



ระดับแผนงานวิจัย

กองทุนส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม

รายงานผลสัมฤทธิ์สำหรับทุนสนับสนุนงานพื้นฐาน (Fundamental Fund)

ปีงบประมาณ พ.ศ. 2564

หน่วยงาน กรมวิชาการเกษตร

รายงานแผนงานวิจัย

วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว

เพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตผลเกษตร

Research and Development of Postharvest Technology for Value
Added of Agricultural Commodities

ชื่อผู้อำนวยการแผนงานวิจัย

นายชวเลิศ ตรีกรุณสวัสดิ์

Mr. Chawalert Trikarunasawat

ปี 2564

กรมวิชาการเกษตร

บทสรุปผู้บริหาร

แผนงานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตผลเกษตร

ดำเนินการระหว่าง ตุลาคม 2563 – ธันวาคม 2564 ระยะเวลา 1 ปี

งบประมาณ 7,552,809 บาท

สถานที่ดำเนินการ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร กรมวิชาการเกษตร

ผลิตผลเกษตรหลังการเก็บเกี่ยวมีอายุการเก็บรักษาสั้นและเสื่อมสภาพได้ง่าย การสูญเสียเกิดขึ้นทั้งด้านปริมาณและคุณภาพในทุกขั้นตอน จึงจำเป็นต้องศึกษาถึงสาเหตุของการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว คือ 1.) ศึกษาหาปริมาณการสูญเสียตั้งแต่การเก็บเกี่ยวในแปลง คือ วิธีการเก็บเกี่ยวด้วยเครื่องจักรกลหรือเครื่องมือเก็บเกี่ยว การทำความสะอาด การปรับปรุงคุณภาพ การขนส่ง และการเก็บรักษา เพื่อบอกจุดวิกฤติของการสูญเสียในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวพืช และนำเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมไปใช้เพื่อลดการสูญเสียในพืช 2.) ศึกษาการลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยว ด้วยเทคโนโลยีการยืดอายุและบรรจุภัณฑ์ ควบคุมโรคและแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวและพัฒนาชุดตรวจสอบสารพิษจากเชื้อรา และลดการสูญเสียคุณภาพของผลิตผลเกษตรจากมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี ในผลิตผลต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการรักษาและคุณภาพให้นานและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค ด้วยวิธีการปลอดภัย 3.) ศึกษาการประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร โดยประเมินหาปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศรับประทานสด ปริมาณสารแคปไซซินในผลพริกสด ปริมาณสารคาเฟอีนในกาแฟ วิตามินบี 1 ในถั่วเหลือง เคอร์คูมินอยด์ในขมิ้น ไอโซฟลาโวนในถั่วเหลือง และสารพิษแอฟลาทอกซินในถั่ว โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

วัตถุประสงค์ 1. เพื่อศึกษาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมในกระบวนการต่างๆ มาใช้ลดการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพในการผลิตผลิตผลเกษตรประเภทต่างๆ
2. เพื่อนำเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี (NIRs) มาใช้ประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลเกษตรและผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ในการควบคุมมาตรฐานคุณภาพในการผลิตผลิตผลเกษตรประเภทต่างๆ สำหรับเป็นอาหารที่มีคุณภาพและเป็นวัตถุดิบที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ

ดำเนินการใน 3 แผนงานย่อย 9 โครงการวิจัย 31 การทดลอง

แผนงานย่อยที่ 12.1 การประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่

อุปทาน

ศึกษาแนวทางการประเมินปริมาณการสูญเสียตั้งแต่การเก็บเกี่ยวในแปลง วิธีการเก็บเกี่ยว ขั้นตอนปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว การขนส่ง และการเก็บรักษา เพื่อหาจุดวิกฤติของการสูญเสียในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวผลิตผลพืชสวนและพืชไร่ 6 ชนิด คือ ถั่วเหลือง ข้าวโพด ข้าว กาแฟอาราบิก้า พริก และมะเขือเทศโรงงาน และแนวทางในการควบคุมการสูญเสีย ดำเนินการใน 2 โครงการ คือ

โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

พบว่า การเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองและข้าวโพดด้วยรถเกี่ยวเป็นจุดวิกฤตสำคัญที่ก่อให้เกิดการสูญเสีย ควรพัฒนาวิธีการและเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม จุดวิกฤตของกาแฟอาราบิก้าคือขั้นตอนการเก็บเกี่ยว พบการเข้าทำลายของมอดเจาะผลกาแฟ ป้องกันด้วยการทำความสะอาดแปลงและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัย และการสูญเสียในขั้นตอนการเก็บรักษา ป้องกันด้วยการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม การสูญเสียของพริกชี้หนู พริกและแมลงเข้าทำลาย เนื่องจากเกษตรกรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการคั่วสั้มีการฉีกหักและโรคเข้าทำลาย ป้องกันด้วยเก็บรักษาและขนส่งด้วยห้องเย็น การสูญเสียของมะเขือเทศโรงงานในแปลงปลูก จากโรคพืชเข้าทำลาย และการสูญเสียการเก็บรักษาเกิน 3 วันก่อนส่งโรงงาน

ป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยว ระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ และได้สมการปริมาณเมล็ดเสียของข้าวเปลือกและข้าวสารจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ

แผนงานย่อยที่ 12.2 การลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร

1. ศึกษาเทคโนโลยีการจัดการคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผลิตผลเกษตรตั้งแต่ในแปลงปลูก การจัดการโรคและแมลงหลังการเก็บเกี่ยว การพัฒนาบรรจุภัณฑ์ในการเก็บรักษา การพัฒนาสารดูดซับเอทิลีนในบรรจุภัณฑ์ตลอดจนการทดสอบเทคโนโลยีการจัดการคุณภาพผลิตผลเกษตรที่ต้องผ่านการฉายรังสี

2. ศึกษาวิธีการควบคุมหรือลดการปนเปื้อนของเชื้อราและสารพิษจากเชื้อราในผลิตผลเกษตร โดยวิธีทางกายภาพ การใช้สารกลุ่มปลอดภัย และการเลือกบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม รวมถึงการตรวจสอบการปนเปื้อนสารพิษจากเชื้อราในผลิตผลเกษตร

3. ศึกษาประสิทธิภาพอัตราการใช้ และระยะเวลาที่เหมาะสมของสารฆ่าแมลง สารรม น้ำมันหอมระเหยและสารสกัดต่อการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวและแมลงศัตรูผลไม้

ดำเนินการใน 4 โครงการ คือ

โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด

โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย

โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร

โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี

ได้วิธีการยืดอายุผลิตผล เช่น การใช้ถ่านซังข้าวโพดดูดซับเอทิลีนในกล้วยหอม การเก็บรักษามังคุดในบรรจุภัณฑ์ MAP ร่วมกับสารดูดซับเอทิลีน การบรรจุผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอสมอสในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน ข้าวโพดฝักอ่อนใส่ถาดพลาสติกหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน การเคลือบผิวส้มโอด้วยสารเคลือบผิวคาร์นูบา รวมถึงการให้แคลเซียมในมะม่วงก่อนการเก็บเกี่ยวสามารถลดการสูญเสียจากการฉายรังสีได้ การสูญเสียจากโรคและแมลงศัตรูพืชและสารพิษจากเชื้อรา ได้วิธีการแช่น้ำร้อนควบคุมโรคหลังการเก็บเกี่ยวใน พริก และส้ม การใช้น้ำคั้นกระเทียมสดลดการสร้างสารแอฟลาทอกซินในพริกแห้ง การใช้สารฆ่าแมลงกำจัดแมลงศัตรูในข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ การใช้ก๊าซไนโตรเจนกำจัดตัวงวงข้าวโพดและมอดแป้งในข้าวสาร การใช้น้ำมันหอมระเหยกานพลูกำจัดตัวงวงข้าว การใช้สารสกัดจากใบทุเลื่อกำจัดเพลี้ยแป้งทุเรียน

แผนงานย่อยที่ 12.3 การประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรอย่างรวดเร็ว โดยใช้เทคนิค

เนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

ศึกษาการประเมินหาปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศรับประทานสด ปริมาณสารแคปไซซินในผลพริกสด ปริมาณสารคาเฟอีนในกาแฟ วิตามินบี 1 ในถั่วเหลือง เคอร์คูมินอยด์ในขมิ้น โอโซพลาโวนในกวาวเครือ และสารพิษแอฟลาทอกซินโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี ซึ่งการนำเทคนิค NIRS มาใช้เพื่อทำนายค่าวิเคราะห์คุณภาพหรือการประเมินหาสารสำคัญและสารพิษที่อาจปนเปื้อนในผลิตผล และผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร ดำเนินการใน 3 โครงการ คือ

โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตผลและผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรด สเปกโตรสโคปี

โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

การประเมินปริมาณและคุณภาพสารสำคัญเพื่อสร้างสมการและทดสอบความถูกต้องในผลิตผลเกษตร พบว่าสมการที่ได้มีระดับความสามารถในการนำไปใช้ ดังนี้ สมการประเมินสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่ว ใช้ทำนายเพื่อการประกันคุณภาพ สมการประเมินสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศ จากการวัดค่าสี a^* (สีเขียว/แดง) สมการประเมินสารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลือง และสมการประเมินสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ใช้ทำนายเพื่องานวิจัยและงานทั่วไป สมการประเมินสารโอโซพลาโวนในกวาวเครือสด และผลิตภัณฑ์ ใช้ทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประมาณค่าเบื้องต้น สมการประเมินสารแคปไซซินในพริกสด และสารพิษแอฟลาทอกซิน บี1 ในเมล็ดข้าวโพด และถั่วลิสง ใช้ทำนายค่าเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบ

ผลลัพธ์ของแผนงานวิจัย

1. องค์กรความรู้ 32 เรื่อง อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนา วิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร

2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์ ระดับห้องปฏิบัติการ 4 ต้นแบบ คือ

2.1 การเก็บรักษาผักสลัด mix (บัตเตอร์เฮด+คอส) และข้าวโพดฝักอ่อน ในสภาพบรรยากาศดัดแปลง โดยบรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ มีความพร้อมในการขยายการตลาดระดับกึ่งการค้าหรือการค้า

2.2 การเก็บรักษากล้วยหอม และมังคุดในสภาพบรรยากาศดัดแปลงโดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ และสารดูดซับเอทิลีน การเก็บรักษาเงาะ และส้มโอและเงาะที่ผ่านการเคลือบผิวโดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ มีความพร้อมในการขยายการตลาดระดับกึ่งการค้าหรือการค้า

2.3 ต้นแบบระดับห้องปฏิบัติการการพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี สามารถขยายผลสู่เกษตรกรในพื้นที่การปลูกแปลงใหญ่และผู้ประกอบการส่งออกมะม่วง กลุ่มเป้าหมายคือ กลุ่มเกษตรกรในพื้นที่ปลูกเพื่อการส่งออก จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ 1) วิชาทกิจชุมชนกลุ่มผลิตมะม่วงคุณภาพเพื่อการส่งออก อำเภอหนองไผ่ จังหวัดเพชรบูรณ์ 2) วิชาทกิจชุมชนกลุ่มส่งออกมะม่วงบ้านโป่งตาลอง-เขาใหญ่ อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา และ 3) วิชาทกิจชุมชนผู้ผลิตมะม่วงเพื่อการส่งออก อำเภอวังสมบูรณ์ จังหวัดสระแก้ว ในปี 2566

2.4 ต้นแบบชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ แบบ Strip Test Kit ที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อ มล. ที่กำลังพัฒนาต่อในขั้นสุดท้าย ในแผนงานวิจัยปี 2565 ก่อนนำไปทดสอบภาคสนาม

3. การเผยแพร่ผลงาน โดยนำเสนอแบบโปสเตอร์ 6 เรื่อง (จากคำรับรอง 20 เรื่อง ซึ่งมีเป้าหมายการดำเนินการในปี 2565)

สรุปผลและคำแนะนำ

การประเมินการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและเชิงคุณภาพของผลิตผลในขั้นตอนต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับผลผลิตตั้งแต่การเก็บเกี่ยว ขั้นตอนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว การขนส่ง จนกระทั่งผลผลิตถึงมือผู้บริโภค เพื่อทราบจุดวิกฤตของการสูญเสีย รวมถึงปัจจัยแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง จะนำไปสู่การจัดการเทคโนโลยีในการควบคุมความสูญเสียที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ แต่ต้องมีการจัดการที่เหมาะสมโดยคำนึงถึงความคุ้มค่าทางเศรษฐกิจและการยอมรับของผู้เกี่ยวข้องด้วย

การประเมินความสูญเสียของผลิตผลอาจทำได้หลายวิธี ตั้งแต่วิธีที่ปฏิบัติกันมาแต่เดิม เช่น การ สุ่มตรวจคุณภาพ ที่มีการทำลายตัวอย่าง และวิธีการสมัยใหม่ที่มีการใช้สมการประเมินความสูญเสียของผลิตผลที่สามารถนำไปต่อยอดใช้ในการประเมินความสูญเสียที่เกิดจากการเข้าทำลายของศัตรูพืชได้อย่างรวดเร็ว เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับผลผลิต หรือการใช้วิธีการตรวจสอบคุณภาพที่ไม่ทำลายตัวอย่าง เช่น การใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี หรือ NIRS สามารถนำมาใช้ในการประเมินผลิตผลเกษตรทั้งในด้านปริมาณและคุณภาพ สามารถนำมาใช้ประเมินปริมาณสารสำคัญ เช่น สารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลือง สารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสด และผลิตภัณฑ์ หรือสารพิษจากเชื้อรา แอฟลาทอกซิน บี 1 เป็นวิธีการตรวจสอบคุณภาพที่รวดเร็ว ช่วยประหยัดเวลา มีความปลอดภัย และในระยะยาวสามารถช่วยลดต้นทุนการผลิตได้ แต่ต้องมีการสร้างและพัฒนาสมการเทียบมาตรฐานเบื้องต้นที่มีความแม่นยำ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการทำนายค่าหรือตรวจสอบคุณภาพของผลิตผลได้ดีหรือใกล้เคียงกับค่าวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ แต่ยังคงมีข้อจำกัดที่ส่งผลให้สมการที่ได้มีความแม่นยำไม่มากพอจะนำไปใช้ในการประเมินที่ต้องการความถูกต้องสูง ซึ่งสาเหตุอาจเป็นเพราะความแตกต่างกันของสภาพทางกายภาพภายนอกของผลิตผลโดยเฉพาะผลิตผลสด เช่น สี ความหนาและลักษณะของผนังผล และองค์ประกอบภายในผล เช่น ปริมาณน้ำ ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด ปริมาณสาร รวมทั้งข้อจำกัดของเครื่องมือ เช่น เครื่อง FOA-NIR Gun แบบพกพา ที่ใช้ได้เฉพาะช่วงความยาวคลื่นสั้นระหว่าง 600-1,100 นาโนเมตร ทำให้มีผลต่อค่าสเปกตรัมที่วัดได้ และส่งผลต่อความแม่นยำในการทำนายค่าของสมการเทียบมาตรฐานเมื่อนำไปทดสอบการใช้งานจริง ดังนั้น ในการพัฒนาสมการทำนายค่าด้วย

เทคนิค NIRS ให้มีความแม่นยำสูง จำเป็นต้องมีการเก็บตัวอย่างเพิ่มขึ้นและปรับปรุงสมการอย่างต่อเนื่องเพื่อลดความหลากหลาย และเพิ่มความแม่นยำของสมการ

การควบคุมการสูญเสียที่มีประสิทธิภาพประกอบด้วยปัจจัยที่เกี่ยวข้องคือ 1.) การดำเนินการควบคุมการสูญเสียจะเลือกจุดวิกฤติของการสูญเสียเพื่อให้สามารถควบคุมได้อย่างมีประสิทธิภาพ 2.) การดำเนินการควบคุมจะต้องดำเนินการที่สาเหตุของการสูญเสีย ไม่ว่าจะเกิดจากโรค แมลง สภาพแวดล้อม ความเสื่อมทางสรีระวิทยา หรือการปฏิบัติที่ไม่เหมาะสมในขั้นตอนต่างๆ 3.) วิธีการควบคุมจะต้องมีประสิทธิภาพ มีความปลอดภัยต่อทั้งผลผลิต ผู้ปฏิบัติ และผู้บริโภค

เมื่อได้วิธีการประเมินความสูญเสียและแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมแล้ว ขั้นตอนต่อมาคือไปคือการจัดทำคู่มือแนะนำวิธีการลดความสูญเสียที่เกิดขึ้น และทดสอบเทคโนโลยีหลังเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม

กรมวิชาการเกษตร

บทคัดย่อ

ผลิตผลในภาคการเกษตรมีความสำคัญต่อเศรษฐกิจมวลรวมของประเทศไทยและเป็นตัวชี้วัดความมั่นคงทางอาหารของประเทศ การประเมินและการลดการสูญเสียผลิตผลด้วยเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัย มีความคุ้มค่าเชิงเศรษฐกิจ และเป็นที่ยอมรับในระดับสากลจะทำให้ผลิตผลเกษตรของไทยมีคุณภาพเป็นที่ต้องการของตลาดโลก ซึ่งสอดคล้องกับยุทธศาสตร์ที่ 2 ด้านการสร้างความสามารถในการแข่งขันให้แก่สินค้าเกษตรของไทย การวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีการประเมินและการลดการสูญเสียผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยวจึงเป็นสิ่งจำเป็น แผนงานวิจัย มีการดำเนินงานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีด้านการประเมินการสูญเสีย การประเมินคุณภาพอย่างรวดเร็ว และการลดความสูญเสียจากสาเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้นในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร ได้ดำเนินการใน 3 แผนงานย่อย 9 โครงการวิจัย 31 การทดลอง ดำเนินการระหว่าง ตุลาคม 2563 – ธันวาคม 2564 ที่กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร กรมวิชาการเกษตร

การวิจัยด้านการประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน มีการอ้างอิงเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development Goals: SDGs) 12.3.1 ดำเนินการในผลิตผลพืชสวนและพืชไร่ 6 ชนิด คือ ถั่วเหลือง ข้าวโพด ข้าว กาแฟอาราบิก้า พริก และมะเขือเทศโรงงาน พบว่า การเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองและข้าวโพดด้วยรถเกี่ยวเป็นจุดวิกฤตสำคัญที่ก่อให้เกิดการสูญเสีย ควรพัฒนาวิธีการและเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม จุดวิกฤตของกาแฟอาราบิก้าคือขั้นตอนการเก็บเกี่ยว พบการเข้าทำลายของมอดเจาะผลกาแฟ ป้องกันด้วยการทำความสะอาดและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัย และการสูญเสียในขั้นตอนการเก็บรักษา ป้องกันด้วยการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวของพริกชี้หู พบโรคและแมลงเข้าทำลาย เนื่องจากเกษตรกรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการค้ำส่งมีการฉีกหักและโรคเข้าทำลาย ป้องกันด้วยเก็บรักษาและขนส่งด้วยห้องเย็น การสูญเสียของมะเขือเทศโรงงานในแปลงปลูก จากโรคพืชเข้าทำลาย และการสูญเสียการเก็บรักษาเกิน 3 วันก่อนส่งโรงงาน ป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยว ระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ และได้สมการประเมินปริมาณเมล็ดเสียหายของข้าวเปลือกและข้าวสารจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ

ด้านการวิจัยและพัฒนาการลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร เพื่อลดการสูญเสียที่มีสาเหตุจากการเสื่อม ได้วิธีกึ่งอายุผลิตผล เช่น การใช้ถ่านซังข้าวโพดดูดซับเอทิลีนในกล้วยหอม การเก็บรักษามังคุดในบรรจุภัณฑ์ MAP ร่วมกับสารดูดซับเอทิลีน การบรรจุผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอสในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน ข้าวโพดฝักอ่อนใส่ถาดพลาสติกหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน เงาะในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน การเคลือบผิวส้มโอด้วยสารเคลือบผิวคาร์นูบา รวมถึงการให้แคลเซียมในมะม่วงก่อนการเก็บเกี่ยวสามารถลดการสูญเสียจากการฉ่ำรังสีได้ การสูญเสียจากโรคและแมลงศัตรูพืชและสารพิษจากเชื้อรา ได้วิธีการแช่น้ำร้อน สารกลุ่มปลอดภัยควบคุมโรคหลังการเก็บเกี่ยวใน พริก และส้ม การใช้น้ำคั้นกระเทียมสดลดการสร้างสารแอฟลาทอกซินในพริกแห้ง การพัฒนาชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ ในผลิตผลเกษตร การตากถั่วลิสงเพื่อลดการสร้างสารแอฟลาทอกซิน การใช้สารฆ่าแมลงกำจัดแมงศัตรูในข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ การใช้ก๊าซไนโตรเจนกำจัดด้วงงวงข้าวโพดและมอดแป้งในข้าวสาร การใช้น้ำมันหอมระเหยกานพลูกำจัดด้วงถั่วเขียว การใช้สารสกัดจากใบหูเสือกำจัดเพลี้ยแป้งทุเรียน

ด้านการวิจัยและพัฒนาการประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรอย่างรวดเร็วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี (NIRS) ได้ศึกษาการประเมินปริมาณและคุณภาพสารสำคัญเพื่อสร้างสมการและทดสอบความถูกต้องในผลิตผลเกษตร พบว่าสมการที่ได้มีระดับความสามารถในการนำไปใช้ ดังนั้น สมการประเมินสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่ว ใช้ทำนายเพื่อการประกันคุณภาพ สมการประเมินสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศสด จากการวัดค่าสี a^* (สีเขียว/แดง) สมการประเมินสาร

วิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลือง และสมการประเมินสารเคอร์คูมินอยดีในขมิ้นชันผง ใช้ทำนายเพื่องานวิจัยและงานทั่วไป สมการ
ประเมินสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสด และผลิตภัณฑ์ ใช้ทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประมาณค่าเบื้องต้น สมการ
ประเมินสารแคปไซซินในพริกสด และสารพิษแอฟลาทอกซิน บี1 ในเมล็ดข้าวโพด และถั่วลิสง ใช้ทำนายค่าเพื่อการแบ่งระดับ
ปริมาณอย่างหยาบ

กรมวิชาการเกษตร

Abstract

Agricultural commodities are important to the gross economy and are indicator of a country's food security. Assessing and reducing commodities loss with efficient and safe technology economically worthwhile and is recognized internationally will make Thai agricultural products with quality that is in demand in the world market. This plan is in line with strategy 2 on building competitiveness for Thai agricultural commodities. "Research and development of technologies for quality assessment and reduction of postharvest loss" is essential to reduce food loss and create added value for agricultural commodities. The plan was conducted to research and development on food loss assessment, qualities rapid assessment and for controlling of postharvest losses in agricultural produces. The plan consisting of 3 sub-plans, 9 projects and 31 experiments, it was conducted during October 2020 - December 2021 at Postharvest and Product Processing Research Development Division, Department of Agriculture.

The research of "Postharvest loss assessment of agricultural products and products throughout supply chain" referred to FAO's Sustainable Development Goals: SDGs 12.3.1, in 6 agricultural commodities consist of soybean, maize, rice, chilli (Prik Khee Noo), tomato and Arabica coffee. The results showed that the harvesting of soybean and maize is a critical point of loss. The appropriate harvesting tools and methods should be developed to reduce loss. The critical loss point of Arabica coffee is the harvesting process, which caused by coffee berry borer, prevents by cleaning and destroying of the host. The loss also occurred in coffee during storage, prevents by proper management of storage condition. The postharvest loss of chili caused by plant diseases and insects infections, because of farmer lack of inducing to sorting the produce. The loss during wholesale market were broken fruits and plant diseases infection, prevents by employing of proper cold chain management in storage and transportation. The losses of tomato plants in the field caused by plant diseases and loss during storage more than 3 days before sending to the factory, can be prevented by managing a harvesting plan, efficient storage and transportation system. And obtained 2 accuracy prediction equations, paddy and milled rice losses predicting equations by coefficient of determination (R^2) were 75 and 91% respectively.

The research of "Reducing quality loss on quantity and quality of Fresh Produce and agricultural products" conducted to develop innovations to reduce quality and quantities losses. The research provided technology for extending the shelf life consist of corncob biochar ethylene absorbent stored can extend the shelf life of single and banana bunches, The mangosteen in MAP during transportation, The mix salad packed in micro perforated film, baby corn packed in plastic tray and wrapped with micro perforated film, rambutan packed in LDPE micro perforated film or packed in plastic trays and covered with LDPE micro perforated film, The pomelo coating with carnauba and packed in MAP bag, Mango quality after harvest by foliar spraying CaB fertilizer can be delay quality loss and postharvest disease and develops package technology to reduce the quality loss, browning peel and juicy flesh during storage of Mango from plant quarantine measures by means of radiation. To reduce loss caused by plant diseases the research gave information such as, the hot water treatments inhibits postharvest diseases of orange and chili, The reduction of aflatoxin in dried chili by using

freshly squeezed garlic juice, developing of test kit to Ochratoxin detection, drying method for reducing aflatoxin in groundnut, proper application of insecticides to control storage pests of maize, controlling maize weevil and red flour beetle with N₂ gas, clove oils encapsulated control cowpea weevil of mung bean and extract of *Niam hu suea* (*Plectranthus amboinicus*) control mealybug on Durian.

The research of “Rapid assessment on quantity and quality of agricultural produces and products by using Near Infrared Spectroscopy (NIRS) technique” provided prediction equation of caffeine content in the roasted coffee beans at level of the prediction accuracy for quality assurance. The prediction equation of lycopene content according to a* value in large fresh tomatoes, vitamin B1 content in soybean and curcuminoids content in turmeric powder at level of the prediction accuracy for usable with caution for most applications including research. The prediction equation of isoflavone contents in fresh and powder forms of Kwao Kruea at level of the prediction accuracy for screening and approximate calibration. The prediction equation of Aflatoxin B1 in maize and peanut and capsaicin content in fresh chili at level of the prediction accuracy for rough screening.

กรมวิชาการเกษตร

กิตติกรรมประกาศ

การดำเนินการแผนงานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์เกษตร ได้รับความร่วมมือและการสนับสนุนจากคณะผู้ร่วมวิจัย ทั้งในส่วนที่เป็นหัวหน้าโครงการวิจัย หัวหน้าการทดลอง ผู้ร่วมวิจัย ผู้ประสานงานในต่างจังหวัด และส่วนกลาง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และคณะผู้บริหารทุกระดับ ตลอดจนการอำนวยความสะดวกจากบุคลากรทั้งภายในหน่วยงาน กรมวิชาการเกษตร และจากภายนอก รวมถึงสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม (สกสว.) ที่อนุมัติการดำเนินการและสนับสนุนงบประมาณเพื่อทำการวิจัยในแผนงานวิจัยนี้

การดำเนินงานวิจัยเหล่านี้อาจไม่บรรลุตามวัตถุประสงค์ หากขาดการช่วยเหลือจากทุกฝ่ายดังที่กล่าวมา จึงขอขอบพระคุณทุกท่านมา ณ ที่นี้

กรมวิชาการเกษตร

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	1
บทคัดย่อ	5
Abstract.....	7
กิตติกรรมประกาศ	9
สารบัญ.....	10
บทที่ 1 บทนำ	11
บทที่ 2 วิธีการดำเนินงาน.....	17
บทที่ 3 ผลการศึกษา.....	48
บทที่ 4 สรุปผลและอภิปรายผล	90
เอกสารอ้างอิง	104

กรมวิชาการเกษตร

บทที่ 1 บทนำ

1. วิสัยทัศน์ และพันธกิจของหน่วยงาน

กรมวิชาการเกษตรเป็นองค์กรที่เป็นเลิศด้านการวิจัยและพัฒนาด้านพืช เครื่องจักรกลการเกษตร และเป็นศูนย์กลางรับรองมาตรฐานสินค้าเกษตรด้านพืชในระดับสากล บนพื้นฐานการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

พันธกิจ

1. สร้างและถ่ายทอดองค์ความรู้จากงานวิจัยด้านพืชและเครื่องจักรกลการเกษตร สู่กลุ่มเป้าหมาย
2. กำหนดและกำกับดูแลมาตรฐานระบบการผลิตและผลิตพันธุ์พืชและปัจจัยการผลิต พัฒนาระบบตรวจรับรองสินค้าการเกษตรด้านพืชให้เป็นที่ยอมรับในระดับสากล
3. อนุรักษ์และพัฒนาการใช้ประโยชน์จากความหลากหลายทางชีวภาพด้านพืช แมลง และจุลินทรีย์
4. กำกับ ดูแล และพัฒนากฎหมายที่กรมวิชาการเกษตรรับผิดชอบ

2. ยุทธศาสตร์ชาติที่สอดคล้องกับแผนปฏิบัติงานด้าน ววน. ของหน่วยงาน (โปรดเลือกเฉพาะยุทธศาสตร์ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานของท่าน)

- ยุทธศาสตร์ที่ 1 ด้านความมั่นคง

เพื่อบริหารจัดการสภาวะแวดล้อมของประเทศให้มีความมั่นคง ปลอดภัย และมีความสงบเรียบร้อยในทุกระดับและทุกมิติ

- ยุทธศาสตร์ที่ 2 ด้านการสร้างความสามารถในการแข่งขัน

เน้นการยกระดับศักยภาพในหลากหลายมิติควบคู่กับการขยายโอกาสของประเทศไทยในเวทีโลก

- ยุทธศาสตร์ที่ 3 ด้านพัฒนาและเสริมสร้างศักยภาพทรัพยากรมนุษย์

คนไทยในอนาคต มีความพร้อมทั้งกาย ใจ สติปัญญา มีทักษะที่จำเป็นในศตวรรษที่ 21 มีทักษะสื่อสารภาษาอังกฤษและภาษาที่ 3 และมีคุณธรรม

- ยุทธศาสตร์ที่ 4 ด้านการสร้างโอกาสและความเสมอภาคทางสังคม

สร้างความเป็นธรรม และลดความเหลื่อมล้ำในทุกมิติ กระจายศูนย์กลางความเจริญทางเศรษฐกิจและสังคม เพิ่มโอกาสให้ทุกภาคส่วนเข้ามาเป็นกำลังของการพัฒนาประเทศในทุกระดับ

- ยุทธศาสตร์ที่ 5 ด้านการสร้างการเติบโตบนคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

คำนึงถึงความยั่งยืนของฐานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของประชาชนให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ผ่านมาตรการต่างๆ ที่มุ่งเน้นให้เกิดผลลัพธ์ต่อความยั่งยืน

- ยุทธศาสตร์ที่ 6 ด้านการปรับสมดุลและพัฒนาระบบการบริหารจัดการภาครัฐ

การปรับเปลี่ยนภาครัฐ ยึดหลัก “ภาครัฐของประชาชนเพื่อประชาชนและประโยชน์ส่วนรวม”

3. วงเงินงบประมาณกองทุน ววน. ที่ได้รับจัดสรรในปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 รวม 7,552,809 บาท และโปรดระบุแผนงานให้สอดคล้องกับโปรแกรมของแผน ววน.

โปรแกรมตามแผน วรรณ.	ชื่อโครงการภายใต้แผนงานวิจัย	งบประมาณ (บาท)
P7. โจทย์ท้าทายด้าน ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม และ การเกษตร	แผนงานที่ 12 วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตผลเกษตร	7,552,809
	แผนงานย่อยที่ 12.1 การประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน	1,523,680
	โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน	838,880
	โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน	684,800
	แผนงานย่อยที่ 12.2 การลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร	4,418,672
	โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด	1,610,992
	โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย	971,560
	โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร	864,560
	โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี	971,560
	แผนงานย่อยที่ 12.3 การประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรอย่างรวดเร็ว โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	1,610,457
	โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	623,703
	โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตผลและผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรด สเปกโตรสโคปี	498,834
	...โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	487,920
	รวมทั้งสิ้น	7,552,809

4. รายละเอียดแผนงาน

ที่มาและความสำคัญ/หลักการและเหตุผล

ผลิตผลเกษตรหลังการเก็บเกี่ยวมีอายุการเก็บรักษาสั้นและเสื่อมสภาพได้ง่าย การสูญเสียเกิดขึ้นทั้งด้านปริมาณและคุณภาพในทุกขั้นตอน ด้วยเหตุที่สรีรวิทยาหรือองค์ประกอบทางเคมีของผลผลิตซึ่งมีความแตกต่าง รวมทั้งสภาพแวดล้อมที่ส่งผล

ต่อความเสื่อม ด้วยเหตุนี้ จึงจำเป็นต้องศึกษาถึงสาเหตุของความเสียหายในผลิตภัณฑ์เกษตรแต่ละชนิด เพื่อวิจัยและพัฒนาวิธีการที่เหมาะสมในขั้นตอนต่างๆ ตั้งแต่ วิธีการเก็บเกี่ยว กระบวนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว การขนส่ง การเก็บรักษา การจัดการโรคแมลงศัตรูพืช การตรวจสอบเชิงปริมาณและคุณภาพ การบรรจุและบรรจุภัณฑ์ ทั้งนี้ เพื่อคงคุณภาพ ลดการสูญเสีย การปนเปื้อน สารพิษ การใช้สารเคมีอันตราย ด้วยวิธีการปลอดภัย ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนการผลิต ยืดอายุการเก็บรักษาและการวางจำหน่ายส่งผลดีต่อสภาพแวดล้อม เป็นฐานข้อมูลองค์ความรู้แก่เกษตรกร ผู้ประกอบการ นักวิชาการ และผู้บริโภค

ด้านการประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน ให้ความสำคัญกับปริมาณและสาเหตุของ “การสูญเสียอาหาร” ซึ่งตามคำจำกัดความของ FAO คือ การสูญเสียเชิงปริมาณในพืชอาหาร รวมทั้งสินค้าปศุสัตว์และประมงที่มนุษย์บริโภค ทั้งจากการสูญเสียด้วยความตั้งใจหรือไม่ตั้งใจในขั้นตอนการจัดการหลังการเก็บเกี่ยว/การฆ่าหรือการชำแหละ และขั้นตอนการจัดการต่าง ๆ ในห่วงโซ่อุปทาน การสูญเสียอาจเกิดจากการทิ้ง การเผาทำลาย หรือด้วยสาเหตุอื่นที่ไม่สามารถนำมาบริโภคได้ โดยที่การสูญเสียที่เกิดขึ้นตั้งแต่ขั้นตอนการค้าปลีจนถึงการบริโภคจะไม่นำมาพิจารณาในการสูญเสียอาหาร ทั้งนี้การสูญเสียอาหารจะพิจารณาจากทั้งปริมาณสินค้าเกษตรที่ผลิตในประเทศรวมถึงปริมาณสินค้าเกษตรที่นำเข้า การสูญเสียอาหารจะพิจารณาปริมาณรวมทุกส่วนของผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยวทั้งส่วนที่บริโภคได้และบริโภคไม่ได้ เช่น เปลือก และเมล็ด และ FAO ได้กำหนดขอบเขตของ Global Food losses Index ให้แต่ละประเทศจะต้องศึกษาการสูญเสียอาหารในสินค้าเกษตรอย่างน้อย 10 ชนิด จาก 5 ประเภทสินค้า โดยทำการคัดเลือก 2 ชนิดสินค้าเกษตรต่อ 1 ประเภทสินค้า ดังนี้

- 1) Cereals & Pulses
- 2) Fruits & Vegetables
- 3) Roots & Tubers and Oil bearing crops
- 4) Animals products
- 5) Fish and Fish products

การติดตามและการรายงาน Global Food Loss Index จะต้องทำต่อเนื่องจนถึงปี 2573 โดยประเทศไทยได้จัดตั้งคณะอนุกรรมการด้านการลดการสูญเสียอาหารขึ้น เพื่อดำเนินการตามนโยบายนี้ และกรมวิชาการเกษตรเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบประสานงานหลัก 3 ชนิดสินค้า ซึ่งครอบคลุมกลุ่ม พืชไร่ พืชสวน และพืชหัว

