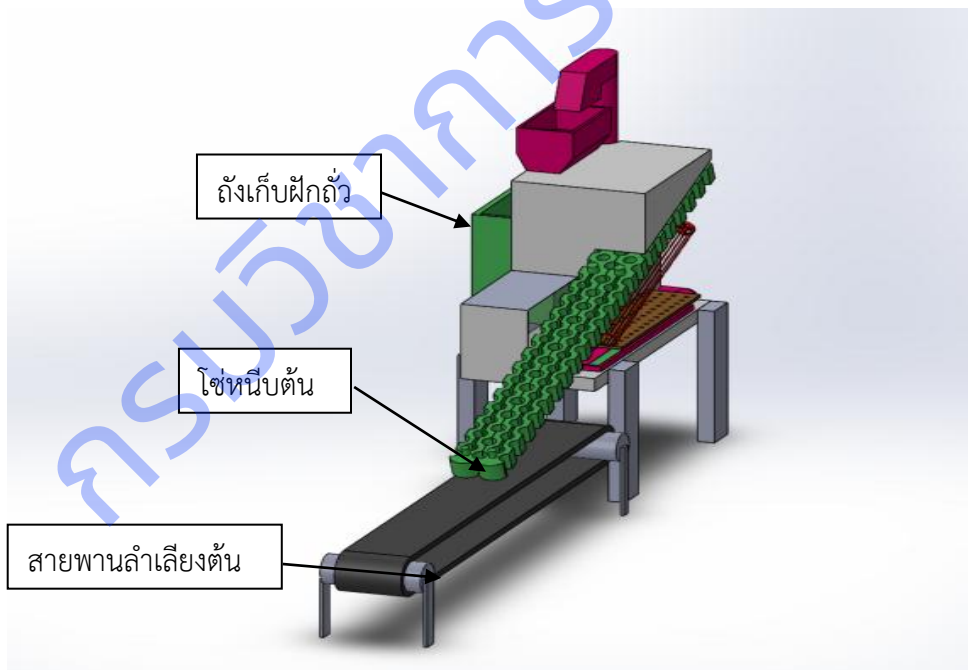
สร้างชุดขับเคลื่อน ทำหน้าที่ขับเคลื่อนรถให้มีความเร็วที่เหมาะสม สามารถบังคับเลี้ยวได้ โดยประกอบด้วยเครื่องยนต์และชุดวงจรไฮดรอลิก(1) เพื่อส่งกำลังไปยังล้อตีนตะขาบ(2) โดยบังคับจากห้องควบคุม(3) และสร้างชุดชุดเก็บลำเลียงและปลิดฝักสด โดยมีใบมีดชุด(4) และโซ่ลำเลียงจะหนีบต้นถั่ว(5) โดยหัวหนีบจะมีเซน Ultrasonic sensor(6) ปรับระดับอัตโนมัติให้เข้าใกล้โคนต้นเพื่อดึงต้นถั่วได้โดยไม่ขาด เพราะโคนต้นเป็นจุดที่แข็งแรงที่สุด จากนั้นต้นถั่วจะถูกลำเลียงขึ้นไปผ่าน ชุดปลิดฝักสด(7) ถั่วที่หลุดจากฝักจะถูกทำความสะอาดโดยตะแกรงคัดแยก(8) ส่วนต้นถั่วจะถูกลำเลียงออกทางท้ายเครื่อง(10)สร้างชุดทำความสะอาดและลำเลียงเมล็ดถั่วเข้าถังเก็บ ชุดทำความสะอาดจะเป็นตะแกรงคัดแยก(8) เพื่อคัดแยกเอากิ่งก้านของต้นถั่วออกและลำเลียงถั่วตามสายพานไปยังกะพ้อลำเลียง(10) เพื่อนำไปเก็บไว้ในถังเก็บ(11)



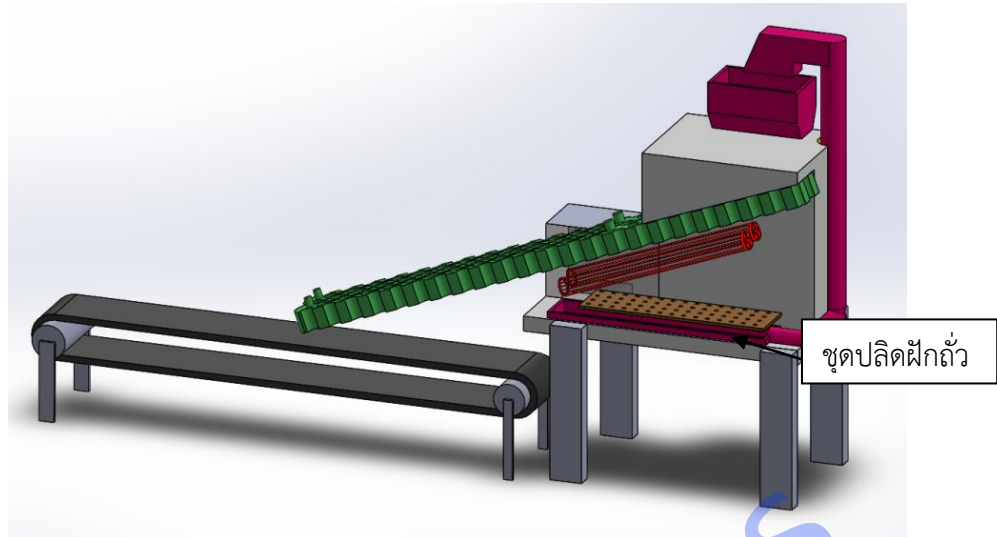
รูปที่ 7 แสดงภาพร่างด้านข้างรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ทำการพัฒนาขึ้นมา

ขั้นตอนที่ 4 ทดสอบการใช้งานเครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสง ในห้องปฏิบัติการ

- ความสามารถในการทำงานชุดชุด ประสิทธิภาพการทำงานและขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ความสามารถในการทำงานชุดปลิดฝักถั่ว ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ความเร็วในการเคลื่อนที่ของรถชุดเก็บ



รูปที่ 8 จำลองการทดสอบความเร็วการหนีบถั่วโดยการจำลองการเคลื่อนที่ด้วยสายพานในห้องปฏิบัติการ



รูปที่ 9 จำลองการทดสอบการผลิตฝักถั่วโดยการจำลองการเคลื่อนที่ด้วยสายพานในห้องปฏิบัติการ

บันทึกผล

- ความขึ้นดิน (%)
- ความสามารถในการทำงานชุดชุดที่มีอยู่ในปัจจุบัน(ไร่/ชั่วโมง),(กก./ชั่วโมง) ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียงที่มีอยู่ในปัจจุบัน(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- ความสามารถในการทำงานชุดผลิตฝักถั่วที่มีอยู่ในปัจจุบัน(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- ความสามารถในการทำงานชุดชุดที่พัฒนาขึ้นมา(ไร่/ชั่วโมง),(กก./ชั่วโมง) ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์ (m)
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียงที่พัฒนาขึ้นมา(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์ (m)
- ความสามารถในการทำงานชุดผลิตฝักถั่วที่พัฒนาขึ้นมา(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์ (m)

การทดลองที่ 2 ออกแบบและพัฒนาชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาดและกระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ

ขั้นตอนที่ 1 ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของชุดตะแกรงทำความสะอาดและระบบลำเลียง ที่มีใช้ในประเทศไทยเพื่อใช้ในการออกแบบเครื่องจักรกล เช่น ขนาด น้ำหนัก ฯลฯ

- ความสามารถในการทำงานชุดทำความสะอาด
- ความสามารถในการทำงานของเกลียวลำเลียงฝักถั่วไปสู่ถังเก็บ

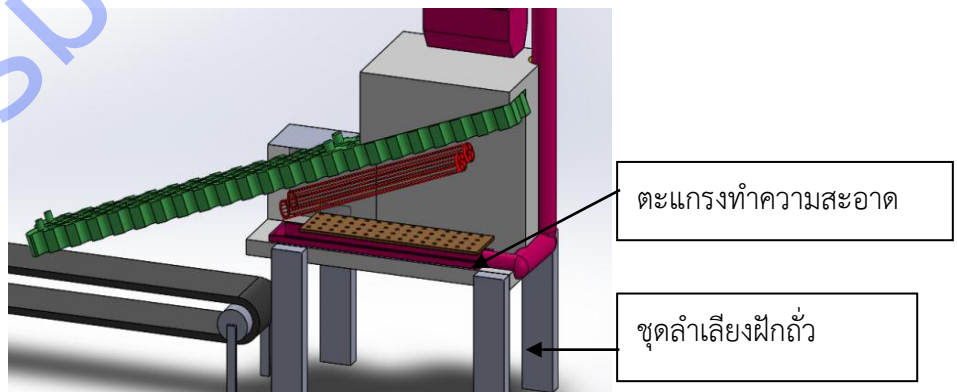
ขั้นตอนที่ 2 ออกแบบและสร้างชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด กระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ โดยการออกแบบประกอบด้วยสามส่วนหลักๆคือ 1.ชุดเชื่อมต่อชุดชุดเก็บลำเลียงและปลิดฝักสดจากกิจกรรมที่1 มายังชุดทำความสะอาด และกระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ

จากกิจกรรมที่1ต้นถั่วที่มาจากกรชุดและปลิด จากรูปที่ 10 ถั่วที่หลุดจากต้นจะถูกทำความสะอาดโดยตะแกรงคัดแยก (8) ส่วนต้นถั่วจะถูกลำเลียงออกทางท้ายเครื่อง(10)ส่วนถั่วก็จะผ่านชุดทำความสะอาดและลำเลียงเมล็ดถั่วเข้าถังเก็บ ชุดทำความสะอาดจะเป็นตะแกรงคัดแยก(8) เพื่อคัดแยกเอากิ่งก้านของต้นถั่วออกและลำเลียงถั่วตามสายพานไปยังกระพ้อลำเลียง(10) เพื่อนำไปเก็บไว้ในถังเก็บ(11)