ถั่วเหลือง ข้าวโพด ข้าว เป็นพืชไร่เป็นพืชเศรษฐกิจ ทำรายได้ให้ประเทศมูลค่าสูงมากในแต่ละปี แต่ละพืชมีองค์ประกอบทางเคมีที่ต่างกัน เช่น ถั่วเหลือง และ ข้าวโพด จะมีน้ำมัน และโปรตีนในเมล็ดสูง ส่วนข้าวเป็นพืชที่มีแป้งเป็นองค์ประกอบหลัก ซึ่งเป็นปัจจัยที่มีผลต่อการสูญเสียผลิต การจัดการหลังการเก็บเกี่ยวก็เป็นปัจจัยสำคัญของความสูญเสีย ตั้งแต่การเก็บเกี่ยวที่อายุการเก็บเกี่ยวไม่เหมาะสม วิธีการเก็บเกี่ยว การนวด การทำความสะอาดผลผลิต วิธีการลดความชื้น ความชื้นที่เหมาะสม สภาพการเก็บรักษา ภาชนะบรรจุ ไม่เหมาะสมกับพืชแต่ละชนิด โดยเฉพาะข้าวโพดซึ่งปัญหาหลักของเกษตรกรผู้ผลิตข้าวโพดเลี้ยงสัตว์คือ กระบวนการเก็บเกี่ยวที่ยังไม่ถูกต้อง โดยเกษตรกรบางส่วนจะรีบเก็บเกี่ยวข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ก่อนที่ผลผลิตจะแห้งสนิท เพื่อจะเตรียมดินปลูกต่อไป ทำให้ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์มีความชื้นสูง และเนื่องจากเกษตรกรส่วนใหญ่ไม่มีพื้นที่สำหรับตากข้าวโพด การซื้อขายจึงถูกหักค่าความชื้นสูงเป็นประจำ ทั้งยังทำให้คุณภาพข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ลดลง เนื่องจากเกิดเชื้อราได้ง่าย โดยเฉพาะหากเกิดเชื้อกลุ่มที่ทำให้สารอะฟลาท็อกซิน จะส่งผลกระทบต่อคุณภาพอาหารสัตว์อีกด้วย ถ้าสัตว์เลี้ยงกินสารพิษนี้เข้าไปจะทำให้แครน แกรน น้ำหนักตัวลดลง น้ำนม หรือไข่ลดลง ตับอักเสบ และอาจเกิดมะเร็งในตับ นอกจากนี้การผลิตข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ของประเทศไทยเกือบทั้งหมดอาศัยน้ำฝน และเกษตรกรปลูกข้าวโพดเลี้ยงสัตว์และเก็บเกี่ยวพร้อมกัน ทำให้ผลผลิตเข้าสู่ตลาดพร้อมกัน และเกิดปัญหาราคาคตกต่ำเป็นระยะ นอกจากนี้ยังมีปัญหาการของโรคและแมลงที่เข้าทำลายระหว่างการเก็บรักษา โดยเฉพาะธัญพืชที่เก็บรักษาในโรงเก็บพบความสูญเสียมากกว่า 30 % หากการดูแลรักษาไม่เหมาะสม

ด้านการผลิตผักและผลไม้ที่มีปริมาณมาก กลับพบว่ามีผลผลิตสูญเสียของผลผลิตเกิดขึ้นในระหว่าง การขนส่งและการขาย เป็นจำนวนมาก จากการประเมินมูลค่าความเสียหายของผักสดโดยรวม หลังการเก็บเกี่ยวและขนส่ง โดยผู้ประกอบการ คิดเป็น ประมาณ 35% ของมูลค่าโดยรวม หรือประมาณ 10,000 ล้านบาทต่อปี ผักและผลไม้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีสรีระที่อ่อนแอต่อการ เข้าทำลายของโรคและแมลง การเปลี่ยนแปลงทางสรีระของผักผลไม้จากการหายใจหรือสูญเสียน้ำ หรือจากการเกิดบาดแผล ได้ เคยเป็นปัญหาใหญ่ระดับโลกมาแล้ว หากการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่ไม่เหมาะสมจะก่อให้เกิดความสูญเสียมากขึ้น เช่น พริกพบ การสูญเสียของผลผลิตที่เป็นผักนั้นมีสูงถึง 9 -25% ซึ่งมีสาเหตุเนื่องมาจากการขาดเทคนิคและเครื่องมือในการจัดการหลังการเก็บ เกี่ยว และการสูญเสียโดยส่วนใหญ่มักเกิดขึ้นจากตัวเกษตรกรผู้ปลูกที่ยังไม่มีระบบการจัดการที่ดีพอ (Acedo and Weinberger, 2010)

ส่วนกาแพปัญหาหลังการเก็บเกี่ยวในกาแพอาราบิก้าและโรบัสต้าส่วนใหญ่ เกิดจากการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวที่ไม่ ถูกต้อง ได้แก่ การเก็บเกี่ยวเมล็ดกาแพในระยะเวลาที่ไม่เหมาะสม หรือเก็บผลอ่อนปะปนกับผลแก่ (กรมวิชาการเกษตร, 2559) รวมถึง การปลอมปนของเมล็ดกาแพที่มีข้อบกพร่องโดยรวม เกินร้อยละ 4 โดยมวล เป็นมาตรฐานที่สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและ อาหารแห่งชาติเป็นผู้กำหนด เช่น เมล็ดดำ เมล็ดขึ้นรา ขึ้นเมล็ดแตก เมล็ดถูกแมลงทำลาย ผลกาแพแห้ง สิ่งแปลกปลอม (สถาบันวิจัยพืชสวน, 2562) จะทำให้ได้กาแพที่มีกลิ่นและรสชาติไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคเมื่อนำเมล็ดกาแพนั้นไปคั่วบด

ด้านการลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร มีการศึกษาการ เกิดและการควบคุมการเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยา เช่น การหายใจ การคายน้ำ และการผลิตเอทิลีน ซึ่งการเปลี่ยนแปลงหลังการ เก็บเกี่ยวเหล่านี้ ทำให้ผลิตผลจำนวนมากสูญเสียคุณภาพในระหว่างการขนส่งและวางจำหน่าย เช่น เกิดการสูญเสียน้ำหนัก สูญเสียคุณค่าทางอาหาร อ่อนแอต่อการเข้าทำลายของโรคหลังการเก็บเกี่ยว และเกิดการเน่าเสีย หากขาดการจัดการหลังการเก็บ เกี่ยวและบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม รวมถึงการควบคุมเข้าทำลายของศัตรูพืชและสารพิษจากเชื้อราหลังการเก็บเกี่ยว ที่เป็นสาเหตุ การสูญเสียของผลผลิตทั้งเชิงคุณภาพและปริมาณ นอกจากนี้ยังเป็นข้อจำกัดในการส่งออกผักและผลไม้ไปจำหน่ายยังต่างประเทศ

การใช้สารเคลือบและผลไม้มีบทบาทสำคัญในการช่วยป้องกันการสูญเสียน้ำ ชะลอการเหี่ยวและการเปลี่ยนแปลงสี เปลือก ทำให้ผลไม้มีลักษณะปรากฏที่ดีทำให้ผลิตผลมีความมั่นใจของผู้บริโภค และอีกวิธีหนึ่งที่มีประสิทธิภาพในการ รักษาคุณภาพและยืดอายุการเก็บรักษาผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยว คือ การเก็บรักษาในสภาพบรรยากาศดัดแปลง ทำให้ผลิตผลมี อัตราการหายใจลดลง ซึ่งช่วยยืดอายุการเก็บรักษาได้ อย่างไรก็ตามการพัฒนาเทคโนโลยีการเจาะรูฟิล์มด้วยเลเซอร์ เป็นเทคโนโลยี ใหม่ที่ใช้ในการพัฒนาฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน โดยฟิล์มที่ได้มีอัตราการซึมผ่านของก๊าซสูงกว่าฟิล์มทั่วไป นอกจากนี้ยังมีการใช้ แคลเซียมและสารดูดซับเอทิลีนในการยืดอายุการเก็บรักษาผลไม้ได้อีกด้วย

การผลิตพริกและส้มประสบปัญหาหลายประการ ขาดความรู้และวิธีการจัดการหลังการเก็บเกี่ยว หากมีการจัดการหลัง การเก็บเกี่ยวที่ดี เช่น การใช้บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมเพื่อควบคุมโรคแอนแทรกโนสและเชื้อราที่ปนเปื้อนบนผลพริก การใช้วิธีทาง กายภาพด้วยน้ำร้อนและรังสียูวีซีทำให้สามารถยืดอายุการเก็บรักษาและการควบคุมโรคและเชื้อราหลังการเก็บเกี่ยวได้ นอกจากนี้ ยังพบสารแอฟลาทอกซินเป็นสารพิษในผลิตผลเกษตร ได้แก่ ถั่วลิสง พริกแห้ง ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ เป็นต้น สารแอฟลาทอกซินที่พบ ตามธรรมชาติและมีความเป็นพิษสูง คือ B1 เกิดจากเชื้อรา *Aspergillus flavus* ดังนั้นขั้นตอนการเก็บเกี่ยวจนถึงหลังการเก็บ เกี่ยวที่ดีจะช่วยลดการปนเปื้อนของเชื้อราและปริมาณสารพิษจากเชื้อราได้ ตลอดจนงานศึกษาวิธีการตรวจวิเคราะห์การปนเปื้อน สารพิษจากเชื้อราแบบรวดเร็วถือเป็นมาตรการหนึ่งที่แก้ไขปัญหการปนเปื้อนของสารพิษในผลิตผลเกษตร

การใช้สารสกัดจากธรรมชาติจึงเป็นอีกทางเลือกหนึ่งซึ่งสามารถทดแทนการใช้สารฆ่าแมลง เนื่องจากประเทศไทยมี ความหลากหลายของพืชสมุนไพรที่มีฤทธิ์ในการกำจัดแมลงมาก สารสกัดจากพืช (plant extract) และน้ำมันหอมระเหย (essential oil) ที่ได้จากพืช เป็นแนวทางสำหรับนำมาปรับใช้ในการกำจัดแมลงศัตรูในโรงเก็บที่ติดไปกับผลิตผลเกษตรในโรงเก็บ และเพื่อยับยั้งที่ติดไปกับผลไม้สำคัญ เช่น ทุเรียนเพื่อการส่งออกได้

การส่งออกผลผลิตมะม่วงไปจำหน่ายยังประเทศสหรัฐอเมริกา แคนาดา ออสเตรเลีย นิวซีแลนด์ และสหภาพยุโรป จำเป็นต้องฉายรังสีแกมมาที่ปริมาณรังสีไม่ต่ำกว่า 400 เกรย์เพื่อควบคุมแมลงศัตรูพืชก่อนการส่งออก แต่เกิดผลกระทบต่อคุณภาพผลผลิตในระหว่างการขนส่งหลายประการ เช่น การเกิดสีน้ำตาลที่ผิวผล น้ำน้ำ อายุการเก็บรักษาสั้น เน่าเสียง่าย เป็นต้น ทำให้ประเทศไทยจึงสูญเสียรายได้จากการส่งออกมะม่วงไปจำหน่ายยังประเทศที่มีมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี ดังนั้นต้องมีการจัดการระบบการผลิตตั้งแต่ในแปลงปลูกจนกระทั่งถึงกระบวนการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่ดีสามารถช่วยลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยว

ด้านการประเมินปริมาณและคุณภาพผลผลิตและผลิตภัณฑ์เกษตรอย่างรวดเร็ว โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี ได้ศึกษาวิธีการและสร้างสมการการประเมินคุณภาพของผลผลิตและผลิตภัณฑ์ทางเกษตร ที่นำมาบริโภคทั้งในรูปแบบสดและแปรรูป คุณค่าทางโภชนาการ สารสำคัญที่เป็นประโยชน์ รวมถึงสารพิษจากเชื้อราที่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภค โดยทั่วไปแล้วผลผลิตเกษตรมักเกิดการสูญเสีย และเปลี่ยนแปลงคุณภาพภายหลังการเก็บเกี่ยว การเก็บรักษา หรือการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ ดังนั้นการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจึงเป็นสิ่งสำคัญ ปัจจุบัน วิธีตรวจสอบประเมินคุณภาพทางเคมีต้องวิเคราะห์ภายในห้องปฏิบัติการที่ใช้เวลานาน ค่าใช้จ่ายสูง ใช้สารเคมี ทำลายตัวอย่าง ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยง เป็นมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หากสามารถใช้วิธีการประเมินโดยไม่ต้องทำลายตัวอย่าง ไม่ใช้สารเคมี และสามารถตรวจสอบได้อย่างรวดเร็ว จะเป็นประโยชน์อย่างมากในการตกลงซื้อขาย เกษตรกรผู้ผลิตมีรายได้เพิ่มขึ้น และผู้บริโภคมีสุขภาพที่ดีขึ้น สามารถผลิตผลเกษตรที่มีปริมาณสารสำคัญและคุณภาพได้ตามความต้องการ ผู้บริโภคได้สินค้าตามที่ต้องการ และมีความปลอดภัยต่อการบริโภค เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี (Near Infrared Spectroscopy; NIRS) เป็นเทคนิคที่ไม่ทำลายตัวอย่าง โดยใช้หลักการการสร้างสมการจากค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ หรือค่า R ระหว่างค่าการดูดกลืนแสงย่านใกล้ที่ส่องไปยังวัตถุที่ต้องการวิเคราะห์จำนวนหนึ่งแล้วนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่วิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการที่ต้องการ เมื่อได้สมการที่มีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์สูงและค่าความคลาดเคลื่อนในการประเมินต่ำ สามารถนำสมการที่ได้นี้มาใช้ในการทำนายค่าวิเคราะห์ของตัวอย่างดังกล่าวแทนการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ข้อดีของการใช้เทคนิค NIRS คือ ไม่ใช้สารเคมีในการสกัด ตรวจวิเคราะห์ที่รวดเร็ว ประหยัดเวลา และปลอดภัย เพียงนำตัวอย่างที่เตรียมไว้มาผ่านเข้าเครื่อง NIRS ทำการสแกนตัวอย่างแล้วคำนวณออกมาเป็นค่าทำนายของปริมาณสารโดยเปรียบเทียบกับสมการสหสัมพันธ์ที่ตั้งไว้ ใช้ทดแทนการวิเคราะห์ทางเคมีได้ เทคนิค NIRS จึงนำมาใช้ในการประเมินคุณภาพ และหาปริมาณสารในผลผลิตเกษตร เพื่อลดระยะเวลา ต้นทุน และการใช้สารเคมี เป็นการทดแทนการตรวจสอบวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการที่ต้องใช้เวลาในการวิเคราะห์นาน ใช้สารเคมีที่เป็นอันตราย และมีค่าใช้จ่ายสูง

วัตถุประสงค์ของแผนงาน

1. เพื่อหาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมในกระบวนการต่างๆ มาใช้ลดการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพในการผลิตผลผลิตเกษตรประเภทต่างๆ
2. เพื่อนำเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี (NIRS) มาใช้ประเมินปริมาณและคุณภาพผลผลิตเกษตรและผลิตภัณฑ์เพื่อใช้ในการควบคุมมาตรฐานคุณภาพในการผลิตผลผลิตเกษตรประเภทต่างๆ สำหรับเป็นอาหารที่มีคุณภาพและเป็นวัตถุดิบที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ

ขอบเขตการศึกษา

ศึกษาการสูญเสียของผลผลิตและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวโดย ศึกษาหาปริมาณการสูญเสียตั้งแต่การเก็บเกี่ยวในแปลง คือ วิธีการเก็บเกี่ยวด้วยเครื่องจักรกลหรือเครื่องมือเก็บเกี่ยว การทำความสะอาด การปรับปรุงคุณภาพ การขนส่ง และการเก็บรักษา เพื่อบอกจุดวิกฤติของการสูญเสียในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวพืช และนำเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมไปใช้เพื่อลดการสูญเสียในพืช

ศึกษาการลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยว ด้วยเทคโนโลยีการยืดอายุและบรรจุภัณฑ์ ควบคุมโรคและแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวและพัฒนาชุดตรวจสอบสารพิษจากเชื้อรา และลดการสูญเสียคุณภาพของผลผลิต เกษตรจากมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี ในผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการรักษาและคุณภาพให้นานและ เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค ด้วยวิธีการปลอดภัย

ศึกษาการประเมินปริมาณและคุณภาพผลผลิตและผลิตภัณฑ์เกษตร โดยประเมินหาปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศ รับประทานสด ปริมาณสารแคปไซซินในผลพริกสด ปริมาณสารคาเฟอีนในกาแฟ วิตามินบี 1 ในถั่วเหลือง เคอร์คูมินอยด์ใน ขมิ้น ไอโซฟลาโวนในกวางเครือ และสารพิษแอฟลาทอกซินในถั่ว โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตสโกปี

นิยามศัพท์

ไม่มี

กรมวิชาการเกษตร

บทที่ 2 วิธีการดำเนินงาน

1.วิธีการดำเนินการวิจัย

แผนงานที่ 12 วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตผลเกษตร

<p>12.1 แผนงานวิจัยย่อย การประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>12.2 แผนงานวิจัยย่อย การลดความสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร</p>	<p>12.3 แผนงานวิจัยย่อย การประเมินคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตร โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p>
--	--	---

แผนงานที่ 12 วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตผลเกษตร

แผนงานวิจัยฯ นี้ มีการดำเนินการใน 3 แผนงานย่อย 9 โครงการวิจัยฯ 32 การทดลอง

แผนงานย่อยที่ 12.1 การประเมินการสูญเสียของผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

ศึกษาข้อมูลการสูญเสียในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวผลิตผลพืชไร่และพืชสวน จุดวิกฤติของขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวที่ใช้ในการลดการสูญเสีย มี 2 โครงการวิจัย

โครงการวิจัยที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

มี 3 การทดลอง

การทดลองที่ 1 การประเมินการสูญเสียของถั่วเหลืองในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

ขั้นตอนดำเนินการ คือ

1. ทบทวนวรรณกรรม เอกสาร และงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการสูญเสียถั่วเหลือง
2. วิเคราะห์ความสัมพันธ์ในห่วงโซ่อุปทานถั่วเหลือง
3. พิจารณาพื้นที่เก็บตัวอย่าง การคัดเลือกกลุ่มตัวอย่างที่สัมภาษณ์ และสุ่มตัวอย่างถั่วเหลือง

พิจารณาจากสถิติการผลิตถั่วเหลืองของประเทศไทยจากสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตรและกรมส่งเสริมการเกษตร เพื่อวางแผนการสำรวจ เก็บข้อมูลการสัมภาษณ์ และเก็บตัวอย่างถั่วเหลือง โดยคัดเลือกจังหวัดที่มีการผลิตถั่วเหลืองในปริมาณมาก และกำหนดกลุ่มตัวอย่าง (เกษตรกร ผู้รวบรวม และผู้แปรรูป) ที่อยู่ในห่วงโซ่อุปทานที่เกี่ยวข้องกับการสูญเสียถั่วเหลือง ตั้งแต่ขั้น การตอนการเก็บเกี่ยว ตากแห้ง กะเทาะเปลือก ขนส่ง เก็บรักษา และการจัดการก่อนการแปรรูป ซึ่งสามารถใช้เป็นตัวแทนของ ประชากรสำหรับการรวบรวมข้อมูลในห่วงโซ่อุปทาน การศึกษานี้ยังได้ดำเนินงานตามคำแนะนำของ FAO ที่แนะนำให้ระบุจุดต่าง ๆ ที่ก่อให้เกิดการสูญเสียอาหารมาก (จุดวิกฤต) และให้เน้นการสำรวจในจุดวิกฤตเหล่านั้น

4. ออกแบบแบบสอบถาม

เพื่อความสะดวกในการเก็บข้อมูลและประมวลผลการสูญเสียถั่วเหลืองทั้งภาคการผลิตในพื้นที่เพาะปลูกและการจัดการ หลังการเก็บเกี่ยว ผู้วิจัยได้จัดทำแบบสอบถามออนไลน์เป็น 2 ฉบับ โดยแบบสอบถามการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวของถั่วเหลือง สำหรับเกษตรกร มีรายละเอียดตามลิงก์ต่อไปนี้ https://docs.google.com/forms/d/OllhK66xCnqASLmDrtOAlorAB_t5f7wMUA6aYIC0OMY/edit และลิงก์แบบสอบถามการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวของถั่วเหลืองสำหรับผู้รวบรวมและผู้ประกอบการแปรรูป <https://docs.google.com/forms/d/1rRAKB0fzQdoMfFx--8pskw5LHZamxVA8uQN-zJf6kOY/edit>

5. ลงพื้นที่สำรวจ สัมภาษณ์ และเก็บตัวอย่างถั่วเหลือง

เนื่องจากการสัมภาษณ์เชิงลึก แบบสอบถามมีจำนวนคำถามมาก เป็นภาษาทางการ และเป็นการสัมภาษณ์และ บันทึกผลสัมภาษณ์ทางออนไลน์ทันทีเมื่อสัมภาษณ์แล้วเสร็จ (ผ่านแท็บเล็ตพีซีเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต) ดังนั้นก่อนลงพื้นที่สำรวจ จึงมีการซักซ้อมความเข้าใจให้กับคณะผู้เก็บข้อมูลเพื่อเข้าใจคำถามและสามารถถ่ายทอดเป็นภาษาที่กลุ่มตัวอย่างสามารถเข้าใจได้ อย่างถูกต้อง และผู้เก็บข้อมูลสามารถบันทึกข้อมูลที่ถูกต้องและครบถ้วนตามวัตถุประสงค์ของการวิจัย สำหรับการเก็บตัวอย่างถั่วเหลืองเพื่อวิเคราะห์การสูญเสียจริงนั้น คณะผู้วิจัยเก็บตัวอย่างในขั้นตอนการเก็บเกี่ยว การตาก การกะเทาะเปลือก การเก็บรักษา และการจัดการก่อนการแปรรูป ในพื้นที่ที่เก็บข้อมูลการสัมภาษณ์เชิงลึก

6. ประมวลและวิเคราะห์ข้อมูล

7. สรุปข้อมูลและจัดทำรายงาน

การทดลองที่ 2 การประเมินการสูญเสียของข้าวโพดในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

ขั้นตอนดำเนินการ คือ

1. กำหนดพื้นที่เป้าหมายการปฏิบัติงานเบื้องต้น โดยรวบรวมข้อมูลพื้นที่การผลิตข้าวโพดปีล่าสุด (ปี 2561) ในระดับประเทศ แต่เนื่องจากผลกระทบจากสถานการณ์ COVID-19 ส่งผลต่อการเดินทางไปสัมภาษณ์เกษตรกรผู้ปลูกข้าวโพดจากแหล่งต่างๆ จึงได้รับข้อแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญสมชาย บุญประดับ ให้เลือกพื้นที่การผลิตข้าวโพดมีลักษณะของชนิดดินต่างกัน และเลือก 1 จังหวัดที่เป็นตัวแทนของภูมิภาคนั้นๆ เพื่อให้ดำเนินการวิจัยภายใต้ข้อจำกัด โดยได้แนะนำให้เป็นจังหวัดเพชรบูรณ์ นครสวรรค์ สระบุรี และนครราชสีมา

2. ศึกษาและจัดทำห่วงโซ่คุณค่าของข้าวโพดในภาพรวมของประเทศที่จะสามารถนำมาวิเคราะห์ให้เห็นถึงขั้นตอนหรือสาเหตุที่ทำให้เกิดการสูญเสียอาหาร เพื่อให้สามารถระบุจุดวิกฤตที่จะนำไปสู่การเสนอแนะแนวทางแก้ปัญหาต่อไป โดยค้นคว้า

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง สัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth interview) ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงสัมภาษณ์ผู้ที่เกี่ยวข้องเฉพาะกลุ่ม (focus group interview) และจัดทำห่วงโซ่คุณค่าของข้าวโพด

3. สุ่มคัดเลือกเกษตรกรปลูกข้าวโพดและสอบถามเบื้องต้นเกี่ยวกับจุดวิกฤต (critical point) และปัจจัยผลักดัน (driving factor) ที่ทำให้เกิดการสูญเสียอาหาร และจัดทำแบบสอบถามที่ใช้ในการสัมภาษณ์เพื่อเก็บข้อมูลข้าวโพด

4. รวบรวมข้อมูลและเก็บข้อมูลการสูญเสียอาหาร เช่น ข้อมูลพื้นที่การผลิตปีล่าสุดในระดับประเทศ ข้อมูลบันทึกการสูญเสียอาหารจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่างๆ เป็นต้น ข้อมูลที่รวบรวมได้ตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงการดำเนินงานในขั้นตอนนี้มีทั้งข้อมูลปฐมภูมิ (primary data) ที่ได้จากการสัมภาษณ์ โดยใช้แบบสอบถาม (ภาคผนวก 1) และข้อมูลทุติยภูมิ (secondary data) ที่ได้จากการศึกษางานวิจัยที่สำหรับการเก็บข้อมูลการสูญเสียอาหารด้วยการเก็บข้อมูลภาคสนามสามารถ จะดำเนินการกำหนดพื้นที่ที่สุ่มตัวอย่างขนาด 5 x 5 เมตร โดยใช้วิธีการทำแปลงตัวอย่าง (crop cutting) เพื่อเก็บข้อมูลผลผลิตจริงในแปลงปลูกของเกษตรกร แล้วทำการ วัด นับ ชั่ง เพื่อคำนวณหาผลผลิตต่อไร่โดยใช้ทฤษฎีทางสถิติ วิธีดังกล่าวถูกสร้างขึ้นเพื่อช่วยให้รัฐบาลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการเกษตรสามารถหาค่าประมาณของผลผลิตพืชในรอบการเพาะปลูกได้ รวมถึงสามารถนำไปใช้วางแผนงานและนโยบายด้านเกษตรได้อย่างเหมาะสม ในการศึกษาครั้งนี้จึงไม่สามารถดำเนินการตั้งแปลงตัวอย่างเพื่อเก็บข้อมูลตามวิธีการที่ FAO ได้แนะนำไว้ได้ทั้งหมด จึงใช้เทคนิคการเดิน 10 ก้าว เพื่อวางกรอบแปลงขนาด 5 x 5 ตร.ม. อย่างไรก็ตาม วิธีดำเนินการเพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลผลผลิตต่อไร่ในการศึกษานี้อ้างอิงจากหลักการเดียวกับ FAO นั่นคือ หลักการทำแปลงตัวอย่างเพื่อเก็บเกี่ยวผลผลิตจริง การสุ่มจุดเพื่อวางแปลงตัวอย่างจะทำการสุ่มทั้งหมด 2 จุด ดังแสดงในภาพที่ 2 โดยจุดที่ 1 เริ่มจากมุมล่างซ้ายของแปลง เดินตามขอบแปลงปลูกไปทางด้านบน 10 ก้าว แล้วเลี้ยวขวาตรงเข้าไปในแปลงปลูกอีก 10 ก้าว ตรงปลายเท้าก้าวที่ 10 ให้วางแปลงตัวอย่างขนาด 5 x 5 ตร.ม. และจุดสำรวจที่ 2 เริ่มจากมุมตรงข้ามกับจุดที่วางแปลงตัวอย่างที่ 1 คือ มุมบนขวามือให้เดินตามขอบแปลงปลูกลงมาทางด้านล่าง 10 ก้าว แล้วเลี้ยวขวาตรงเข้าไปในแปลงอีก 10 ก้าว วางแปลงตัวอย่างขนาด 5 x 5 ตร.ม. เช่นเดียวกับแปลงตัวอย่างที่ 1 ทำการล้อมเชือกเพื่อเก็บข้อมูลหลังการเก็บเกี่ยวผลผลิต โดยบันทึกข้อมูลน้ำหนักปริมาณข้าวโพดภายหลังการเก็บเกี่ยวด้วยรถเกี่ยว นำข้อมูลที่ได้มาใช้เป็นตัวแทนในการคำนวณหาผลผลิตตกหล่นหรือผลผลิตที่หลงเหลือในแปลงปลูก (harvesting loss)

5. ประเมินความสูญเสียข้าวโพดในเชิงปริมาณในกิจกรรมหลังเก็บเกี่ยว

การทดลองที่ 3 การใช้สมการประเมินความสูญเสียของข้าวจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูผลิตผลเกษตร

ขั้นตอนดำเนินการ คือ

1. การสร้างสมการประเมินความสูญเสียข้าว

การสร้างสมการประเมินความเสียหายของผลิตผลเกษตรที่เก็บรักษาในโรงเก็บที่เกิดจากอิทธิพลของสภาพแวดล้อม และจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูผลิตผลเกษตร ดำเนินการดังนี้

1.1 ข้าวเปลือกและข้าวสารที่นำมาใช้ในการทดลองเลือกข้าวที่มีการคัดคุณภาพมาเรียบร้อยแล้ว เพื่อง่ายต่อการตรวจนับความสูญเสีย โดยข้าวเปลือกที่นำมาใช้ในการทดลองเป็นเมล็ดข้าวพันธุ์ชยาพันธ์ กช 77 ซึ่งเป็นข้าวพันธุ์นิยม ส่วนข้าวสารใช้ข้าวสารหอมมะลิ 100 % เตรียมข้าวสำหรับใช้ในการทดลองโดยการผสมด้วยสารรมฟอสฟีนสำหรับข้าวสารใช้อัตรา 2 เม็ดต่อตัน ขณะที่ข้าวเปลือกใช้อัตรา 3 เม็ดต่อตัน ระยะเวลารม 7 วัน เพื่อกำจัดแมลงที่ติดมากับข้าวให้หมด

1.2 เตรียมสถานที่ทดลอง จำนวน 10 โรง โดยเลือกโรงเก็บใหญ่และขนาดกลาง ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนการวางตัวอย่าง และติดตั้งเครื่องบันทึกอุณหภูมิและความชื้น (data logger) ภายในโรงเก็บ โดยตั้งความถี่ในการบันทึกผลทุก 6 ชั่วโมง ตลอดระยะเวลาการทดลอง

1.3 แบ่งข้าวเปลือกและข้าวสารที่ผ่านการรมแล้วใส่กระสอบป่านน้ำหนัก 50 กก.ต่อกระสอบ จำนวน 30 กระสอบ นำกระสอบข้าวเปลือกและข้าวสารที่แบ่งแล้ว ไปวางในโรงเก็บ โดยใน 1 โรงเก็บวางกระสอบข้าวเปลือกและข้าวสารคู่กัน 3 จุด จุดละกระสอบ (เท่ากับ 3 ซ้ำต่อโรงเก็บ) แต่ละจุดให้มีระยะห่างกันไม่ต่ำกว่า 5 เมตร โดยมีพาเลท (pallet) รองทุกจุด

1.4 สุ่มตัวอย่างข้าวจากแต่ละกระสอบๆละ 250 กรัม นำมาตรวจสอบผล ได้แก่ ปริมาณและชนิดของแมลงที่ลงทำลายจากตัวอย่าง 250 กรัม ปริมาณความเสียหายของผลิตผลที่เกิดจากแมลงโดยสุ่มเม็ดข้าว 1000 เม็ด จำนวน 3 ซ้ำต่อถุง ความชื้นของผลิตผลเกษตรจำนวน 3 ซ้ำ และตรวจสอบสภาพทั่วไปของกองผลิตผลเกษตร

1.5 ทำการสุ่มตัวอย่างและตรวจวัดผลการทดลองเดือนละ 1 ครั้ง เป็นเวลา 10 เดือน

1.6 การเก็บข้อมูลปริมาณและชนิดของแมลงจากตัวอย่าง 250 กรัม น้ำหนักผลผลิตข้าวสารและข้าวเปลือก 1000 เม็ด จำนวนเมล็ดเสียข้าวสารและข้าวเปลือก 1000 เม็ด ความชื้นของเมล็ดข้าว ณ โรงเก็บ อุณหภูมิ ความชื้นของอากาศภายในโรงเก็บ

1.7 วิเคราะห์ข้อมูลโดยการวิเคราะห์สมการถดถอยพหุคูณแบบเป็นขั้นตอน (Stepwise multiple regression analysis) ด้วยโปรแกรม SPSS

2. การทดสอบความใช้ได้ของสมการประเมินความเสียหายของข้าว

ทดสอบประสิทธิภาพของสมการประเมินความเสียหาย โดยวางตัวอย่างข้าวเปลือก และข้าวสาร ในโรงสี 10 โรง ทำการเก็บตัวอย่างข้าวจากตัวอย่างทั้ง 10 โรง ทุกเดือนเพื่อตรวจนับปริมาณความสูญเสีย ปริมาณแมลง ความเสียหาย ระดับอุณหภูมิและความชื้น นำผลการตรวจนับจริง กับผลที่ได้จากการประเมินโดยสมการ เพื่อทดสอบความใช้ได้ของสมการที่สร้างขึ้น

โครงการวิจัยที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทานในผลิตผลพืชสวน 3 ชนิด ได้แก่ กาแฟอาราบิก้า พริก และมะเขือเทศ มีขั้นตอนหลัก ดังนี้

- การรวบรวมข้อมูลพื้นที่ปลูก และ คัดเลือกพื้นที่ดำเนินงาน โดยกำหนดพื้นที่ดำเนินการเก็บข้อมูลเพื่อประเมินความสูญเสียของผลิตผลตลอดห่วงโซ่อุปทาน

- การจัดทำแบบสอบถามเพื่อการสัมภาษณ์ และปรับปรุงแบบสัมภาษณ์ เพื่อประเมินการสูญเสียของผลิตผลตลอดห่วงโซ่อุปทาน

- การประเมินความสูญเสียของผลิตผลตลอดห่วงโซ่อุปทาน ด้วยการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถามและตรวจวัดจริง มีการดำเนินงานวิจัยใน 3 การทดลอง ดังนี้

การทดลองที่ 1 การประเมินการสูญเสียของกาแฟอาราบิก้าหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

1. สํารวจและคัดเลือกพื้นที่ปลูกกาแฟอาราบิก้าที่ในภาคเหนือที่มีการเก็บเกี่ยวผลกาแฟ ที่มีปริมาณมาณผลผลิตเก็บเกี่ยวจํานวนมาก เป็น 10 อันดับแรกของประเทศไทย มีพื้นที่ดําเนินการประกอบด้วยจังหวัดเชียงราย ตากและเพชรบูรณ์ มีการเก็บเกี่ยวผลผลิตตั้งแต่เดือนธันวาคม 2563 จนถึงเดือนกุมภาพันธ์ 2564 ดําเนินการสุ่มตัวอย่างแบบ snowball sampling เพื่อประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวของกาแฟอาราบิก้าที่เป็นข้อเท็จจริง (Exploration research) ของผู้เกี่ยวข้องในกิจกรรมต่างๆในพื้นที่ดําเนินการ

2. ในพื้นที่ดําเนินการ มีเก็บข้อมูลเพื่อประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว 2 วิธี คือ

2.1 การสัมภาษณ์เชิงลึก (In depth interview) ด้วยแบบสอบถามกับผู้ที่เกี่ยวข้องในกิจกรรม ประกอบด้วยเกษตรกรผู้ปลูกกาแฟ พ่อค้าผู้รวบรวม และผู้ประกอบการกาแฟหลายรูปแบบ ได้แก่ ร้านค้าส่ง ร้านค้าปลีก รีสอร์ทและโรงแรมที่พัก เป็นต้น ในพื้นที่จังหวัดเชียงราย จํานวน 10 ราย ตาก จํานวน 19 รายและ เพชรบูรณ์ จํานวน 26 ราย โดยสัมภาษณ์เกี่ยวกับขั้นตอนการผลิต การเก็บเกี่ยว กระบวนการแปรรูป การเก็บรักษา การคั่ว การกระจายผลผลิตและขนส่งสู่ผู้บริโภคกาแฟ โดยมีการสัมภาษณ์โดยตรงและผ่านแบบสัมภาษณ์ในรูปแบบ Google Form (<https://forms.gle/Q6UNm9UswBnPWcS1A>)

2.2 การชั่งตวงวัดจริงเพื่อประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวเชิงปริมาณ จํานวน 13 ตัวอย่าง โดยศึกษาและประเมินการสูญเสียของกาแฟอาราบิก้าในกิจกรรมตามการปฏิบัติของผู้ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
กิจกรรมที่ 1 การเก็บเกี่ยว

ผู้ที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย เกษตรกรเจ้าของสวนกาแฟ และแรงงานเก็บเกี่ยวผลกาแฟ

เริ่มจากการตรวจพื้นที่แปลงตัวอย่าง เพื่อคัดเลือกแปลงที่มีต้นกาแฟที่ให้ผลผลิต สุ่มเลือกจุดสำรวจ (Sample Spot) โดยใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างด้วยเทคนิคการเดินด้วย south west corner เริ่มจากการหันหน้าทางทิศเหนือและกางแขนขวา เดินนับก้าวเพื่อวัดขนาดของแปลงในแนวทิศเหนือและตะวันออก สุ่มแถวตามตาราง random number table จํานวน 3 แถว โดยในแต่ละแถว คัดเลือก นับจํานวนต้นกาแฟที่ให้ผลผลิต และทำคลัสเตอร์ๆ ละ 4 ต้น โดยคลัสเตอร์เป็นหน่วยขั้นสุ่มระดับเล็กสุด Ultimate sampling units (USUs)

กำหนดกรอบที่จะทำการเก็บเกี่ยว (Crop Cutting Frame) โดยในแต่ละแถว สุ่มคลัสเตอร์ที่จะดําเนินการเก็บเกี่ยว จํานวน 1 คลัสเตอร์ (จากการกำหนดกรอบที่จะทำการเก็บเกี่ยว Crop Cutting Frame สามารถทำได้ 2 กรรมวิธี คือการวัดระยะห่างต้นและแถว กับการใช้กรอบ (Frame) ขนาด 5 เมตร x 5 เมตร โดยในต้นกาแฟอาราบิก้า มีระยะปลูก 1.5 * 2 ตร.ม. โดยในพื้นที่ 1 เฟรม สามารถปลูกต้นกาแฟอาราบิก้า จํานวน 12 ต้น ดังนั้น ใน 1 เฟรม จึงสามารถแบ่งเป็น 3 คลัสเตอร์ จะได้คลัสเตอร์ละ 4 ต้น)

เก็บเกี่ยวผลผลิตภายในกรอบ Sample Spot จากทั้ง 3 คลัสเตอร์ จากนั้นจึงทำการเก็บจากต้น ด้วยมือริดเก็บจากข้อ โดยเลือกเฉพาะผลกาแฟที่สุกและมีสีแดง และนำผลผลิตที่ได้ไปคัดแยกทำความสะอาดผลผลิต นำผลผลิต ที่เก็บจาก 12 ต้น ไปชั่งน้ำหนักที่ได้ทั้งหมด แล้วนำมาแยกสาเหตุการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว

กิจกรรมที่ 2 กระบวนการแปรรูป

ผู้ที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย พ่อค้าผู้รวบรวม ผู้แปรรูปและแรงงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการแปรรูป

โดยแต่ละขั้นตอนในกระบวนการแปรรูป ทำการแยกสาเหตุความการสูญเสียออกเป็นการจัดการไม่เหมาะสม การโดนแมลง/ด้วงเจาะ โดยชั่งน้ำหนักความเสียหายที่เกิดขึ้นในแต่ละสาเหตุ รวมถึงบันทึกข้อมูลด้านอื่นๆ

ในกิจกรรมที่ 1 และ 2 มีการคำนวณการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว หน่วยเป็น %

$$\text{เปอร์เซ็นต์ความสูญเสีย/ความเสียหาย} = \frac{\text{น้ำหนักตัวอย่างกาแฟที่ได้รับความสูญเสีย} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างกาแฟทั้งหมด}}$$

กิจกรรมที่ 3 การเก็บรักษาและการผลิตเมล็ดกาแฟดิบ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง ประกอบด้วย พ่อค้าผู้รวบรวม ผู้แปรรูปและผู้ประกอบการ ได้แก่ ร้านค้าปลีก ร้านค้าส่ง รีสอร์ทและโรงแรมที่พัก

สุ่มเก็บตัวอย่างกาแฟผลาที่ผ่านการเก็บรักษานานมากกว่า 6 เดือนขึ้นไป เพื่อรอการคัดเปลือกนอกของเมล็ดกาแฟออก เรียกว่า “การสีกะลา” ออกจนได้สารกาแฟดิบที่พร้อมเข้าสู่กระบวนการแปรรูปเป็นกาแฟพร้อมบริโภคต่อไป โดยสุ่มเก็บจากโรงเก็บ จำนวน 3 กก. ต่อตัวอย่าง จำนวน 9 ตัวอย่างนำมาตรวจวัดความชื้น และความเสียหายทางกายภาพอื่นๆ เพื่อหาข้อบกพร่องหลักและเทียบชั้นคุณภาพของเมล็ดกาแฟที่รอจัดจำหน่าย

การหาข้อบกพร่องหลักและเทียบชั้นคุณภาพของเมล็ดกาแฟ

จากนั้นนำตัวอย่างมาสีกะลาเพื่อให้ได้สารกาแฟดิบ นำมาจำแนกข้อบกพร่องในเมล็ดกาแฟทางกายภาพ โดยวิธี Green grading coffee ตามหลักการของ Society of Specialty coffee of America (SCAA) และเปรียบเทียบผลตามเกณฑ์มาตรฐานสินค้าเกษตร เมล็ดกาแฟอาราบิก้า (มกษ. 5701-2561) โดยมีวิธีการ ดังนี้

ชั่งตัวอย่างเมล็ดกาแฟ จำนวน 350 กรัม ใส่ในภาชนะสุญญากาศ

เทเมล็ดกาแฟลงบนกระดาษขาว (A4) เพื่อคัดแยกเมล็ดที่มีข้อบกพร่องหลัก (Full defect) ได้แก่ เมล็ดดำ (Full Black) เมล็ดเปรี้ยว (Full Sour) ผลกาแฟแห้ง (Cherry/Pod) เมล็ดเชื้อรา (Fungus) เมล็ดที่มีแมลงทำลาย (Severe Insect) และสิ่งแปลกปลอม (Foreign Matter) โดยการนับจำนวนเมล็ดที่พบซึ่งข้อบกพร่อง 1 เมล็ด เท่ากับ 1 คะแนน ยกเว้นข้อบกพร่องเมล็ดที่มีแมลงทำลาย 5 เมล็ด เท่ากับ 1 คะแนน กรณีที่พบข้อบกพร่องมากกว่าหนึ่งข้อในเมล็ดกาแฟให้นับเฉพาะข้อบกพร่องที่มีผลกระทบมากที่สุด โดยข้อบกพร่องทั้งหมดต้องไม่เป็นเศษส่วนหรือทศนิยม หากเป็นให้ทำการปัดเศษลง

นำข้อบกพร่องที่พบในแต่ละรายการไปชั่งน้ำหนัก เพื่อคำนวณหาสัดส่วนโดยน้ำหนัก (ร้อยละ) เปรียบเทียบกับเกณฑ์ข้อบกพร่องของเมล็ดกาแฟอาราบิก้า

การทดลองที่ 2. การประเมินการสูญเสียของพริกในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

1. กำหนดพื้นที่ดำเนินการเก็บข้อมูลเพื่อประเมินการสูญเสีย

จากข้อมูลพื้นที่การเพาะปลูกพริกชี้หูเม็ดใหญ่ในประเทศไทยที่ให้ผลผลิต ใน 77 จังหวัด 262 อำเภอทั่วประเทศ และเมื่อคำนวณเป็นจำนวนตัวอย่างจากการสัมภาษณ์และตัวอย่างจากการตรวจวัดจริง ตาม FAO guideline

2. การสร้างแบบสัมภาษณ์

วิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถาม

เป็นการประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวโดยใช้แบบสอบถามสัมภาษณ์เกษตรกร และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในกระบวนการจัดการหลังการเก็บเกี่ยว โดยมีการจัดทำแบบสอบถามเบื้องต้นเพื่อนำผลการใช้งานแบบสอบถามกลับมาปรับปรุงให้เหมาะสมมากขึ้น โดยจะสัมภาษณ์เกษตรกรเพื่อให้ได้ข้อมูลที่สามารถใช้ในการประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวในแต่ละ

ขั้นตอนตามวิธีการปฏิบัติของเกษตรกรและผู้ประกอบการ นำผลที่ได้มาทำการประมาณค่าการสูญเสียผลผลิตในแต่ละขั้นตอน วิเคราะห์ สรุปผล และจัดทำแนวปฏิบัติในการสำรวจ

3. การเก็บตัวอย่างเพื่อประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว

ตรวจพื้นที่แปลงตัวอย่าง เพื่อให้ทราบถึงลักษณะทางกายภาพและระยะเวลาที่พืชจะสามารถเก็บเกี่ยวได้ และ กำหนดเวลาในการจัดเก็บข้อมูล เลือกจุดสำรวจ (Sample Spot) กำหนดกรอบที่จะทำการเก็บเกี่ยว (Crop Cutting Frame) เก็บเกี่ยวผลผลิตภายในกรอบ ชั่งน้ำหนัก และนำผลผลิตที่ได้ไปคัดแยก ประมาณค่าการสูญเสียผลผลิตต่อไร่ วิเคราะห์ และสรุปผล การสำรวจ

นำผลที่ได้มาทำการประมาณค่าการสูญเสียผลผลิตในแต่ละขั้นตอน วิเคราะห์ สรุปผล และจัดทำแนวปฏิบัติ

การทดลองที่ 3 การประเมินการสูญเสียของมะเขือเทศในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน

1. การเตรียมงานด้านวิชาการ

1.1. การเก็บรวบรวมข้อมูล

- พื้นที่ปลูกทั้งหมด

- แบบสอบถามเพื่อสัมภาษณ์เชิงลึก (In depth interview)

2. สุ่มเลือกจังหวัด ตำบล หมู่บ้าน และครัวเรือน เพื่อเป็นตัวแทนในการสุ่มตัวอย่างมะเขือเทศโรงงาน

ตะวันออกเฉียงเหนือในการประเมินดัชนีการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวตามการสุ่มอย่างเป็นระบบ (Systematic Random Sampling) ตามหลักการของ FAO

3. จัดเก็บข้อมูลการสูญเสียผลผลิตในพื้นที่ตัวอย่าง

การประเมินการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยว 2 วิธี

3.1 วิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถาม (การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงคุณภาพ : Qualitative Analysis) โดยใช้แบบสอบถาม

3.2 วิเคราะห์ข้อมูลจากการชั่ง ตวง วัด (การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ : Quantitative Analysis) เป็นการประเมินใน

แต่ละขั้นตอนแล้วคำนวณเป็นเปอร์เซ็นต์จากจำนวนตัวอย่างเริ่มต้นในขั้นตอนการประเมิน

ทุกขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวในแปลงปลูกของเกษตรกร โดยคำนวณเปอร์เซ็นต์การสูญเสียตามสูตรด้านบนนี้ พร้อมแยก สาเหตุการสูญเสียออกตามขั้นตอนการดำเนินงาน

แผนงานย่อยที่ 12.2 การลดความสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรกร

ศึกษาเทคโนโลยีการจัดการคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวผลิตผลเกษตรที่มีประสิทธิภาพในการลดความสูญเสียตลอด ขบวนการหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อการค้าภายในประเทศและการส่งออก มี 4 โครงการวิจัย

โครงการวิจัยที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด

มี 6 การทดลอง

การทดลองที่ 1 ผลของสารดูดซับเอทิลีนในบรรจุภัณฑ์ต่ออายุการเก็บรักษากล้วยหอม

1. นำกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวและผลกลุ่ม ในระยะผิวสีเหลืองปนสีเขียว (สีเหลืองมากกว่าสีเขียว) ล้างทำความสะอาด และบ่มด้วยก๊าซเอทิลีน บรรจุลงถุงที่มีรูระบายอากาศ การทดลองย่อยที่ 1 บรรจุกล้วยหอมจำนวน 1 ผลต่อถุง และการทดลองย่อยที่ 2 บรรจุกล้วยหอมจำนวน 3 ผลต่อถุง การทดลองแบ่งออกเป็น 4 กรรมวิธี กรรมวิธีละ 5 ซ้ำ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 ไม่ใส่สารดูดซับเอทิลีน (กรรมวิธีควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 สารดูดซับเอทิลีนการค้า (ethylgone)

กรรมวิธีที่ 3 สารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซังข้าวโพด จำนวน 1 ซอง

กรรมวิธีที่ 4 สารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซังข้าวโพด จำนวน 2 ซอง

2. ทดสอบการวางจำหน่ายกล้วยหอมโดยเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 °C นาน 6 วัน

3. วิเคราะห์คุณภาพผลผลิตทุก 2 วัน โดยบันทึกข้อมูล การผลิตก๊าซเอทิลีน เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสีผล ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณกรดแอสคอร์บิก และการยอมรับของผู้บริโภค

การทดลองที่ 2 การยืดอายุการเก็บรักษามังคุดในระหว่างการขนส่ง

1. เก็บเกี่ยวมังคุดจากสวนในพื้นที่ปลูกจังหวัดจันทบุรี และจังหวัดชุมพร ในระยะสีเหลืองมาบรรจุลงตะกร้าที่รองด้วยกระดาษบุฟู่ ตะกร้าละ 6 กก. โดยแบ่งออกเป็น 4 กรรมวิธี กรรมวิธีละ 10 ซ้ำ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 กรรมวิธีปัจจุบันที่ผู้ประกอบการใช้ (กรรมวิธีควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 กรรมวิธีปัจจุบัน + สารดูดซับเอทิลีน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ (MAP)

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ (MAP) + สารดูดซับเอทิลีน

บรรจุมังคุด และจัดการทดลองตามแต่ละกรรมวิธี โดยกรรมวิธีสารดูดซับเอทิลีนจากซังข้าวโพดจะใช้ถ่านซังข้าวโพด 5 กก./มังคุด 1 กก. และกรรมวิธีที่ใช้ถุงบรรจุภัณฑ์ MAP กระทำโดยนำผลมังคุดบรรจุลงในถุงบรรจุภัณฑ์ Active Packaging จากนั้นนำถุงมังคุดบรรจุลงในตะกร้าที่เตรียมไว้

2. เก็บรักษามังคุดที่อุณหภูมิ 13 °C นาน 28 วัน เพื่อจำลองการเก็บรักษาในระหว่างการขนส่ง

3. วิเคราะห์คุณภาพผลผลิตผลทุก 7 วัน โดยบันทึกข้อมูล อัตราการผลิตก๊าซเอทิลีน เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสีผล ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณกรดแอสคอร์บิก และการยอมรับของผู้บริโภค

การทดลองที่ 3 การใช้แคลเซียมเพื่อรักษาคุณภาพมะม่วงหลังการเก็บเกี่ยว

1. เก็บเกี่ยวมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้สีทอง จากแปลง GAP ที่ระยะสุกแก่ 85 % โดยเก็บมะม่วงที่ไม่ได้รับธาตุอาหารเสริมแคลเซียมโบรอน และได้รับธาตุอาหารเสริมแคลเซียมโบรอน ที่อายุผล 30, 45 และ 60 วันหลังดอกบาน มาทำการทดลอง โดยแบ่งออกเป็น 2 กรรมวิธี 4 ซ้ำๆ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 มะม่วงที่ไม่ได้รับแคลเซียมโบรอน (กรรมวิธีควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 มะม่วงที่ได้รับแคลเซียมโบรอน ความเข้มข้น 0.5 % โดยฉีดพ่นในอัตรา 5 ลิตรต่อต้น จำนวน 3 ครั้ง ที่อายุ ผล 30, 45 และ 60 วันหลังดอกบาน

2. จำลองการเก็บรักษาในระหว่างการขนส่งมะม่วง โดยนำผลมะม่วงมาล้างทำความสะอาด คัดเลือกผลที่ไม่มีตำหนิ โดยมีขนาด และสีผิวใกล้เคียงกัน จากนั้นนำไปผ่านมาตรการกักกันพืชด้วยการอบไอน้ำ แล้วนำผลมะม่วงไปบรรจุลงในกล่องกระดาษ ลังลูกฟูก จำนวน 6 ผลต่อกล่อง และจำลองการขนส่ง โดยเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C นาน 28 วัน

3. บันทึกข้อมูลคุณภาพผล ได้แก่ เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสี ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณวิตามินซี และประเมินการเกิดโรคหลังการเก็บเกี่ยว ทุก 7 วัน

การทดลองที่ 4 ศึกษารูปแบบบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมต่อการรักษาคุณภาพผักเพื่อการส่งออก

1. คัดเลือกผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอส และข้าวโพดฝักอ่อนที่มีความสม่ำเสมอ ไม่มีตำหนิและความเสียหายจากโรค และแมลง

2. นำผลิตผลมาบรรจุในบรรจุภัณฑ์สำหรับขายปลีกแบบต่าง ๆ วางแผนการทดลองแบบ split plot จำนวน 3 ซ้ำ ๆ ละ 2 ถู โดย main plot คือวิธีการบรรจุ และ sub plot คือระยะเวลาในการเก็บรักษา ดังนี้

ผักสลัด mix (ผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอส)

นำผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอสมาตัดราก และเด็ดใบล่างทิ้ง จากนั้นคัดเลือกต้นที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยช้ำ ไปไม่ฉีกขาด และมีน้ำหนักใกล้เคียงกัน แล้วบรรจุผักสลัดบัตเตอร์เฮดและคอสน้ำหนักประมาณ 200 กรัม ในบรรจุภัณฑ์ตามกรรมวิธี

Main plot คือ วิธีการบรรจุ ได้แก่

กรรมวิธีที่ 1 บรรจุถุงฟิล์ม OPP ไม่เจาะรู (ชุดควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 บรรจุถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 5 บรรจุถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาในการเก็บรักษา ได้แก่ 0 3 6 9 12 15 18 และ 21 วัน

ข้าวโพดฝักอ่อน

นำข้าวโพดฝักอ่อนมาปอกเปลือก รูดเส้นไหมออกให้หมด จากนั้นคัดเลือกข้าวโพดฝักอ่อนที่มีขนาดใกล้เคียงกัน บรรจุตามกรรมวิธี น้ำหนักบรรจุประมาณ 100 กรัม

Main plot คือ วิธีการบรรจุ ได้แก่

กรรมวิธีที่ 1 บรรจุถาดโฟมแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม PVC (ชุดควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 บรรจุถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุถาดพลาสติกหุ้มด้วยถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 5 บรรจุถาดพลาสติกหุ้มด้วยถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาในการเก็บรักษา ได้แก่ 0 5 10 15 20 25 และ 30 วัน

3. นำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 5 °C สุ่มมาตรวจสอบคุณภาพทุก 3 สำหรับผักสลัด mix หรือ 5 วัน สำหรับข้าวโพดฝักอ่อน

4. บันทึกข้อมูล ความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ภายในบรรจุภัณฑ์ การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสี ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ และคุณภาพทางกายภาพและทางประสาทสัมผัส ทดสอบโดยผู้ทดสอบที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 5 คน โดยการให้คะแนน

การทดลองที่ 5 ศึกษารูปแบบบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมต่อการรักษาคุณภาพผลไม้เพื่อการส่งออก

1. คัดเลือกผลเงาะและมังคุดที่มีขนาดสม่ำเสมอ ไม่มีตำหนิและความเสียหาย นำมาล้างทำความสะอาด ผึ่งให้สะเด็ดน้ำ

2. นำมาบรรจุในบรรจุภัณฑ์สำหรับขายปลีกแบบต่าง ๆ โดยบรรจุถุง/ภาชนะ 6 ผล วางแผนการทดลองแบบ split plot จำนวน 3 ซ้ำ ๆ ละ 2 ถุงดังนี้

เงาะ

Main plot คือ วิธีการบรรจุ ได้แก่

กรรมวิธีที่ 1 บรรจุภาชนะพลาสติกแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม PVC (ชุดควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 บรรจุถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุภาชนะพลาสติกแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 5 บรรจุภาชนะพลาสติกแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาในการเก็บรักษา ได้แก่ 0 2 4 6 8 10 12 14 และ 16 วัน

มังคุด

Main plot คือ วิธีการบรรจุ ได้แก่

กรรมวิธีที่ 1 บรรจุภาชนะกระดาษแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม PVC (ชุดควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 บรรจุถุงฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 15,000-20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 15,000-20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุภาชนะกระดาษแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม OPP เจาะรูขนาดไมครอน OTR 15,000-20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 5 บรรจุภาชนะกระดาษแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน OTR 15,000-20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาในการเก็บรักษา ได้แก่ 0 5 10 15 20 25 และ 30 วัน

3. นำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C สุ่มมาตรวจสอบคุณภาพทุก 3 หรือ 5 วัน

4. บันทึกข้อมูล ปริมาณก๊าซออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ภายในบรรจุภัณฑ์ การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสี เปลือก ความแน่นเนื้อเปลือก (เฉพาะมังคุด) ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณวิตามินซี คุณภาพทางกายภาพและทางประสาทสัมผัส ทดสอบโดยผู้ทดสอบที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 5 คน โดยการให้คะแนน

การทดลองที่ 6 การศึกษาบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมเพื่อรักษาคุณภาพผลไม้ที่ผ่านการเคลือบผิว

แบ่งเป็น 2 การทดลอง ดังนี้

1. การศึกษาบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับส้มโอพันธุ์ขาวน้ำผึ้งเพื่อการส่งออก

1.1 เตรียมส้มโอพันธุ์ขาวน้ำผึ้ง โดยใช้ส้มโอจากจังหวัดนครปฐม นำมาล้างทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดและสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ ความเข้มข้น 0.02 % แล้วผึ่งให้แห้ง

1.2 บรรจุส้มโอลงในบรรจุภัณฑ์เพื่อการส่งออกขนาดบรรจุ 4 ผลต่อกล่อง โดยวางแผนการทดลองแบบ split plot มี 5 ซ้ำ โดย Main plot คือ รูปแบบการบรรจุส้มโอ 4 กรรมวิธี คือ

กรรมวิธีที่ 1 ส้มโอที่ไม่เคลือบผิว บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูก (control)

กรรมวิธีที่ 2 ส้มโอที่ไม่เคลือบผิว บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 ส้มโอเคลือบผิวด้วยคาร์นูบา ความเข้มข้น 20 % บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูก

กรรมวิธีที่ 4 ส้มโอเคลือบผิวด้วยคาร์นูบา ความเข้มข้น 20 % บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาการเก็บรักษา 4 5 6 7 8 และ 9 สัปดาห์

1.3 เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C ความชื้นสัมพัทธ์ 90-95 % นำมาตรวจสอบคุณภาพทุก 7 วัน แล้วสุ่มมาวางต่อที่อุณหภูมิ 25 °C เพื่อศึกษาระยะเวลาการวางจำหน่าย

1.4 วิเคราะห์คุณภาพ ได้แก่ การสูญเสียน้ำหนัก ความมันเงาของผล การเปลี่ยนแปลงสีเปลือก ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณวิตามินซี และประเมินคุณภาพโดยการให้ค่าคะแนน ได้แก่ ความสด ความนุ่มของเนื้อส้มโอ กลิ่นผิดปกติ ความชอบโดยรวม

2. การศึกษาบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับมังคุดที่ผ่านการเคลือบผิวเพื่อการส่งออก

2.1 การเตรียมมังคุด ใช้มังคุดจากสวน GAP จังหวัดจันทบุรี คัดเลือกระยะที่ผลมีสีม่วงอมแดง กลีบเลี้ยงสีเขียว ไม่มีตำหนิจากโรคและแมลง จากนั้นนำมาล้างทำความสะอาดด้วยน้ำสะอาดและสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ ความเข้มข้น 0.02 % จากนั้นผึ่งให้แห้ง

2.2 เตรียมสารเคลือบผิวที่มีส่วนประกอบของคาร์นูบาความเข้มข้น 15 % ผสมกับเซลแลค ความเข้มข้น 10 % อัตราส่วน 8:2 จากนั้นนำมาเคลือบผิวมังคุดแล้วผึ่งให้แห้ง แล้วบรรจุมังคุดในถุงตาข่ายขนาดบรรจุ 1 กก.

2.3 นำมังคุดบรรจุลงในบรรจุภัณฑ์รูปแบบต่าง ๆ เพื่อการขนส่ง ขนาดบรรจุ 8 กก. วางแผนการทดลองแบบ split plot มี 5 ซ้ำ โดย main plot คือ รูปแบบบรรจุภัณฑ์ 4 กรรมวิธี คือ

กรรมวิธีที่ 1 บรรจุในตะกร้าพลาสติก

กรรมวิธีที่ 2 บรรจุในตะกร้าพลาสติกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

กรรมวิธีที่ 3 บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูก

กรรมวิธีที่ 4 บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน

Sub plot คือ ระยะเวลาการเก็บรักษา 0 7 10 และ 14 วัน

2.4 ภายหลังจากการบรรจุ เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C ความชื้นสัมพัทธ์ 90-95 % นำมาตรวจสอบคุณภาพทุก 7 10 และ 14 วัน แล้วสุ่มมาวางต่อที่อุณหภูมิ 25 °C เพื่อศึกษาระยะเวลาการวางจำหน่าย

2.5 วิเคราะห์คุณภาพ ได้แก่ ปริมาณก๊าซออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ในบรรจุภัณฑ์ การสูญเสียน้ำหนัก ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ เปอร์เซ็นต์ผลมั่งคุดคุณภาพ ดีที่สามารถรับประทานได้ เปอร์เซ็นต์การเกิดเนื้อแก้วและยางไหล และประเมินความชอบโดยรวม

โครงการวิจัยที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย

มี 3 การทดลอง ใน 2 กิจกรรม

กิจกรรมที่ 1 การควบคุมโรคหลังการเก็บเกี่ยวโดยผสมผสานวิธีการ

การทดลองที่ 1.1 วิธีการยืดอายุการเก็บรักษาพริกชี้หูสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส

1. แยกเชื้อราสาเหตุโรคแอนแทรกโนสของพริกชี้หูแดง

นำผลพริกชี้หูแดงที่แสดงอาการของโรคแอนแทรกโนส มาแยกเชื้อราสาเหตุ ด้วยวิธี tissue transplanting นำมาแยกเชื้อให้บริสุทธิ์ เก็บเชื้อบริสุทธิ์ไว้ใน slant agar เพื่อใช้ในการทดสอบต่อไป

2. ทดสอบวิธีการควบคุมโรคแอนแทรกโนสบนผลพริกชี้หูสด

พริกชี้หูแดงพันธุ์จินดาที่สมบูรณ์ ปลูกเชื้อรา *Colletotrichum capsici* คลุมด้วยถุงพลาสติกที่พันด้วยน้ำกลั่น เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 24 ชั่วโมง นำผลพริกมาทดสอบกับกรรมวิธีต่างๆ เปรียบเทียบกับกรรมวิธีที่จุ่มน้ำและสารเคมีโพคลอราซ 100 มก./ลิตร บรรจุผลพริกในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) หุ้มด้วยฟิล์มพลาสติกโพลีเอทิลีน (PE) เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 15 °C เป็นเวลา 14 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด (CRD) เปรียบเทียบ 6 กรรมวิธี จำนวน 5 ซ้ำๆ ละ 10 ผล

กรรมวิธีที่ 1 กรรมวิธีควบคุม (น้ำ เป็นเวลา 3 นาที)

กรรมวิธีที่ 2 โพคลอราซ 100 มก./ล. เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 3 กรดซาลิไซลิก 500 มก./ล. เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 4 น้ำร้อน 52 °C เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 5 น้ำร้อน 52 °C เป็นเวลา 5 นาที

กรรมวิธีที่ 6 ฉายรังสียูวีซี เป็นเวลา 30 นาที (4.68 กิโลจูล/เมตร²)

บันทึกข้อมูล ความรุนแรงของโรคแอนแทรกโนส (ชม.) โดยวัดขนาดของแผลที่มีการเข้าทำลายของเชื้อรา และการเกิดโรคแอนแทรกโนส (%))

3. ทดสอบวิธีการยืดอายุการเก็บรักษา ร่วมกับวิธีการควบคุมโรคแอนแทรกโนสและลดการปนเปื้อนเชื้อราบนผลพริกชี้หูสด

3.1 ศึกษาผลของวิธีการยืดอายุการเก็บรักษา ร่วมกับวิธีการควบคุมโรคแอนแทรกโนสบนผลพริกต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพและการปนเปื้อนของเชื้อราบนผลพริกชี้หนูหลังการเก็บเกี่ยว

คัดเลือกผลพริกชี้หนูแดงพันธุ์จินดาสมบูรณ์ นำมาทดสอบวิธีการยืดอายุการเก็บรักษาที่มีประสิทธิภาพ (จากงานวิจัยปี 2563 เรื่อง เทคโนโลยีการยืดอายุพริกชี้หนูสดให้ปลอดจากการปนเปื้อนของเชื้อราเพื่อการส่งออก) และการควบคุมโรคแอนแทรกโนสและลดการปนเปื้อนเชื้อรา (จากข้อ 2) เปรียบเทียบกับผลพริกชี้หนูจุ่มน้ำ เป็นเวลา 3 นาที และผลพริกที่จุ่มสารเคมีโพรคลอราซ 100 มก./ลิตร เป็นเวลา 3 นาที ผึ่งผลพริกให้แห้ง กรรมวิธีที่ 1-4 บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) หุ้มด้วยฟิล์มพลาสติกโพลีเอธิลีน (PE) และกรรมวิธีที่ 5 บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 10 °C เป็นเวลา 28 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด (CRD) เปรียบเทียบ 5 กรรมวิธี จำนวน 5 ซ้ำๆ ละ 25 ผล

กรรมวิธีที่ 1 กรรมวิธีควบคุม (น้ำ เป็นเวลา 3 นาที)

กรรมวิธีที่ 2 โพรคลอราซ 100 มก./ลิตร เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 3 น้ำร้อน 52 °C เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 4 น้ำร้อน 52 °C เป็นเวลา 3 นาที ร่วมกับแคลเซียมคลอไรด์ 1.5 % เป็นเวลา 3 นาที

กรรมวิธีที่ 5 น้ำร้อน 52 °C เป็นเวลา 3 นาที ร่วมกับแคลเซียมคลอไรด์ 1.5 % เป็นเวลา 3 นาที

บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP)

บันทึกข้อมูล วันที่ 7 14 21 และ 28 ของการเก็บรักษา

1. จำนวนผลพริกที่มีเชื้อราที่ก้านผล (%)
2. คุณภาพของผลพริกชี้หนูหลังการเก็บรักษา
 - การสูญเสียน้ำหนัก
 - ความแน่นเนื้อ (นิวตัน)
 - การเปลี่ยนแปลงสีเปลือกของผลพริก ด้วยเครื่องวัดสี

3.2 ศึกษาผลของวิธีการยืดอายุการเก็บรักษา ร่วมกับวิธีการควบคุมโรคแอนแทรกโนสบนผลพริกต่อการควบคุมโรคแอนแทรกโนส

คัดเลือกผลพริกชี้หนูแดงพันธุ์จินดาที่สมบูรณ์ ปลูกเชื้อรา *Colletotrichum capsici* โดยวิธีการทำแผล นำมาทดสอบกับกรรมวิธีต่างๆ เช่นเดียวกับข้อ 3.1 ผึ่งผลพริกให้แห้ง กรรมวิธีที่ 1-4 บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) หุ้มด้วยฟิล์มพลาสติกโพลีเอธิลีน (PE) ส่วนกรรมวิธีที่ 5 บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 10 °C เป็นเวลา 28 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด (CRD) เปรียบเทียบ 5 กรรมวิธี เช่นเดียวกับข้อ 3.1 จำนวน 5 ซ้ำๆ ละ 10 ผล

บันทึกข้อมูล วันที่ 14 21 และ 28 ของการเก็บรักษา

ความรุนแรงของโรคแอนแทรกโนส (%) โดยวัดขนาดของแผลที่มีการเข้าทำลายของเชื้อรา และการเกิดโรคแอนแทรกโนส (%) โดยนับจำนวนผลที่เป็นโรค

การทดลองที่ 1.2 ศึกษาผลของสารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าของส้มจาก

เชื้อรา *Penicillium digitatum*

1. แยกเชื้อและจำแนกชนิดของเชื้อสาเหตุโรคผลเน่าของส้ม

เก็บตัวอย่างผลส้มที่เน่าเสียหลังเก็บเกี่ยวมาแยกเชื้อราสาเหตุโรค ด้วยวิธี tissue transplanting method จำแนกชนิดและสายพันธุ์ของเชื้อราสาเหตุโรคผลเน่าของส้ม เพื่อใช้ในการทดลองขั้นต่อไป

2. ทดสอบประสิทธิภาพการใช้สารกลุ่มปลอดภัย ในการควบคุมโรคผลเน่าบนผลส้ม

คัดเลือกส้มสายน้ำผึ้ง ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า ผึ่งให้แห้ง ปลุกเชื้อราสาเหตุโรค เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง 24 ชั่วโมง นำผลส้มจุ่มในสารกลุ่มปลอดภัย เป็นเวลา 5 นาที ผึ่งให้แห้ง เรียงใส่ตะกร้าพลาสติก เก็บที่อุณหภูมิ 20 °C 14 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด (completely randomized design: CRD) เปรียบเทียบ 9 กรรมวิธี จำนวน 4 ซ้ำๆละ 12 ผล

กรรมวิธีที่ 1 กรรมวิธีควบคุม (น้ำเปล่า)

กรรมวิธีที่ 2 กรดซาลิไซลิก 0.01%

กรรมวิธีที่ 3 กรดซาลิไซลิก 0.05%

กรรมวิธีที่ 4 กรดซาลิไซลิก 0.1%

กรรมวิธีที่ 5 โซเดียมไฮคาร์บอเนต 1.0%

กรรมวิธีที่ 6 โซเดียมไฮคาร์บอเนต 2.0%

กรรมวิธีที่ 7 โซเดียมไฮคาร์บอเนต 3.0%

กรรมวิธีที่ 8 สารเคมีไพเรคลอราซ 0.025%

กรรมวิธีที่ 9 สารเคมีอิมาซาลิล 0.05%

บันทึกข้อมูล

1) การเกิดโรค (%)

2) ความรุนแรงของโรค

คัดเลือกชนิดและความเข้มข้นของสารกลุ่มปลอดภัย ที่ประสิทธิภาพในการควบคุมโรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา *Penicillium digitatum* ได้ดี เพื่อนำมาทดสอบในการทดลองขั้นต่อไป

3. ทดสอบประสิทธิภาพของน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าบนผลส้ม

คัดเลือกส้มสายน้ำผึ้ง ปลุกเชื้อราสาเหตุโรค เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จุ่มในอ่างควบคุมอุณหภูมิ (water bath) ที่อุณหภูมิต่างๆ ผึ่งให้แห้ง จากนั้นนำผลส้มเรียงใส่ตะกร้าพลาสติก เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 14 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด เปรียบเทียบ 9 กรรมวิธี จำนวน 4 ซ้ำๆละ 12 ผล

กรรมวิธีที่ 1 กรรมวิธีควบคุม (จุ่มน้ำเปล่า)

กรรมวิธีที่ 2 น้ำร้อนอุณหภูมิ 50 °C นาน 3 นาที

กรรมวิธีที่ 3 น้ำร้อนอุณหภูมิ 50 °C นาน 5 นาที

กรรมวิธีที่ 4 น้ำร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 3 นาที

- กรรมวิธีที่ 5 น้ำร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 5 นาที
- กรรมวิธีที่ 6 น้ำร้อนอุณหภูมิ 55 °C นาน 3 นาที
- กรรมวิธีที่ 7 น้ำร้อนอุณหภูมิ 55 °C นาน 5 นาที
- กรรมวิธีที่ 8 สารเคมีโพรคลอราซ 0.025% นาน 5 นาที
- กรรมวิธีที่ 9 สารเคมีอิมาซาลิล 0.05% นาน 5 นาที

บันทึกข้อมูล

- 1) การเกิดโรค (%)
- 2) ความรุนแรงของโรค

คัดเลือกอุณหภูมิและระยะเวลาที่เหมาะสมที่มีประสิทธิภาพสามารถควบคุมโรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา *Penicillium digitatum* ได้ดี เพื่อนำมาทดสอบในการทดลองขั้นต่อไป

4. ทดสอบประสิทธิภาพการใช้สารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อน ในการควบคุมโรคผลเน่าบนผลส้ม

คัดเลือกส้มสายน้ำผึ้ง ปลูกเชื้อราสาเหตุโรค เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 24 ชั่วโมง หลังจากนั้นจุ่มผลส้มในสารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อน ที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมโรค คัดเลือกจากผลการทดลองข้อ 2 และ 3 ผึ่งให้แห้ง เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 20 °C เป็นเวลา 14 วัน วางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด จำนวน 4 ซ้ำๆ ละ 12 ผล

บันทึกข้อมูล

- 1) การเกิดโรค (%)
- 2) ความรุนแรงของโรค

กิจกรรมที่ 2 วิธีการควบคุมการปนเปื้อนเชื้อราและสารพิษ

การทดลองที่ 2.1 ผลของวิธีการตากและระยะเวลาการเก็บรักษาต่อการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี 1 ในถั่วลิสงหลังการเก็บเกี่ยว

1. สสำรวจแปลงปลูกถั่วลิสงและขั้นตอนการดำเนินงานหลังการเก็บเกี่ยวของเกษตรกร คัดเลือกพื้นที่ปลูกที่เหมาะสมจำนวน 1 แปลงปลูก เพื่อใช้ในการทดสอบกรรมวิธีการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว
2. เปรียบเทียบวิธีการตากเพื่อลดความชื้นหลังการเก็บเกี่ยว วางแผนการทดลองแบบ RCB มีแถวแปลงปลูกเป็นบล็อก จำนวน 4 ซ้ำ โดยมีกรรมวิธีต่าง ๆ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 (T1) ผลิตฝักถั่วลิสง นำไปอบแห้งด้วยเครื่องอบลดความชื้นแบบอบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 40 °C โดยถั่วลิสงที่ใช้ในการทดลอง 197 กก. ใช้เวลาในการอบนาน 34 ชั่วโมง