ขั้นตอนที่ 3 ทดสอบการใช้ชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด กระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ ใน

ห้องปฏิบัติการ

- ความสามารถในการทำงานชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด ประสิทธิภาพการทำงานและขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ความสามารถในการทำงานกระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา



รูปที่ 10 ตะแกรงร่อนที่ทำงานต่อจากชุดปลิด

บันทึกผล

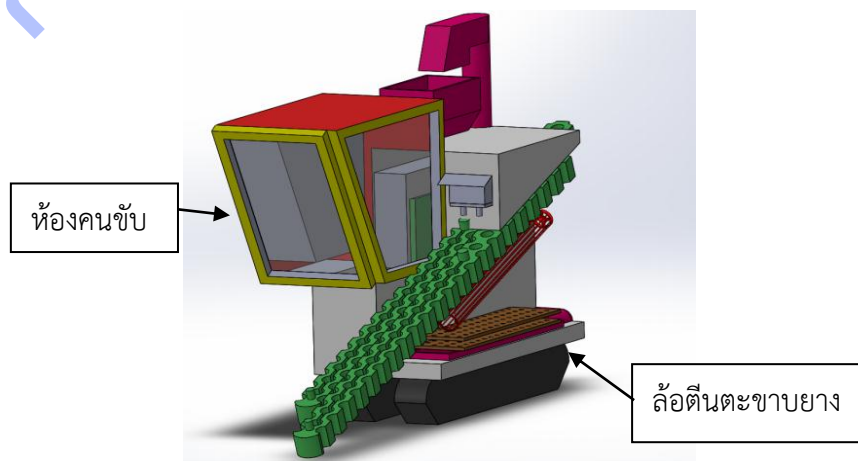
- ความสามารถในการทำงานชุดทำความสะอาด(กก./ชม.) ประสิทธิภาพการทำงาน (%)และขนาดของอุปกรณ์ที่มีอยู่ในปัจจุบัน (m)
- ความสามารถในการทำงานของเกลียวลำเลียงฝักถั่วไปสู่ถังเก็บ (กก./ชม.)
- ความสามารถในการทำงานชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด (กก./ชม.) ประสิทธิภาพการทำงาน (%) และขนาดของอุปกรณ์ (m)
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียงถั่วลงถังบรรจุที่พัฒนาขึ้นมา(กก./ชม.)ประสิทธิภาพการทำงาน (%) และขนาดของอุปกรณ์ (m)

การทดลองที่ 3 ทดสอบการใช้งานเครื่องชุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสง ในแปลงจริง

ปรับแก้เครื่องให้มีประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด เปรียบเทียบกับการใช้แรงงานตามแบบที่เกษตรกรนิยม และเปรียบเทียบกับเครื่องจักรต่างประเทศ

ขั้นตอนที่ 1 ทดสอบการใช้งานเครื่องชุดเก็บและผลิตฝักถั่วลิสง ในแปลงจริง

- ทดสอบความสามารถในการทำงานชุดชุด ประสิทธิภาพการทำงานและขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ทดสอบความสามารถในการทำงานชุดลำเลียง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ทดสอบความสามารถในการทำงานชุดผลิตฝักถั่วลิสง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา
- ทดสอบความเร็วในการเคลื่อนที่ของรถชุดเก็บ และระบบการเก็บเกี่ยวทุกระบบเปรียบเทียบกับการทำงานตามแบบที่เกษตรกรนิยมปฏิบัติ และเปรียบเทียบกับรถชุดจากต่างประเทศ



รูปที่ 11 ต้นแบบรถชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่ใช้สำหรับทดสอบในแปลงจริง

บันทึกผล

- ความสามารถในการทำงานชุดชุดที่พัฒนาขึ้นมา(ไร่/ชั่วโมง),(กก./ชั่วโมง) ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- ความสามารถในการทำงานชุดลำเลียงที่พัฒนาขึ้นมา(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- ความสามารถในการทำงานชุดปลิดฝักถั่วที่พัฒนาขึ้นมา(กก./ชั่วโมง)ประสิทธิภาพการทำงาน(%) และขนาดของอุปกรณ์(m)
- วิเคราะห์ข้อมูลเชิงเศรษฐศาสตร์ ได้แก่ BEP (ไร่/ปี) และ PBP (ปี) เปรียบเทียบการทำงานตามแบบที่เกษตรกรนิยมปฏิบัติและ เปรียบเทียบกับเครื่องจักรจากต่างประเทศ

สถานที่ดำเนินการทดลอง ศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมขอนแก่น ศูนย์วิจัยพืชไร่ขอนแก่น และ แปลงเกษตรกร จ.ขอนแก่น สกลนคร

ระยะเวลาดำเนินการ ปีงบประมาณ 2562-2564

3. การปรับแผนงบประมาณระหว่างปี

- ไม่มี มี ได้รับอนุมัติเมื่อวันที่..... (โปรดแสดงหลักฐานในภาคผนวก)
- เปลี่ยนแปลงงบประมาณ โปรดอธิบายการเปลี่ยนแปลง.....
- เปลี่ยนแปลงวัตถุประสงค์/ผลผลิต โปรดอธิบายการเปลี่ยนแปลง.....

บทที่ 3 ผลการศึกษา

3.1 ผลการดำเนินงานของโครงการ

สรุปผลการดำเนินงานที่ทำได้จริง โดยให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ของโครงการ (สรุปภาพรวมของโครงการ)

กิจกรรมที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องชุดและปลิดฝักถั่วลิสง

การทดลองที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องชุดและปลิดฝักถั่วลิสง

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 1 ศึกษาสภาพแปลงปลูกทั่วไปของถั่วลิสง

8.1.1. ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของดินในแปลงปลูกถั่วลิสง ที่มีส่งผลต่อประสิทธิภาพการชุด

(1) ยกร่องปลูก สันร่องปลูกกว้าง 80-100 ซม. สูง 20-25 ซม. ปลูก 2-3 แถว/สันร่อง ระยะต้น 25-30 ซม.



รูปที่ 12 ลักษณะแปลงปลูกถั่วลิสงพันธุ์ ไทนาน 9 ใน จ.สกลนคร

(2) ความสูงต้น(ไทนาน 9, ขอนแก่น 6) ความสูงพุ่ม 25-30 ซม. เมื่อชุดขึ้นมาแล้วดิ่งยึดออกสูงสุด 80-100 ซม. ระยะแผ่ของฝักถั่ว 40-50 ซม. ลักษณะดินเป็นดินร่วนปนทราย



รูปที่ 13 ต้นถั่วพันธุ์ ไทนาน 9 ที่ถูกชุดขึ้นมา

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 2 ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของเครื่องเดิมเพื่อใช้ในการออกแบบเครื่องจักรกล

8.1.2 ศึกษาคุณลักษณะทางกายภาพของเครื่องจากต่างประเทศที่ใช้ในประเทศไทยเพื่อใช้ในการออกแบบเครื่องจักรกล

(1) ผลลัพท์ของเครื่องที่มีโซ่อยู่ใน จ.สกลนคร ผลลัพท์จะมีลักษณะคล้ายใบมีดยาว 40 ซม กว้าง 15 ซม. ทำหน้าที่ซ้อนดินใต้รากแก้วให้สูงขึ้น เมื่อลำต้นแก้วสูงขึ้นพอดีกับโซ่หนึบก็จะถูกหนึบขึ้นไปปลิดฝักต่อไป ในที่นี้มีเครื่องถั่วลิสงของคนไทยที่มีลักษณะคล้ายกัน ใช้หลักการทำงานเดียวกันแต่มีขนาดใหญ่กว่าเล็กน้อย



รูปที่ 14 ลักษณะผลลัพท์ของเครื่องซุดจากประเทศไต้หวันที่คล้ายกับผลลัพท์ที่ผลิตในไทย

(2) โซ่หนึบต้นแก้ว เป็นโซ่ที่มีลักษณะเฉพาะ มีลักษณะเป็นฟัน ซึ่งจะพบได้ในรถเกี่ยวขนาดข้าวญี่ปุ่นมือสอง ในส่วนของซุดหนึบคอรวง แต่ละซ้อยาว 30 มม. เมื่อนำมาต่อกันจะมีลักษณะเป็นโซ่ยาวดังรูปที่ 3 ลักษณะที่เป็นฟันนี้ทำให้สามารถหนึบต้นแก้วได้แน่นกว่าโซ่แบบที่ไม่มีฟัน ไม่หลุดระหว่างการปลิด



รูปที่ 15 ลักษณะของโซ่หนีบต้นถั่ว

(3) ชุดปลิดฝักถั่วลิสงในเครื่องชุดจากไต้หวัน มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว ยาว 1 เมตร ติดตั้งอยู่ด้านล่างของโซ่หนีบ มีเหล็กเส้นแบนล้อมรอบ ในลักษณะเป็นเกลียว มีสองตัวประกบกัน และทำมุมกับแนวโซ่หนีบต้นถั่ว ทำให้ชุดปลิดนี้สามารถปลิดต้นถั่วได้สูงขึ้นเรื่อยๆจะถึงโคนต้น



รูปที่ 16 ชุดปลิดฝักถั่วลิสงในเครื่องชุดจากไต้หวัน

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 3 ออกแบบและสร้างเครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสง

หลังจากการเก็บข้อมูลเครื่องจักรประเภทต่างๆพบว่าส่วนสำคัญของเครื่องจักรนั้นอยู่ที่ชุดหนีบต้นถั่วและชุดปลิด ซึ่งเป็นส่วนที่ส่งผลให้เกิดความสูญเสียสูงที่สุด จึงมีการออกแบบในส่วนนี้ขึ้นมาก่อนเพื่อทดสอบหาความเร็วรอบชุดปลิดและความเร็วของเฟืองโซ่ที่สัมพันธ์ซึ่งกันและกัน