กรรมวิธีที่ 2 (T2) ผลิตฝักถั่วลิสง นำไปตากบนตะแกรงตากในโรงเรือน ใช้เวลาในการตากนาน 18 วัน ช่วงเวลาทำการทดลองมีอุณหภูมิในช่วงกลางวันเฉลี่ย 26-38 °C ความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ย 64-85 %

กรรมวิธีที่ 3 (T3) ปลิดฝักถั่วลิสง ใส่ตะกร้านำไปล้างน้ำ และตากบนตาข่ายมุ้งไนลอนบนพื้นปูน นาน 7 วัน (กรรมวิธีเกษตรกรปฏิบัติ) ช่วงเวลาทำการทดลองมีอุณหภูมิในช่วงกลางวันเฉลี่ย 29-36 °C ความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ย 64-73 %

- นำฝักถั่วลิสงมาแกะเปลือก หาเปอร์เซ็นต์เมล็ดดี-เสีย (โดยน้ำหนัก) ด้วยการคัดแยกเมล็ดดี และเมล็ดเสีย (เมล็ดที่ขึ้นรา เมล็ดลีบ แบน มีตำหนิ) นำไปชั่งน้ำหนัก พร้อมทั้งวัดความชื้นเมล็ดในทุกกรรมวิธี

- ตรวจสอบเชื้อรากลุ่มที่สร้างสารพิษในแปลงปลูก โดยเก็บตัวอย่างดินในแปลงปลูกมาทดสอบด้วยวิธี soil dilution plate

- ตรวจสอบการปนเปื้อนเชื้อราในเมล็ดโดยการสุ่มตัวอย่างเมล็ดในทุกกรรมวิธีมาทดสอบด้วยวิธี direct plating

- วิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อน AFB1 ในทุกกรรมวิธี โดยสุ่มตัวอย่างเมล็ดมาวิเคราะห์ปริมาณ AFB1 ด้วยวิธี Enzyme-Linked Immunosorbent Assay (ELISA) โดยใช้ชุดตรวจสอบสาร AFB1 DOA-Aflatoxin ELISA test kit

3. ทดสอบวิธีการตากร่วมกับระยะเวลาการเก็บรักษาต่อคุณภาพของเมล็ด วางแผนการทดลองแบบ Split plot จำนวน 4 ซ้ำ โดยมีปัจจัย 2 ปัจจัย ดังนี้

ปัจจัยหลัก คือ กรรมวิธีการตากเพื่อลดความชื้น 3 กรรมวิธี จากวิธีการข้อที่ 2

ปัจจัยรอง คือ ระยะเวลาการเก็บรักษาถั่วลิสงก่อนการแกะเปลือก 5 ระยะ คือ 0, 1, 2, 3 และ 4 เดือน นำถั่วลิสงที่ผ่านขั้นตอนการตากในแต่ละกรรมวิธีและเก็บรักษา 0, 1, 2, 3 และ 4 เดือน มาแกะเปลือก และตรวจสอบคุณภาพเมล็ดในทุกกรรมวิธีดังนี้

- หาเปอร์เซ็นต์เมล็ดดี-เสีย

- ตรวจสอบการปนเปื้อนเชื้อราโดยการสุ่มตัวอย่างเมล็ดในทุกกรรมวิธีมาทดสอบด้วยวิธี direct plating

- วิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนสาร AFB1 ในทุกกรรมวิธี โดยสุ่มตัวอย่างเมล็ดมาวิเคราะห์ด้วยวิธี ELISA

- วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วลิสง โดยวิเคราะห์โปรตีน (Protein)

การทดลองที่ 2.2 การศึกษาผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง

1. การเตรียมพริกแห้ง

พริกชี้หูแดง เด็ดขั้ว ล้างน้ำทำความสะอาด ผึ่งให้สะเด็ดน้ำ ตากในโรงอบพลังงานแสงอาทิตย์ (solar drying house) เป็นเวลา 5 วัน ได้พริกแห้งที่มีปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซิน 4.48 µg/kg และความชื้น 12.36% สำหรับใช้ในการทดลอง

2. การเตรียมน้ำคั้นกระเทียมสด

กระเทียมไทย แกะเปลือก ล้างน้ำสะอาด ผึ่งให้สะเด็ดน้ำ นำไปคั้นน้ำด้วยเครื่องคั้นน้ำชนิดแยกกาก และกรองด้วยผ้าขาวบางอีกครั้ง จะได้น้ำคั้นกระเทียมไว้ใช้ในการทดลอง ซึ่งจะเตรียมก่อนใช้งาน

3. ความเข้มข้นของน้ำคั้นกระเทียมในการยับยั้งการเจริญของเชื้อรา *Aspergillus flavus* บนอาหารที่ตีเอ

วางแผนการทดลองแบบ CRD เปรียบเทียบ 5 กรรมวิธี จำนวน 6 ซ้ำ

กรรมวิธีที่ 1 ชุดควบคุม (ไม่เติมน้ำกระเทียม)

กรรมวิธีที่ 2 น้ำคั้นกระเทียม 25%

กรรมวิธีที่ 3 น้ำคั้นกระเทียม 50%

กรรมวิธีที่ 4 น้ำคั้นกระเทียม 75%

กรรมวิธีที่ 5 น้ำคั้นกระเทียม 100%

เตรียมสารแขวนลอยสปอร์เชื้อรา *A. flavus* ความเข้มข้น 1×10^8 สปอร์ต่อ มล. ปริมาตร 1 มล. ผสมในอาหารพีดีเอ ปริมาตร 400 มล. และเทอาหารพีดีเอที่ผสมสปอร์ของเชื้อรา ปริมาตร 20 มล. ต่อจานเลี้ยงเชื้อ วางกระดาษกรอง (paper disc) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 ซม. ลงบนผิวหน้าอาหาร จำนวน 4 จุด ต่อจานเลี้ยงเชื้อ หลังจากนั้นหยดน้ำคั้นกระเทียมลงบนกระดาษกรอง ปริมาตร 5 μ l ตามกรรมวิธีที่กำหนดเก็บที่อุณหภูมิห้อง

บันทึกผลเมื่อครบเวลา 24 ชั่วโมง และ 48 ชั่วโมง โดยวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของพื้นที่การยับยั้ง (clear zone) การเจริญของเชื้อรา *A. flavus* (ชม.) บนผิวหน้าอาหาร

4. ศึกษาความสามารถของเชื้อรา *A. flavus* ในการสร้างสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง

วิเคราะห์ผลด้วยการทดสอบ t-test เปรียบเทียบ 2 กรรมวิธี จำนวน 10 ซ้ำ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 ชุดควบคุม (เติมน้ำนิ่งฆ่าเชื้อ ปริมาตร 1 มล.)

กรรมวิธีที่ 2 เติมน้ำกระเทียมสปอร์เชื้อรา *A. flavus* ความเข้มข้น 1×10^8 สปอร์ต่อ มล. ปริมาตร 1 มล.

ทำการซังพริกแห้งใส่ถุงพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หรือถุงร้อน (polypropylene, PP) น้ำหนัก ถุงละ 100 กรัม ตามกรรมวิธีที่กำหนด มัดปากถุงให้แน่นด้วยยางวง เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

บันทึกผลเมื่อครบเวลา 7 วัน 14 วัน และ 21 วัน

1. วัดความชื้น (moisture content)

2. ตรวจปริมาณสารอะฟลาทอกซิน (μ g/kg) โดยวิธี ELISA

5. ผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อคุณภาพของพริกแห้ง

วางแผนการทดลองแบบ Split plot design จัดเรียงตัวอย่างแบบ RCB จำนวน 4 ซ้ำ ในแต่ละซ้ำมี 3 หน่วยทดลอง ดังนี้

Main plot = 4 (M1 = น้ำ M2 = น้ำคั้นกระเทียม 100% M3 = สารแขวนลอยสปอร์เชื้อรา *A. flavus* 1×10^6 สปอร์ต่อ มล. และ M4 = น้ำคั้นกระเทียม และเชื้อรา *A. flavus*)

Sub plot = 5 (S1 = 7 วัน S2 = 14 วัน S3 = 21 วัน S4 = 28 วัน และ S5 = 35 วัน)

กรรมวิธีที่ 1 เติมน้ำนิ่งฆ่าเชื้อ ปริมาตร 1 มล.

กรรมวิธีที่ 2 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล.

กรรมวิธีที่ 3 เติมน้ำกระเทียมสปอร์เชื้อรา *A. flavus* 1×10^6 สปอร์ต่อ มล. ปริมาตร 1 มล.

กรรมวิธีที่ 4 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกเคล้าให้ทั่ว หลังจากนั้นเติมน้ำกระเทียมสปอร์เชื้อรา *A. flavus* 1×10^6 สปอร์ต่อ มล. ปริมาตร 1 มล.

ทำการซังพริกแห้งใส่ถุงพลาสติก PP น้ำหนักถุงละ 50 กรัม ตามกรรมวิธีที่กำหนด มัดปากถุงให้แน่นด้วยยาง
วง เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

บันทึกผล เมื่อครบเวลา 7 วัน 14 วัน 21 วัน 28 วัน และ 35 วัน

1. วัดค่าความชื้น (%)
2. ตรวจปริมาณสารอะฟลาทอกซิน ($\mu\text{g}/\text{kg}$) โดยวิธี ELISA
3. ตรวจปริมาณการปนเปื้อนของเชื้อรา *A. flavus* ในพริกแห้ง (%) โดยวิธี Direct Plating

Method สุ่มตัวอย่างพริกแห้งจำนวน 5 เม็ดต่อถุง

6. ผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อการสร้างสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง

วิเคราะห์ผลด้วยการทดสอบ t-test เปรียบเทียบ 2 กรรมวิธี จำนวน 10 ซ้ำ ในแต่ละซ้ำมี 2 หน่วย
ทดลอง ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว

กรรมวิธีที่ 2 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว

เชื้อรา *A. flavus* ปริมาตร 1 มล.

ทำการซังพริกแห้งใส่ถุงพลาสติก PP น้ำหนัก ถุงละ 30 กรัม ตามกรรมวิธีที่กำหนด มัดปากถุงให้แน่นด้วยยาง
วง เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

บันทึกผล เมื่อครบเวลา 7 วัน 14 วัน 21 วัน 28 วัน และ 35 วัน ตรวจปริมาณสารอะฟลาทอกซินโดยวิธี

ELISA นำค่าที่ได้มาคำนวณ % Inhibition of aflatoxin production

7. พริกแห้งคลุกน้ำคั้นกระเทียมเก็บรักษานาน 2 เดือน

วางแผนการทดลองแบบ Split plot design จัดเรียงตัวอย่างแบบ RCB จำนวน 4 ซ้ำ ในแต่ละซ้ำมี

2 หน่วยทดลอง

Main plot = 3 (M1 = น้ำคั้นกระเทียม 100% M2 = เชื้อรา *A. flavus* และ M3 = น้ำคั้นกระเทียม
100% + เชื้อรา *A. flavus*)

Sub plot = 2 อายุการเก็บรักษา (S1 = 1 เดือน และ S2 = 2 เดือน)

กรรมวิธีที่ 1 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล.

กรรมวิธีที่ 2 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว

กรรมวิธีที่ 3 เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว หลังจากนั้นก็เติมน้ำคั้นกระเทียม 100% ปริมาตร 1 มล. คลุกให้ทั่ว

ทำการซังพริกแห้งใส่ถุงซิปล็อค น้ำหนักถุงละ 50 กรัม จำนวน 180 ถุง ทำตามกรรมวิธีที่กำหนด กรรมวิธี
ละ 60 ถุง ปิดปากถุงให้สนิท เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

การบันทึกผล เมื่อครบเวลา 1 และ 2 เดือน

1. วัดค่าความชื้น (%)
2. ตรวจปริมาณสารอะฟลาทอกซิน ($\mu\text{g}/\text{kg}$) โดยวิธี ELISA

3. ตรวจสอบปริมาณการปนเปื้อนของเชื้อรา *A. flavus* ในพริกแห้ง (%) โดยวิธี Direct Plating Method

กิจกรรมที่ 3 พัฒนารูปแบบการตรวจวิเคราะห์สารพิษจากเชื้อรา

การทดลองที่ 3.1 การพัฒนาชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ โดยวิธี Lateral Flow Immunoassay

1. การเตรียมชุดตรวจสอบสารโอคราทอกซิน เอ ด้วยเทคนิค Lateral Flow Immunoassay

1.1 การติดฉลากแอนติบอดีต่อสารโอคราทอกซิน เอ ด้วยอนุภาคทอง (colloidal gold-labeled antibody)

1.2 เตรียมแผ่นปล่อยตัวตรวจจับ (conjugate released pad)

1.3 การขีดเส้นทดสอบ (test line, T) และเส้นควบคุม (control line, C)

1.4 การประกอบชุดตรวจสอบสารโอคราทอกซิน เอ

2. การทดสอบความเข้มข้นของสารโอคราทอกซิน เอ ต่ำสุดที่สามารถตรวจจับได้

3. การเตรียมตัวอย่างสำหรับการตรวจวิเคราะห์

การเตรียมตัวอย่างสำหรับการตรวจวิเคราะห์ ทำการเติมสารพิษโอคราทอกซิน เอ มาตรฐาน ในตัวอย่างทดสอบ ได้แก่ ข้าวกล้อง และกาแฟ ให้มีความเข้มข้น 0 5 10 25 และ 50 $\mu\text{g}/\text{kg}$ ที่ไว้ในที่อุณหภูมิห้อง 24 ชั่วโมง แบ่งออกเป็น 3 ส่วน สำหรับการตรวจสอบด้วยชุดทดสอบที่เตรียมได้ เทียบกับวิธี HPLC และ ELISA

โครงการวิจัยที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลผลิตเกษตร

มี 4 การทดลอง

การทดลองที่ 1 การทดสอบประสิทธิภาพของสารฆ่าแมลงในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ที่สำคัญในสภาพโรงเก็บ

จากการทดสอบประสิทธิภาพของสารฆ่าแมลงในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ที่สำคัญในห้องปฏิบัติการ ในปี พ.ศ. 2561-2563 ได้คัดเลือกกรรมวิธีที่มีประสิทธิภาพนำทดสอบในสภาพโรงเก็บจำลอง ดังนี้

การเลี้ยงขยายพันธุ์แมลง

เก็บตัวอย่างด้วงงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว มอดฟันเลื่อย และมอดหัวป้อม นำมาเลี้ยงขยายพันธุ์ในห้องปฏิบัติการที่อุณหภูมิห้อง

การเตรียมข้าวโพดเลี้ยงสัตว์สำหรับการทดลอง

ก่อนการทดลองให้รมเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ด้วยสารรมฟอสฟีน เพื่อกำจัดแมลงที่อาจติดมากับเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์

แผนการทดลอง

วางแผนการทดลองแบบ Split plot โดย main plot คือ สารฆ่าแมลงอัตราต่างๆ ซึ่งจัดเรียงแบบ CRD ส่วน sub plot คือ ระยะเวลาการปล่อยแมลงทดสอบที่ 0-10 เดือน ทำการทดลอง 6 ซ้ำ

- pirimiphos-methyl 50% EC (แอกทาลิค) อัตรา 10 ppm + ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม + สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T_1)

- pirimiphos-methyl 50% EC (แอคทาλικ) อัตรา 20 ppm + ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม + สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₂)
- imidacloprid 70% WG (ซีบราคัท 70) อัตรา 0.1 กรัม + ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม + สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₃)
- thiamethoxam 25% WG (เซียน่า) อัตรา 3.5 กรัม + ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม + สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₄)
- thiamethoxam 35% W/V FS (ครุยเซอร์ 350 เอฟเอส) อัตรา 2.5 มล. + ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม + สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₅)
- ไทแรม อัตรา 0.5 กรัม /น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₆)
- สารเคลือบสี/น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (T₇)
- น้ำ 20 มล./ข้าวโพด 1 กก. (Control) (T₈)

การทดสอบประสิทธิภาพในการกำจัดแมลงทดสอบ

ผสมสารฆ่าแมลง สารกำจัดเชื้อราในน้ำ คลุกเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ด้วยสารเคลือบผสมสารฆ่าแมลง ใส่กระสอบเก็บในโรงเก็บจำลอง ปลอ่ยให้ด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว มอดฟันเลื่อย และมอดหัวป้อม เข้าทำลายโดยอิสระ ทุก 2 สัปดาห์เมื่อครบ 1-10 เดือน สุ่มเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ บันทึกจำนวนแมลงตายและรอดชีวิต จากนั้นนำเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ใส่ขวด ปิดปากขวดด้วยกระดาษขับ นำไปเก็บที่อุณหภูมิห้อง บันทึกจำนวนแมลงที่เกิดใหม่ทุกสัปดาห์จนครบ 8 สัปดาห์ จากนั้นนำเมล็ดข้าวโพดมาตรวจสอบเมล็ดดีและเมล็ดเสีย

การตรวจสอบความงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์

เมื่อครบ 0-10 เดือน สุ่มเมล็ดข้าวโพดเลี้ยงสัตว์นำไปเพาะและบันทึกเปอร์เซ็นต์ความงอก เพื่อตรวจสอบผลกระทบของสารฆ่าแมลงต่อความงอกของเมล็ด

การวัดความชื้นภายในเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์

บันทึกความชื้นภายในเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ (moisture content)

การทดลองที่ 2 การควบคุมด้วงวงข้าวโพดและมอดแป้งด้วยก๊าซไนโตรเจน

การเตรียมอาหารและการเลี้ยงสำหรับการเพิ่มปริมาณแมลง

นำเมล็ดข้าวโพด และรำข้าวอบที่อุณหภูมิ 70-80°C 7-8 ชั่วโมง ก่อนนำมาร่อนเพื่อใช้เลี้ยงมอดแป้ง จากนั้นนำด้วงวงข้าวโพด และมอดแป้ง มาเลี้ยงเพิ่มปริมาณ โดยใช้เมล็ดข้าวโพดสำหรับด้วงวงข้าวโพด และใช้รำข้าวสำหรับมอดแป้ง ในขวดแก้ว และใส่แมลงตัวเต็มวัยคละเพศ ปลอ่ยให้แมลงผสมพันธุ์และวางไข่ 1 สัปดาห์ นำแมลงตัวเต็มวัยออกจากขวดแก้วทั้งหมด เพื่อให้ได้แมลงรุ่น F1 สำหรับใช้ทดลองต่อไป

การเตรียมแมลงสำหรับการทดสอบ

กำหนดวันทดสอบ และเตรียมแมลงที่ใช้ในการทดสอบแต่ละชนิดล่วงหน้า เพื่อให้ได้ทุกระยะการเจริญเติบโต พร้อมกัน ในวันที่กำหนด เตรียมแมลงทดสอบแต่ละระยะด้วยการนับตัวเต็มวัยอายุประมาณ 2-3 สัปดาห์ (จากข้อ 1) ใส่ลงในถ้วยพลาสติกที่

บรรจุอาหารของแมลง วางผ้าขาวบางและปิดด้วยฝาพลาสติกเจาะรู เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง ปล่อยให้วางไข่เป็นเวลา 72 ชั่วโมง คัดเลือกตัวเต็มวัยออกให้หมด จะได้ตัวอย่างที่มีไข่ของแมลงแต่ละชนิด ดำเนินการเช่นเดียวกันนี้สำหรับการเตรียมตัวอย่างแมลง ระยะดักแด้ ระยะหนอน และระยะไข่ ส่วนระยะตัวเต็มวัย ก่อนการทดสอบ 1 วัน นับตัวเต็มวัยจำนวน 300 ตัวต่อ 1 ตัวอย่าง ใส่ในถ้วยพลาสติกและปิดฝาสำหรับใช้ทดสอบ จำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบต่อแมลง 1 ชนิด ต่อ 1 ระยะการเจริญเติบโต เท่ากับ 24 ตัวอย่าง

การเตรียมภาชนะบรรจุและอุปกรณ์การปล่อยก๊าซ

เตรียมถุงพลาสติก PVC หนา 0.3 มม. ขนาด 130x130x130 ซม. สำหรับทดสอบข้าวสารปริมาณ 1 ตัน เจาะถุงและเชื่อมต่อเข้ากับวาล์วปิด/เปิด ถุงละ 2 จุด และใช้เป็นทางเข้าของก๊าซไนโตรเจน จากนั้นนำจัมโบ้ข้าวสาร 1 ตัน บรรจุลงในถุงพลาสติก และวางถุงที่มีจัมโบ้บรรจุข้าว 1 ตัน บนพาเลท ตำแหน่งการวางของถุงที่บรรจุจัมโบ้ข้าวเป็นไปโดยสุ่ม หลังจากนั้น ต่อท่อทางเดินของก๊าซจากเครื่องผลิตก๊าซไนโตรเจนให้เชื่อมต่อกันทุกถุง

การทดสอบประสิทธิภาพของก๊าซไนโตรเจนในการควบคุมแมลงในโรงเก็บในข้าวสาร 1 ตัน

ทดสอบประสิทธิภาพของก๊าซไนโตรเจนกับด้วงวงข้าวโพดและมอดแป้ง 4 ระยะการเจริญเติบโต ในสภาพการรมจำลอง ปริมาตร 1 ตัน ที่สามารถปิดผนึกแน่นได้ (airtight storage) โดยใช้ก๊าซไนโตรเจน 99.5% เป็นเวลา 3, 5, 7, 9, 11 และ 13 วัน วางแผนการทดลองแบบ CRD 7 กรรมวิธี จำนวน 3 ซ้ำ ดังนี้

1. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 3 วัน
2. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 5 วัน
3. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 7 วัน
4. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 9 วัน
5. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 11 วัน
6. ก๊าซไนโตรเจน 99.5% รมนาน 13 วัน
7. กรรมวิธีควบคุม (ไม่ใส่ก๊าซ)

นำแมลงแต่ละชนิดแต่ละระยะที่เตรียมไว้ ใส่เข้าไปในจัมโบ้โดยให้ถ้วยพลาสติกฝังอยู่ในข้าวสาร ปิดปากถุงพลาสติกให้สนิท ปล่อยก๊าซไนโตรเจนจากเครื่องผลิตก๊าซไนโตรเจน 99.5% ในถุง ในขณะที่เปิดวาล์วอีกด้านหนึ่งไว้เพื่อให้อากาศภายในถุง ไหลออก จนกระทั่งความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนในแต่ละถุง ไม่ต่ำกว่า 99.5% จึงปิดวาล์วก๊าซให้สนิททั้งสองวาล์ว เพื่อมิให้ก๊าซไนโตรเจนไหลออกสู่ภายนอก รักษาระดับความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจน ด้วยการวัดความเข้มข้นของก๊าซ และเติมก๊าซเมื่อพบความเข้มข้นต่ำกว่า 99.5 % เมื่อครบเวลาตามที่กำหนด 3, 5, 7, 9 และ 11 วัน เปิดถุงพลาสติกให้มีการระบายอากาศ นำแมลงออกมาไว้ในสภาพบรรยากาศปกติ ตรวจสอบนับแมลงที่รอดชีวิต หรือตัวเต็มวัยที่เกิดขึ้นใหม่ในแต่ละกรรมวิธี

การตรวจวัดผล

หลังจากทดสอบประสิทธิภาพของก๊าซไนโตรเจน และนำตัวอย่างเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง เพื่อให้แมลงแต่ละชนิด แต่ละระยะการเจริญเติบโตได้พัฒนาเป็นตัวเต็มวัย แล้วจึงนำมาตรวจนับจำนวนแมลงที่รอดชีวิต หรือที่เกิดขึ้นใหม่ในแต่ละกรรมวิธี โดย

1. ระยะตัวเต็มวัย ตรวจนับจำนวนแมลงที่รอดชีวิตหลังทำการทดสอบ 1 วัน
2. ระยะดักแด้ ตรวจนับจำนวนแมลงที่เกิดขึ้น หลังทำการทดสอบ 14 วัน

3. ระยะหนอน ตรวจนับจำนวนแมลงที่เกิดขึ้น หลังทำการทดสอบ 21 วัน

4. ระยะไข่ ตรวจนับจำนวนแมลงที่เกิดขึ้น หลังทำการทดสอบ 45 วัน

หลังจากนั้นนำข้อมูลที่ได้ไปคำนวณเปอร์เซ็นต์การควบคุม (control efficiency percentage) ตามสูตรที่รายงานโดย Püntener (1981)

การทดลองที่ 3 ประสิทธิภาพของน้ำมันหอมระเหยเอนแคปซูลในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูถั่วเขียวในสภาพโรงเก็บ

การเลี้ยงขยายพันธุ์แมลงศัตรูถั่วเขียว

นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวแช่ในตู้แช่เย็นอุณหภูมิ -20 °C ระยะเวลา 2-4 สัปดาห์ เมื่อต้องการใช้เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวนำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวมาแช่ในตู้เย็นอุณหภูมิ 10 °C ประมาณ 1-2 สัปดาห์ หลังจากนั้นนำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวมาฝังที่อุณหภูมิห้องเพื่อความเย็นลดลงและนำมาใช้เลี้ยงตัวถั่วเขียวเพื่อให้ได้ระยะตัวเต็มวัย อายุ 0-3 วัน สำหรับปล่อยในโรงเก็บระหว่างการทดสอบทุก 2 สัปดาห์

การผลิตเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลู

สำหรับน้ำมันหอมระเหยการพลู (Clove bud oil) ผ่านขบวนการเอนแคปซูลชัน และนำเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูในรูปแบบเม็ดบีทไปทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง เป็นเวลา 96 ชั่วโมง เมื่อครบตามระยะเวลาที่กำหนด นำเม็ดบีทที่ได้เก็บใส่ถุงพอยด์ จำนวนถุงละ 200 กรัม และเก็บไว้ในตู้เย็นเพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

วิธีทดสอบประสิทธิภาพของเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูกับตัวถั่วเขียวในสภาพโรงเก็บ

นำเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูที่ทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง ในรูปแบบเม็ดบีทมาคลุกกับเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียว พันธุ์ชยันนาท 84-1 ซึ่งเมล็ดพันธุ์ดังกล่าวได้ทำการกำจัดแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวที่ปนเปื้อนโดยใช้สารรมฟอสฟีนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยการทดลองนี้มีการวางแผนแบบ Randomized Completely Block Design (RCBD) มี 4 กรรมวิธี 5 ซ้ำ ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ไม่ได้คลุกสาร (กรรมวิธีควบคุม)

กรรมวิธีที่ 2 เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวคลุกด้วยเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูที่จำนวน 50 กรัม ต่อถั่วเขียว 10 กก.

กรรมวิธีที่ 3 เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวคลุกด้วยเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูที่จำนวน 100 กรัมต่อถั่วเขียว 10 กก.

กรรมวิธีที่ 4 เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวคลุกด้วยเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูที่จำนวน 200 กรัมต่อถั่วเขียว 10 กก.

นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่คลุกด้วยเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูตามกรรมวิธีที่กำหนด บรรจุในกระสอบปุ๋ยขนาด 10 กก. และนำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวดังกล่าววางในโรงเก็บจำลองและปล่อยตัวถั่วเขียวในโรงเก็บจำลองเพื่อสร้างการระบาดเทียมครั้งละ 3,000 ตัว ทุกๆ 2 สัปดาห์ หลังจากนั้นทำการสุ่มถั่วเขียวทุกเดือน เป็นระยะเวลา 6 เดือน การตรวจสอบประสิทธิภาพของเอนแคปซูลน้ำมันหอมระเหยการพลูเพื่อเช็คจำนวนแมลงที่เข้าทำลายถั่วเขียวในแต่ละกรรมวิธีและตรวจสอบหาสารสำคัญที่พบบนเมล็ดถั่วเขียว และตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การออก โดยข้อมูลทั้งหมดถูกวิเคราะห์ผลทางสถิติด้วยวิธี Analysis of variance และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยในแต่ละกรรมวิธีโดยวิธี DMRT

การตรวจสอบความงอกของเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียว

เมล็ดถั่วเขียวจำนวน 100 เมล็ด เพาะเมล็ดแบบบีพี (BP=Between Paper) เก็บไว้ในห้องควบคุมอุณหภูมิ 20 - 30 °C บันทึกผลโดยจะแบ่งลักษณะต้นอ่อนออกเป็น 5 ลักษณะ คือ ต้นอ่อนปกติ ต้นอ่อนผิดปกติ เมล็ดแข็ง เมล็ดสดไม่งอก และเมล็ดตาย นำข้อมูลต้นอ่อนปกติมาวิเคราะห์ผลทางสถิติด้วยวิธี Analysis of variance และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยในแต่ละกรรมวิธีโดยวิธี DMRT

การตรวจสอบหาสารสำคัญของเอนแคปซูเลทน้ำมันหอมระเหยจากพริกที่พบบนเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวโดยใช้เครื่อง GC-MS การวิเคราะห์สารสำคัญของเอนแคปซูเลทน้ำมันหอมระเหยจากพริกที่พบบนเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียว โดยสุ่มเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวในแต่ละเดือนสกัดสารระเหย วิเคราะห์สารสำคัญด้วยเครื่อง GC-MS (PerkinElmer Clarus SQ8)

กรมวิชาการเกษตร

การทดลองที่ 4 การพัฒนาการจัดการเปลือกแป้งทุเรียน *Planococcus minor* (Maskell) หลังการเก็บเกี่ยวด้วย

สมุนไพร

การเลี้ยงขยายพันธุ์เปลือกแป้งทุเรียน *Planococcus minor* (Maskell)

ผลฟักทอง ทำความสะอาดขัดด้วยแปรงสีฟันและ Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% แช่ด้วยน้ำยาล้างผักผลไม้เพื่อกำจัดพวกไข่เปลือกแป้ง และแมลงชนิดอื่นๆ และล้างออกด้วยน้ำเปล่า และนำมาผึ่งลมให้แห้ง นำฟักทองแช่เปลือกแป้งจากฟักทองลูกเก่า ลงฟักทองลูกใหม่ 15-20 ตัว หลังจากนั้น 7 วัน เอาตัวเต็มวัยออก และนำผลฟักทอง มาใส่ในกรงเลี้ยงแมลง นำผ้าสีตามาคลุมกรงไว้ ทิ้งไว้จนกระทั่งเปลือกแป้งทุเรียนกลายเป็นตัวเต็มวัย สำหรับใช้ในการทดลอง

การสกัดสารจากพืชสมุนไพร 3 ชนิด ใบสะระแหน่ เปลือกมังคุด และใบทุเลื่อ

2.1 นำพืชสมุนไพรมาล้างทำความสะอาด นำเข้าตู้อบลมร้อน (hot air oven) อุณหภูมิ 50 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง บดละเอียด สกัดสารโดยใช้อัตราส่วนระหว่างตัวอย่างและตัวทำละลาย 1:2 น้ำหนักต่อปริมาตร บรรจุลงในขวดแก้วรูปชมพู่

2.2 ปิดปากขวดด้วยแผ่นอลูมิเนียมฟอยล์และพาราฟิล์ม แช่ทิ้งไว้เป็นเวลาประมาณ 7 วัน

2.3 กรองสารละลายด้วยกรวยบุชเนอร์ (Buchner funnel) ระเหยตัวทำละลายออกเครื่องระเหยแห้งสุญญากาศ (rotary evaporation)

2.4 บรรจุสารสกัดจากพืชที่ได้ในขวดแก้วสีชา ปิดฝาให้สนิท แล้วเก็บไว้ในตู้เย็น อุณหภูมิ 4-5 °C

2.5 เจือจางสารสกัดจากพืชด้วยน้ำให้มีระดับความเข้มข้น 0.5 % ก่อนนำไปใช้ในการทดสอบ

การทดสอบประสิทธิภาพของสารสกัดจากพืชสมุนไพรต่อเปลือกแป้งทุเรียนหลังการเก็บเกี่ยว

วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) จำนวน 5 กรรมวิธี 4 ซ้ำ

กรรมวิธีที่ 1 สารสกัดสะระแหน่ความเข้มข้น 0.5 % และสารสกัดจากเปลือกมังคุดความเข้มข้น 0.5 % อัตราส่วน 1:1 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 2 สารสกัดจากใบทุเลื่อความเข้มข้น 0.5% ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 3 สารสกัดจากใบทุเลื่อความเข้มข้น 0.5% และ Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25%

อัตราส่วน 1:2 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 4 ผิด Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% และน้ำส้มสายชูกลั่น 5% อัตราส่วน 2:1 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 5 ผิดพ่นด้วยน้ำ (กรรมวิธีควบคุม)

- นำเปลือกแป้งที่ได้จากการขยายพันธุ์บนผลฟักทอง เลี้ยงลงบนผลทุเรียนในระยะเวลาการเก็บเกี่ยว ที่เหมาะสมสำหรับการส่งออก (ประมาณ 125 วันหลังดอกบาน) จำนวน 100 ตัวต่อผล ทิ้งไว้ 48 ชั่วโมง

- ทำการทดสอบโดยการฉีดพ่นสารสกัดตามกรรมวิธีที่กำหนดจำนวน 5 กรรมวิธี กรรมวิธีละ 4 ซ้ำ (ใช้ผลทุเรียนจำนวน 3 ผลต่อ 1 ซ้ำ) ทิ้งไว้ 1 ชั่วโมง

- นำผลทุเรียนในทุกกรรมวิธีไปแปะเปลือกแป้งที่อยู่บนผลออกจากผลทุเรียนด้วยเครื่องเป่าลมความดัน 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ผลละ 30 วินาที

- นับจำนวนเปลือกแป้งทั้งที่เป็นและตายหลังการฉีดพ่นการทดสอบ 24 ชั่วโมง

การประเมินคุณภาพด้านประสาทสัมผัสของทุเรียน

ได้คัดเลือกกรรมวิธีที่มีประสิทธิภาพจากการทดลองข้อ 3 ได้แก่

กรรมวิธีที่ 1 การฉีดพ่นด้วยสารสกัดจากใบหูกเห็บความเข้มข้น 0.5% ผสม Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% อัตราส่วน 1:2 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 2 การฉีดพ่น Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% น้ำส้มสายชูกลั่น 5% อัตราส่วน 2:1 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล

กรรมวิธีที่ 3 การฉีดพ่นด้วยน้ำเปล่า (กรรมวิธีควบคุม)

- นำผลทุเรียนในทุกกรรมวิธีไปแปรรูปเป็นผลไม้แช่แข็งที่อุณหภูมิ 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ผลละ 30 วินาที

- หลังจากการทดสอบ นำผลทุเรียนบรรจุใส่กล่อง และเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 15 °C เป็นเวลา 7 วัน ทำการบันทึกลักษณะปรากฏ ได้แก่ สีเปลือก สีเนื้อ กลิ่น รสชาติ และความชอบโดยรวม โดยการให้ค่าคะแนน 9 point hedonic scale ใช้ผู้ทดสอบทั่วไปจำนวน 25 คน นำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์ผลทางสถิติ

โครงการวิจัยที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของผลิตผลเกษตรที่ผ่านการฉายรังสี

มี 3 การทดลอง

การทดลองที่ 1.การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคกลาง

การทดลองที่ 2.การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

การทดลองที่ 3.การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคเหนือ

คัดเลือกต้นมะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้สีทอง อายุ 5 ปี จากแปลงเกษตรกรต้นแบบที่ผ่านการรับรอง GAP ที่การปลูกเพื่อการส่งออกมากที่สุดในพื้นที่ภาคกลาง ได้แก่ จังหวัดสระแก้ว พื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ได้แก่ จังหวัดนครราชสีมา และพื้นที่ภาคเหนือ ได้แก่ จังหวัดเพชรบูรณ์ พื้นที่ภาคละ 3 แปลงๆ ละ 200 ต้น ทำการเก็บเกี่ยวตามดัชนีการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมในการส่งออกผ่านกระบวนการในโรงคัดบรรจุตามมาตรฐานการส่งออกที่ใช้ในปัจจุบัน หลังจากนั้นนำผลผลิตที่บรรจุในบรรจุภัณฑ์ไปฉายรังสีตามมาตรฐานการส่งออกที่ระดับ 400 เกรย์ แล้วนำไปจำลองสภาพการส่งออกในห้องควบคุมอุณหภูมิที่ 13 °C เป็นเวลา 28 วัน ทำการทดสอบสมมติฐานเพื่อเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่างแบบ t-test โดยทดสอบเทคโนโลยีการจัดการคุณภาพมะม่วงหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อการส่งออกตามแต่ละกรรมวิธีๆ ละ 10 ซ้ำ ๆ ละ 50 กล่องๆ ละ 12 ผล ดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 เทคโนโลยีที่ใช้ในปัจจุบัน (Control)