- (1) ออกแบบและสร้างชุดปลิดฝักถั่วโดยเริ่มต้นสร้างชุดปลิดที่มีลักษณะคล้ายของไต้หวัน ชุดปลิดที่ออกแบบขึ้นมาใหม่ โดยลดขนาดเพลาลง แต่ยังให้ระยะห่างของซี่ปลิดนั้นเหมาะสมกับความกว้างของฝักถั่ว



(ก)



(ข)

รูปที่ 17 ชุดปลิดที่สร้างขึ้นมาเพื่อทดสอบการปลิด

- (ก) ชุดปลิดที่รูปแบบของรถชุดไต้หวัน ขนาดแกน 4 นิ้ว จำนวน 6 ซี่
- (ข) ชุดปลิดที่ออกแบบขึ้นมาใหม่ ขนาดแกน 3 นิ้ว จำนวน 5 ซี่

รูปแบบของชุดปลิดจากไต้หวันมีความแข็งแรง มีเส้นผ่านศูนย์กลางแกน 4 นิ้ว และมีซี่จำนวน 6 ซี่ มีน้ำหนักมากและกินพื้นที่มาก ต้องใช้กำลังสูงมากในการปั่น จึงมีแนวคิดในการออกแบบให้อุปกรณ์มีขนาดเล็กลง โดยลดขนาดให้มีแกนเล็กลงเหลือ 3 นิ้ว จำนวนซี่จึงต้องลดลงเหลือ 5 ซี่เพื่อให้ระยะห่างใกล้เคียงกับระยะห่างระหว่างซี่เดิม เพราะมีความเกี่ยวข้องกันกับคุณสมบัติความกว้างของฝักคือประมาณ 12-14 ซม.

- (2) ออกแบบและสร้างชุดโซ่หนีบและลำเลียง

โซ่หนีบถั่วที่ใช้อ้างอิงจากโซ่หนีบของชุดเกี่ยวนวดข้าวแบบคอรวงญี่ปุ่น ซึ่งมีลักษณะคล้ายกับโซ่หนีบของรถชุดถั่วของไต้หวัน คือเป็นลักษณะของโซ่หนีบแบบมีฟันคอยช่วยลือคต้นพืช โซ่สำหรับรถชุดถั่วนี้ในประเทศไทย ยังไม่มีขายในท้องตลาด ผู้ประกอบการต้องสั่งจากบริษัทแม่ของไต้หวัน มีราคาแพง ผู้วิจัยได้สืบค้นข้อมูลและพบว่าโซ่หนีบของชุดเกี่ยวนวดข้าวแบบคอรวงมือสองญี่ปุ่นมีลักษณะที่คล้ายกัน และการขยายตัวของ การนำเข้ารถเกี่ยวข้าวคอรวงมือสองญี่ปุ่น ทำให้เกิดตัวแทนนำเข้าอะไหล่รถเกี่ยวประเภทนี้จากประเทศจีน สามารถหาซื้อได้ใน

ราคาไม่แพง เมื่อได้ตัวอย่างโซ่มาจึงได้ทำการออกแบบและสร้างชุดประกอบโซ่ ซึ่งเป็นส่วนหน้าของรถชุด และจะประกอบกับชุดชุดต่อไป



รูปที่ 18 ชุดโซ่หนีบประกอบโครงที่สร้างขึ้นมาเพื่อใช้ในการหนีบต้นถั่วและลำเลียงไปสู่การปลิด

หลังจากนั้นเริ่มประกอบชุดหนีบต้นถั่วและชุดปลิดเข้าด้วยกัน โดยให้ชุดปลิดจำนวนสองลูกสามารถเลื่อนเข้าออกซ้ายขวาเพื่อรับระยะห่าง (รูปที่ 11) และชุดหนีบสามารถปรับทำมุมกับชุดปลิดได้ (รูปที่ 12) ในการทดสอบหาระยะห่างที่เหมาะสมและการทำมุมของชุดปลิด ชุดโซ่ลำเลียงจะถูกขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า(ควบคุมรอบด้วยอินเวอร์เตอร์) ส่งกำลังผ่านโซ่ผ่านเฟืองดอกจอกเพื่อเปลี่ยนแนวแกนหมุนมาเป็นแนวขนานกับพื้นดิน ชุดปลิดจะถูกขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าแยกออกมาอีกตัว เพื่อความสะดวกในการทดสอบในห้องปฏิบัติการ



รูปที่ 19 ประกอบชุดปลิดให้สามารถปรับระยะห่างซ้ายขวาได้



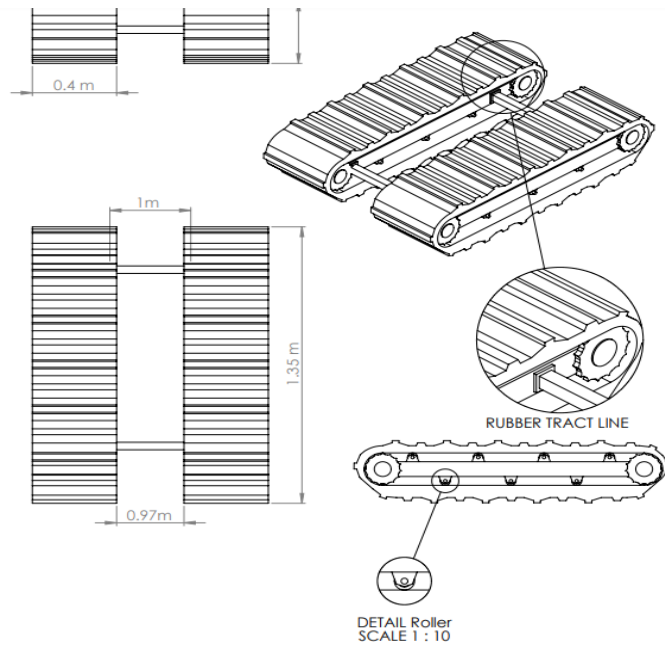
รูปที่ 20 ประกอบชุดโซ่หนีบต้นถั่วให้สามารถปรับท่ามุมกับชุดผลิตได้



รูปที่ 21 ประกอบชุดโซ่หนีบต้นถั่วกับชุดผลิตฝักถั่วพร้อมทดสอบในห้องปฏิบัติการ

(1) ออกแบบชุดขับเคลื่อนแบบล้อตีนตะขาบยาง

หลังจากการทดสอบการทำงานของชุดโซ่หนีบและผลิตฝักถั่ว จนได้ความเร็วรอบที่เหมาะสมของส่วนต่างๆ จากนั้นจะเริ่มนำอุปกรณ์ทั้งหมดมาติดตั้งบนชุดขับเคลื่อน โดยออกแบบให้มีความเหมาะสมกับขนาดร่อง เพื่อให้รถสามารถวิ่งบนร่องได้โดยไม่ตกร่อง 0.8-1 เมตร จึงต้องสร้างชุดขับเคลื่อนให้มีขนาดกว้างของฐานล้อไม่น้อยกว่า 0.8-1 เมตรเช่นเดียวกัน และดำเนินการสร้างชุดขับเคลื่อน



รูปที่ 22 ออกแบบชุดขับเคลื่อนแบบล้อตีนตะขาบยางด้วยโปรแกรม Solid works



รูปที่ 23 ดำเนินการสร้างชุดขับเคลื่อน

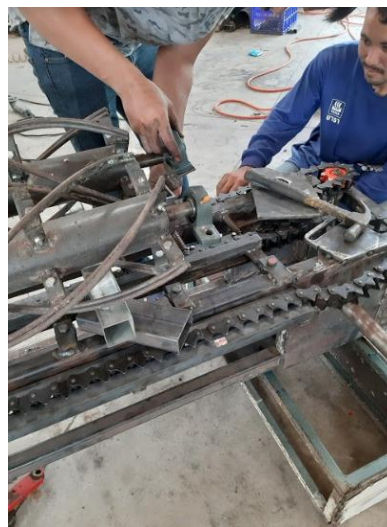


รูปที่ 24 รูปด้านข้างชุดขับเคลื่อนพร้อมติดตั้งเครื่องยนต์ขนาด 30 แรงม้า

ดำเนินการออกแบบเพื่อหามุมการวางชุดชุดถั่ว โดยอ้างอิงงานวิจัยของ Bong Jin Kim¹ เรื่อง Development of Self-propelled Peanut Harvester - Digging test ซึ่งใช้มุมของชุดชุดที่ 40 องศา จึงจะให้ประสิทธิภาพการขุดและปลิดที่ดี จากนั้นจึงเริ่มตั้งมุมและเตรียมนำอุปกรณ์มาติดตั้ง



รูปที่ 25 ดำเนินการหามุมที่เหมาะสมของการวางชุดชุด



รูปที่ 26 สร้างชุดชุดตัวใหม่และนำชุดผลิตมาติดตั้ง



รูปที่ 27 ประกอบชุดชุดและหนีบตัวใหม่ พร้อมติดตั้งชุดผลิต

วัดความเร็วรอบต้นกำลัง เพื่อหาอุปกรณ์การส่งกำลัง ที่เหมาะสมโดยต้องได้ความเร็วรอบชุดผลิตที่ 350-400 rpm ชุดหนีบต้นแก้ว ที่ประมาณ 280-300 rpm



รูปที่ 28 วัดความเร็วรอบต้นกำลัง

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 4 ทดสอบการใช้งานเครื่องชุดเก็บและปليดฝักถั่วลิสง ในห้องปฏิบัติการ ผลการดำเนินการทดสอบการปليดฝักถั่วโดยกำหนดตัวแปรควบคุมคือพันธุ์ถั่วลิสง อายุเก็บเกี่ยวและความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบ กำหนดตัวแปรอิสระ(ตัวแปรทดลอง)คือ ความเร็วเชิงเส้นของชุดปليด มีสามระดับคือ 3, 3.75, 4.5 เมตร/วินาที ผลการทดสอบปليดถั่วลิสงพันธุ์ขอนแก่น 6 เมื่อใช้มอเตอร์ไฟฟ้าควบคุมความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบที่ 10 เมตร/วินาที ป้อนต้นถั่ว อายุเก็บเกี่ยว 122 วัน ความชื้นต้นถั่ว 48% ความชื้นฝักถั่ว 25% พบว่าที่ความเร็วเชิงเส้นของชุดปليด 3 เมตร/วินาที อุปกรณ์มีความสามารถในการปليดฝักที่ 102 กิโลกรัม/ชั่วโมง สูงกว่าการใช้แรงงานคน 4 เท่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพหลังการปليด คือได้ฝักสมบูรณ์ทั้งหมด 91.1% มีประสิทธิภาพการปليดอยู่ที่ 99%



ภาพที่ 29 ทดสอบระบบการหนีบต้นถั่วและปليดในห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 1 ผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

ความเร็วเชิงเส้น m/s	%ฝัก แตก	%ติด ก้าน	%ลืบ เน่า	%ฝักดี	คุณภาพการปليด %	ประสิทธิภาพ การปليด%
3	1.9	7	25.2	65.9	91.10	99
3.75	1.7	9.4	21.3	67.6	88.90	100
4.5	3.3	7.7	12.6	76.4	89.00	100

ผลทดสอบการซุดในแปลงห้องปฏิบัติการ

ทดสอบระบบการซุดและปลิดเบื้องต้นเพื่อเตรียมการสำหรับการทดสอบในฤดูเก็บเกี่ยวที่กำลังจะมาถึง ในช่วงเดือนเมษายนถึงพฤษภาคม โดยได้ทำการเตรียมแปลงให้มีขนาดมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตถั่วแนะนำและทดสอบการทำงานเบื้องต้น ผลการทดลองเครื่องสามารถทำงานเบื้องต้นได้ดี ความลึกการซุดอยู่ที่ 10-12 ซม. เพียงพอที่จะงัดต้นถั่วขึ้นมา ก่อนที่ต้นถั่วจะถูกดึงขึ้นไปกับโซ่ลำเลียง แต่ต้องวางแผนการแต่งแปลงให้เหมาะสมกับลักษณะการเกี่ยว โดยจะแต่งให้โล่งในด้านขวา เพื่อจุดกลับรถบริเวณมุมของแปลง เพราะเป็นลักษณะเกี่ยวแบบเอียงซ้าย ไม่ได้อยู่ตรงกลางแบบรถเกี่ยววนวดข้าวทั่วไป โดยมีความเร็วรถสูงสุดที่สามารถทำการเก็บถั่วได้ 5.12 กม/ชม.



รูปที่ 30 ทดสอบระบบการซุดและปลิดเบื้องต้น ในแปลงปฏิบัติการ



กิจกรรมที่ 1 ออกแบบและพัฒนาเครื่องชุดและผลิตฝักถั่วลิสง

การทดลองที่ 2 ออกแบบและพัฒนาชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาดและกระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 1 ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของชุดตะแกรงทำความสะอาดและระบบลำเลียง ที่มีใช้ในประเทศไทย จากการค้นคว้าและดูงานในแปลงปลูกของเกษตรกรและบริษัทเอกชน ตะแกรงทำความสะอาดโดยปกติจะเป็นลักษณะซี่ลวด หรือวงรี จะไม่มีการทำตะแกรงกลม หรือซี่ถัก เพราะจะเป็นการไปขวางเศษต้นพืช ให้ติดขัด ซึ่งเมื่อต้นถั่วมีจำนวนมากการติดขัดเล็กน้อยจะทำให้เกิดการอุดตันของวัสดุในขั้นตอนการทำความสะอาดทันที

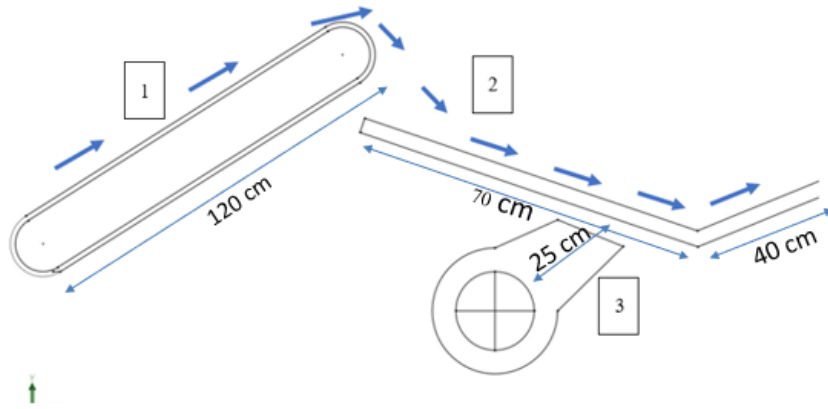


รูปที่ 32 ตะแกรงของเครื่องผลิตถั่วลิสงแบบต้นวัดของบริษัท กิจวานิช(2535) จำกัด

ขั้นตอนที่ 2 ออกแบบและสร้างชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด กระพ้อลำเลียงถั่วลงถังบรรจุ

ผลการศึกษาคูณสมบัติทางกายภาพของชุดตะแกรงทำความสะอาดและระบบลำเลียง โดยระบบนี้จะต่อจากชุดผลิต ถั่วที่ถูกผลิตจะตกลงมาสู่สายพานลำเลียง (หมายเลข 1) และลำเลียงส่งไปถึงร่อนที่ตะแกรง

ตะแกรง
สะอาด
แยกดิน
ฝัก ถั่ว
ที่มีผลัดใน
แป้น
ขนาด 40
แป้น
สั่นโยกให้



(หมายเลข2)
ทำ ความ
นั้น มี หน้า ที่
ออก จาก
โดย รุ ตระ แกรง
ปัจจุบัน จะ
ลักษณะ รุ ยาว
มม. x 10 มม.
ลักษณะ ที่ มี
ต้น ถั่ว ตก ลง

ไปด้านล่าง และฝักถั่วจะไหลไปสู่กะพ้อ เศษดินที่ติดมาจะถูกพัดลม(หมายเลข3)เป่าออกไปด้านหลังตัวเครื่อง

กรมวิชาการเกษตร

รูปที่ 33 การออกแบบการลำเลียงและทำความสะอาดถั่ว

เริ่มออกแบบและสร้างชุดต้นแบบการทำความสะอาดถั่วลิสงโดยมีลักษณะการทำงานเป็น slider crank คันโยก จะทำให้ถาดชักไป-กลับ ช่วยในการร่อนดินออก จากรูปที่ 35 คือตะแกรงที่ออกแบบไว้ ซึ่งจะนำมาติดตั้ง ภายในชุดผลิตสำหรับทดสอบในห้องปฏิบัติการ



รูปที่
34
แบบ
และ



สร้างชุดตะแกรงร่อนทำความสะอาด

ติดตั้งชุดตะแกรงทำความสะอาดและทดสอบการโยกที่ความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้าในห้องปฏิบัติการ ระดับต่างๆกันหลายระดับเพื่อหาค่าที่เหมาะสม ที่จะสัมพันธ์กับความเร็วการลำเลียง และความเร็วลูกปัด



รูปที่ 35 ทดสอบการปัดพร้อมชุดตะแกรงโยกทำความสะอาด

สร้างพัฒนาทำความสะอาดตามคำแนะนำของกรรมการ โดยใช้ลักษณะของพัดลมรถเกี่ยวข้าวเป็น



ต้นแบบในการพัฒนาและนำมาติดกับชุดทำสบเบื้องตัน และดำเนินการออกแบบสร้างกะพ้อลำเลียงฝักถั่ว



รูปที่ 36 สร้างพัดลมทำความสะอาด



รูปที่ 37 ติดตั้งพัดลมทำความสะอาด

จากการทดสอบพบว่าพัดลมยังไม่มีแรงมากพอที่จะขับเศษวัสดุออกไปจากตัวเครื่องได้ จึงมีการศึกษาการ
สร้างพัดลมเพิ่มเติมและออกแบบปากทางออกของลมให้มีลักษณะยาวขึ้น มีความโค้งของเคสพัดลมเพื่อให้มี
ความเร็วลมมากขึ้น มีช่องปรับระดับความเร็วลม และสามารถขับเศษวัสดุออกจากตัวเครื่องได้

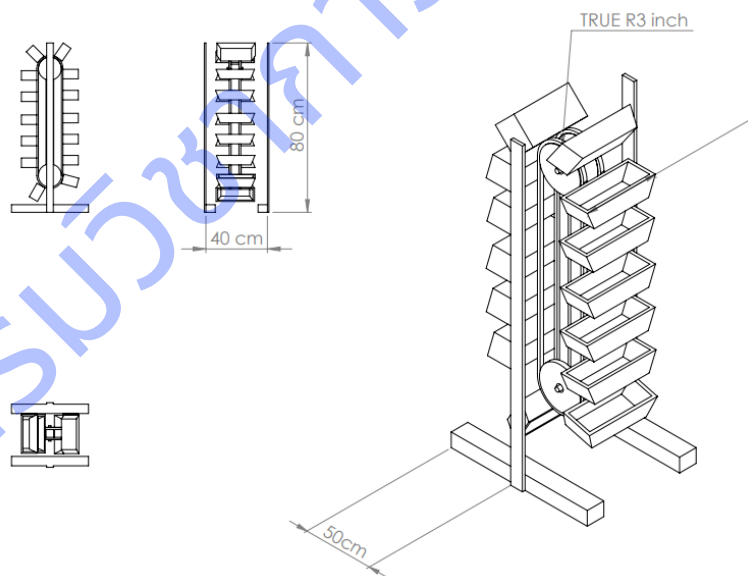


รูปที่ 38 ประกอบชุดตะแกรงทำความสะอาดและพัดลมเป่าสิ่งเจือปนบนรถ



รูปที่ 39 แสดงชุดตะแกรงทำความสะอาดที่จะรองรับฝักถั่วที่ถูกปลิดลงมาจากชุดปลิด

ศึกษาการลำเลียงฝักถั่วเพื่อลำเลียงสู่ถังเก็บโดยใช้เกลียวลำเลียง พบว่าไม่เหมาะสมที่จะนำมาลำเลียงฝักถั่ว เนื่องจากเกลียวลำเลียงมีการบีบอัดฝักถั่วจนแตกในช่วงทางเลี้ยว จึงมีการออกแบบกะพ้อเพื่อลำเลียงฝักถั่ว โดยออกแบบให้เหมาะสมกับขนาดตัวรถและกะพ้อตัดที่สามารถหาซื้อได้ในท้องตลาด และทำการทดสอบความเร็วการตัด โดยเริ่มจากการปลิด ทำความสะอาด และเข้าสู่กะพ้อ