กรรมวิธีที่ 2 ตามคำแนะนำเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว (Recommended postharvest technology)

การจัดการ	กรรมวิธีที่ 1 เทคโนโลยีที่ใช้ในปัจจุบัน	กรรมวิธีที่ 2 ตามคำแนะนำเทคโนโลยี หลังการเก็บเกี่ยว
1. ระบบการจัดการผลิต	GAP	GAP
2. การให้แคลเซียมก่อนการเก็บเกี่ยว	ไม่มี	ให้ปุ๋ยทางใบ Ca+B ความเข้มข้น 0.5% จำนวน 3 ครั้ง
3. การลดอุณหภูมิระหว่างการขนส่ง	ไม่มี	ลดอุณหภูมิระหว่างการขนส่งที่ 13 °C จนถึงโรงคัดบรรจุ
4. การจุ่มน้ำร้อน	ที่อุณหภูมิ 55 °C เป็นเวลา 5 นาที	ที่อุณหภูมิ 55 °C เป็นเวลา 5 นาที
5. การใช้สารดูดซับเอทิลีนในระหว่าง การขนส่ง	ไม่มี	ใส่ถ่านไบโอซาร์ จำนวน 1 ของต่อ 1 ผล

บันทึกข้อมูลคุณภาพผล ทุก 7 วัน (น้ำหนักผล การสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงสีผล ความแน่นเนื้อผล ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ ปริมาณกรดแอสคอร์บิก อาการเปลือกสีน้ำตาล อาการฉ่ำน้ำ)

แผนงานย่อยที่ 12.3 การวิจัยการประเมินปริมาณและคุณภาพผลิตผลและผลิตภัณฑ์เกษตรอย่างรวดเร็ว โดยใช้เทคนิค เนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีการตรวจสอบคุณภาพผลิตผลเกษตรอย่างรวดเร็วและไม่ทำลายตัวอย่าง โดยประยุกต์ใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปีในการตรวจสอบคุณภาพผักผลไม้สด พืชไร่ และสมุนไพร มี 3 โครงการวิจัย

โครงการวิจัยที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

มี 3 การทดลอง

การทดลองที่ 1 การประเมินปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

1. การเตรียมตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างผลมะเขือเทศสดพันธุ์ที่มีขนาดผลใหญ่ ที่ระยะตั้งแต่สีเขียวถึงสีแดงเข้มจากแหล่งต่าง ๆ จำนวนไม่ต่ำกว่า 200 ตัวอย่าง

2. การวิเคราะห์หาปริมาณสารไลโคพีน

2.1 นำตัวอย่างผลมะเขือเทศสดไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง FQA-NIR GUN แบบพกพา มีช่วงความยาวคลื่นสั้นระหว่าง 600-1,100 นาโนเมตร และมีอันตรกิริยา (interaction) แบบสะท้อนกลับจากด้านใน (interactance) สามารถวัดสะท้อนลงได้ลึก 0.5-1 ซม. โดยแบ่งตัวอย่างผลมะเขือเทศออกเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มที่เป็นตัวแทนสำหรับการสร้างสมการเทียบมาตรฐาน (calibration set; Cset) คิดเป็นจำนวนร้อยละ 70 ของตัวอย่างทั้งหมด และกลุ่มที่เป็นตัวแทนสำหรับการทดสอบความแม่นยำของสมการที่สร้างขึ้น (validation set; Vset) คิดเป็นจำนวนร้อยละ 30 ของตัวอย่างทั้งหมด

2.2 นำตัวอย่างที่วัดค่าการดูดกลืนแสงด้วย NIRS แล้ว ไปวิเคราะห์หาปริมาณไลโคพีน โดยจะเป็นการวิเคราะห์เทียบกับค่าการวัดสี a^* (สีเขียว/แดง) ด้วยเครื่องมือวัดสี (Chroma Meter รุ่น CR-400) จากนั้น จึงนำขึ้นมะเขือเทศบริเวณส่วนที่ทำการ

วัดหาเส้นสเปกตรัมและสีเนื้อมาสับละเอียดเพื่อนำไปหาปริมาณไลโคพีนตามวิธี Kimura method (Nagata and Yamashita, 1992)

3. การสร้างสมการและการคัดเลือกสมการในการปริมาณสารไลโคพีน

3.1 นำสเปกตรัมที่ได้จากข้อ 2.1 และค่าปริมาณไลโคพีนจากข้อ 2.2 ไปสร้างสมการแบบจำลองทางคณิตศาสตร์โดยใช้โปรแกรม The Unscrambler

3.2 หลังจากสร้างสมการมาตรฐานแล้ว ทำการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติโดยค่าทางสถิติที่ใช้เพื่อตรวจสอบความแม่นยำของสมการเบื้องต้น โดยพิจารณาจากข้อมูลของกลุ่ม Cset และ Vset ได้แก่

- ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (correlation coefficient, R) ที่มีค่าสูงใกล้เคียง 1
- ค่าความผิดพลาดมาตรฐานในการทำนายของกลุ่มตัวอย่างสร้างสมการหรือกลุ่ม Cset (standard error of calibration, SEC) ซึ่งควรมีค่าต่ำหรือเข้าใกล้ศูนย์
- ค่าความผิดพลาดมาตรฐานในการทำนายของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบสมการหรือกลุ่ม Vset (standard error of prediction, SEP) ซึ่งถ้ามีค่าเท่ากับค่า SEL (standard error of laboratory) แสดงว่าเป็นสมการที่ดี
- ค่าเฉลี่ยของผลต่างระหว่างค่าที่ได้จากเทคนิค NIRS และวิธีการในห้องปฏิบัติการ (averages of difference between NIRS values and actual, bias) ซึ่งควรมีค่าต่ำ

4. ประเมินความถูกต้องแม่นยำของสมการ

นำสมการที่ได้ไปใช้ในการประเมินค่าปริมาณสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศสดเปรียบเทียบกับวิธีมาตรฐานที่ใช้ในห้องปฏิบัติการ เพื่อยืนยันความถูกต้องแม่นยำของสมการที่ได้ทำการคัดเลือกมา

การทดลองที่ 2 การประเมินสารแคปไซซินในพริกโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

1. การเตรียมตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างพริกสดพันธุ์ต่าง ๆ จากแหล่งผลิตและร้านค้าในจังหวัดต่าง ๆ จำนวนไม่ต่ำกว่า 100 ตัวอย่าง

2. การวิเคราะห์หาปริมาณสารแคปไซซิน

2.1 นำตัวอย่างพริกมาวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS ที่ความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร โดยนำตัวอย่างใส่ในอุปกรณ์สำหรับใส่ตัวอย่างของเครื่อง NIRS และทำการสแกนเพื่อเก็บเส้นสเปกตรัมของตัวอย่าง

2.2 นำตัวอย่างจากข้อ 2.1 ที่วัดค่าการดูดกลืนแสงด้วย NIRS แล้วไปวิเคราะห์หาปริมาณสารแคปไซซินในห้องปฏิบัติการด้วย HPLC ดัดแปลงวิธี

3. การสร้างสมการและการคัดเลือกสมการในการประเมินปริมาณสารแคปไซซิน

3.1 นำสเปกตรัมที่ได้จากข้อ 2.1 และค่าปริมาณสารแคปไซซินในพริกจากข้อ 2.2 ไปสร้างสมการแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธี Partial Least Square (PLS) regression แบบ Full cross validation จากโปรแกรมสำเร็จรูป The Unscrambler® version 9.7

3.2 ทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาค่า R ที่มีค่าสูงใกล้เคียง 1 ค่า SEC ค่า SEP และค่าเฉลี่ยของผลต่างระหว่างค่าที่ได้จากเทคนิค NIRS และ วิธี HPLC ที่มีค่าต่ำมาใช้ในการประเมินปริมาณสารแคปไซซิน

4. ประเมินความถูกต้องแม่นยำของสมการ

ทดสอบความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแคปไซซินของสมการที่ได้จากข้อ 3.2 โดยเทียบกับ วิธี HPLC เพื่อยืนยันความถูกต้องแม่นยำของสมการที่ได้ทำการคัดเลือกมา

การทดลองที่ 3 การประเมินปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

1. การเตรียมตัวอย่าง

เตรียมตัวอย่างเมล็ดกาแฟคั่วพันธุ์อะราบิกา และโรบัสตา จำนวนไม่ต่ำกว่า 100 ตัวอย่าง

2. การวิเคราะห์หาปริมาณสารคาเฟอีน

2.1 ทำ standard curve ของสารมาตรฐานคาเฟอีน และตรวจสอบความใช้ได้ของวิธี (method validation) เพื่อวิเคราะห์ปริมาณสารคาเฟอีนในห้องปฏิบัติการ

2.2 นำตัวอย่างที่เตรียมจากข้อ 1 ไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง near Infrared spectroscopy ที่ความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร

2.3 นำตัวอย่างจากข้อ 2.2 ที่วัดค่าการดูดกลืนแสงด้วย NIRS แล้วไปวิเคราะห์ปริมาณสารคาเฟอีน ด้วยเทคนิค HPLC

3. การสร้างสมการและการคัดเลือกสมการในการหาปริมาณสารคาเฟอีน

3.1 นำสเปกตรัมต้นแบบ (original spectra) ที่ได้หรืออาจทำการแปลงผลข้อมูลเพื่อลดผลกระทบจากปัจจัยต่าง ๆ เช่น noise หรือ errors จากการวัดที่ปรากฏในสเปกตรัมจากข้อ 2.1 ไปสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธี PLS จากโปรแกรมสำเร็จรูป The Unscrambler

3.2 ทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาจากค่า R ค่า SEC และค่า SEP

3.3 นำข้อมูลที่ได้ทั้งหมดมาวิเคราะห์เปรียบเทียบเพื่อหาวิธีที่ดีที่สุด โดยตรวจสอบความแม่นยำของสมการที่สร้างขึ้นโดยเปรียบเทียบค่า SEP และค่า bias เพื่อประเมินโดยใช้ข้อมูลในส่วนที่ไม่ได้ใช้ในการทำสมการ

4. ประเมินความถูกต้องแม่นยำของสมการ

นำสมการที่ได้ไปใช้ในการประเมินค่าปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วเปรียบเทียบกับวิธีมาตรฐาน

โครงการวิจัยที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

มี 3 การทดลอง

การทดลองที่ 1 การประเมินปริมาณสารวิตามิน บี 1 ในถั่วเหลืองโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

ดำเนินการสร้าง standard curve ของสารมาตรฐานวิตามินบี 1 และทำการตรวจสอบความใช้ได้ของวิธีการ (method validation) สำหรับวิเคราะห์สารวิตามินบี 1 ในถั่วเหลือง โดยวิธีห้องปฏิบัติการ (wet chemistry) แล้วจึงรวบรวมตัวอย่างถั่วเหลืองไม่น้อยกว่า 100 ตัวอย่าง จากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ ศูนย์วิจัยพืชไร่เชียงใหม่ และแหล่งจำหน่ายต่าง ๆ นำตัวอย่างเมล็ดถั่ว

เหลืองไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer ที่ความยาวคลื่น 400 – 2500 นาโนเมตร และนำตัวอย่างเมล็ดถั่วเหลืองไปวัดให้ละเอียดด้วยเครื่องบด แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer โดยวัดสเปกตรัมแบบสะท้อนกลับ (reflectance) จากนั้นจึงนำตัวอย่างเมล็ดถั่วเหลืองที่บดละเอียดไปวิเคราะห์ปริมาณวิตามินบี 1 ด้วยเครื่อง HPLC ดัดแปลง นำข้อมูลเส้นสเปกตรัมต้นแบบที่ได้จากการสแกน และผลวิเคราะห์ปริมาณวิตามินบี 1 หรืออาจทำการแปลงผลข้อมูลเพื่อลดผลกระทบจากปัจจัยต่างๆ noise หรือ errors จากการวัดที่ปรากฏใน spectrum ไปสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธี Partial Least Square Regression (PLSR) จากโปรแกรมสำเร็จรูป The Unscrambler® version 9.7 ทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาค่า Standard Error of Calibration (SEC) ต่ำ ค่า Standard Error of Prediction (SEP) ต่ำ และค่า Correlation Coefficient (R) สูง แล้วนำข้อมูลที่ได้ทั้งหมดมาวิเคราะห์เปรียบเทียบเพื่อหาวิธีที่ดีที่สุด ตรวจสอบความแม่นยำของสมการที่สร้างขึ้นโดยเปรียบเทียบค่า Standard Error of Prediction (SEP) และ Bias เพื่อประเมินโดยใช้ข้อมูลในส่วนที่ไม่ได้ใช้ในการทำสมการ และนำสมการที่ได้ไปใช้ในการประเมินค่าปริมาณวิตามินบี 1 เปรียบเทียบกับวิธีมาตรฐาน

การทดลองที่ 2 การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในข้าวโพดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

รวบรวมตัวอย่างข้าวโพดจากแหล่งผลิตต่าง ๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 50 ตัวอย่าง แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer รุ่น 6500 ที่ความยาวคลื่น 400-2500 นาโนเมตร จากนั้นนำตัวอย่างไปตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินปี 1 ในห้องปฏิบัติการด้วยวิธี Enzyme-Linked Immunosorbent Assay (ELISA). (อมรา และคณะ, 2547) จากนั้นจึงสร้างสมการและการคัดเลือกสมการในการหาปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซิน ปี 1 โดยนำเส้นสเปกตรัมที่ได้จากวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer และผลการวิเคราะห์ปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินปี 1 ในห้องปฏิบัติการด้วยวิธี ELISA ไปสร้างสมการแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธี Partial Least Square Regression (PLSR) แบบ Full cross validation จากโปรแกรมสำเร็จรูป The Unscrambler® version 9.7 ทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาค่า R ค่า SEC ค่า SEP และค่า bias มาใช้ในการประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซิน ปี 1 ในข้าวโพด

การทดลองที่ 3 การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในถั่วเมล็ดแห้งโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

รวบรวมตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งจากแหล่งจำหน่ายทั่วไปจำนวนไม่ต่ำกว่า 100 ตัวอย่าง ไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer ที่ความยาวคลื่น 400 – 2500 นาโนเมตร โดยวัดสเปกตรัมแบบสะท้อนกลับ (reflectance) จากนั้นนำตัวอย่างไปวิเคราะห์ปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในห้องปฏิบัติการด้วยวิธี ELISA นำสเปกตรัมที่ได้จากการวัดตัวอย่างด้วยเครื่อง NIR Spectrometer และผลที่ได้จากประเมินด้วยวิธี ELISA ไปสร้างสมการด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธี Partial Least Square Regression (PLSR) แบบ Full cross validation จากโปรแกรมสำเร็จรูป The Unscrambler® version 9.7 แล้วทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาความสัมพันธ์สหสัมพันธ์ (correlation coefficient, R) ที่มีค่าสูงใกล้เคียง 1 ค่าความผิดพลาดมาตรฐานในการทำนายของกลุ่มตัวอย่างสร้างสมการแคลิเบรชัน (Standard Error of Calibration, SEC) ค่าความผิดพลาดมาตรฐานในการทำนายของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบสมการ (Standard Error of Prediction, SEP) และ ค่าเฉลี่ยของผลต่างระหว่างค่าที่ได้จากเทคนิค NIRS และ วิธี ELISA (Averages of difference between NIRS values and actual, Bias) ที่มีค่าต่ำ มาใช้ในการประเมินปริมาณแอฟลาทอกซิน ประเมินความถูกต้องแม่นยำของสมการ โดยการทดสอบความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินของสมการที่ได้เปรียบเทียบกับ วิธี ELISA เพื่อยืนยันความถูกต้องแม่นยำของ

สมการที่คัดเลือกมา โดยนำไปประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซิน ในถั่วลิสงเมล็ดแห้งจำนวน 20 ตัวอย่าง เปรียบเทียบกับค่าการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

โครงการวิจัยที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

มี 2 การทดลอง

การทดลองที่ 1 การปรับปรุงและทดสอบสมการประเมินปริมาณเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

1. ออกเก็บตัวอย่าง และเตรียมตัวอย่างผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงที่มีจำหน่ายในตลาดจำนวน 200 ตัวอย่าง
2. นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectroscopy ที่ความยาวคลื่น 400 – 2500 นาโนเมตร และนำตัวอย่างไปวิเคราะห์ปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงด้วยวิธีวิเคราะห์ In-house's method (HPLC) ดัดแปลง
3. นำ spectra ที่ได้ไปเพิ่มข้อมูลในสมการที่ได้จากการทดลองปี 2563 มาปรับปรุงสมการให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น และทำการคัดเลือกสมการโดยพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (correlation coefficient, R) ที่มีค่าสูงใกล้เคียง 1 ค่าความคลาดเคลื่อนในการวิเคราะห์ (Standard Error of Calibration, SEC) และค่าความผิดพลาดมาตรฐานในการทำนายของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบสมการ (Standard Error of Prediction, SEP) ที่มีค่าต่ำ
4. ตรวจสอบความแม่นยำของสมการที่สร้างขึ้นโดยเปรียบเทียบค่า Standard Error of Prediction (SEP) และ Bias เพื่อประเมินโดยใช้ข้อมูลในส่วนที่ไม่ได้ใช้ในการทำสมการ
5. ตรวจสอบความถูกต้องแม่นยำของสมการที่สร้างขึ้น โดยนำสมการไปประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผง จำนวน 20 ตัวอย่าง

การทดลองที่ 2 การประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสดและผลิตภัณฑ์โดยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

1. การเตรียมตัวอย่าง

หัวกวางเครือสด

รวบรวมหัวกวางเครือสดที่ขนาดและอายุต่าง ๆ กัน จำนวน 120 ตัวอย่าง โดยนำหัวกวางเครือมาล้างทำความสะอาด ปอกเปลือก หั่นเป็นชิ้น นำไปวัดการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer รุ่น 6500 ที่ความยาวคลื่น 400-2500 นาโนเมตร

กวางเครือผง

รวบรวมกวางเครือผงจากแหล่งต่าง ๆ กัน จำนวน 130 ตัวอย่าง โดยนำกวางเครือผงไปวัดการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Near Infrared Spectrometer รุ่น 6500 ที่ความยาวคลื่น 400-2500 นาโนเมตร

2. การประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวน

วิธีสกัดสารไอโซฟลาโวนในตัวอย่าง

ชั่งตัวอย่าง 5 กรัม ทำการสกัด 2 ครั้ง ที่อุณหภูมิห้อง โดยเติม Methanol (MeOH) 50 และ 25 มล. แล้วนำไป sonication นาน 15 นาที จากนั้นกรองสารละลายผ่านกระดาษกรองเบอร์ 42 นำสารละลายที่ได้ไประเหยให้แห้งที่อุณหภูมิ

30 °C จากนั้นละลายตัวอย่างที่ระเหยแห้งด้วย MeOH (HPLC grade) จำนวน 10 มล. กรองสารละลายด้วยกระดาษกรอง nylon membrane 0.45 ม.ม. ก่อนฉีดเข้าเครื่อง HPLC

การวิเคราะห์ตัวอย่าง

วิเคราะห์ปริมาณสารไอโซฟลาโวนโดยวิธี HPLC – photo diode array detector ที่ความยาวคลื่น 254 นาโนเมตร ใช้สารละลายเคลื่อนที่ A (mobile phase A) เป็น 0.1% TFA ในน้ำกลั่น 1 ลิตร และสารละลายเคลื่อนที่ B (mobile phase B) เป็น acetonitrile ผ่านคอลัมน์ชนิด YMC-Pack ODS-AM-303 (250 mm. X 4.6 mm. I.D.) ฉีดตัวอย่างเข้าเครื่อง HPLC ปริมาตร 20 µl นาน 45 นาที ที่อัตราการเคลื่อนที่ของสารละลาย 0.4 มล./นาที นำพื้นที่ใต้กราฟที่ได้ไปคำนวณหาปริมาณสารไอโซฟลาโวน (µg/g)

3. การสร้างสมการประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวน

นำข้อมูลค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 400-2500 นาโนเมตร และค่าการวิเคราะห์ในห้อง

ปฏิบัติการมาทำสมการโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปสร้างสมการโดยใช้หลักสถิติ Partial Least Square regression แบบ Full cross validation จากโปรแกรม The Unscrambler version 9.7 เลือกสมการที่มีประสิทธิภาพในการประเมินโดยดูจากค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (Correlation coefficient: R) ให้ใกล้เคียงกับ 1 ค่าความคลาดเคลื่อนในการวิเคราะห์ (Standard Error of Calibration: SEC) ค่าความผิดพลาดมาตรฐานของการประเมินต่ำ (Standard Error of Prediction: SEP) และค่าเฉลี่ยของผลต่างระหว่างค่าที่ได้จากวิธีอ้างอิงกับค่าที่ได้จาก NIR (Bias) ต่ำ

4. การประเมินความถูกต้องแม่นยำของสมการ

ทดสอบความแม่นยำของสมการโดยนำสมการที่ได้ไปใช้ประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในตัวอย่างกวางเครือสดและกวางเครือผงที่ไม่อยู่ในชุดที่ใช้สร้างสมการ เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของวิธีการที่ประเมินด้วยเทคนิค NIRS และวิธีมาตรฐานที่วิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

2. การปรับแผนงบประมาณระหว่างปี

ไม่มี มี ได้รับอนุมัติเมื่อวันที่..... (โปรดแสดงหลักฐานในภาคผนวก)

เปลี่ยนแปลงงบประมาณ โปรดอธิบายการเปลี่ยนแปลง.....

เปลี่ยนแปลงวัตถุประสงค์/ผลผลิต โปรดอธิบายการเปลี่ยนแปลง.....

บทที่ 3 ผลการศึกษา

3.1 ผลการดำเนินงานของแต่ละโครงการ

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
<p>โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวจรรุรัตน์ พุ่มประเสริฐ</p>	<p>1) เพื่อศึกษาการสูญเสียผลผลิตของถั่วเหลือง ข้าวโพด และข้าว ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>2) ได้ปริมาณการสูญเสียผลผลิตของถั่วเหลือง ข้าวโพด และข้าว ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>1. ห่วงโซ่อุปทานของการผลิตถั่วเหลืองในประเทศไทยมีผู้เกี่ยวข้องหลักคือ เกษตรกร ผู้รับจ้างเก็บเกี่ยว กะเทาะเปลือก ผู้รวบรวม และผู้ประกอบการแปรรูป เป็นผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่สำคัญในกิจกรรมต่าง ๆ ในห่วงโซ่อุปทาน เกษตรกรมีพื้นที่เพาะปลูกต่อครัวเรือนน้อยกว่า 5 ไร่ วิธีการปลูกเป็นแบบดั้งเดิม อาศัยน้ำจากธรรมชาติเป็นหลัก และปลูกปริมาณมากในเขตพื้นที่ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคกลางตอนบน สำหรับการสูญเสียของถั่วเหลือง (จากการตรวจวัดจริง) พบการสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวร้อยละ 9.7 (เก็บเกี่ยวด้วยมือ ร้อยละ 1.91 และรถเกี่ยว ร้อยละ 17.67) ขั้นตอนกะเทาะเปลือก (นวด) ร้อยละ 6.38 ขั้นตอนหลังการตากและเก็บรักษาที่บ้านเกษตรกร ร้อยละ 7.79 การเก็บรักษาที่จุดรวบรวม ร้อยละ 5.63 และก่อนการแปรรูป ร้อยละ 4.63 อย่างไรก็ตามขั้นตอนการเก็บเกี่ยวไม่มีผลทางสถิติต่อปริมาณโปรตีนและไขมันในเมล็ดถั่วเหลือง จากข้อมูลสามารถสรุปได้ว่า การเก็บเกี่ยว (ด้วยรถเกี่ยว) เป็นขั้นตอนที่ก่อให้เกิดการสูญเสียมากที่สุดในห่วงโซ่อุปทาน ตามด้วยการกะเทาะเปลือกและการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม ดังนั้นการพัฒนาเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมกับการเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองจึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อลดการสูญเสียถั่วเหลืองในประเทศไทย</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>2. การประเมินการสูญเสียของข้าวโพดในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน เป็นการดำเนินงานเพื่อให้ทราบถึงบริบทของอุตสาหกรรม ความเข้าใจในห่วงโซ่อุปทาน ตลอดจนความสัมพันธ์ในกิจกรรมต่างๆ (activity) และผู้เกี่ยวข้อง (actor) ทั้งหมด นอกจากนี้ มีการจำแนกถึงปัจจัยผลักดันที่ก่อให้เกิดความสูญเสียอาหารของข้าวโพด (การผลิต กระบวนการเก็บเกี่ยว กระบวนการขนส่งจากแปลงไปยังโรงรับซื้อกระบวนการรวบรวมผลผลิตและเก็บรักษา) การจำแนกจุดวิกฤติ (critical point) ที่ก่อให้เกิดการสูญเสีย ที่พบว่าขั้นตอนการเก็บเกี่ยว และการเก็บรักษา พบการสูญเสียสูงถึง 3.89 และ 2.25% ตามลำดับ รวมทั้งการจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อนำไปสู่การลดการสูญเสียอาหารในข้าวโพดตลอดห่วงโซ่อุปทานต่อไป</p> <p>3. จากการทดสอบการสร้างสมการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือก จากค่าความสูญเสีย (Y) 2 ตัว คือ ปริมาณเมล็ดเสีย และน้ำหนักเมล็ดสูญเสีย กับตัวแปรอื่น 5 ตัวแปร ได้แก่</p> <p>1) ระยะเวลาการเก็บรักษา (X_1), 2) ค่าอุณหภูมิเฉลี่ยภายในโรงเก็บ (X_2), 3) ค่าความชื้นเฉลี่ยภายในโรงเก็บ (X_3), 4) ระดับความชื้นเมล็ดข้าวตัวอย่าง (X_4), และ 5) ปริมาณแมลงศัตรูเฉลี่ย (X_5) ทำให้ได้สมการการประเมินทั้งหมด 4 สมการ และสามารถคัดเลือกสมการที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการประเมินการสูญเสียข้าวสารและข้าวเปลือก ดังนี้</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>- สมการประเมินเปอร์เซ็นต์เมล็ดเสียของข้าวสารจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ</p> $\hat{Y} = -1.564 + .561^{**}X_1 + .091^{**}X_5$ <p>Y = เปอร์เซ็นต์เมล็ดข้าวสารเสียจากการเข้าทำลายของแมลงเฉลี่ย</p> <p>X₁ = ระยะเวลาการเก็บรักษาข้าว (เดือน)</p> <p>X₅ = ปริมาณแมลงศัตรูสำคัญของข้าวสารเฉลี่ย (ตัวต่อตัวอย่างข้าว 250 กรัม)</p> <p>- สมการประเมินเปอร์เซ็นต์เมล็ดเสียของข้าวเปลือกจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ</p> $\hat{Y} = 51.607 + 1.333^{**}X_1 - 1.706^{**}X_2$ <p>Y = เปอร์เซ็นต์เมล็ดข้าวเปลือกเสียจากการเข้าทำลายของแมลงเฉลี่ย</p> <p>X₁ = ระยะเวลาการเก็บรักษาข้าว (เดือน)</p> <p>X₂ คือ ระดับอุณหภูมิภายในโรงเก็บเฉลี่ยต่อเดือน (°C)</p> <p>โดยทั้ง 2 สมการมีค่า R² เท่ากับ 91 และ 75% และมีค่าความคลาดเคลื่อนเฉลี่ยเท่ากับ 2.6 และ 12.0 ตามลำดับ</p>
โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน ชื่อหัวหน้าโครงการ นายชวเลิศ ศรีกรุณาสวัสดิ์	เพื่อศึกษาแนวทางการจัดทำค่าพื้นฐานของการสูญเสียอาหารที่สอดคล้องตามเป้าหมายตัวชี้วัด SDG 12.3.1 ในขั้นตอนการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวของผลิตผลพืชสวน (พริก มะเขือเทศ และกาแฟ) และสาเหตุของการสูญเสียในขั้นตอนปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว	<p>1 การประเมินการสูญเสียของกาแฟอาราบิก้าหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>กระบวนผลิตกาแฟพบว่า ความเสี่ยงที่เป็นจุดวิกฤตที่สำคัญคือ การสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวผลผลิตในแปลงร้อย</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>ละ 11.57 จากมอดเจาะ ส่งผลให้หลุดร่วงก่อนกำหนด และในขั้นตอนการเก็บรักษาร้อยละ 2.5 ซึ่งส่งผลต่อการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพของวัตถุดิบ ดังนั้นแนวทางป้องกันด้วยการทำความสะอาดและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัยของมอดเจาะผลกาแฟ และการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม โดยควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง 55-60 %RH และอุณหภูมิไม่เกิน 28 °C จะสามารถป้องกันการสูญเสียผลผลิตและรักษาคุณภาพกาแฟให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค</p> <p>2. การประเมินการสูญเสียของพริกในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>พบว่าเกษตรกรส่วนใหญ่เป็นรายย่อย มีการจ้างแรงงานในการเก็บเกี่ยวเป็นหลัก มีการคัดเลือกเก็บเฉพาะพริกที่ดีจากแปลง มีการสูญเสียร้อยละ 10 สาเหตุจากผลชำ/แตก/ ฉีกขาด ขั้วผลหลุด และผลหงิกงอ การซื้อขายมักไม่แยกเกรดเกษตรกรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวพบร้อยละ 10 มีสาเหตุจากโรคและแมลงเข้าทำลายเป็นหลัก ขณะที่ข้อมูลจากการตรวจวัดจริงพบว่าการสูญเสียสาเหตุจากโรคและแมลง (ร้อยละ 1.3 และ 2.9 ตามลำดับ) ส่วนการสูญเสียจากผลหงิกงอพบมากกว่า (ร้อยละ 7.0) อาจเป็นผลจากในการตรวจวัดจริงมีการคัดแยกผลผลิต จึงพบการเข้าทำลายของโรค-แมลงน้อยลง ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการค้าส่งพริกชี้หนูแดงมีการสูญเสียรวมร้อยละ 16.2 ขณะที่พริกชี้หนูเขียวมีการสูญเสียรวม ร้อยละ 41.1 โดยพบว่าการปะปนของพริกแดงมากที่สุดและมีการฉีกหักและโรค</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>เข้าทำลายมากกว่าพริกแดง (ร้อยละ 12.6, 8.2 และ 11.6 ตามลำดับ) อาจเป็นผลจากขั้นตอนการเก็บรักษาและขนส่งพริกไม่มีการใช้ห้องเย็น</p> <p>3 การประเมินการสูญเสียของมะเขือเทศในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>พบว่า การสูญเสียในแปลงปลูก ร้อยละ 46 สาเหตุหลักจากโรคพืชเข้าทำลาย ขณะที่ การสูญเสียจากขั้นตอนการรวบรวม/รับซื้อผลผลิต ผู้ประกอบการส่วนใหญ่ไม่มีการเก็บรักษาผลมะเขือเทศ พบว่ามีการสูญเสียร้อยละ 1 สาเหตุจากผลเน่าและแตก มีผลจากโรค และหนอนเข้าทำลาย ในกลุ่มที่มีการเก็บรักษาเกิน 3 วันจะสูญเสียร้อยละ 83.3 สาเหตุเนื่องจากผลสุกแก่เกินกำหนด และที่โรงงาน มะเขือเทศมีการสูญเสียร้อยละ 3 การป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยวและระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ</p>
<p>โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด</p> <p>ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวคมจันทร์ สรวงจันทร์</p>	<p>1) พัฒนาเทคโนโลยีการเก็บรักษาผลไม้ในสภาพบรรยากาศดัดแปลง</p> <p>2) เพื่อพัฒนาบรรจุภัณฑ์สำหรับผักและผลไม้เคลือบผิวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพและการส่งออก</p>	<p>- การยืดอายุกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวต่อถุง และแบบผลกลุ่ม (3 ผล) ต่อถุง โดยการใช้สารดูดซับเอทิลีนทางการค้า และสารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซังข้าวโพด 1 ซอง และสารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซังข้าวโพด 2 ซอง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 °C สามารถยืดอายุ</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
	<p>3) พัฒนาศารดูดซับเอทิลีนในบรรจุภัณฑ์ในการรักษาคุณภาพผลไม้ระหว่างการเก็บรักษา</p>	<p>การวางจำหน่ายกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวและแบบผลกลุ่ม (3 ผล) ต่อถุงได้ดีที่สุด</p> <ul style="list-style-type: none"> - วิธีในการยืดอายุในระหว่างการขนส่งมังคุดในพื้นที่ปลูก จังหวัดจันทบุรีและชุมพร โดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศร่วมกับสารดูดซับเอทิลีนมีความยอมรับของผู้บริโภค สูงสุดและสามารถเก็บรักษามังคุดได้นาน 28 วัน เป็นกรรมวิธี แนะนำให้ผู้ประกอบการไปประยุกต์ใช้ต่อไป - การรักษาคุณภาพมะม่วงที่ได้รับแคลเซียมโบรอนด้วยการฉีดพ่นสารละลายแคลเซียมโบรอนทางใบ ความเข้มข้น 0.5 % ในช่วงพัฒนาของผลที่ระยะผล 30 45 และ 60 วันหลังดอกบาน และนำไปอบไอน้ำ ส่งผลให้คุณภาพของมะม่วงดีกว่ามะม่วงในกรรมวิธีควบคุมที่ไม่ได้รับแคลเซียมโบรอน โดยสามารถชะลอการสูญเสียน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงค่าความแน่นเนื้อ และปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ โดยไม่ส่งผลต่อปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ และการเกิดโรคลงเก็บเกี่ยวที่มีการเกิดโรคน้อยกว่า 30 % - การเก็บรักษาผักสลัด mix (บัตเตอร์เฮดและคอส) สามารถบรรจุได้ทั้งแบบบรรจุในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน หรือใส่ถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน โดยการบรรจุทั้ง 2 แบบสามารถเก็บรักษาได้นาน 18 วัน สำหรับข้าวโพดฝักอ่อน การเก็บรักษาโดยใส่ถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษาได้