รูปที่ 40 ออกแบบและสร้างกะพ้อลำเลียงฝักถั่ว



รูปที่ 41 ติดตั้งฐานกะพ้อลำเลียงต่อจากชุดตะแกรงทำความสะอาด

ขั้นตอนที่ 3 ทดสอบการใช้ชุดตะแกรงร้อนทำความสะอาด กระพ้อลำเลียงถึงลงถึงบรรจุ ใน

ห้องปฏิบัติการ

ผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ ผลดังแสดงในตารางที่ 2 ทดสอบป้อนต้นถั่วพันธุ์ ไทนาน 9 อายุ 106 วัน เข้าในโซ่ลำเลียง ใช้ความเร็วเชิงเส้นของโซ่ลำเลียง 3.75 เมตร/วินาที ความเร็วรอบลูกปัด 350 รอบ/นาที ฝักจะถูกแยกจากต้นด้วยเกลียวปัด และทำความสะอาดด้วยตะแกรง จากนั้นนำฝักที่ปัดได้มาแยกสิ่งเจือปน แล้วชั่งน้ำหนัก และแกะฝักที่ติดกับต้นออกด้วยมือ นำมาชั่งน้ำหนักเช่นเดียวกัน พบว่าประสิทธิภาพการปัด คือ 94.74 % สิ่งเจือปน 13.76% สิ่งเจือปนยังถือว่าสูง ควรต่ำกว่า 10% แนวทางคือต้องปรับพัดลมให้พอเหมาะ ถ้าลมแรงเกินไปลมจะพัดฝักที่มีเมล็ดเต็มออกมาด้วย กะพ้อมีอัตราการทำงาน 61 กรัม/วินาที

ตารางที่ 2 แสดงผลการทำสอบระบบลำเลียงปัดและทำความสะอาด

ซ้ำ	น้ำหนักฝักที่ถูกปัด	นน.ฝักติดต้น	นน.สิ่งเจือปน
1	0.372	0.035	0.056
2	0.436	0.004	0.048
3	0.407	0.016	0.086
4	0.37	0.014	0.04
5	0.355	0.033	0.037
เฉลี่ย	1.94	0.102	0.267

ประสิทธิภาพการปลิด(%)	94.74
ร้อยละสิ่งเจือปน(%)	13.76



รูปที่ 42 ฝักถั่วที่ผ่านกระบวนการล้าง เลียง ปลิด และทำความสะอาด



รูปที่ 43 (จากซ้ายล่าง)ทำการแยกสิ่งเจือปนออกจากฝักและ(ขวาสุด)แยกฝักที่ไม่ถูกปลิดออกจากต้น

การทดลองที่ 3 ทดสอบการใช้งานเครื่องขุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสง ในแปลงจริง

ผลการทดลองในขั้นตอนที่ 1 ทดสอบการใช้งานเครื่องขุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสง ในแปลงจริง

โดยทดสอบความสามารถในการทำงานขุดขุด ความสามารถในการทำงานขุดลำเลียง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมา ทดสอบความสามารถในการทำงานขุดปลิดฝักถั่วลิสง ประสิทธิภาพการทำงาน และขนาดของอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมาทดสอบความเร็วในการเคลื่อนที่ของรถขุดเก็บ และระบบการเก็บเกี่ยวทุกระบบเปรียบเทียบกับการทำงานตามแบบที่เกษตรกรนิยมปฏิบัติ และเปรียบเทียบกับรถขุดจากต่างประเทศ

ได้ทำการทดสอบภาคสนามในแปลงถั่วที่ทำการปลูกไว้ในศูนย์วิจัยเกษตรวิศวกรรมขอนแก่น ผลการทดสอบไม่เป็นที่น่าพอใจ เนื่องจากแปลงที่ทดสอบมีฝนตกในช่วงเดือนกันยายน ด้วยอุปกรณ์ด้านผลผลิตประกอบด้วยหลายส่วน มีช่องสำหรับให้ดินไหลออกด้านหลังน้อย รถขุดจึงไม่สามารถคายดินออกจากขุดขุดได้ เนื่องจากดินมีความชื้นมาก จึงมีการปรับแก้ขุดขุดให้ระบายดินออกได้ง่ายขึ้น รถขุดจึงสามารถทำงานได้ตามปกติ



รูปที่ 44 รถขุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสงที่นำไปทดสอบภาคสนามครั้งแรก



รูปที่ 45 สภาพแปลงที่มีฝนตกและชุดผลที่คายดินยากทำให้รถขุดติดขัด



รูปที่ 46 ต้นถั่วที่ถูกถ้ำเลี้ยงขึ้นไปสามารถปลูกได้ดี แต่ต้องเพิ่มชุดตบดินและชุดทำความสะอาดเนื่องจากต้นถั่วจะมาพร้อมดินที่ติดกับฝักมาด้วย(คาดว่าฤดูแล้งจะจัดการดินง่ายกว่า)

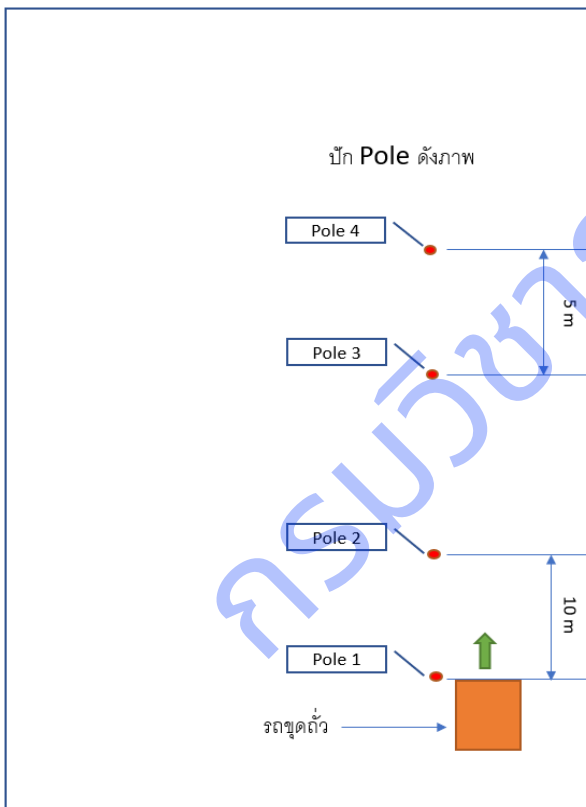
ได้ปรับปรุงแก้ไขชุดผลที่ติดขัด โดยปรับระยะผลให้มีช่องว่างมากขึ้นให้สามารถคายดินได้สะดวก และนำชุดรวบใบออกเพื่อเพิ่มช่องว่างให้มากขึ้น นำชุดตะแกรงทำความสะอาด พัฒนารูปแบบที่ปรับปรุงให้มีช่องรีดลมใหม่ตามแบบของพัฒมนิรทเกี่ยวกับขนาดข้าวของ บ.เกษตรพัฒนา นำอุปกรณ์จากชุดทดสอบใน

ห้องปฏิบัติการ ขึ้นติดตั้งในรถชุดถั่ว ทดสอบระบบโดยรวมของชุดถ้ำเลี้ยง ชุดปลูก ไปจนถึงทำความสะอาดแบบทดสอบเดินเครื่องยาว และปรับปรุงสภาพรถชุดถั่วให้พร้อมใช้งานจริงในช่วงเดือน มีนาคม-เมษายน

ได้ดำเนินการหาแปลงทดสอบถั่วลิสงจำนวน 2 สถานที่ คือแปลงทดสอบของเกษตรกรในพื้นที่ อ.สีชมพู จ.ขอนแก่น และแปลงเกษตรกรลูกไร่โก่แก้ว จ.สกลนคร โดยลักษณะแปลงและการปลูกจะแตกต่างกันไป ทั้งสามสถานที่ที่จะออกผลผลิตในช่วงเดือน เมษายน ผู้วิจัยได้ทำการพูดคุยกับเกษตรกรและตกลงจองแปลงที่มีพื้นที่เพียงพอจะทดสอบรถชุดปลูก