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>นาน 20 วัน โดยช่วยรักษาความสด และชะลอการเกิดสีน้ำตาลได้ดีกว่าการการบรรจุถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอนเพียงอย่างเดียว</p> <p>- บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับเงาะคือ ถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน หรือบรรจุถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษาได้นาน 14 วัน โดยยังมีคุณภาพเป็นที่ยอมรับ สำหรับมังคุดบรรจุถาดแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม PVC หรือบรรจุถุงฟิล์ม OPP หรือ LDPE เจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 15,000 – 20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษา นาน 15 วัน โดยมีคุณภาพภายนอกดีกว่าการบรรจุถาดแล้วหุ้มด้วยฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน</p> <p>- การส่งออกส้มโอไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ควรเคลือบผิวส้มโอด้วยสารเคลือบผิวคาร์บอกไซด์ความเข้มข้น 20 % เพื่อรักษาคุณภาพและความสดของส้มโอ และการบรรจุส้มโอที่เคลือบผิวในกล่องกระดาษลูกฟูกหรือกล่องกระดาษลูกฟูกด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถยืดอายุส้มโอได้นานกว่า 9 สัปดาห์ เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C และยังสามารถวางจำหน่ายที่อุณหภูมิห้องได้ไม่น้อยกว่า 7 วัน สำหรับบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมในการบรรจุมังคุดที่ผ่านการเคลือบผิวขนาดบรรจุ 8 กก. พบว่า การบรรจุมังคุดในตะกร้าพลาสติกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน กล่องกระดาษลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูกที่บุด้วยถุง MAP ช่วยลดการสูญเสียน้ำหนัก ลดอาการเปลือกแข็งของมังคุด และสามารถเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>๐C ได้นาน 14 วัน อีกทั้งยังสามารถวางจำหน่ายที่อุณหภูมิห้องได้นาน 3 วัน ภายหลังจากนำออกจากห้องเย็น</p>
<p>โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวบุญญวดี จิระวุฒิ</p>	<p>1.) เพื่อศึกษาวิธีการยืดอายุการเก็บรักษาผลพริกชี้หนู ลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส การควบคุมโรคผลเน่าของส้มด้วยวิธีปลอดภัย การควบคุมการปนเปื้อนของเชื้อรา <i>Aspergillus flavus</i> และสารอะฟลาทอกซิน บี1 ในถั่วลิสง และพริกแห้งด้วยวิธีปลอดภัย</p> <p>2.) พัฒนาชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ โดยวิธี Lateral Floe Immunoassay</p> <p>3.) เพื่อให้ได้แนวทางการควบคุมโรคและสารพิษจากเชื้อรา การตรวจสอบสารพิษ ที่สามารถนำไปใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค</p>	<p>เรื่องที่ 1 วิธีการยืดอายุการเก็บรักษาผลพริกชี้หนูสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส</p> <p>การเก็บผลพริกที่อุณหภูมิ 10 °C สามารถทำได้ 2 วิธี คือ 1) ผลพริกแช่ในน้ำร้อน 52 °C นาน 3 นาที บรรจุผลพริกในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) หุ้มด้วยฟิล์มพลาสติกโพลีเอธิลีน (PE) และ 2) ผลพริกแช่ในน้ำร้อน 52 °C นาน 3 นาที และแช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1.5 % นาน 3 นาที บรรจุในถาดพลาสติกโพลีโพรพิลีน หรือถุงร้อน</p> <p>เรื่องที่ 2 การใช้สารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าของส้มจากเชื้อรา <i>Penicillium digitatum</i></p> <p>การแช่ผลส้มพันธุ์สายน้ำผึ้งในน้ำร้อน 55°C นาน 3 นาที ร่วมกับกรดซาลิไซลิก 0.10% นาน 5 นาที และการแช่ผลส้มสายน้ำผึ้งในน้ำร้อน 55°C นาน 3 นาที ร่วมกับโซเดียมไฮคาร์บอเนต 3% นาน 5 นาที สามารถควบคุมโรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา <i>P. digitatum</i> ได้ 100%</p> <p>เรื่องที่ 3 วิธีการตากและระยะเวลาการเก็บรักษาถั่วลิสงที่เหมาะสมเพื่อลดการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>วิธีการตากเพื่อลดความชื้นในถั่วลิสงทั้ง 3 กรรมวิธี ได้แก่ กรรมวิธีที่ 1 การลดความชื้นด้วยเครื่องอบลมร้อน กรรมวิธีที่ 2 การตากบนตะแกรงตากในโรงเรือน กรรมวิธีที่ 3 ล้าง และตากบนตาข่ายมุ้งในล้อนบนพื้น ทั้ง 3 กรรมวิธีพบการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ไม่เกินมาตรฐานกำหนด (20 µg/kg) หลังเก็บรักษา ก่อนการกะเทาะเปลือก เป็นระยะเวลา 4 เดือน การตากทั้ง 3 วิธี พบการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ไม่เกินค่ามาตรฐานกำหนด ปริมาณโปรตีน และไขมันในเมล็ดมีแนวโน้มลดลงในการเก็บรักษา แต่ในเดือนที่ 4 การตากวิธีที่ 2 เมล็ดเสียหายมากเนื่องจากการเข้าทำลายของด้วงขาโต</p> <p>เรื่องที่ 4 ผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง</p> <p>การใช้น้ำคั้นกระเทียมสด 100 % สามารถลดปริมาณสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง และเมื่อเปรียบเทียบระหว่างพริกแห้งที่ใส่เชื้อ <i>A. flavus</i> กับ พริกแห้งคลุบน้ำคั้นกระเทียม 100% ก่อนใส่เชื้อ <i>A. flavus</i> เก็บรักษาเป็นเวลา 35 วัน มีปริมาณสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้งที่ใส่น้ำคั้นกระเทียมก่อนใส่เชื้อ <i>A. flavus</i> น้อยกว่าพริกแห้งที่ใส่เชื้อ <i>A. flavus</i> เพียงอย่างเดียว</p> <p>เรื่องที่ 5 วิธีการผลิตชุดตรวจสอบสารโอคราทอกซิน เอ โดยเทคนิค Lateral Flow Immunoassay</p> <p>ได้วิธีการผลิตชุดตรวจสอบสารโอคราทอกซิน เอ โดยเทคนิค Lateral Flow Immunoassay ที่สามารถใช้เป็นแนวทาง</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		ในการผลิตชุดตรวจสอบสารพิษจากเชื้อราชนิดอื่นๆ เพื่อตรวจคัดกรองผลิตผลเกษตรให้มีความปลอดภัย
<p>โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร</p> <p>ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวดวงสมร สุทธิสุทธิ</p>	<p>เพื่อศึกษาหาเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมแมลงศัตรูที่เข้าทำลาย ผลไม้ และผลิตผลเกษตรหลังการเก็บเกี่ยว ด้วยวิธีการใช้สารฆ่าแมลง สารรมและการใช้น้ำมันหอมระเหยและสารสกัดจากพืชชนิดต่างๆ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - สารฆ่าแมลง thiamethoxam (เซียน่า) อัตรา 3.5 กรัม และ สารฆ่าแมลง thiamethoxam (ครุยเซอร์ 350 เอฟเอส) อัตรา 2.5 มล. มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหัวป้อม มอดหนวดยาว และมอดฟันเลื่อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่ - สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl อัตรา 20 ppm และสารฆ่าแมลง imidacloprid อัตรา 0.1 กรัม มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว และมอดฟันเลื่อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงชนิดอื่นรอดชีวิตและไม่พบแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดหัวป้อมรอดชีวิตในเดือนที่ 10 ของการเก็บรักษา อย่างไรก็ตามไม่พบแมลงที่เกิดใหม่ - สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl อัตรา 10 ppm มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว และมอดฟันเลื่อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดหัวป้อมรอดชีวิตในเดือนที่ 5 ของการเก็บรักษา และพบมอดหัวป้อมที่เกิดใหม่ในเดือนที่ 7 - สารกำจัดเชื้อราไตรแมอัตรา 0.5 กรัม มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด และมอดฟันเลื่อย ได้ตลอด

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>ระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดแปง และมอดหัวป้อมรอดชีวิตและพบแมลงที่เกิดใหม่ตั้งแต่เดือนที่ 3 ของการเก็บรักษา</p> <ul style="list-style-type: none"> - สารฆ่าแมลงทุกชนิด สารกำจัดเชื้อรา และสารเคลือบเมล็ด ไม่มีผลต่อความงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ - การรมข้าวสาร 1 ตันด้วยก๊าซไนโตรเจน ระยะเวลาที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมมอดแปง เท่ากับ 3 วัน และการควบคุมด้วงงวงข้าวโพด ซึ่งเป็นแมลงที่มีความทนทานต่อก๊าซไนโตรเจนที่สุด ต้องใช้เวลา 9 วัน - เอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลูที่อัตรา 100 และ 200 กรัมต่อถั่วเขียวจำนวน 10 กก. สามารถป้องกันและกำจัดด้วงถั่วเขียวในสภาพโรงเก็บได้นาน 6 เดือน - เอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลูที่อัตรา 50, 100 และ 200 กรัมต่อถั่วเขียวจำนวน 10 กก. สามารถรักษาเปอร์เซ็นต์ความงอกได้มากกว่า 75 % ในทุกกรรมวิธีตลอดระยะเวลา 6 เดือน พบยูจินอลเป็นสารสำคัญที่พบบนเมล็ดถั่วเขียวที่คลุกกับเอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลู - การทดสอบประสิทธิภาพของสารสกัดจากพืชสมุนไพรที่ใช้ตัวทำลายอินทรีย์(เอทานอล) ในการกำจัดเพลี้ยแป้งทุเรียน (<i>Planococcus minor</i> Maskell) บนผลทุเรียนหลังการเก็บเกี่ยวพบว่า การฉีดพ่นด้วยสารสกัดจากใบหูกเห็บความเข้มข้น 0.5% ผสม Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% ที่อัตราส่วน 1:2 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล และนำมาเป่าลมที่ความ

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>ต้น 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ผลละ 30 วินาที เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดในการจัดเพลี้ยแป้ง(ตัวอ่อนวัย 3) ในห้องปฏิบัติการ และไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อีกทั้งสารสกัดจากพืชสมุนไพร และสาร SLS ซึ่งเป็นส่วนประกอบสำคัญของผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด ไม่มีสารพิษตกค้าง และมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภคมากกว่าการใช้สารเคมี ดังนั้นการนำสารสกัดจากพืชสมุนไพรซึ่งเป็นพืชในท้องถิ่นสามารถปลูกและหาได้ง่ายมาใช้ในการกำจัดเพลี้ยแป้งหลังการเก็บเกี่ยว จึงเป็นทางเลือกหนึ่งที่น่าสนใจใช้ป้องกันกำจัดเพลี้ยแป้งหลังทดแทนการใช้สารเคมีได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>
<p>โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี ชื่อหัวหน้าโครงการ นายภาณุมาศ โคตรพงศ์</p>	<p>เพื่อให้ได้เทคโนโลยีการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงจากมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสีในพื้นที่ปลูกเพื่อการส่งออกในแต่ละภาค</p>	<p>การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคกลาง ภาคตะวันออกเฉิยงเหนือ และภาคเหนือ โดยมีการจัดการก่อนและหลังการเก็บเกี่ยวตั้งแต่ระบบการจัดการผลิต การให้แคลเซียมก่อนการเก็บเกี่ยว การลดอุณหภูมิระหว่างขนส่ง การจุ่มน้ำร้อน การใช้สารดูดซับเอทิลีนในระหว่างขนส่ง สามารถช่วยลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่จำเป็นต้องผ่านมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี เมื่อเปรียบเทียบกับกรรมวิธีปัจจุบันที่เกษตรกรและผู้ส่งออกใช้ มะม่วงที่ได้รับแคลเซียมก่อนนำไปฉายรังสี และนำมาเก็บรักษานาน 28 วัน สามารถชะลอการลดลงของค่าความแน่นเนื้อได้ ทั้งยังลดการเกิดอาการเปลือกสีน้ำตาล และอาการฉ่ำน้ำ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพทางเคมี</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
<p>โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สด โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวปรางค์ทอง กวานห้อง</p>	<p>เพื่อหาสมการในการประเมิน ปริมาณสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศสด สารแคปไซซินในพริกสด และสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่ว อย่างรวดเร็วและปลอดภัยด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p>	<p>สมการเทียบมาตรฐานเบื้องต้นสำหรับใช้ประเมิน ปริมาณไลโคพีนในผลมะเขือเทศสดขนาดผลใหญ่ 4 พันธุ์ คือ เทเบิล โทมัส เนื้อ และท้อ โดยการทำนายค่าวัดสี a^* (ค่าสีเขียว/แดง) และปริมาณไลโคพีน ด้วยเครื่อง FQA-NIR Gun แบบพกพา ในช่วงความยาวคลื่นสั้นระหว่าง 600-1,100 นาโนเมตร มีความแม่นยำเมื่อนำไปทดสอบการทำนายค่าในผลมะเขือเทศที่ไม่ได้ใช้ในการสร้างสมการในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบ</p> <p>สมการประเมินปริมาณสารแคปไซซินในตัวอย่างพริกสดที่ ช่วงความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสง โดยใช้เครื่อง NIR spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS มีค่า R เท่ากับ 0.74 ค่า SEC และ SEP เท่ากับ 204 และ 226 $\mu\text{g/g}$ ตามลำดับ และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 6 ปัจจัย สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารแคปไซซินในตัวอย่างพริกสดได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบได้ในช่วง 540-1,993 $\mu\text{g/g}$</p> <p>การประเมินปริมาณสารคาเฟอีนของเมล็ดกาแฟคั่วด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี โดยระบบการวัดแบบสะท้อนกลับ ในช่วงความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร ความยาวคลื่นที่สำคัญสำหรับการสร้างสมการเพื่อทำนายปริมาณสารคาเฟอีน คือ 1,128 1,672 2,250 และ 2,332 นาโนเมตร โดย</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>สมการเทียบมาตรฐาน PLSR สามารถทำนายปริมาณสารคาเฟอีน ในช่วง 0.01-2.19 กรัมต่อร้อยกรัมของน้ำหนักแห้ง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>
<p>โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p> <p>ชื่อหัวหน้าโครงการ นายนฤเทพ เวชภิบาล</p>	<p>ได้สมการเพื่อตรวจสอบปริมาณวิตามินบี 1 ในถั่วเหลือง และสารพิษแอฟลาทอกซินในเมล็ดข้าวโพด และถั่วเมล็ดแห้งได้อย่างถูกต้องแม่นยำโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p>	<p>เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปีสามารถใช้ประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในถั่วเหลืองในช่วง 0.02-1.23 mg/100g DW ได้อย่างถูกต้อง อีกทั้งสามารถใช้ประเมินปริมาณสารพิษจากเชื้อราแอฟลาทอกซิน บี 1 ในเมล็ดข้าวโพดในช่วง 0-14.70 ppb. ได้อย่างถูกต้องเหมาะสมสำหรับการคัดเลือกแบ่งกลุ่มแบบคร่าว ๆ และประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบในช่วง 4.40-59.95 ppb. โดยความยาวคลื่นที่ใช้ในเทคนิค NIRS เพื่อการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 และปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในข้าวโพดและถั่วเมล็ดแห้งอยู่ในช่วง 400 - 2500 นาโนเมตร ใช้หลักการสะท้อนแสง (reflection) และใช้สเปกตรัมต้นแบบ (original spectrum) โดยใช้เครื่อง Near Infrared spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS</p> <p>สมการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 สามารถใช้ตรวจสอบตัวอย่างเมล็ดถั่วเหลืองได้ถูกต้องแต่ควรใช้ด้วยความระมัดระวัง อย่างไรก็ตามจำเป็นต้องเพิ่มจำนวนตัวอย่างที่มีความหลากหลายมากขึ้นเพื่อเพิ่มค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (R) ของเมล็ดให้ใกล้เคียง 1 เพื่อเป็นการพัฒนาสมการให้สามารถนำไปใช้ในการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลืองได้ถูกต้อง ส่วน</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง
		<p>สมการประเมินปริมาณสารพิษจากเชื้อราแอฟลาทอกซิน ปี 1 ในเมล็ดข้าวโพด สามารถใช้ตรวจสอบตัวอย่างในเมล็ดข้าวโพดได้ สำหรับการคัดเลือกแบ่งกลุ่มแบบคร่าว ๆ (rough screening) และสามารถนำสมการ ไปใช้ในการประมาณค่าเบื้องต้นของปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งได้</p>
<p>โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรมะขามโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p> <p>ชื่อหัวหน้าโครงการ นางสาวจรรุรัตน์ พุ่มประเสริฐ</p>	<p>1) ได้พัฒนาสมการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ไขมันผงที่มีประสิทธิภาพ และแม่นยำมากขึ้น</p> <p>2) ได้สมการประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสดและกวางเครือผง</p>	<p>สมการที่ได้จากเทคนิค NIRS สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในไขมันชั้นผง ที่ช่วงคลื่น 400-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสง มีค่า R 0.93 SEP 2.82 % และ SEC 2.44 % และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 8 ปัจจัย สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในไขมันชั้นผงได้ในระดับเพื่องานวิจัยและงานทั่วไปได้ ในช่วง 0.76-43.18 %</p> <p>สามารถประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสด ที่ช่วงคลื่น 1000-2500 นาโนเมตร และผลิตภัณฑ์ช่วงคลื่น 800-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสง มีค่า R 0.81 และ 0.85 ตามลำดับ มีค่า SEP = 4.40 และ 0.28 µg/g ตามลำดับ ซึ่งต่ำกว่าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation, SD) ที่วิเคราะห์ด้วยวิธีอ้างอิง คือ 12.09 และ 5.84 µg/g ค่าความคลาดเคลื่อนในการวิเคราะห์ (Standard Error of Calibration, SEC) คือ 11.41 และ 0.23 µg/g และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 9 ปัจจัย สมการที่ได้นี้สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสดและผลิตภัณฑ์ได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประเมินค่าเบื้องต้น ในช่วง 3.92-172.93 และ 11.81-318.86 µg/g ตามลำดับ</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	วัตถุประสงค์ของโครงการ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นจริง

กรมวิชาการเกษตร

3.2 ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง (Output)

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	เรื่องที่ 1 การประเมินการสูญเสียของถั่วเหลืองในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน เรื่องที่ 2 การประเมินการสูญเสียของข้าวโพดในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน เรื่องที่ 3 การใช้สมการประเมินความสูญเสียของข้าวจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูผลิตผลเกษตร (อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)	ผลการประเมินการสูญเสียในห่วงโซ่อุปทานของการผลิตถั่วเหลือง และ ข้าวโพด เป็นข้อบ่งชี้ถึงความจำเป็นในการพัฒนาเครื่องมือเก็บเกี่ยวและวิธีการเก็บรักษาที่เหมาะสมและสมการประเมินปริมาณเมล็ดเสียหายของข้าวเปลือกและข้าวสารจากแมลงศัตรูสำคัญที่สามารถพัฒนาต่อไปเพื่อให้ใช้ในทางปฏิบัติ
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ - นำเสนอแบบโปสเตอร์	3	เรื่อง	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ นำเสนอแบบโปสเตอร์	0	เรื่อง	จะนำเสนอในการประชุมวิชาการในปี 2565	
โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอน	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	1 การประเมินการสูญเสียของกาแฟอาราบิก้าหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน การสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวผลผลิตร้อยละ 11.57 จากมอดเจาะ ผลหลุดร่วงก่อนกำหนด และในขั้นตอน	เกษตรกร ผู้ประกอบการ ผู้มีส่วนได้เสีย สามารถนำข้อมูลองค์ความรู้ที่ได้ไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิตโดย

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
หลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน							<p>การเก็บรักษาร้อยละ 2.5 ป้องกันด้วยการทำความสะอาดแปลงและทำลายแหล่งอาศัยของมอดเจาะผลกาแฟ และการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม</p> <p>2. การประเมินการสูญเสียของพริกในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>การเก็บเกี่ยวมีการสูญเสียร้อยละ 10 สาเหตุจากผลซ้ำ/แตก/ ฉีกขาด ขั้วผลหลุด และผลหึงงอ การซื้อขายมักไม่แยกเกรดเกษตรกรรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวพบร้อยละ 10 มีสาเหตุจากโรคและแมลงเข้าทำลายเป็นหลัก ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการค้าส่งพริกชี้หนูแดงมีการสูญเสียรวมร้อยละ 16.2 ขณะที่พริกชี้หนูเขียวมีการสูญเสียรวมร้อยละ 41.1 เป็นผลจากขั้นตอนการเก็บรักษาและขนส่งพริกไม่มีการใช้ห้องเย็น</p> <p>3 การประเมินการสูญเสียของมะเขือเทศในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>การสูญเสียในแปลงปลูก ร้อยละ 46 สาเหตุหลักจากโรคพืชเข้าทำลาย ขณะที่ การสูญเสียจากขั้นตอนการรวบรวม/รับซื้อผลผลิต ในกลุ่มที่มีการเก็บรักษาเกิน 3 วันจะสูญเสียร้อยละ 83.3 สาเหตุเนื่องจากผลสุกแก่เกินกำหนด การป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยวและระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ</p>	การควบคุมจุดเสี่ยงที่ได้รายงานและนักวิชาการสามารถนำจุดวิกฤติของการสูญเสียไปใช้เป็นประเด็นปัญหาของต่อยอดงานวิจัย

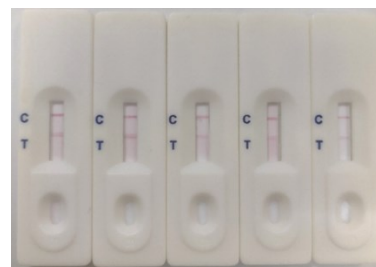
โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
							(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)	
	ผลงานตีพิมพ์	1	เรื่อง	ผลงานตีพิมพ์	0	เรื่อง	นำส่งผลผลิตปี 2565	
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ							
	2.1 นำเสนอแบบปากเปล่า	1	เรื่อง	2.1 นำเสนอแบบปากเปล่า	0	เรื่อง	นำส่งผลผลิตปี 2565	
	2.2 นำเสนอแบบโปสเตอร์	1	เรื่อง	2.2 นำเสนอแบบโปสเตอร์	0	เรื่อง	นำส่งผลผลิตปี 2565	
โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด	1. องค์ความรู้	2	เรื่อง	1. องค์ความรู้	6	เรื่อง	<p>เรื่องที่ 1. การใช้สารดูดซับเอทิลีนในการยืดอายุการเก็บรักษากล้วยหอม</p> <p>เรื่องที่ 2. การเก็บรักษามังคุดในสภาพบรรยากาศดัดแปลง</p> <p>เรื่องที่ 3. การใช้แคลเซียมในการรักษาคุณภาพมะม่วง</p> <p>เรื่องที่ 4. บรรจุภัณฑ์ฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอนที่เหมาะสมสำหรับผักสลัด mix ข้าวโพดฝักอ่อน</p> <p>เรื่องที่ 5. บรรจุภัณฑ์ฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอนที่เหมาะสมสำหรับเงาะ และมังคุด</p> <p>เรื่องที่ 6. บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมในการยืดอายุมังคุดและส้มโอที่ผ่านการเคลือบผิว</p>	<p>1. ได้ข้อมูลการใช้สารดูดซับเอทิลีนจากถ่านไบโอชาร์สำหรับยืดอายุกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวและผลกลุ่ม</p> <p>2. ได้ข้อมูลการยืดอายุการเก็บรักษาในระหว่างการขนส่ง</p> <p>3. ได้ข้อมูลการใช้แคลเซียมเพื่อรักษาคุณภาพมะม่วงหลังการเก็บเกี่ยว</p> <p>4. ได้ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับผักสลัด mix</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p>	- 2	ต้นแบบ ต้นแบบ	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p>	- 2	ต้นแบบ ต้นแบบ	<p>(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)</p> <p>ต้นแบบระดับห้องปฏิบัติการ</p> <p>1. การเก็บรักษาผักสลัด mix (บัตเตอร์เฮด+คอส) และ ข้าวโพดฝักอ่อน ในสภาพบรรยากาศดัดแปลง โดยบรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ</p> <p>2. การเก็บรักษากล้วยหอม และมังคุดในสภาพบรรยากาศดัดแปลงโดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศและสารดูดซับเอทิลีน การเก็บรักษาเงาะ และส้มโอและเงาะที่ผ่านการเคลือบผิวโดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศ</p>	<p>(บัตเตอร์เฮด+คอส) และ ข้าวโพดฝักอ่อน</p> <p>5. ได้ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับเงาะ และ มังคุด</p> <p>6. ได้ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมเพื่อรักษาคุณภาพ ส้มโอและมังคุดที่ผ่านการเคลือบผิว</p> <p>1. ได้เทคโนโลยีในการเก็บรักษาผักในสภาพบรรยากาศดัดแปลง</p> <p>2. ได้เทคโนโลยีในการเก็บรักษาผลไม้ในสภาพบรรยากาศดัดแปลง</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืช หลังการเก็บเกี่ยว ด้วยวิธีปลอดภัย	1. องค์ความรู้	5	เรื่อง	1. องค์ความรู้	5	เรื่อง	<p>เรื่องที่ 1 ได้วิธียืดอายุการเก็บรักษาผลพริกชี้หู สดรวมกับการควบคุมโรคแอนแทรกคโนสและลดการปนเปื้อนเชื้อราบนผลพริกชี้หูสด เก็บผลพริกที่อุณหภูมิ 10 °C สามารถทำได้ 2 วิธี คือ</p> <p>1) ผลพริกแช่น้ำร้อน 52 °C นาน 3 นาที บรรจุผลพริกในถาดพลาสติก PP หุ้มด้วยฟิล์ม PE และ</p> <p>2) ผลพริกแช่น้ำร้อน 52 °C นาน 3 นาที และ แช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1.5 % บรรจุในถาดพลาสติก PP</p> <p>เรื่องที่ 2 ได้วิธีการควบคุมโรคผลเน่าของส้ม พันธุ์สายน้ำผึ้งจากเชื้อรา <i>Penicillium digitatum</i> โดยใช้สารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อน คือ การแช่ผลส้ม พันธุ์สายน้ำผึ้งในน้ำร้อนอุณหภูมิ 55°C นาน 3 นาที ร่วมกับกรดซาลิไซลิก 0.10% นาน 5 นาที และการแช่ผลส้มสายน้ำผึ้งในน้ำร้อนอุณหภูมิ 55°C นาน 3 นาที ร่วมกับโซเดียมไบคาร์บอเนต 3% นาน 5 นาที สามารถควบคุมโรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา <i>P. digitatum</i> ได้ 100% สามารถใช้ทดแทนสารเคมีอิมาซาลิลและสารเคมีไพโรคลอราซได้ เนื่องจากสารกลุ่มปลอดภัยและน้ำร้อนปลอดภัยต่อผู้ผลิตและผู้บริโภค</p>	<p><u>เรื่องที่ 1</u></p> <p>ได้วิธียืดอายุการเก็บรักษา ลดการปนเปื้อนเชื้อราและควบคุมโรคแอนแทรกคโนสของพริกชี้หูสดโดยวิธีที่ปลอดภัยต่อผู้บริโภค</p> <p><u>เรื่องที่ 2</u></p> <p>ได้วิธีควบคุมโรคผลเน่าโดยผสมผสานวิธีและเป็นวิธีที่ปลอดภัยต่อผู้บริโภค</p>

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
							<p>เรื่องที่ 3 ได้วิธีการตากเพื่อลดความชื้นและระยะเวลาในการเก็บรักษาที่เหมาะสมเพื่อลดการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 และคงคุณภาพถั่วลิสง</p> <p>เรื่องที่ 4.</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำคั้นกระเทียมสด ความเข้มข้น 100% สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อรา <i>A. flavus</i> บนอาหารพื้ดีเอได้ดี - น้ำคั้นกระเทียมสดมีผลลดการสร้างสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้งที่มีการปลูกเชื้อรา <i>A. flavus</i> - สามารถนำมาปรับใช้ด้วยการคลุกน้ำกระเทียมสด ความเข้มข้น 100% ในพริกแห้งก่อนเก็บรักษา เพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราที่อาจเกิดขึ้นภายหลัง และเป็นการลดโอกาสการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง <p>เรื่องที่ 5</p> <ul style="list-style-type: none"> - การพัฒนาวิธีการตรวจสอบสารโอคราทอกซิน เอ โดยเทคนิค lateral flow immunoassay ในรูปแบบ strip test ด้วยการติดฉลากอนุภาคทองคำกับแอนติบอดีต่อสารโอคราทอกซิน เอ พบการเกิดสีที่เส้นทดสอบ (T) และเส้นควบคุม (C) ชัดที่สุด เมื่อใช้ OTA-BSA ความเข้มข้น 0.8 มก.ต่อ มล.และใช้ Goat Anti-Rabbit IgG 	<p>เรื่องที่ 3 ได้วิธีการตากเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราสร้างสารพิษและสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ในถั่วลิสง</p> <p>เรื่องที่ 4. ได้ความเข้มข้นของน้ำกระเทียมสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราสร้างสารพิษและสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ในพริกแห้ง</p>


โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p>	-	ต้นแบบ	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p>	-	ต้นแบบ	<p>ความเข้มข้น 0.5 มก.ต่อ มล. ได้ชุดตรวจสอบต้นแบบที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อ มล.</p> <p>(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)</p> <p>ต้นแบบชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ แบบ Strip Test Kit ที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อ มล.</p>	<p>เรื่องที่ 5</p> <p>ได้วิธีตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ แบบ strip test ที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อมิลลิลิตร</p> <p>วิธีวิธีตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ แบบ Strip test ที่กำลังพัฒนาต่อในขั้นสุดท้าย ปี 2565 ก่อนนำไปทดสอบภาคสนาม</p>



โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	5. การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนา - นำเสนอแบบโปสเตอร์	4	เรื่อง	5. การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนา - นำเสนอแบบโปสเตอร์	4	เรื่อง	เรื่องที่ 1 วิธีการยืดอายุการเก็บรักษาพริกชี้หนูสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส  เรื่องที่ 2 ศึกษาผลของสารกลุ่มปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าของส้มจากเชื้อรา <i>Penicillium digitatum</i>	นำเสนอแบบโปสเตอร์และตีพิมพ์เรื่องเต็มใน e-Proceeding การประชุมวิชาการ ครั้งที่ 60 มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ บางเขน จำนวน 4 เรื่อง 

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
							 <p>เรื่องที่ 3 ผลของวิธีการตากและระยะเวลาการเก็บรักษาต่อการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ในถั่วลิสงหลังการเก็บเกี่ยว</p>	

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
							 <p>เรื่องที่ 4 การศึกษาผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง</p>	


โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
								
โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร	1. องค์กรความรู้	4	เรื่อง	1. องค์กรความรู้	4	เรื่อง	<p>เรื่องที่ 1 การใช้สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl อัตรา 20 ppm, imidacloprid (เขียน่า 25%WG) อัตรา 3.5 กรัม, thiamethoxam (ครุยเซอร์ 35%W/V FS) อัตรา 2.5 มล. และ imidacloprid (ซีบราคัท 70%WG) อัตรา 0.1 กรัม มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัด ดัวงงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว มอดฟันเลื่อย และมอดหัวป้อม ตลอดระยะเวลา 10 เดือน และไม่พบแมลงที่เกิดใหม่เมื่อเก็บรักษาไว้นาน 8 สัปดาห์ โดยสารฆ่าแมลงดังกล่าวไม่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์ความงอกของข้าวโพดเลี้ยงสัตว์</p>	ผลงานมาใช้ในการลดความสูญเสียผลิตผลเกษตรหลังการเก็บเกี่ยว มีกลุ่มเป้าหมายคือหน่วยงานของภาครัฐ ผู้ประกอบการโรงสี โรงเก็บเมล็ดพันธุ์ เกษตรกรสวนทุเรียน และผู้ประกอบการโรงคัดบรรจุ สามารถใช้ในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูหลัง

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
							<p>เรื่องที่ 2 การใช้ก๊าซไนโตรเจน 99.5 % ในการกำจัดด้วงงวงข้าวโพด และมอดแป้ง ในข้าวสาร 1 ตัน ต้องใช้เวลา 9 และ 3 วันถึงจะสามารถป้องกันกำจัดแมลงทั้ง 2 ชนิด ได้ทุกระยะการเจริญเติบโต (ระยะไข่ ระยะหนอน ระยะดักแด้ และระยะตัวเต็มวัย)</p> <p>เรื่องที่ 3 การใช้เอนแคปซูเลชั่นน้ำมันหอมระเหยจากพลูอัตร่า 100 และ 200 กรัมต่อเมล็ดพันธุ์ข้าวจำนวน 10 กก. สามารถป้องกันและกำจัดด้วงข้าวในสภาพโรงเก็บ และการใช้เอนแคปซูเลชั่นน้ำมันหอมระเหยจากพลูคลุกกับเมล็ดพันธุ์ข้าวไม่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์ความงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าว โดยสามารถรักษาเปอร์เซ็นต์ความงอกได้มากกว่า 75 % ในทุกกรรมวิธีตลอดระยะเวลา 6 เดือน และพบยูนินอลเป็นสารสำคัญที่พบบนเมล็ดพันธุ์ข้าว</p> <p>เรื่องที่ 4 การฉีดพ่นด้วยสารสกัดจากใบหูลือความเข้มข้น 0.5% ผสม Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% ที่อัตราส่วน 1:2 ปริมาณ 30 มล. ต่อผล และนำมาเป่าลมที่ความดัน 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ผลละ 30 วินาที เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดในการกำจัดเพลี้ยแป้ง (ตัวอ่อนวัย 3) และไม่มีผลต่อคุณภาพของผลทุเรียนและมีค่าคะแนนเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค</p>	การเก็บเกี่ยวได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ นำเสนอแบบโปสเตอร์	3	เรื่อง	นำเสนอแบบโปสเตอร์	0	เรื่อง	(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร) นำส่งผลผลิตปี 2565	
โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	1. องค์กรความรู้	3	เรื่อง	เรื่องที่ 1 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคกลาง เรื่องที่ 2 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เรื่องที่ 3 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคเหนือ (อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)	การจัดการก่อนและหลังการเก็บเกี่ยวตั้งแต่ระบบการจัดการผลิต การให้แคลเซียมก่อนการเก็บเกี่ยว การลดอุณหภูมิระหว่างการขนส่ง การจุ่มน้ำร้อน การใช้สารดูดซับเอทิลีนในระหว่างการขนส่ง ช่วยลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่จำเป็นต้องผ่านมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสีเมื่อเปรียบเทียบกับกรรมวิธีปัจจุบันที่เกษตรกรและผู้ประกอบการใช้

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p> <p>การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ</p> <p>นำเสนอแบบโปสเตอร์</p>	- 1 1	ต้นแบบ ต้นแบบ เรื่อง	<p>2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>2.1 ระดับภาคสนาม</p> <p>2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ</p> <p>นำเสนอแบบโปสเตอร์</p>	- 1 0	ต้นแบบ ต้นแบบ เรื่อง	<p>ต้นแบบระดับห้องปฏิบัติการการพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี</p> <p>นำส่งผลผลิตปี 2565</p>	มีความพร้อมในการขยายการตลาดระดับกึ่งการค้าหรือการค้า
โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	1. องค์ความรู้	3	เรื่อง	- องค์กรความรู้ 1. ได้สมการทำนายค่าเพื่อใช้ในการประเมินหาปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศสด ด้วยเทคนิคเนียร์	3	เรื่อง	- ได้นำเสนอข้อมูลในรูปแบบรายงานเรื่องเต็ม 1. การประเมินปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 2. การประเมินปริมาณสารแคปไซซินในพริกโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. การประเมินปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	- ได้สมการเพื่อใช้ในการประเมินหา 1. ปริมาณสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศสดด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
				อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 2. ได้สมการทำนายค่าเพื่อใช้ในการประเมินหาปริมาณสารแคปไซซินในพริกสด ด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. ได้สมการทำนายค่าเพื่อใช้ในการประเมินหาปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี			(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)	2. ปริมาณสารแคปไซซินในพริกสดด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. ปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาติ	3	เรื่อง	นำเสนอแบบโปสเตอร์	1	เรื่อง	3. การประเมินหาสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	3. การประเมินหาสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	นำเสนอแบบโปสเตอร์						 <p>จะนำเสนอผลผลิตปี 2565 2 เรื่อง</p>	นำเสนอแล้วใน “การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 60” ระหว่างวันที่ 21-23 กุมภาพันธ์ 2565
โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตผลและผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรด สเปกโตรสโคปี	1. องค์ความรู้	3	เรื่อง	1. องค์ความรู้	3	เรื่อง	<p>เรื่องที่ 1 การประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในถั่วเหลืองโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p> <p>เรื่องที่ 2 การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในข้าวโพดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p> <p>เรื่องที่ 3 การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในถั่วเมล็ดแห้งโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี</p> <p>(อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)</p>	เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี (NIRS) สามารถนำมาใช้ประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลืองและแอฟลาทอกซิน ปี 1 ในเมล็ดข้าวโพด และถั่วลันเตา จำเป็นต้องปรับปรุงสมการหรือเพิ่มปริมาณตัวอย่าง เพื่อส่งผลให้เกิดความแม่นยำและถูกต้อง

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาตินำเสนอแบบโปสเตอร์	3	เรื่อง	นำเสนอแบบโปสเตอร์	0	เรื่อง	จะนำส่งผลผลิตปี 2565	
โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรมะเขือเทศโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	1. องค์ความรู้	2	เรื่อง	1. องค์ความรู้	2	เรื่อง	เรื่องที่ 1 การประเมินปริมาณเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี เรื่องที่ 2 การประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสดและผลิตภัณฑ์โดยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี (อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลงานวิจัยฉบับเรื่องเต็ม ปี 2564 ของ กองวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร)	สมการที่ได้สามารถประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชั้นผง ปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวางเครือสด และผลิตภัณฑ์ ใช้แทนการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ และควรมีการสุ่มตรวจในห้องปฏิบัติการเพื่อทดสอบความแม่นยำของสมการเป็นครั้งคราว
	การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนาระดับชาตินำเสนอแบบโปสเตอร์	1	เรื่อง	นำเสนอแบบโปสเตอร์	1	เรื่อง	นำเสนอภาคโปสเตอร์ เรื่องการประเมินปริมาณเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	ในการประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 60 ระหว่างวันที่ 21-23 กุมภาพันธ์ 2565

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลผลิตตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ	รายละเอียดผลผลิต (พร้อมแนบหลักฐาน)	เชิงคุณภาพ
								

สรุปภาพรวมผลผลิตที่เกิดขึ้นจริงเทียบกับคำรับรอง

ผลผลิตรวมตามคำรับรอง	จำนวน	หน่วยนับ	ผลผลิตรวมที่เกิดขึ้นจริง	จำนวน	หน่วยนับ
1. องค์ความรู้	32	เรื่อง	1. องค์ความรู้	32	เรื่อง
2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์			2. ต้นแบบผลิตภัณฑ์		
2.1 ระดับภาคสนาม	-	ต้นแบบ	2.1 ระดับภาคสนาม	-	ต้นแบบ
2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ	4	ต้นแบบ	2.2 ระดับห้องปฏิบัติการ	4	ต้นแบบ
5 การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนา			5 การประชุมเผยแพร่ผลงาน/สัมมนา		
2.1 นำเสนอแบบปากเปล่า	1	เรื่อง	2.1 นำเสนอแบบปากเปล่า	-	
2.2 นำเสนอแบบโปสเตอร์	20	เรื่อง	2.2 นำเสนอแบบโปสเตอร์	6	เรื่อง

3.3 ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นจริง (Outcome) (ถ้ามี)

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นจริง

<p>โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>ได้ข้อมูลการสูญเสียผลผลิตของถั่วเหลือง ข้าวโพด และข้าว และวิธีการลดหรือป้องกันการสูญเสียผลผลิตของพืชไร่ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน การเก็บเกี่ยว (ด้วยรถเกี่ยว) เป็นขั้นตอนที่ก่อให้เกิดการสูญเสียมากที่สุดในห่วงโซ่อุปทาน ตามด้วยการกะเทาะเปลือกและการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม ดังนั้นการพัฒนาเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมกับการเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองจึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อลดการสูญเสียถั่วเหลืองในประเทศไทย ส่วนขั้นตอนการเก็บเกี่ยว และการเก็บรักษา พบการสูญเสียสูงถึง 3.89 และ 2.25% ตามลำดับ รวมทั้งการจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อนำไปสู่การลดการสูญเสียอาหารในข้าวโพด และสมการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือกที่สามารถนำไปต่อยอดใช้ในการประเมินความสูญเสียที่เกิดจากการเข้าทำลายของแมลงในโรงเก็บได้ (ปี 2565)</p>
<p>โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>เกษตรกร ผู้ประกอบการ ผู้มีส่วนได้เสีย สามารถนำข้อมูล องค์ความรู้ที่ได้ไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยการควบคุมจุดเสี่ยงที่ได้รายงานไว้ และนักวิชาการ สามารถนำจุดวิกฤติของการสูญเสียไปใช้เป็นประเด็นปัญหาของต่อยอดงานวิจัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตกาแพความเสี่ยงที่เป็นจุดวิกฤติที่สำคัญคือ การสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวผลผลิตในแปลงจากมอดเจาะผล แนวทางป้องกันด้วยการทำความสะอาดแปลงและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัยของมอดเจาะผลกาแพ และในขั้นตอนการเก็บรักษาโดยการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม ควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง 55-60 %RH และอุณหภูมิไม่เกิน 28 °C - พริกชี้หนูพบว่า การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวมีสาเหตุหลักจากโรคและแมลง เนื่องจากการซื้อขายมักเป็นการซื้อโดยไม่แยกเกรด เกษตรกรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการค้ำส่งพริกชี้หนูเขียวมีการสูญเสียรวม ร้อยละ 41.1 โดยพบว่ามีภาระปนของพริกแดงมากที่สุดและมีการฉีกหักและโรคเข้าทำลายมากกว่าพริกชี้หนูแดง อาจเป็นผลจากขั้นตอนการเก็บรักษาและขนส่งพริกไม่มีการใช้ห้องเย็น - มะเขือเทศโรงงาน พบว่ามะเขือเทศมีการสูญเสียในแปลงปลูกค่อนข้างสูง สาเหตุหลักจากโรคพืชเข้าทำลาย ส่วนในขั้นตอนการรวบรวม/รับซื้อผลผลิตการสูญเสียจะเกิดสูงมากในผลิตผลที่มีการเก็บรักษาเกิน 3 วันก่อนส่งโรงงาน การป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยวและระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ (ปี 2565)
<p>โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด</p>	<p>ตีพิมพ์ผลงานวิจัยในวารสารวิทยาศาสตร์การเกษตร (ปี 2565-66) เสนอผลงานในที่ประชุมวิชาการระดับนานาชาติ (ปี 2567)</p>
<p>โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย</p>	<p>เกษตรกร ผู้ประกอบการ นักวิชาการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำวิธีการยืดอายุการเก็บรักษาพริกชี้หนูสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส การควบคุมโรคผลเน่าของส้มจากเชื้อรา <i>Penicillium digitatum</i> และวิธีการตากและระยะเวลาการเก็บรักษาต่อการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ในถั่วลิสงหลังการเก็บเกี่ยว และข้อมูลการใช้น้ำคั้นกระเทียมเพื่อ</p>

	ลดปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง รวมถึงชุดตรวจสอบต้นแบบที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อมิลลิกรัม เพื่อพัฒนาต่อ
โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร	เกษตรกร ผู้ประกอบการ นักวิชาการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำวิธีการใช้สารฆ่าแมลง ก๊าซไนโตรเจน 99.5 เปอร์เซ็นต์ เอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลู มาใช้ป้องกันกำจัดแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยว และสารสกัดจากใบทุเลียมมาใช้กำจัดเพลี้ยแป้งทุเรียน (<i>Planococcus minor</i> Maskell) บนผลทุเรียน (ปี 2565)
โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี	ตีพิมพ์ผลงานวิจัยในวารสารวิทยาศาสตร์การเกษตร (ปี 2566) ถ่ายทอดให้เกษตรกรผู้ปลูกมะม่วงส่งออกและผู้ส่งออก (ปี 2566)
โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	ได้สมการเพื่อใช้ในการประเมินหา 1. ปริมาณสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศสดด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 2. ปริมาณสารแคปไซซินในพริกสดด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. ปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี
โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตผลและผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรด สเปกโตรสโคปี	สมการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 สามารถใช้ตรวจสอบตัวอย่างเมล็ดถั่วเหลือง ในช่วง 0.02-1.23 mg/100g DW ได้ถูกต้อง แต่ควรใช้ด้วยความระมัดระวัง (ปี 2565) สมการประเมินปริมาณสารพิษจากเชื้อราแอฟลาทอกซิน บี 1 ในเมล็ดข้าวโพดในช่วง 0-14.70 ppb. ได้อย่างถูกต้องเหมาะสมสำหรับการคัดเลือกแบ่งกลุ่มแบบคร่าวๆ และให้ค่าการประเมินที่ถูกต้องในระยะเวลาสั้น (ปี 2565) สมการประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งสามารถนำไปใช้ในการประมาณค่าเบื้องต้นของปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งได้ในช่วง 4.40-59.95 ppb. (ปี 2565)
โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	ได้สมการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ได้ในระดับเพื่อนำไปวิจัยและงานทั่วไปได้ ประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสด และผลิตภัณฑ์ ได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประเมินค่าเบื้องต้น สามารถมาใช้แทนการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

*ผลลัพธ์ : ผลสำเร็จที่เกิดจากการนำผลผลิต (Output) ไปต่อยอด การเปลี่ยนรูปของผลผลิตไปสู่รูปแบบที่ใช้ประโยชน์ได้อย่างกว้างขวาง หรือการเคลื่อนผลผลิตไปสู่กิจกรรมที่ต่อเนื่อง ซึ่งก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลง (Change) ที่ปรากฏชัด และมีคุณค่าทางเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม

3.4 ผลกระทบที่เกิดขึ้นจริง (Impact) (ถ้ามี)

โครงการที่ได้รับอนุมัติ	ผลกระทบที่เกิดขึ้นจริง
โครงการที่ 1
โครงการที่ 2

* ผลกระทบ : ผลประโยชน์ที่เกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงตามผลลัพธ์ (Results of the change) ซึ่งวัดได้อย่างชัดเจนและมีหลักฐานปรากฏชัด (Evidence-based) ทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม ทั้งที่วัดในเชิงปริมาณได้และไม่ได้ ผลกระทบอาจเป็นได้ทั้งทางบวกและทางลบ

กรมวิชาการเกษตร

3.5 การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์

โครงการ	การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์
<p>โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <p>ผู้ประกอบการสามารถนำข้อเสนอแนะการลดการสูญเสียอาหารในข้าวโพด และสมการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือกที่สามารถนำไปต่อยอดใช้ในการประเมินความสูญเสียที่เกิดจากการเข้าทำลายของแมลงในโรงเก็บได้</p> <p>ด้านวิชาการ</p> <p>นำเสนอแบบโปสเตอร์จำนวน 3 เรื่อง ปี 2565</p> <p>เรื่องที่ 1. การประเมินการสูญเสียของถั่วเหลืองในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>เรื่องที่ 2. การประเมินการสูญเสียของข้าวโพดในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>เรื่องที่ 3. การใช้สมการประเมินความสูญเสียของข้าวจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูผลิตผลเกษตร</p>
<p>โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <p>ผู้ประกอบการสามารถนำข้อเสนอแนะการลดการสูญเสียอาหารไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิต กาแฟ พริก มะเขือเทศโรงงาน โดยการควบคุมจุดเสี่ยงที่ได้รายงานไว้</p> <p>ด้านวิชาการ</p> <p>สามารถนำจุดวิกฤติของการสูญเสียไปใช้เป็นประเด็นปัญหาของต่อยอดงานวิจัย การทดสอบเทคโนโลยีที่เหมาะสมในการควบคุมการสูญเสียในขั้นตอนการปฏิบัติการเพื่อลดการสูญเสียของผลิตผล ซึ่งต้องมีการประเมินการสูญเสียตามหลักวิชาการในขั้นตอนดังกล่าวก่อนและหลังการทดสอบเทคโนโลยีในขั้นตอนนั้นๆ เพื่อให้สามารถเปรียบเทียบประสิทธิภาพของเทคโนโลยีในการลดการสูญเสียได้</p> <p>นำเสนอแบบโปสเตอร์จำนวน 3 เรื่อง ปี 2565</p> <p>1 การประเมินการสูญเสียของกาแฟอาราบิก้าหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>2. การประเมินการสูญเสียของพริกในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p> <p>3 การประเมินการสูญเสียของมะเขือเทศในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน</p>
<p>โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด</p>	<p>ด้านวิชาการ</p>

โครงการ	การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์
	<p>เผยแพร่ผลงานวิจัยในเชิงวิชาการสู่สาธารณชน ณ การประชุมวิชาการระดับชาติ ในปีงบประมาณ 2565 ได้แก่ การประชุมวิชาการวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวแห่งชาติ การประชุมวิชาการของมหาวิทยาลัย โดยนำเสนอในรูปแบบโปสเตอร์ จำนวน 3 เรื่อง คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การประเมินหาสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี มีแผนการนำเสนอใน “การประชุมวิชาการวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวแห่งชาติ ครั้งที่ 19” กำหนดจัดงานระหว่างวันที่ 29-30 สิงหาคม 2565 2. การประเมินหาสารแคปไซซิน ในพริกโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี มีแผนการนำเสนอใน “การประชุมวิชาการวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวแห่งชาติ ครั้งที่ 19” กำหนดจัดงานระหว่างวันที่ 29-30 สิงหาคม 2565 3. การประเมินหาสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี นำเสนอแล้วใน “การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 60” ระหว่างวันที่ 21-23 กุมภาพันธ์ 2565
<p>โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. เกษตรกร ผู้ประกอบการ นักวิชาการ และผู้ที่เกี่ยวข้อง สามารถนำวิธีอายุการเก็บรักษา ลดการปนเปื้อนเชื้อราและควบคุมโรคแอนแทรกโนสของพริกชี้หูสดโดยวิธีที่ปลอดภัยต่อผู้บริโภค ทำให้สามารถเก็บรักษาผลพริกให้มีคุณภาพ และมีระยะเวลาการเก็บรักษาและวางจำหน่ายได้นานขึ้น 2. ผู้ประกอบการสามารถใช้สารปลอดภัยโซเดียมไบคาร์บอเนตความเข้มข้น 3% หรือ กรดซาลิไซลิกความเข้มข้น 0.1% ร่วมกับ wax ทดแทนการใช้สารเคมีอิมัลชันร่วมกับ wax เนื่องจากลดการตกค้างของสารเคมีในผลผลิตส้ม เพิ่มคุณภาพของสินค้าให้มีมาตรฐาน และปลอดภัยต่อผู้บริโภค 3. เกษตรกร ผู้ประกอบการแปรรูปถั่วลิสง สามารถนำวิธีการตากใช้เครื่องอบลมร้อน และการตากบนพื้นปูนให้ความชื้นเมล็ดลดต่ำกว่า 9% ภายใน 7 วัน ช่วยลดการปนเปื้อน AFB1 ในถั่วลิสงได้ และในการเก็บรักษานานเกิน 3 เดือน จะทำให้ปริมาณโปรตีนและไขมันลดลง วิธีการตากเพื่อลดความชื้นที่ดีไม่ควรให้ถั่วลิสงสัมผัสพื้นดิน ลดความชื้นให้เร็วและควรระวังการเข้ามาวางไข่ของแมลงศัตรูในโรงเก็บ และในการเก็บรักษาก่อนการกะเทาะเปลือกถั่วลิสง ควรเก็บในที่โล่งระบายอากาศได้ดี และไม่ควรถูกเก็บนานเกินไปจะทำให้คุณภาพของเมล็ดลดลง 4. ผู้บริโภค ผู้ประกอบการ เกษตรกร และผู้ที่สนใจ สามารถนำวิธีการใช้น้ำคั้นกระเทียมสดไปใช้เพื่อลดการปนเปื้อนเชื้อราและสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง ทำให้มีความปลอดภัยในการบริโภคพริกแห้งเพิ่มขึ้น วิธีการ ใช้น้ำคั้นกระเทียมสด 100% คลุกพริกแห้งก่อนการเก็บรักษา อัตราแนะนำ พริกแห้ง (ความชื้น 11%-13%) น้ำหนัก 100 กรัม ต่อน้ำกระเทียม 2-4 มิลลิลิตร หรือพริกแห้ง 500 กรัม ต่อน้ำกระเทียม 10-20 มิลลิลิตร ขึ้นกับความชื้นภายในของพริกแห้ง 5. ผู้ประกอบการ ผู้สนใจ และนักวิชาการ สามารถนำข้อมูลเบื้องต้นในการพัฒนาชุดตรวจสอบโอคราทอกซิน เอ แบบ strip test สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อมิลลิลิตร ซึ่งเป็นค่าที่ค่อนข้างสูงสำหรับการตรวจวิเคราะห์ในตัวอย่าง ดังนั้นต้องปรับค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่ชุดทดสอบสามารถตรวจจับได้ให้ต่ำลงอีก และกำลังพัฒนาต่อ (ปี 2565) เป็นชุดตรวจสอบระดับห้องปฏิบัติการด้านวิชาการ

โครงการ	การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์
	<p>เผยแพร่ผลงานวิจัยในเชิงวิชาการสู่สาธารณชน นำเสนอแบบโปสเตอร์ และตีพิมพ์เรื่องเต็มใน e-Proceeding การประชุมวิชาการ ครั้งที่ 60 มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ บางเขน จำนวน 4 เรื่อง</p> <p>เรื่องที่ 1. วิธีการยืดอายุการเก็บรักษาพริกชี้ฟ้าหนุสเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกโนส</p> <p>เรื่องที่ 2. ศึกษาผลของสารกลุ่มพอลิไดออกไซด์ร่วมกับน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าของส้มจากเชื้อรา <i>Penicillium digitatum</i></p> <p>เรื่องที่ 3. ผลของวิธีการตากและระยะเวลาการเก็บรักษาต่อการปนเปื้อนสารอะฟลาทอกซิน ปี1 ในถั่วลิสงหลังการเก็บเกี่ยว</p> <p>เรื่องที่ 4. การศึกษาผลของน้ำคั้นกระเทียมต่อปริมาณการปนเปื้อนของสารอะฟลาทอกซินในพริกแห้ง</p> <p>ต้นแบบผลิตภัณฑ์</p> <p>ชุดตรวจสอบต้นแบบที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อมิลลิลิตร นักวิชาการ ได้ดำเนินการวิจัยต่อในปี 2565</p>
<p>โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตผลเกษตร</p>	<p>ด้านวิชาการ</p> <p>ผลการทดลองที่ได้มาจากโครงการสามารถนำผลงานมาใช้ในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดความสูญเสียของผลผลิตทำให้กลุ่มเป้าหมายคือ หน่วยงานของภาครัฐ ผู้ประกอบการโรงสี โรงเก็บเมล็ดพันธุ์ เกษตรกรสวนทุเรียน และผู้ประกอบการโรงคัดบรรจุ สามารถใช้ข้อมูลดังกล่าวในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยเพื่อผลิตเกษตรที่มีคุณภาพ</p> <p>จะได้เผยแพร่ผลงาน/สัมมนาในระดับชาติโดยนำเสนอแบบโปสเตอร์ 3 เรื่อง นำเสนอแบบโปสเตอร์ ในปี 2565</p>
<p>โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี</p>	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <p>การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคกลาง ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคเหนือ โดยมีการจัดการก่อนและหลังการเก็บเกี่ยวตั้งแต่ระบบการจัดการผลิต การให้แคลเซียมก่อนการเก็บเกี่ยว การลดอุณหภูมิระหว่างการขนส่ง การจุ่มน้ำร้อน การใช้สารดูดซับเอทิลีนในระหว่างขนส่ง สามารถช่วยลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่จำเป็นต้องผ่านมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี เมื่อเปรียบเทียบกับกรรมวิธีปัจจุบันที่เกษตรกรและผู้ส่งออกใช้ สามารถขยายผลสู่เกษตรกรในพื้นที่การปลูกแปลงใหญ่และผู้ประกอบการส่งออกมะม่วงต่อไป</p>

โครงการ	การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์
	กลุ่มเป้าหมายคือ กลุ่มเกษตรกรในพื้นที่ปลูกเพื่อการส่งออก จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ 1) วิสาหกิจชุมชนกลุ่มผลิตมะม่วงคุณภาพเพื่อการส่งออก อำเภอหนองไผ่ จังหวัดเพชรบูรณ์ 2) วิสาหกิจชุมชนกลุ่มส่งออกมะม่วงบ้านโป่งตาลอง-เขาใหญ่ อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา และ 3) วิสาหกิจชุมชนผู้ผลิตมะม่วงเพื่อการส่งออก อำเภอวังสมบูรณ์ จังหวัดสระแก้ว ในปี 2566
โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	ด้านวิชาการ นำเสนองานวิจัยในการประชุมวิชาการระดับชาติ เช่น การประชุมวิชาการพืชสวนแห่งชาติ การประชุมวิชาการหลังการเก็บเกี่ยวแห่งชาติ จำนวน 3 เรื่อง คือ 1. การประเมินปริมาณสารไลโคพีนในมะเขือเทศโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 2. การประเมินสารแคปไซซินในพริกโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. การประเมินปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี ในปี 2565
โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรด สเปกโตรสโคปี	ด้านวิชาการ นำเสนองานวิจัยในการประชุมวิชาการระดับชาติ จำนวน 3 เรื่อง คือ 1. การประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในถั่วเหลืองโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 2. การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในข้าวโพดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี 3. การประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในถั่วเมล็ดแห้งโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี
โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี	ด้านวิชาการ ได้นำเสนอผลการทดลองที่ 1 การปรับปรุงและทดสอบสมการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์(Curcuminoids) ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี นำเสนอภาคโปสเตอร์ เรื่องการประเมินปริมาณเคอร์คูมินอยด์ในผลิตภัณฑ์ขมิ้นผงโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี ในการประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 60 ระหว่างวันที่ 21-23 กุมภาพันธ์ 2565 จำนวน 1 เรื่อง

*** คำจำกัดความการนำใช้ประโยชน์ในแต่ละด้าน**

1. **ด้านนโยบายและสาธารณะ** การนำความรู้จากงานวิจัยไปใช้ในกระบวนการกำหนดนโยบาย อาจเป็นนโยบายระดับประเทศ ระดับภูมิภาค ระดับจังหวัด ระดับท้องถิ่นการใช้ประโยชน์ด้านนโยบายจะรวมทั้งการนำองค์ความรู้ไปสังเคราะห์เป็นนโยบายหรือทางเลือกเชิงนโยบาย (Policy options) แล้วนำนโยบายนั้นไปสู่

ผู้ใช้ประโยชน์ในวงกว้างเพื่อประโยชน์ของสังคม และประชาชนทั่วไป เพื่อเพิ่มคุณภาพชีวิตของประชาชน สร้างสังคมคุณภาพ และส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2. ด้านพาณิชย์/เศรษฐกิจ เป็นผลงานวิจัยที่เน้นสร้างนวัตกรรม เทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ใหม่ หรือการพัฒนาจากสิ่งที่มีอยู่เดิม โดยเป็นการนำไปใช้ประโยชน์ในการผลิตเชิงพาณิชย์หรือลดการนำเข้าเทคโนโลยีจากต่างประเทศ หรือนำไปสู่การพัฒนาในรูปแบบธุรกิจใหม่ โดยมีเป้าหมายเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม เพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการ

ผลิตและบริการ

3. ด้านสังคมและชุมชน การนำกระบวนการ วิธีการ องค์ความรู้ การเปลี่ยนแปลงการเสริมพลัง อันเป็นผลกระทบ ที่เกิดจากการวิจัยและพัฒนาชุมชน ท้องถิ่น พื้นที่ ไปใช้ให้เกิดประโยชน์การขยายผลต่อชุมชน ท้องถิ่น หรือรวมถึงสังคมอื่น

4. ด้านวิชาการ เป็นผลงานตีพิมพ์ทางวิชาการ การนำองค์ความรู้จากผลงานวิจัยที่ตีพิมพ์ในรูปแบบต่าง ๆ เช่น ผลงานตีพิมพ์ในวารสารระดับนานาชาติ ระดับชาติ หนังสือ ตำรา บทเรียน ไปเป็นประโยชน์ด้านวิชาการ การเรียนรู้ การเรียนการสอนในวงนัวิชาการและผู้สนใจด้านวิชาการ รวมถึงการนำผลงานวิจัยไปวิจัยต่อยอด สื่อสาธารณะ การเผยแพร่ความรู้จากผลงานวิจัยที่ได้ต่อสาธารณะ ผ่านทางหนังสือพิมพ์ / วารสาร / โทรทัศน์ / วิทยุ / คู่มือ / แผ่นพับ การฝึกอบรม และ สื่อสังคมออนไลน์ต่าง ๆ เป็นต้น

บทที่ 4 สรุปผลและอภิปรายผล

สรุปผลและอภิปรายผล

โครงการที่ 12.1.1 การประเมินการสูญเสียของพืชไร่ ในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

สรุปผล

ห่วงโซ่อุปทานของการผลิตถั่วเหลืองในประเทศไทยมีผู้เกี่ยวข้องหลักคือ เกษตรกร ผู้รับจ้างเก็บเกี่ยว กะเทาะเปลือก ผู้รวบรวม และผู้ประกอบการแปรรูป เป็นผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่สำคัญในกิจกรรมต่าง ๆ ในห่วงโซ่อุปทาน เกษตรกรมีพื้นที่เพาะปลูกต่อครัวเรือนน้อยกว่า 5 ไร่ วิธีการปลูกเป็นแบบดั้งเดิม อาศัยน้ำจากธรรมชาติเป็นหลัก และปลูกปริมาณมากในเขตพื้นที่ภาคเหนือ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคกลางตอนบน สำหรับการสูญเสียของถั่วเหลือง (จากการตรวจวัดจริง) พบการสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวร้อยละ 9.7 (เก็บเกี่ยวด้วยมือ ร้อยละ 1.91 และรถเกี่ยวร้อยละ 17.67) ขั้นตอนกะเทาะเปลือก (นวด) ร้อยละ 6.38 ขั้นตอนหลังการตากและเก็บรักษาที่บ้านเกษตรกร ร้อยละ 7.79 การเก็บรักษาที่จุดรวบรวม ร้อยละ 5.63 และก่อนการแปรรูป ร้อยละ 4.63 อย่างไรก็ตามขั้นตอนการเก็บเกี่ยวไม่มีผลทางสถิติต่อปริมาณโปรตีนและไขมันในเมล็ดถั่วเหลือง จากข้อมูลสามารถสรุปได้ว่าการเก็บเกี่ยว (ด้วยรถเกี่ยว) เป็นขั้นตอนที่ก่อให้เกิดการสูญเสียมากที่สุดในห่วงโซ่อุปทาน ตามด้วยการกะเทาะเปลือก และการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม ดังนั้นการพัฒนาเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมกับการเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองจึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อลดการสูญเสียถั่วเหลืองในประเทศไทย

การประเมินการสูญเสียของข้าวโพดในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยวตลอดห่วงโซ่อุปทาน เป็นการดำเนินงานเพื่อให้ทราบถึงบริบทของอุตสาหกรรม ความเข้าใจในห่วงโซ่อุปทาน ตลอดจนความสัมพันธ์ในกิจกรรมต่างๆ (activity) และผู้เกี่ยวข้อง (actor) ทั้งหมด นอกจากนี้ มีการจำแนกถึงปัจจัยผลักดันที่ก่อให้เกิดความสูญเสียอาหารของข้าวโพด (การผลิต กระบวนการเก็บเกี่ยว กระบวนการขนส่งจากแปลงไปยังโรงรับซื้อกระบวนการรวบรวมผลผลิตและเก็บรักษา) การจำแนกจุดวิกฤติ (critical point) ที่ก่อให้เกิดการสูญเสีย ที่พบว่าขั้นตอนการเก็บเกี่ยว และการเก็บรักษา พบการสูญเสียสูงถึง 3.89 และ 2.25% ตามลำดับ รวมทั้งการจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อนำไปสู่การลดการสูญเสียอาหารในข้าวโพดตลอดห่วงโซ่อุปทานต่อไป

จากการทดสอบการสร้างสมการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือก จากค่าความสูญเสีย (Y) 2 ตัว คือ ปริมาณเมล็ดเสีย และน้ำหนักเมล็ดสูญเสีย กับตัวแปรอื่น 5 ตัวแปร ได้แก่ 1) ระยะเวลาการเก็บรักษา (X₁), 2) ค่าอุณหภูมิเฉลี่ยภายในโรงเก็บ (X₂), 3) ค่าความชื้นเฉลี่ยภายในโรงเก็บ (X₃), 4) ระดับความชื้นเมล็ดข้าวตัวอย่าง (X₄), และ 5) ปริมาณแมลงศัตรูเฉลี่ย (X₅) ทำให้ได้สมการการประเมินทั้งหมด 4 สมการ และสามารถคัดเลือกสมการที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการประเมินการสูญเสียข้าวสารและข้าวเปลือก ดังนี้

- สมการประเมินเปอร์เซ็นต์เมล็ดเสียของข้าวสารจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ

$$\hat{Y} = -1.564 + .561^{**}X_1 + .091^{**}X_5$$

Y = เปอร์เซ็นต์เมล็ดข้าวสารเสียจากการเข้าทำลายของแมลงเฉลี่ย

X₁ = ระยะเวลาการเก็บรักษาข้าว (เดือน)

X₅ = ปริมาณแมลงศัตรูสำคัญของข้าวสารเฉลี่ย (ตัวต่อตัวอย่างข้าว 250 กรัม)

- สมการประเมินเปอร์เซ็นต์เมล็ดเสียของข้าวเปลือกจากการเข้าทำลายของแมลงศัตรูสำคัญ

$$\hat{Y} = 51.607 + 1.333^{**}X_1 - 1.706^{**}X_2$$

Y = เปอร์เซ็นต์เมล็ดข้าวเปลือกเสียจากการเข้าทำลายของแมลงเฉลี่ย

X_1 = ระยะเวลาการเก็บรักษาข้าว (เดือน)

X_2 คือ ระดับอุณหภูมิภายในโรงเก็บเฉลี่ยต่อเดือน ($^{\circ}\text{C}$)

โดยทั้ง 2 สมการมีค่า R^2 เท่ากับ 91 และ 75% และมีค่าความคลาดเคลื่อนเฉลี่ยเท่ากับ 2.6 และ 12.0 ตามลำดับ

กรมวิชาการเกษตร

อภิปรายผล

- การสูญเสียของถั่วเหลืองในประเทศไทยจากการตรวจวัดจริง พบการสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวร้อยละ 9.7 โดยการเก็บเกี่ยวด้วยรถเกี่ยว เป็นขั้นตอนที่ก่อให้เกิดการสูญเสียมากที่สุดในห่วงโซ่อุปทาน ตามด้วยการกะเทาะเปลือกและการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสม ดังนั้นการพัฒนาเครื่องมือเก็บเกี่ยวที่เหมาะสมกับการเก็บเกี่ยวถั่วเหลืองจึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อลดการสูญเสียถั่วเหลืองในประเทศไทย

- การสูญเสียของข้าวโพด พบว่าขั้นตอนการเก็บเกี่ยว และการเก็บรักษา พบการสูญเสียสูงถึง 3.89 และ 2.25% ดังนั้นต้องมีการจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อนำไปสู่การลดการสูญเสียอาหารในข้าวโพดตลอดห่วงโซ่อุปทานต่อไป

- สมการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือกโดยทั้ง 2 สมการมีค่า R^2 เท่ากับ 91 และ 75% และมีค่าความคลาดเคลื่อนเฉลี่ยเท่ากับ 2.6 และ 12.0 ตามลำดับ สามารถนำมาใช้ในการประเมินความสูญเสียของข้าวสารและข้าวเปลือกที่เกิดจากแมลงเข้าทำลายได้ในอนาคต

โครงการที่ 12.1.2 การประเมินการสูญเสียของพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

สรุปผล

การประเมินการสูญเสียของผลผลิตพืชสวนในขั้นตอนหลังการเก็บเกี่ยว ตลอดห่วงโซ่อุปทานในพืช 3 ชนิด ได้แก่ กาแฟ อาราบิก้า พริก และมะเขือเทศโรงงาน พบว่า

ในกระบวนการผลิตกาแฟพบว่า ความเสี่ยงที่เป็นจุดวิกฤตที่สำคัญคือ การสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวผลผลิตในแปลงร้อยละ 11.57 จากมอดเจาะ ส่งผลให้หลุดร่วงก่อนกำหนด และในขั้นตอนการเก็บรักษาร้อยละ 2.5 ซึ่งส่งผลต่อการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและคุณภาพของวัตถุดิบ ดังนั้นแนวทางป้องกันด้วยการทำความสะอาดแปลงและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัยของมอดเจาะผลกาแฟ และการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม โดยควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง 55-60 %RH และอุณหภูมิไม่เกิน 28 °C จะสามารถป้องกันการสูญเสียผลผลิตและรักษาคุณภาพกาแฟให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ผลการประเมินการสูญเสียที่พบในผลผลิตพริก พบว่าเกษตรกรส่วนใหญ่เป็นรายย่อย มีการจ้างแรงงานในการเก็บเกี่ยวเป็นหลัก เกษตรกรมีการคัดเลือกเก็บเฉพาะพริกที่ดีจากแปลง มีการสูญเสียร้อยละ 10 มีสาเหตุจากผลชำ/แตก/ ฉีกขาด ข้าวหลุด และผลหึงงอ การซื้อขายมักเป็นการซื้อโดยไม่แยกเกรดเกษตรกรขาดแรงจูงใจในการคัดแยกผลผลิตก่อนขาย การสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวพบร้อยละ 10 มีสาเหตุจากโรคและแมลงเข้าทำลายเป็นหลัก ขณะที่ข้อมูลจากการตรวจวัดจริงพบว่าการสูญเสียสาเหตุจากโรคและแมลง (ร้อยละ 1.3 และ 2.9 ตามลำดับ) ส่วนการสูญเสียจากผลหึงงอพบมากกว่า (ร้อยละ 7.0) อาจเป็นผลจากในการตรวจวัดจริงมีการคัดแยกผลผลิต จึงพบการเข้าทำลายของโรค-แมลงน้อยลง ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการค้ำส่งพริกชี้หนูแดงมีการสูญเสียรวมร้อยละ 16.2 ขณะที่พริกชี้หนูเขียวมีการสูญเสียรวม ร้อยละ 41.1 โดยพบว่าการปะปนของพริกแดงมากที่สุดและมีการฉีกหักและโรคเข้าทำลายมากกว่าพริกแดง (ร้อยละ 12.6, 8.2 และ 11.6 ตามลำดับ) อาจเป็นผลจากขั้นตอนการเก็บรักษาและขนส่งพริกไม่มีการใช้ห้องเย็น

การประเมินการสูญเสียของมะเขือเทศโรงงานพบว่าการสูญเสียมะเขือเทศในแปลงปลูก พบว่าโรคเข้าทำลายร้อยละ 46 สาเหตุหลักจากโรคพืชเข้าทำลาย ขณะที่ การสูญเสียจากขั้นตอนการรวบรวม/รับซื้อผลผลิต พบว่าผู้ประกอบการส่วนใหญ่ไม่มีการเก็บรักษาผลมะเขือเทศ พบว่าการสูญเสียร้อยละ 1 สาเหตุจากผลเน่าและ แตก มีผลจากโรค และหนอนเข้าทำลาย ในกลุ่มที่มีการเก็บรักษาเกิน 3 วันจะสูญเสียร้อยละ 83.3 สาเหตุเนื่องจากผลสุกแก่เกินกำหนด ทำให้เน่า ซ้ำ แตก และ จากเชื้อโรคเข้าทำลาย และที่โรงงาน มะเขือเทศมีการสูญเสียร้อยละ 3 จากการคัดคุณภาพ เมื่อกำหนด เป็นมูลค่าการสูญเสีย ผลผลิตมะเขือเทศ 10,467

กก./ไร่ สูญเสียผลผลิตเฉลี่ย 369.18 กก./ไร่ คิดเป็นร้อยละ 3.15 มีราคาผลผลิต 1.5-3.00 บาท คิดเป็นมูลค่าการสูญเสียเชิงปริมาณ 2,500-3,000บาท/ตัน มีสาเหตุจากการเพาะปลูกประมาณ 951.25-1,141.50 บาท และการเก็บเกี่ยวและการขนส่งประมาณ 1,562.50- 1,875 บาท

อภิปรายผล

ในกระบวนการผลิตกาแฟพบว่า ความเสี่ยงที่เป็นจุดวิกฤตที่สำคัญคือ การสูญเสียในขั้นตอนการเก็บเกี่ยวผลผลิตในแปลงและในขั้นตอนการเก็บรักษา ดังนั้นแนวทางป้องกันด้วยการทำความสะอาดแปลงและทำลายแหล่งที่อยู่อาศัยของมอดเจาะผลกาแฟ และการจัดการสภาพการเก็บรักษาที่เหมาะสม การประเมินการสูญเสียที่พบในผลผลิตพริก พบว่าการสูญเสียหลังการเก็บเกี่ยวมีสาเหตุจากโรคและแมลงเข้าทำลายเป็นหลัก ส่วนการสูญเสียในขั้นตอนการคั่วพบว่ามีกรณีหักและโรคเข้าทำลายเนื่องจากขั้นตอนการเก็บรักษาและขนส่งพริกไม่มีการใช้ห้องเย็น การสูญเสียของมะเขือเทศโรงงานพบว่าการเก็บรักษาเกิน 3 วันจะมีสูญเสียมากที่สุด เนื่องจากผลสุกแก่เกินกำหนด ทำให้เน่า ซ้ำ แตก และ จากเชื้อโรคเข้าทำลาย ป้องกันได้ด้วยการจัดการแผนการเก็บเกี่ยวและระบบการเก็บรักษาและการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ จากผลการดำเนินงานโครงการแสดงให้เห็นว่า การดำเนินการในขั้นตอนต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับผลผลิตพืชสวน ตั้งแต่การเก็บเกี่ยว ขั้นตอนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว การขนส่ง จนกระทั่งผลผลิตถึงมือผู้บริโภค รวมถึงปัจจัยแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง ต้องมีการจัดการที่เหมาะสมเนื่องจากมีความสำคัญต่อการเกิดการการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและเชิงคุณภาพของผลิตผล ด้วยเหตุที่ผลิตผลพืชสวนมีลักษณะที่เสื่อมสภาพได้ง่าย ทั้งจากความเสื่อมสภาพจากกระบวนการทางสรีรวิทยาของผลิตผลเอง ซึ่งต้องควบคุมปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมที่ส่งผลต่อพัฒนาการทางสรีรวิทยาของผลิตผล และระยะพัฒนาการของผลิตผล รวมทั้งทางการควบคุมปัจจัยที่ทำให้เกิดการสูญเสียทางกล ที่ทำให้ผลิตผลเกิดการหัก ฉีกขาดหรือชำ โดยการจัดการกระบวนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวให้เหมาะสม หลีกเลี่ยงการปฏิบัติที่รุนแรง นอกจากนี้ การสูญเสียที่เกิดจากโรค-แมลงปนเปื้อนหรือเข้าทำลาย สามารถควบคุมได้โดยการจัดการศัตรูพืชที่เหมาะสมโดยคำนึงถึงความปลอดภัยทั้งผู้ปฏิบัติและผู้บริโภค