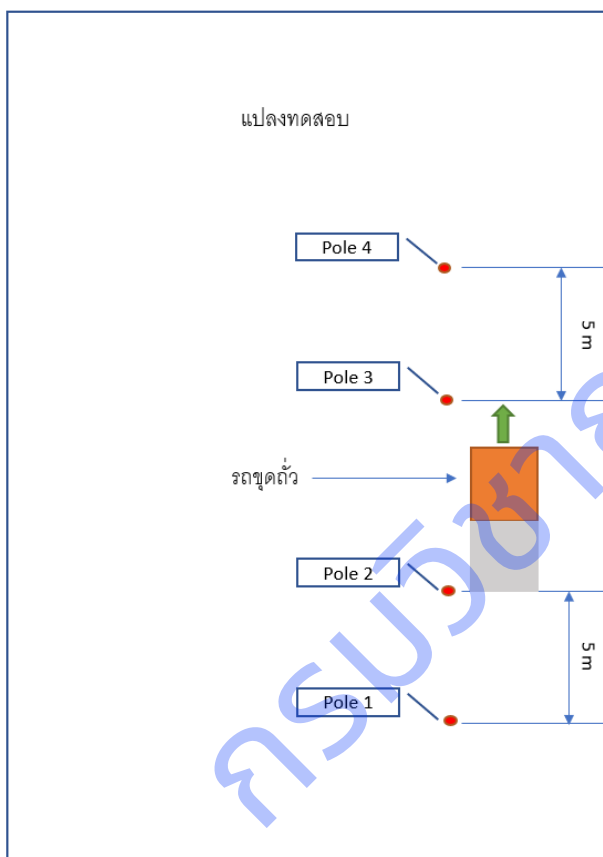


รูปที่ 47 แปลงเกษตรกรในอ.สีชมพู จ.ขอนแก่น



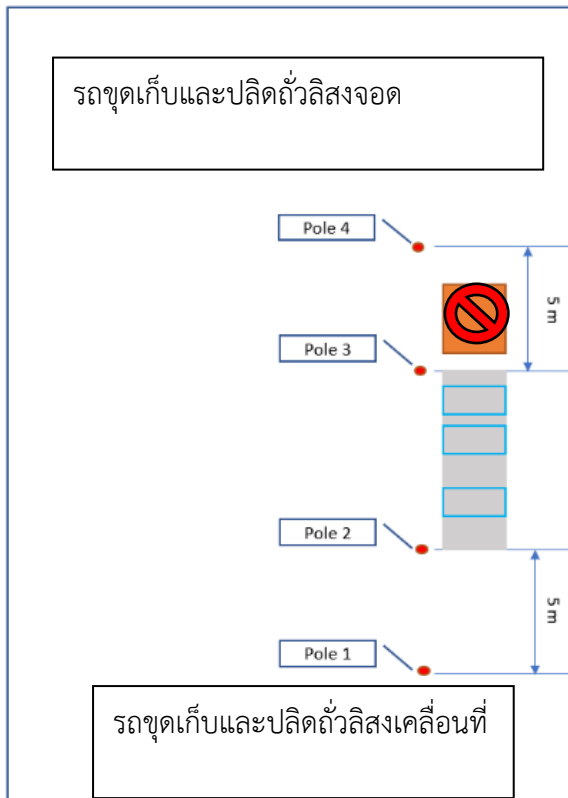
แผนการทดสอบรถขุดเก็บและปลิดถั่ว
ลิสง

แปลงตัวอย่าง
ขนาดไม่น้อย
กว่า 14 x 25
m



ระยะที่ต้องเก็บผล ใช้คนอย่างน้อย 5 คน ดังนี้

1. ใช้คน 1 คน จับเวลา จ้องดูโพล โดย เมื่อรถชุดวิ่งผ่านโพลที่ 2 ชูมือให้สัญญาณและวิ่งไปรอโพลที่ 3 เมื่อรถเกี่ยวผ่านโพลที่ 3 เอามือลง
2. ใช้คน 1 คน นั่งบนรถเอาถุงรองผลผลิตสังเกตจากคนจับเวลา เมื่อผ่านโพลที่ 2 เปิดปากถุง เมื่อผ่านโพลที่ 3 ปิดปากถุง
3. ใช้คน 3 คน ประคองตาข่ายวิ่งรองช่องทิ้งต้นถั่ว สังเกตจากคนจับเวลา เมื่อผ่านโพลที่ 2 เปิดปากถุง เมื่อผ่านโพลที่ 3 ปิดปากถุง



1. ให้นำกรอบ ขนาด 1x2 m (สีฟ้าในภาพ) สุ่มวางขวาง
 ตั้งรูป จำนวน 3 จุด(กะระยะหัวแปลง กลางแปลง ท้าย
 แปลง) แล้วเก็บเมล็ดที่ร่วงตามพื้นในกรอบทุกเมล็ด
 เมล็ดไหนตกร่องเก็บไม่ได้ให้เอาจากนอกกรอบมาแทน
 ใส่ถุงปิดปาก ตัดแท็ก ว่า แปลง 1 ซ้ำ 1 สุ่ม 1, แปลง 1
 ซ้ำ 1 สุ่ม 2, แปลง 1 ซ้ำ 1 สุ่ม 3 ในซ้ำนี้จะได้จำนวน
 3 ถุง นำกลับมาชั่งน้ำหนักที่ศูนย์

ได้ดำเนินการทดสอบในแปลงจริงก่อนเก็บผลการทดลอง โดยในแต่ละครั้งติดปัญหาตามสภาพแปลงจริง และมีการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง เรียงตามลำดับคือแก้ไขชุดจุดจนระบายดินออกได้ทัน รับกับชุดหนีบพอดี แก้ไขชุดปลดที่ติดปัญหาการปลดที่เร็วเกินไปทำให้ฝักแตก เปลี่ยนสายไฮดรอลิกที่เสื่อมสภาพระหว่างการทำงาน แก้ไขหน้างานจนสามารถมาทำการทดสอบได้ในสภาพแปลงจริง





รูปที่ 49 การหนีบต้นถั่วเข้าสู่เกลียวลำเลียง

ผลดำเนินการทดสอบภาคสนามการทดสอบการทำงานกับขุดและปลิดฝักถั่วจากต่างประเทศมีความสามารถเชิงพื้นที่ในการขุดและปลิดฝักที่ 1.5 ไร่/ชม ความสามารถเชิงวัสดุในการขุด ที่ 289 Kg hr⁻¹ ประสิทธิภาพการขุด 83% มีอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่ 0.45 Litre hr⁻¹



รูปที่ 50 การทดสอบการทำงานกับขุดและปลิดฝักถั่วจากต่างประเทศ

ผลดำเนินการทดสอบภาคสนามและปรับปรุงจนเครื่องสามารถทำงานภาคสนามได้โดยไม่ติดขัด ขุดและปลิดถั่วลิสงพันธุ์ขอนแก่น 6 อายุเก็บเกี่ยว 131 วัน ความขึ้นต้นถั่ว 37% ความขึ้นฝักถั่ว 28% ความขึ้นในดิน

75% (ที่ความลึก 30 cm) โดยใช้ความเร็วรถที่ 13.88 m s^{-1} ความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบที่ 10 m s^{-1} ความเร็วเชิงเส้นของชุดปลิด 3.75 m s^{-1} อุปกรณ์มีความสามารถเชิงพื้นที่ในการชุดและปลิดฝักที่ $0.77 \text{ rai/ hr}^{-1}$ ความสามารถเชิงวัสดุในการชุด ที่ 221 Kg hr^{-1} ประสิทธิภาพการชุด 87% ประสิทธิภาพการปลิด 88.26% ประสิทธิภาพชุดทำความสะอาด 82.77% มีอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่ $0.36 \text{ Litre hr}^{-1}$ ผลการวิเคราะห์คุณภาพหลังการปลิด ได้ฝักสมบูรณ์ 67.6% ฝักแตก 1.7 % ติดข้าว 9.4 % และเมล็ดลีบเน่า 21.3 %



รูปที่ 51 การทำงานบนตัวรถ



รูปที่ 52 ทำสีปรับปรุงเครื่องต้นแบบ



รูปที่ 53 ชุดผลิตและตะแกรงทำความสะอาด

วิเคราะห์ข้อมูลเชิงเศรษฐศาสตร์

การวิเคราะห์ข้อมูลเศรษฐศาสตร์ ทำได้โดยเปรียบเทียบ การใช้รถชุดจากต่างประเทศ และรถชุดเก็บที่พัฒนาขึ้น และค่าจ้างแรงงานแบบดั้งเดิม กำหนดให้ราคาเครื่องชุดเก็บที่พัฒนาขึ้นมาราคา 500,000 บาท มีความสามารถในการทำงาน 221 กก/ชม. การคำนวณแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้

$$\begin{aligned} \text{ค่าใช้จ่ายการใช้เกษตรกร} &= ((300 \text{ บาท/วัน}) / 30 \text{ กก./วัน}) \\ &= 10 \text{ บาท/กก.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ต้นทุนการใช้เครื่อง} &= \text{ค่าใช้จ่ายคงที่} + \text{ค่าใช้จ่ายแปรผัน} \\ &= \text{ดอกเบี้ยว} + \text{ค่าเสื่อมราคา(วิธีเส้นตรง)} + \text{ค่าซ่อมบำรุง} + \text{ค่าไฟฟ้า} + \text{ค่าแรงงาน} \end{aligned}$$

ค่าใช้จ่ายคงที่

$$\begin{aligned} \text{ค่าดอกเบี้ยว} &= [(\text{ราคาเครื่อง} + \text{ราคาซาก}) / 2] \times \text{อัตราดอกเบี้ย(อัตราดอกเบี้ยเงินฝาก 2.5% ธกส.)} \\ &= [(500,000 + 50,000) / 2] \times 0.025 \\ &= 6,875 \text{ บาท/ปี} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ค่าเสื่อมราคา} &= (\text{ราคาเครื่อง} - \text{ราคาซาก}) / \text{อายุการใช้งาน} \\ &= (500,000 - 50,000) / 10 \\ &= 45,000 \text{ บาท/ปี} \\ \text{รวม} &= 51,875 \text{ บาท/ปี} \end{aligned}$$

ค่าใช้จ่ายแปรผัน

$$\begin{aligned} \text{ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง} &= \text{อัตราการใช้ น้ำมันต่อวัน} \times \text{ค่าน้ำมันต่อหน่วย} \\ &= 0.36 \times 29.4 \text{ บาท} \\ &= 84.67 \text{ บาท/ชม} \end{aligned}$$

ค่าซ่อมบำรุง

$$\begin{aligned} &= 1.2\% \text{ ของราคาซื้อเมื่อใช้ไป } 100 \text{ ชม./ความสามารถในการทำงาน} \\ &= 1.2\%P/100h \\ &= 60 \text{ บาท/ชม.} \end{aligned}$$

ค่าแรงงาน วันละ 300 บาท

$$= 37.5 \text{ บาท /ชม.}$$

รวมค่าใช้จ่ายแปรผัน = 182.17 บาท/ชม.

ความสามารถในการทำงาน 221 กก/ชม.

รวมค่าใช้จ่ายแปรผัน = $182.17/221 = 0.82$ กก/ชม.

รวมต้นทุนการใช้เครื่องทั้งหมด

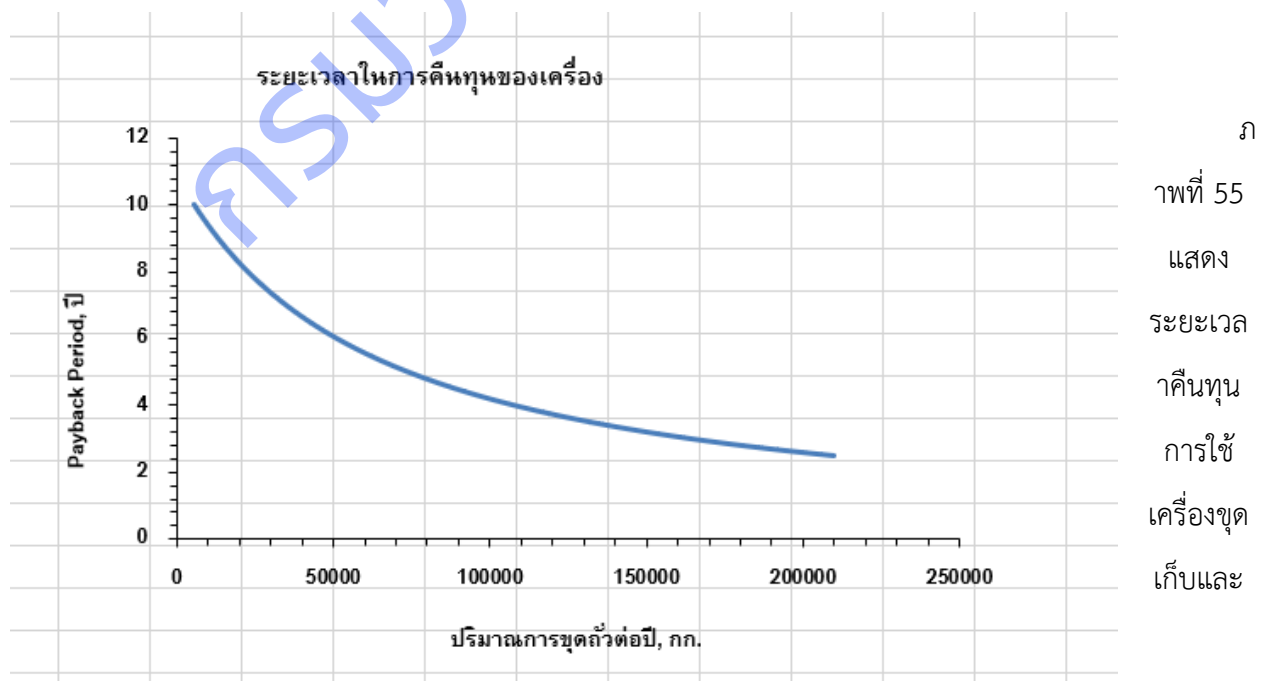
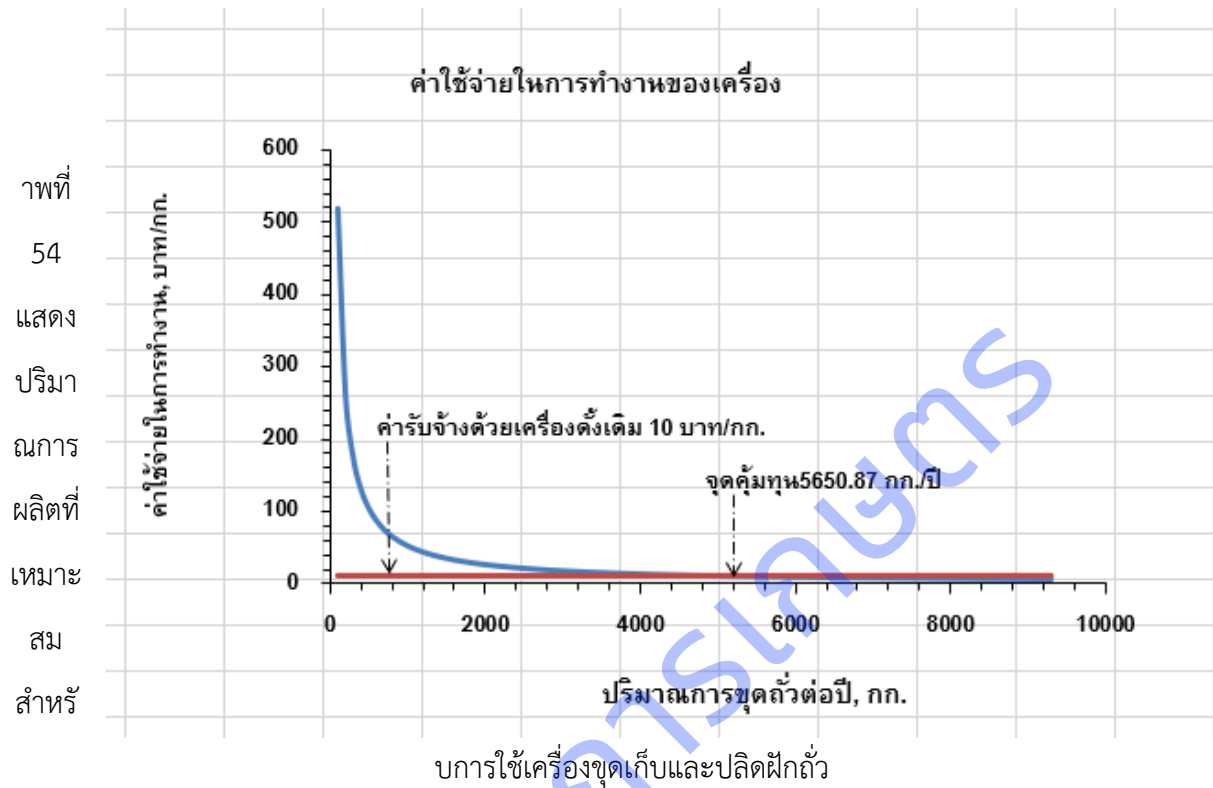
$$= (51875/A(\text{กก/ปี})) + 0.82 \dots\dots\dots(1)$$

ระยะเวลาในการคืนทุน(ปี)

$$= [10(\text{บาท/กก.}) \times (5650.87 \text{ กก./ปี}) \times 10 (\text{ปี})] / \text{ต้นทุนการใช้เครื่อง(บาท/ปี)} \dots\dots\dots(2)$$

จากการคำนวณจุดคุ้มทุนและระยะเวลาคืนทุน จากสมการที่ (1) เมื่อนำข้อมูลมาเขียนกราฟในภาพที่ 54 พบว่าจุดตัดระหว่างการใช้กรรมวิธีเดิมกับรถชุดเก็บและผลิตฝักถั่วที่พัฒนาขึ้นมาอยู่ที่ 5650.87 กก./ปี หมายความว่า เครื่องชุดเก็บและผลิตถั่วลิสงต้องผลิต 5650.87 กก/ปี จึงจะเริ่มได้กำไร และสามารถคืนทุนใน 10 ปี แต่สามารถคืนทุนได้เร็วขึ้นเมื่อใช้เครื่องในปริมาณเพิ่มขึ้น จากสมการที่ 2 สามารถเขียนกราฟได้ตามภาพที่

55 แสดงระยะเวลาคืนทุนสำหรับการใช้เครื่องชุดเก็บและปลิดฝักถั่วลิสง หากคิดจากทำงานเฉพาะฤดูเก็บเกี่ยวตามรอบปลูกคือครั้งละ 3 เดือน รวมเป็น 4 รอบปลูก แต่ละรอบใช้เวลาจ้างเก็บเกี่ยว 15 วันสุดท้ายในทุกฤดูปลูก วันจะมีวันทำงานต่อปี = 60 วัน/ปี เมื่อทำงานวันละ 6.16 ไร่ ที่ความสามารถการทำงาน 0.77 ไร่/ชม. จะใช้เวลาคืนทุนใน 4 ปี



ภ
ภาพที่ 55
แสดง
ระยะเวลา
าคืนทุน
การใช้
เครื่องชุด
เก็บและ

ผลิตฝักถั่ว

ผลิตตามคำ รับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วย นับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
1. ต้นแบบ ผลิตภัณฑ์			1. ต้นแบบ ผลิตภัณฑ์				

กรมวิชาการเกษตร

3.2 ผลิตที่เกิดขึ้นจริง (output)

1.1 ระดับ ภาคสนาม	1	ต้นแบบ	1.1 ระดับ ภาคสนาม	1	ต้นแบบ	ต้นแบบพร้อมใช้งาน https://www.youtube.com /watch?v=n21zFrSfVY8&t=33s ค้นหา รถชุดเก็บและปลิดถั่วลิสง ในช่องสถาบันวิจัยเกษตร วิศวกรรม (AERI Thailand)	เมื่อใช้ความเร็วรถที่ 13.88 m s ⁻¹ ความเร็วเชิงเส้นของโช้หนับที่ 10 m s ⁻¹ ความเร็วเชิงเส้นของชุดปลิด 3.75 m s ⁻¹ อุปกรณ์มีความสามารถเชิงพื้นที่ใน การชุดและปลิดฝักที่ 0.77 rai/ hr ⁻¹ ความสามารถเชิงวัสดุในการชุด ที่ 221 Kg hr ⁻¹ ประสิทธิภาพการชุด 87% ประสิทธิภาพการปลิด 88.26% ประสิทธิภาพชุดทำความสะอาด 82.77% มีอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่ 0.36 Litre hr ⁻¹
1.2 ระดับ ห้องปฏิบัติการ	1	ต้นแบบ	1.2 ระดับ ห้องปฏิบัติการ	1	ต้นแบบ		
2.บทความทาง วิชาการ						พัฒนาและทดสอบอุปกรณ์ปลิด ฝักถั่วลิสงแบบใช้โช้หนับลำเลียง ต้นติดตั้งกับรถไถเดินตาม	
2.1 วารสาร ระดับชาติ						การประชุมวิชาการสมาคม วิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ระดับชาติ ครั้งที่ 21 วันที่ 30 เมษายน – 1 พฤษภาคม 2563 ณ โรงแรมแคนทารี โคราช จังหวัด นครราชสีมา	
3.การประชุม/ สัมมนาระดับชาติ						ประชุมวิชาการวิทยาการหลังการ เก็บเกี่ยวแห่งชาติ ครั้งที่ 17 (the 17th National Postharvest Technology Conference: NPHT17) ระหว่างวันที่ 11 – 12 กรกฎาคม 2562 ณ โรงแรม เดอะ รีเจนท์ ซะอำบีช รีสอร์ท จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์	
3.1 นำเสนอ แบบปากเปล่า							

บทที่ 4 สรุปผลและอภิปรายผล

สรุปผลและอภิปรายผล

การพัฒนาารชูดเก็บและปลิดถั่วลิสงสำหรับเก็บเกี่ยวถั่วลิสงในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เพื่อทดแทนแรงงานและลดต้นทุนในการปลูกถั่วในแปลงขนาดใหญ่ ดำเนินการสร้างอุปกรณ์ ให้สามารถทำงานได้ทั้งกระบวนการชูดเก็บ ปลิดฝัก และทำความสะอาดฝักถั่วในคันเดียว ประกอบด้วย 4 ส่วน คือ 1.มาลชูดต้นถั่ว 2.โซ่หนีบเพื่อลำเลียงต้นถั่ว 3.เกลียวปลิดฝักถั่ว 4.ชูดตะแกรงทำความสะอาด 5.กะพ้อลำเลียงและถังเก็บ ใช้ต้นกำลังจากเครื่องยนต์ดีเซลขนาด 35 แรงม้า โดยเกลียวปลิดฝักถั่วติดตั้งอยู่ด้านล่างของโซ่หนีบถั่ว ทำหน้าที่หมุนเข้าหากันในระหว่างที่ต้นถั่วถูกหนีบให้เคลื่อนที่ผ่านซี่เหล็ก จะหมุนเพื่อปลิดฝักถั่วออกจากต้น ฝักถั่วจะตกลงตะแกรงร่อนและถูกคัดแยกดินออกแล้วไหลไปสู่อ่างกะพ้อ ลำเลียงสู่ถังเก็บ ดำเนินการทดสอบเก็บข้อมูลในห้องปฏิบัติการและแปลงปลูกถั่วภาคสนามผลการทดสอบต้นแบบการผลิต เพื่อหาความเร็วการผลิตที่เหมาะสมในห้องปฏิบัติการกับถั่วลิสงพันธุ์ขอนแก่น 6 พบว่าเมื่อใช้มอเตอร์ไฟฟ้าควบคุมความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบที่ 30 เมตร/วินาที และความเร็วเชิงเส้นของชูดปลิดที่ 75 เมตร/วินาที ป้อนต้นถั่วความชื้น 48% ความชื้นฝักถั่ว 25% อุปกรณ์มีความสามารถในการปลิดฝักที่ 102 กิโลกรัม/ชั่วโมง สูงกว่าการใช้แรงงานคน 4 เท่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพหลังการผลิต ได้ฝักสมบูรณ์ 70% ฝักแตก 2.3 % ติดข้าว 8 % และเมล็ดลีบเน่า 19.7 % ทำให้มีประสิทธิภาพการผลิตอยู่ที่ 89.7%

ผลการทดสอบการทำความสะอาดในห้องปฏิบัติการ สิ่งเจือปน 13.76% สิ่งเจือปนยังถือว่าสูง ควรต่ำกว่า 10% แนวทางคือต้องปรับพัตลมให้พอเหมาะ ถ้ามแรงเกินไปลมจะพัดฝักที่มีเมล็ดเต็มออกมาด้วย กพ้อสามารถทำงานได้ที่ 61 กรัม/วินาที

ดำเนินการทดสอบชูดและปลิดถั่วลิสงพันธุ์ขอนแก่น 6 อายุเก็บเกี่ยว 131 วัน ความชื้นต้นถั่ว 37% ความชื้นฝักถั่ว 28% ความชื้นในดิน 75% (ที่ความลึก 30 cm) โดยใช้ความเร็วรถที่ 13.88 m s-1ความเร็วเชิงเส้นของโซ่หนีบที่ 10 m s-1ความเร็วเชิงเส้นของชูดปลิด 3.75 m s-1 อุปกรณ์มีความสามารถเชิงพื้นที่ในการชูดและปลิดฝักที่ 0.77 rai/ hr-1 ความสามารถเชิงวัสดุในการชูด ที่ 221 Kg hr-1 ประสิทธิภาพการชูด 87% ประสิทธิภาพการผลิต 88.26% ประสิทธิภาพชูดทำความสะอาด 82.77% มีอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่ 0.36 Litre hr-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพหลังการผลิต ได้ฝักสมบูรณ์ 67.6% ฝักแตก 1.7 % ติดข้าว 9.4 % และเมล็ดลีบเน่า 21.3 %

อภิปรายผล จากการทดสอบจะเห็นได้ว่ารถชูดถั่วที่พัฒนาขึ้นมาจะสามารถทำงานได้ดีกว่าการใช้เกษตรกรทำงานแบบเดิม 7.36 เท่า โดยเมื่อเครื่องสามารถทำงานไปได้ที่ 5650.87 กก. และสามารถคืนทุนได้อย่างรวดเร็วภายใน 2 ปีหากนำไปใช้ในการรับจ้างชูด แต่ตัวเครื่องยังมีอัตราการทำงานที่ต่ำกว่ารถชูดถั่วที่นำเข้ามาจากประเทศไต้หวันเกือบ 2 เท่า แต่ด้วยการใช้อุปกรณ์การสร้างในประเทศไม่ต้องนำเข้าทำให้มีราคาถูกกว่าต่างประเทศมาก ถึง 4 เท่า ต้นแบบตัวนี้จะเป็นประโยชน์ในการใช้งานเพื่อพัฒนาระบบต่างๆให้สามารถทำงานในสภาพแปลงปลูกของพื้นที่ต่างๆในประเทศไทยต่อไป

ปัญหาและอุปสรรคในการทำงาน

การทำงานในสภาวะการระบาดของ Covid-19 ทำให้ต้องวางแผนการทดสอบภาคสนามให้รัดกุมยิ่งขึ้น

เอกสารอ้างอิง

กลวัชร ทิมินกุลและคณะ, 2556 วิจัยและพัฒนาเครื่องปลิดฝักถั่วลิสงในระดับเกษตรกร ประชุมวิชาการสมาคม
วิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ระดับชาติครั้งที่ 14

สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

วิจิต ชินสุวรรณ, 2545 พัฒนาเครื่องชุด ปลิด และกะเทาะถั่วลิสงเมล็ดโตสำหรับการผลิตรายย่อย

วรยุทธ ศิริชุมพันธ์, 2558 วิจัยและพัฒนาถั่วลิสง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

Paul Sumner,2012 Peanut Digger and Combine Efficiency

P.K.Padmanathan,2006 Design, Development and Evaluation of Tractor Operated Groundnut
Combine Harvester

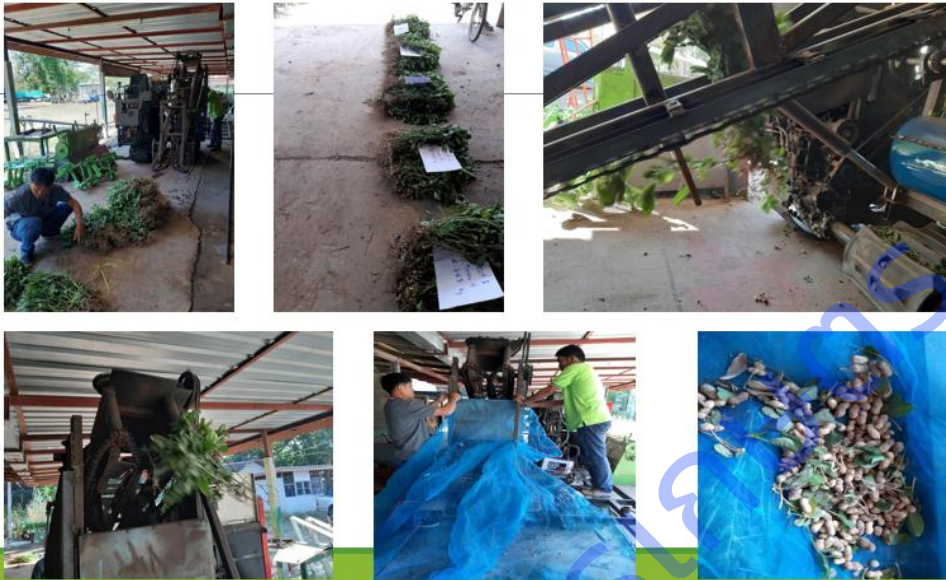
<http://peanut-boss.blogspot.com>

กรมวิชาการเกษตร

ภาคผนวก

การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

ทดสอบระบบทั้งหมดภายในห้องปฏิบัติการ(ยกเว้นชุดชุด)



การทดสอบภาคสนาม



บันทึกการทดสอบการขุดภาคสนามด้วยกล้อง Gopro



การวัดความเร็วรอบก่อนการทดสอบ



ลักษณะการหนีต้นถั่ว

การทดสอบใช้เกลียวลำเลียงแล้วทำให้ฝักแตกมาก ต้องเปลี่ยนมาใช้กะพ้อ