โครงการที่ 12.2.1 การลดความสูญเสียคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของผักและผลไม้สด

สรุปผล

- การยืดอายุกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวต่อถุง และแบบผลกลุ่ม (3 ผล) ต่อถุง โดยการใช้สารดูดซับเอทิลีนทางการค้า และสารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซิงค์ข้าวโพด 1 ซอง และสารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซิงค์ข้าวโพด 2 ซอง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25 °C สามารถยืดอายุการวางจำหน่ายกล้วยหอมแบบผลเดี่ยวและแบบผลกลุ่ม (3 ผล) ต่อถุงได้ดีที่สุด

- วิธีในการยืดอายุในระหว่างการขนส่งมังคุดในพื้นที่ปลูกจังหวัดจันทบุรีและชุมพร โดยใช้บรรจุภัณฑ์ดัดแปลงสภาพบรรยากาศร่วมกับสารดูดซับเอทิลีนมีความยอมรับของผู้บริโภคสูงสุดและสามารถเก็บรักษามังคุดได้นาน 28 วัน เป็นกรรมวิธีแนะนำให้ผู้ประกอบการไปประยุกต์ใช้ต่อไป

- การรักษาคุณภาพมะม่วงที่ได้รับแคลเซียมโบรอนด้วยการฉีดพ่นสารละลายแคลเซียมโบรอนทางใบ ความเข้มข้น 0.5 % ในช่วงพัฒนาของผลที่ระยะผล 30 45 และ60 วันหลังดอกบาน และนำไปอบไอน้ำ ส่งผลให้คุณภาพของมะม่วงดีกว่ามะม่วงในกรรมวิธีควบคุมที่ไม่ได้รับแคลเซียมโบรอน โดยสามารถชะลอการสุกสีน้ำหนัก การเปลี่ยนแปลงค่าความแน่นเนื้อ และปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อปริมาณกรดที่ไทเทรตได้ และการเกิดโรคหลังเก็บเกี่ยวที่มีการเกิดโรคน้อยกว่า 30 %

- การเก็บรักษาผักสลัด mix (บัตเตอร์เฮดและคอส) สามารถบรรจุได้ทั้งแบบบรรจุในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน หรือใส่ถาดพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน โดยการบรรจุทั้ง 2 แบบ

สามารถเก็บรักษาได้นาน 18 วัน สำหรับข้าวโพดฝักอ่อน การเก็บรักษาโดยใช้สภาพพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษาได้นาน 20 วัน โดยช่วยรักษาความสด และชะลอการเกิดสีน้ำตาลได้ดีกว่าการการบรรจุถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอนเพียงอย่างเดียว

- บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับเจาะคือ ถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน หรือบรรจุสภาพพลาสติกแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์ม LDPE เจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 5,000-10,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษาได้นาน 14 วัน โดยยังมีคุณภาพเป็นที่ยอมรับ สำหรับมังคุดบรรจุสภาพแล้วหุ้มด้วยฟิล์ม PVC หรือบรรจุถุงฟิล์ม OPP หรือ LDPE เจาะรูขนาดไมครอน ที่มี OTR 15,000 – 20,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถเก็บรักษา นาน 15 วัน โดยมีคุณภาพภายนอกดีกว่าการบรรจุสภาพแล้วหุ้มด้วยถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอน

- การส่งออกส้มโอไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ควรเคลือบผิวส้มโอด้วยสารเคลือบผิวคาร์นูบาความเข้มข้น 20 % เพื่อรักษาคุณภาพและความสดของส้มโอ และการบรรจุส้มโอที่เคลือบผิวในกล่องกระดาษลูกฟูกหรือกล่องกระดาษลูกฟูกบุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน สามารถยืดอายุส้มโอได้นานกว่า 9 สัปดาห์ เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C และยังสามารถวางจำหน่ายที่อุณหภูมิห้องได้ไม่น้อยกว่า 7 วัน สำหรับบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมในการบรรจุมังคุดที่ผ่านการเคลือบผิวขนาดบรรจุ 8 กก. พบว่า การบรรจุมังคุดในตะกร้าพลาสติกที่บุด้วยถุง MAP ที่มีค่า OTR 12,000 ลบ.ซม./ตร.ม./วัน กล่องกระดาษลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูกที่บุด้วยถุง MAP ช่วยลดการสูญเสียน้ำหนัก ลดอาการเปลือกแข็งของมังคุด และสามารถเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 °C ได้นาน 14 วัน อีกทั้งยังสามารถวางจำหน่ายที่อุณหภูมิห้องได้นาน 3 วัน ภายหลังจากนำออกจากห้องเย็น

อภิปรายผล

- อัตราการหายใจของ กล้วยหอมมีความสัมพันธ์แปรผันตามอัตราการผลิตเอทิลีน การผลิตเอทิลีนที่สูงขึ้นนั้นส่งผลให้เร่งกระบวนการสุกของกล้วยหอมได้แก่การ เปลี่ยนสี ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ เมื่อกล้วยหอมสุกมากขึ้น ความแน่นเนื้อจะลดลง ดังนั้นผลผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยวจึงเกิดการเปลี่ยนแปลงความแน่นเนื้อ ซึ่งเกิดจากการเปลี่ยนแปลงของเพคตินจากเดิมที่มีสมบัติไม่ค่อยละลายน้ำกลายเป็นเพคตินที่ละลายน้ำได้เพิ่มขึ้น และการละลายน้ำได้นี้ มีผลต่อปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (TSS) ที่เพิ่มสูงขึ้นตามระยะเวลาการเก็บรักษา (จริงแท้, 2553) การลดอัตราการผลิตเอทิลีนจึงสามารถช่วยชะลอการเปลี่ยนแปลงหลังการเก็บเกี่ยวของกล้วยหอมได้

- การผลิตเอทิลีนที่สูงขึ้นส่งผลให้เร่งกระบวนการเปลี่ยนสี ความแน่นเนื้อ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ เนื่องจากผลมังคุดมีรูปแบบการหายใจแบบ climacteric เมื่อสุกจะมีการหายใจเพิ่มสูงขึ้น และค่อยๆ ลดลง พร้อมกับเกิดการเปลี่ยนสีผิวจากสีเขียวเป็นสีม่วงดำ การยืดอายุการเก็บรักษามังคุดด้วยวิธีการเก็บรักษาผลิตผลในสภาพตัดแปลงบรรยากาศ (MAP) เป็นวิธีที่ทำให้อากาศในบรรจุภัณฑ์มีปริมาณออกซิเจนลดลง ร่วมกับการใช้สารดูดซับเอทิลีนจากถ่านซังข้าวโพด สามารถช่วยการลดกิจกรรมทางชีวเคมี การสังเคราะห์เอทิลีน อัตราการหายใจ และการสูญเสีย น้ำ โดยมีผลทำให้กระบวนการสุกต่าง ๆ เกิดขึ้น ในอัตราที่ช้าลง (จริงแท้, 2553)

- แคลเซียมโบรอนสามารถชะลอการลดลงของค่าความแน่นเนื้อบริเวณเปลือกและเนื้อได้ โดยการให้แคลเซียมโบรอนส่งผลให้เซลล์มีขนาดใหญ่มากกว่าผลปกติ และมีความหนาของผนังเซลล์มาก ทั้งยังลดกิจกรรมของเอนไซม์ PME และ PG อีกด้วย (Muengkaew *et al.*, 2018)

- ฟิล์มพลาสติกส่วนใหญ่ไม่ยอมให้น้ำซึมผ่านได้ โดยความชื้นสัมพัทธ์ภายในบรรจุภัณฑ์ฟิล์มเจาะรูและไม่เจาะรูส่วนใหญ่มีใกล้เคียงกับจุดอิ่มตัวด้วยไอน้ำ ซึ่งการเจาะรูขนาดเล็กมีผลต่อระดับความชื้นสัมพัทธ์ไม่มาก (Mir and Beaudry, 2016) ดังนั้นการเก็บรักษาผลิตผลในถุงฟิล์มพลาสติกเจาะรูขนาดไมครอนสามารถช่วยลดการสูญเสีย น้ำหนักได้ดี สำหรับการเปลี่ยนแปลง

สีซึ่งในแต่ละกรรมวิธีไม่พบความแตกต่างของการเปลี่ยนแปลงสี ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงสีของผักสลัด เช่น บัตเตอร์เฮด ขึ้นอยู่กับ อุณหภูมิในการเก็บรักษา (Nunes, 2008) การเก็บรักษาข้าวโพดฝักอ่อนในถุงฟิล์มพลาสติกเจาะรูขนาดไมครอนสามารถช่วยลด การสูญเสียน้ำหนักได้ดี เนื่องจากฟิล์มเจาะรูยังมีคุณสมบัติยอมให้น้ำซึมผ่านได้ดี (Mir and Beaudry, 2016) ขณะที่ฟิล์ม PVC มีอัตราการซึมผ่านไอน้ำสูงกว่า ส่งผลให้ข้าวโพดที่บรรจุในถุงฟิล์มเจาะรูขนาดไมครอนเกิดสีน้ำตาลน้อยกว่าด้วย

- การเก็บรักษาผลิตผลในถุงฟิล์มพลาสติก ช่วยป้องกันการระเหยของน้ำจากผลิตผลได้ ผลิตผลจึงมีการสูญเสียน้ำหนัก เพียงเล็กน้อย นอกจากนี้สภาพบรรยากาศดัดแปลงที่เกิดขึ้นภายในบรรจุภัณฑ์มีผลทำให้อัตราการหายใจของผลิตผลลดลง ส่งผลให้อัตราการคายน้ำลดลง (Zagory and Kader, 1988) ทำให้ผลจะเกิดการเปลี่ยนแปลงสีผิวเปลือกไม่มาก ซึ่งการเก็บรักษาในถุง ฟิล์มนอกจากจะลดการสูญเสียน้ำหนักแล้วยังช่วยชะลอการเกิดสีน้ำตาลของเปลือกเงาะได้ สอดคล้องกับรายงานของ O'Hare, 1995 ว่าสามารถรักษาลักษณะปรากฏภายนอกของเงาะไว้ได้ หากให้มีการสูญเสียน้ำหนักต่ำสุด

- การเคลือบผิวผลไม้หรือการเก็บรักษาผลไม้ในสภาพบรรยากาศดัดแปลง ช่วยชะลอการสูญเสียน้ำหนักและรักษาความ แน่นเนื้อของผลไม้ในระหว่างการเก็บรักษา เช่นเดียวกับการทดลองเคลือบผิว sweet orange พันธุ์ Blood Red (Shahid and Abbasi, 2011) การเคลือบผิวส้มพันธุ์สายน้ำผึ้ง (Boonyakiat *et al.*, 2012) และการเคลือบผิวส้มพันธุ์ Siam Banjar (Hassan *et al.*, 2014) ความแข็งของเปลือกมังคุดลดลงเมื่อผลเริ่มสุกซึ่งมักเกี่ยวข้องกับ pectin enzyme (Dostal, 1970) และความแน่น เนื้อหรือความแข็งของเปลือกจะเพิ่มขึ้นเมื่ออายุการเก็บรักษานานขึ้น เนื่องจากองค์ประกอบทางเคมีของเปลือกเป็นพวก phenolic compounds มักเกิดการแข็งตัวได้ง่ายเมื่อมีการสูญเสียน้ำภายในผลมากขึ้น (Augustin and Azudin, 1986; Raynal *et al.*, 1989) รวมทั้งอาการช้ำหรือบาดแผลที่ได้รับก่อนการเก็บรักษาก็เป็นตัวเร่งให้เปลือกแข็งตัวได้เร็วขึ้น (Tongdee and Suwanagul, 1989)

โครงการที่ 12.2.2 การลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลังการเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย

สรุปผลและอภิปรายผล

จากการดำเนินการทดลอง 5 การทดลอง ภายใต้ 3 กิจกรรม โครงการการลดความสูญเสียในผลิตผลเกษตรจากโรคพืชหลัง การเก็บเกี่ยวด้วยวิธีปลอดภัย ระยะเวลาการดำเนินงาน 1 ปี พบว่า

1. การควบคุมโรคแอนแทรกคโนสโดยการใช้น้ำร้อนเป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพที่สุด ผลพริกที่ปลูกเชื้อรา *C. capsici* เป็น เชื้อราสาเหตุโรคแอนแทรกคโนส นำมาจุ่มในน้ำร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 3 และ 5 นาที เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 15 °C เป็นเวลา 14 วัน

วิธีการยืดอายุการเก็บรักษาพริกชี้หูสดเพื่อลดการปนเปื้อนของเชื้อราและโรคแอนแทรกคโนส โดยการใช้น้ำร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 3 นาที ร่วมกับบรรจุภัณฑ์และการใช้สารปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพ สามารถทำได้ 2 วิธี คือ วิธีที่ 1 ผลพริกจุ่มในน้ำ ร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 3 นาที บรรจุในถาดพลาสติก PP หุ้มด้วยฟิล์ม PE และ วิธีที่ 2 ผลพริกจุ่มในน้ำร้อนอุณหภูมิ 52 °C นาน 3 นาที แล้วนำมาจุ่มต่อในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1.5 % บรรจุในถุงพลาสติก PP เก็บผลพริกที่อุณหภูมิ 10 °C ผล พริกมีคุณภาพดี สามารถรักษาความแน่นเนื้อของผลพริก คงสภาพสีเปลือกได้ดี สามารถยืดอายุการเก็บรักษาและการวางจำหน่าย ผลพริกได้นานมากขึ้น และปลอดภัยต่อผู้บริโภค

2. ทดสอบประสิทธิภาพสารปลอดภัยร่วมกับน้ำร้อนในการควบคุมโรคผลเน่าในส้มที่มีการปลูกเชื้อรา *P. digitatum* บน ส้ม นาน 24 ชม. พบว่า การแช่ผลส้มในน้ำร้อนอุณหภูมิ 55°C นาน 3 นาที ก่อนแล้วจึงแช่กรดซาลิไซลิกความเข้มข้น 0.1% นาน 5 นาที ที่หลังเมื่อขึ้นจากน้ำร้อนและการแช่ผลส้มในน้ำร้อนอุณหภูมิ 55°C นาน 3 นาที ก่อนแล้วจึงแช่โซเดียมโบคาร์บอเนตความ

เข้มข้น 3% นาน 5 นาที ที่หลังเมื่อขึ้นจากน้ำร้อนสามารถควบคุมโรคผลเน่าที่เกิดจากเชื้อรา *P. digitatum* ได้ 100% เปรียบเทียบกับการแช่ผลส้มในน้ำเพียงอย่างเดียว (กรรมวิธีควบคุม) พบการเกิดโรค 100.00% และดัชนีการเกิดโรค 36.98% สามารถใช้ทดแทนสารเคมีมาซาลิลและสารเคมีโพรคลอราซได้ เนื่องจากสารกลุ่มปลอดภัยและน้ำร้อนปลอดภัยต่อผู้ผลิตและผู้บริโภค

3. การตากแห้งตามกรรมวิธีต่าง ๆ โดยกรรมวิธีที่ 1 ปลิดฝักถั่วลิสง และนำไปอบแห้งด้วยเครื่องอบลดความชื้นแบบอบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C ซึ่งในการทดลองใช้ถั่วลิสงฝักสด 197 กก. ใช้เวลาในการอบจนฝักแห้ง 36 ชั่วโมง กรรมวิธีที่ 2 ปลิดฝักถั่วลิสง นำไปตากบนตะแกรงตากในโรงเรือนจนเมล็ดถั่วลิสงแห้ง ซึ่งการตากไม่โดนแสงแดดโดยตรงจึงใช้เวลาในการตากนานถึง 18 วัน ความชื้นเมล็ดจึงลดลงต่ำกว่า 9% และกรรมวิธีที่ 3 ปลิดฝักถั่วลิสง ใส่ตะกร้านำไปล้างน้ำเพื่อนำเศษดินที่ติดฝักออก และตากบนตาข่ายมุ้งไนลอนบนพื้นปูน นาน 7 วัน ทำให้ความชื้นเมล็ดลดลง โดยมีความชื้นเมล็ดเฉลี่ย 5.9-6.0% และเมื่อคัดแยกเมล็ดดีและเมล็ดเสียจากถั่วลิสงที่ผ่านการตากแต่ละกรรมวิธี พบว่า กรรมวิธีที่ 3 พบเมล็ดดีสูงเฉลี่ย 97.4% (โดยน้ำหนัก) รองลงมาคือกรรมวิธีที่ 2 และ 1 มีปริมาณเมล็ดดี 94.6% และ 86.6% ตามลำดับ การตรวจสอบเชื้อราที่พบปนเปื้อนในดินแปลงปลูกถั่วลิสงพบว่า ดินในแปลงปลูกมีการปนเปื้อนเชื้อราหลังการเก็บเกี่ยวในกลุ่ม *Penicillium* มากสุด และเมื่อทดสอบการปนเปื้อนเชื้อราในถั่วลิสงหลังการตาก พบมีการปนเปื้อนเชื้อราในกลุ่ม *Penicillium* มากที่สุด เฉลี่ย 83.3% จากถั่วลิสงกรรมวิธีที่ 3 และเชื้อราที่พบปนเปื้อนรองลงมาคือ *A. niger* จากกรรมวิธีที่ 2 พบการปนเปื้อนสูงสุดเฉลี่ย 25.0% ถั่วลิสงที่ผ่านการตากแห้งทั้ง 3 กรรมวิธีมีการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 ไม่แตกต่างกัน โดยกรรมวิธีที่ 2 (การตากบนตะแกรงตากในโรงเรือน) พบการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 มากสุด เฉลี่ย 7.0 µg/kg ระยะเวลาการเก็บรักษามีผลต่อการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 ปริมาณโปรตีน และไขมัน โดยทุกกรรมวิธีที่ทำการทดสอบพบการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 ไม่เกินค่ามาตรฐานตามข้อกำหนดปริมาณแอฟลาทอกซินสำหรับเมล็ดถั่วลิสง (20 µg/kg) ในช่วง 3 เดือนแรกของการเก็บรักษาถั่วลิสงมีการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 ไม่แตกต่างกัน และในเดือนที่ 3 ของการเก็บรักษา พบการปนเปื้อนของเชื้อรา *A. flavus* ในกรรมวิธีที่ 2 และ 3 มีการปนเปื้อน 3.3% และ 1.7% ตามลำดับ ในเดือนที่ 4 ของการเก็บรักษา คุณภาพเมล็ดถั่วลิสงลดลงในทุกกรรมวิธี ถั่วลิสงในกรรมวิธีที่ 2 มีเมล็ดดีลดลง เหลือ 57.7% โดยน้ำหนัก พบการเข้าทำลายของด้วงขาโตกัดกินเมล็ดจนเป็นรูพรุน ซึ่งคาดว่าน่าจะเกิดจากการตากบนตะแกรงตากในโรงเรือนนานเกินไป ถั่วลิสงมีการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 สูงขึ้น โดยถั่วลิสงที่ลดความชื้นด้วยกรรมวิธีที่ 2 พบการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 สูงกว่ากรรมวิธีอื่น เฉลี่ย 13.0 µg/kg ทั้ง 3 กรรมวิธีมีปริมาณโปรตีนและไขมันในเมล็ดลดลงกว่าในช่วงแรกของการเก็บรักษา ดังนั้นการใช้เครื่องอบลมร้อน และการตากบนพื้นปูนให้ความชื้นเมล็ดลดลงต่ำกว่า 9% ภายใน 7 วัน ช่วยลดการปนเปื้อน แอฟลาทอกซิน B1 ในถั่วลิสงได้ และในการเก็บรักษานานเกิน 3 เดือน จะทำให้ปริมาณโปรตีนและไขมันลดลง วิธีการตากที่ดีไม่ควรให้ถั่วลิสงสัมผัสพื้นดิน ลดความชื้นให้เร็วและควรระวังการเข้ามาวางไข่ของแมลงศัตรูในโรงเก็บ และในการเก็บรักษาก่อนการกะเทาะเปลือกถั่วลิสงควรเก็บในที่โล่งระบายอากาศได้ดี และไม่ควรถักนานเกินไปจะทำให้คุณภาพของเมล็ดลดลง

4. เชื้อรา *A. flavus* สามารถสร้างเบนพริกแห้งได้ หลังใส่เชื้อรา เป็นเวลา 7 และ 14 วัน พบสารแอฟลาทอกซิน เท่ากับ 27.70 และ 24.63 µg/kg และมีค่าแอฟลาทอกซินสูงสุดหลังการใส่เชื้อรา *A. flavus* เป็นเวลา 21 วัน เท่ากับ 35.20 µg/kg

น้ำคั้นกระเทียมสด ความเข้มข้น 100% สามารถยับยั้งการเจริญของสปอร์เชื้อรา *A. flavus* บนอาหารฟิตีเอได้ดี น้ำคั้นกระเทียมสดมีผลลดการสร้างแอฟลาทอกซินในพริกแห้งที่มีการเติมเชื้อรา *A. flavus* และยับยั้งการสร้างแอฟลาทอกซินในพริกแห้งได้สูงสุด 34.93% เมื่อบ่มนาน 14 วัน พริกแห้งคลุกน้ำคั้นกระเทียม บรรจุถุงซิปล็อค 1 กิโลกรัม เก็บนาน 2 เดือน พบแอฟลาทอกซิน 3.40 µg/kg ความชื้น 16.6% และไม่พบการปนเปื้อนของเชื้อรา *A. flavus* บนพริกแห้ง

5. การพัฒนาวิธีการตรวจสอบสารไอคราทอกซิน เอ โดยเทคนิค lateral flow immunoassay ในรูปแบบ strip test ด้วยการติดฉลากอนุภาคทองคำกับแอนติบอดีต่อสารไอคราทอกซิน เอ พบการเกิดสีที่เส้นทดสอบ (T) และเส้นควบคุม (C) ชัดที่สุด

เมื่อใช้ OTA-BSA ความเข้มข้น 0.8 มก.ต่อ มล.และใช้ Goat Anti-Rabbit IgG ความเข้มข้น 0.5 มก.ต่อ มล. ในเบื้องต้นได้ชุดตรวจสอบต้นแบบที่สามารถตรวจจับสารโอคราทอกซิน เอ ได้ต่ำสุดที่ความเข้มข้น 25 นาโนกรัมต่อ มล. ซึ่งเป็นค่าที่ค่อนข้างสูงสำหรับการตรวจวิเคราะห์ในตัวอย่างซึ่งต้องมีการสกัดสารพิษออกจากตัวอย่าง ดังนั้นต้องปรับค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่ชุดทดสอบสามารถตรวจจับได้ให้ต่ำลงอีก และหาวิธีการสกัดตัวอย่างที่เหมาะสมต่อไป

โครงการที่ 12.2.3 การลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตภัณฑ์

สรุปผล

จากการดำเนินการทดลอง 4 การทดลอง ภายใต้โครงการโครงการวิจัยการลดความสูญเสียจากแมลงศัตรูหลังการเก็บเกี่ยวในผลิตภัณฑ์ ระยะเวลาการดำเนินงาน 1 ปี พบว่า

- สารฆ่าแมลง thiamethoxam (เซียน่า) อัตรา 3.5 กรัม และ สารฆ่าแมลง thiamethoxam (ครุยเซอร์ 350 เอฟ เอส) อัตรา 2.5 มล. มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหัวป้อม มอดหนวดยาว และมอดพื้นเลื้อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่
- สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl อัตรา 20 ppm และสารฆ่าแมลง imidacloprid อัตรา 0.1 กรัม มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว และมอดพื้นเลื้อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงชนิดอื่นรอดชีวิตและไม่พบแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดหัวป้อมรอดชีวิตในเดือนที่ 10 ของการเก็บรักษา อย่างไรก็ตามไม่พบแมลงที่เกิดใหม่
- สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl อัตรา 10 ppm มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด มอดแป้ง มอดหนวดยาว และมอดพื้นเลื้อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดหัวป้อมรอดชีวิตในเดือนที่ 5 ของการเก็บรักษา และพบมอดหัวป้อมที่เกิดใหม่ในเดือนที่ 7
- สารกำจัดเชื้อราไตรแอมอัตรา 0.5 กรัม มีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงวงข้าวโพด และมอดพื้นเลื้อย ได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 10 เดือน โดยไม่พบแมลงรอดชีวิตและแมลงที่เกิดใหม่ แต่พบมอดแป้ง และมอดหัวป้อมรอดชีวิต และพบแมลงที่เกิดใหม่ตั้งแต่เดือนที่ 3 ของการเก็บรักษา
- สารฆ่าแมลงทุกชนิด สารกำจัดเชื้อรา และสารเคลือบเมล็ด ไม่มีผลต่อความงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ การงอกข้าวสาร 1 ต้นด้วยก๊าซไนโตรเจน ระยะเวลาที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมมอดแป้ง เท่ากับ 3 วัน และการควบคุมด้วงวงข้าวโพด ซึ่งเป็นแมลงที่มีความทนทานต่อก๊าซไนโตรเจนที่สุด ต้องใช้เวลา 9 วัน
- เอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลูที่อัตรา 100 และ 200 กรัมต่อถั่วเขียวจำนวน 10 กก. สามารถป้องกันและกำจัดด้วงถั่วเขียวในสภาพโรงเก็บได้นาน 6 เดือน
- เอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลูที่อัตรา 50, 100 และ 200 กรัมต่อถั่วเขียวจำนวน 10 กก. สามารถรักษาเปอร์เซ็นต์ความงอกได้มากกว่า 75 % ในทุกกรรมวิธีตลอดระยะเวลา 6 เดือน พบยูจีนอลเป็นสารสำคัญที่พบบนเมล็ดถั่วเขียวที่คลุกกับเอนแคปซูเลชันน้ำมันหอมระเหยกานพลู
- การทดสอบประสิทธิภาพของสารสกัดจากพืชสมุนไพรที่ใช้ตัวทำละลายอินทรีย์(เอทานอล) ในการกำจัดเพลี้ยแป้งทุเรียน (*Planococcus minor* Maskell) บนผลทุเรียนหลังการเก็บเกี่ยว พบว่า การฉีดพ่นด้วยสารสกัดจากใบหูเสือความเข้มข้น 0.5% ผสม Sodium lauryl sulfate (SLS) ความเข้มข้น 1.25% ที่อัตราส่วน 1:2 ปริมาณ 30 มล.ต่อผล และนำมาเป่าลมที่ความดัน 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ผลละ 30 วินาที เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดในกำจัดเพลี้ยแป้ง (ตัวอ่อนวัย 3) ใน

ห้องปฏิบัติการ และไม่ส่งผลต่อคุณภาพและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อีกทั้งสารสกัดจากพืชสมุนไพร และสาร SLS ซึ่งเป็นส่วนประกอบสำคัญของผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด ไม่มีสารพิษตกค้าง และมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภคมากกว่าการใช้สารเคมี

ดังนั้นการนำสารสกัดจากพืชสมุนไพรซึ่งเป็นพืชในท้องถิ่นสามารถปลูกและหาได้ง่ายมาใช้ในการกำจัดเพลี้ยแป้งหลังการเก็บเกี่ยว จึงเป็นทางเลือกหนึ่งที่น่ามาใช้ป้องกันกำจัดเพลี้ยแป้งหลังทดแทนการใช้สารเคมีได้อย่างมีประสิทธิภาพ

อภิปรายผล

- การใช้สารฆ่าแมลง thiamethoxam สารฆ่าแมลง pirimiphos-methyl และสารฆ่าแมลง imidacloprid สามารถนำมาใช้ในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ เพื่อทดแทนสารฆ่าแมลง คลอร์ไพริฟอส ที่ในอดีตนิยมใช้สำหรับการควบคุมแมลงศัตรูข้าวโพด ซึ่งในปัจจุบันสารฆ่าแมลงชนิดนี้ได้ถูกยกเลิกการใช้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น สารฆ่าแมลงทั้ง 3 ชนิดนี้จึงเป็นทางเลือกให้กับผู้บริโภคในการป้องกันกำจัดแมลงได้

- ก๊าซไนโตรเจน มีประสิทธิภาพดีในการควบคุมแมลงศัตรูผลิตผลเกษตร ทั้งนี้ความสามารถในการกักเก็บก๊าซไนโตรเจนเป็นปัจจัยสำคัญและมีผลอย่างมากต่อประสิทธิภาพของก๊าซไนโตรเจน เห็นได้จาก การทดสอบของ Haojie *et al.* (2014) ที่ได้ศึกษาการใช้ก๊าซไนโตรเจนกับการเก็บรักษาเมล็ดพืช โดยใช้ความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจน 2 ระดับ คือ 96-98% และ 98-100% พบว่า ที่ความเข้มข้นต่ำกว่า (96-98%) ใช้เวลามากกว่าในการทำให้ตัวเต็มวัยของด้วงวงข้าวโพด มอดหัวป้อม และมอดฟันเลื่อยตาย 99% แสดงให้เห็นว่า การใช้ก๊าซไนโตรเจน จำเป็นต้องรักษาความเข้มข้นให้สูง หรือใกล้เคียง 100% ที่สุด เพื่อให้ระดับก๊าซออกซิเจนต่ำที่สุด จึงให้ประสิทธิภาพในการควบคุมแมลงได้ดี ทั้งนี้การนำวิธีการนี้ไปใช้ ต้องคำนึงถึงปัจจัยต่าง ๆ อย่างรอบคอบ และถึงแม้ว่า ระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับแมลงแต่ละชนิดจะแตกต่างกัน แต่ในสภาพการเก็บรักษาผลิตผลเกษตร อาจมีการเข้าทำลายของแมลงมากกว่า 1 ชนิด และมีหลายระยะอาศัยอยู่ร่วมกัน เพื่อให้การควบคุมแมลงได้ผลอย่างสมบูรณ์ ควรใช้ระยะเวลาที่มีประสิทธิภาพต่อแมลงที่ทนทานที่สุด

- การพัฒนาการใช้น้ำมันหอมระเหยจากพลูด้วยเทคนิคเอนแคปซูลชัน ทำให้สามารถนำเอนแคปซูลชันน้ำมันหอมระเหยจากพลูไปใช้ได้อย่างสะดวก และมีประสิทธิภาพในการป้องกันกำจัดด้วงหัวข้าวโพดได้เป็นอย่างดี ทั้งนี้ยังสามารถนำไปศึกษาประสิทธิภาพกับแมลงชนิดอื่นๆ ว่ามีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด รวมทั้งสามารถพัฒนาการใช้เทคนิคเอนแคปซูลชันในน้ำมันหอมระเหยอีกหลายชนิดที่มีประสิทธิภาพเพื่อนำไปใช้ป้องกันกำจัดแมลงศัตรูต่างๆได้

- สารสกัดจากพืชสมุนไพร และสาร SLS ซึ่งเป็นส่วนประกอบสำคัญของผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด ไม่มีสารพิษตกค้าง และมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภคมากกว่าการใช้สารเคมี ดังนั้นการนำสารสกัดจากพืชสมุนไพรซึ่งเป็นพืชในท้องถิ่นสามารถปลูกและหาได้ง่ายมาใช้ในการกำจัดเพลี้ยแป้งหลังการเก็บเกี่ยว จึงเป็นทางเลือกหนึ่งที่น่ามาใช้ป้องกันกำจัดเพลี้ยแป้งหลังทดแทนการใช้สารเคมีได้อย่างมีประสิทธิภาพ

โครงการที่ 12.2.4 การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสี

สรุปผล

การพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวมะม่วงที่ผ่านการฉายรังสีในพื้นที่ภาคกลาง ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคเหนือ โดยมีการจัดการก่อนและหลังการเก็บเกี่ยวตั้งแต่ระบบการจัดการผลิต การให้แคลเซียมก่อนการเก็บเกี่ยว การลดอุณหภูมิระหว่างการขนส่ง การจุ่มน้ำร้อน การใช้สารดูดซับเอทิลีนในระหว่างการขนส่ง สามารถช่วยลดการสูญเสียคุณภาพของมะม่วงที่จำเป็นต้องผ่านมาตรการกักกันพืชด้วยวิธีการฉายรังสี เมื่อเปรียบเทียบกับกรรมวิธีปัจจุบันที่เกษตรกรและผู้ส่งออกใช้

อภิปรายผล

การนำเทคโนโลยีตามคำแนะนำด้วยการใช้แคลเซียมโบรอน สามารถช่วยลดการสูญเสียคุณภาพได้ โดยแคลเซียมจะไปยึดเกาะโมเลกุลของเพคติน ที่กลุ่มคาร์บอกซิลิก ที่วางอยู่ ทำให้ไปลดกิจกรรมของเอนไซม์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เช่น เอนไซม์ polygalacturonase และ pectinesterase (Dong *et al.*, 2009) pectate lyase เป็นต้น ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่ย่อยสลายเพคติน (pectin) ที่มีโมเลกุลขนาดใหญ่ และละลายน้ำได้น้อยให้มีโมเลกุลขนาดเล็กและละลายน้ำได้มาก ทำให้โครงสร้างของผนังเซลล์พืชยังคงความแข็งแรง นอกจากนี้ การให้แคลเซียมโบรอนส่งผลให้เซลล์มีขนาดใหญ่กว่าผลปกติ และมีความหนาของผนังเซลล์มาก (Muengkaew *et al.*, 2018) จึงส่งผลให้ มะม่วงที่ได้รับแคลเซียมก่อนนำไปฉายรังสี และนำมาเก็บรักษานาน 28 วัน สามารถชะลอการลดลงของค่าความแน่นเนื้อได้ ทั้งยังลดการเกิดอาการเปลือกสีน้ำตาล และอาการฉ่ำน้ำ โดยไม่ส่งผลต่อคุณภาพทางเคมีอีกด้วย สอดคล้องกับการทดลองของ Hussain *et al.* (2012) และการทดลองของ Hassanein *et al.* (2018) ที่พบว่า การให้แคลเซียมแก่ผลแอปเปิ้ล และฝรั่ง ก่อนนำไปฉายรังสีแกมมา สามารถลดการสูญเสียคุณภาพของผลิตภัณฑ์

โครงการที่ 12.3.1 การประเมินคุณภาพผักและผลไม้สดโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

สรุปผล

สมการเทียบมาตรฐานเบื้องต้นสำหรับใช้ประเมินปริมาณไลโคพีนในผลมะเขือเทศขนาดผลใหญ่ 4 พันธุ์ คือ เทเบิลโทมัส เนื้อ และท้อ โดยการนำค่าวัดสี a^* (ค่าสีเขียว/แดง) และปริมาณไลโคพีน ด้วยเครื่อง FOA-NIR Gun แบบพกพา ในช่วงความยาวคลื่นสั้นระหว่าง 600-1,100 นาโนเมตร มีความแม่นยำเมื่อนำไปทดสอบการทำนายค่าในผลมะเขือเทศที่ไม่ได้ใช้ในการสร้างสมการในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบ

สมการประเมินปริมาณสารแคปไซซินในตัวอย่างพริกสดในช่วงความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสงโดยใช้เครื่อง NIR spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS มีค่า R เท่ากับ 0.74 ค่า SEC และ SEP เท่ากับ 204 และ 226 $\mu\text{g/g}$ ตามลำดับ และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 6 ปัจจัย สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารแคปไซซินในตัวอย่างพริกสดได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบได้ในช่วง 540-1,993 $\mu\text{g/g}$

การประเมินปริมาณสารคาเฟอีนของเมล็ดกาแฟด้วยเทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี โดยระบบการวัดแบบสะท้อนกลับ ในช่วงความยาวคลื่น 400-2,500 นาโนเมตร ความยาวคลื่นที่สำคัญสำหรับการสร้างสมการเพื่อทำนายปริมาณสารคาเฟอีน คือ 1,128 1,672 2,250 และ 2,332 นาโนเมตร โดยสมการเทียบมาตรฐาน PLSR สามารถทำนายปริมาณสารคาเฟอีนในช่วง 0.01-2.19 กรัมต่อร้อยกรัมของน้ำหนักแห้ง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

อภิปรายผล

สมการที่ใช้ในการประเมินปริมาณสารไลโคพีนในผลมะเขือเทศให้ค่าความแม่นยำในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบ เนื่องจากค่า R ของความสัมพันธ์ระหว่างค่าทำนายด้วย NIRS กับค่าอ้างอิงในห้องปฏิบัติการ มีค่าไม่สูงมากนัก (R เท่ากับ 0.71) แสดงให้เห็นว่า สมการที่สร้างได้ยังมีประสิทธิภาพไม่มากพอจะนำไปใช้ทดแทนการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ซึ่งอาจเป็นผลมาจากข้อจำกัดของเครื่องมือที่วัดได้เฉพาะช่วงความยาวคลื่นสั้น ในขณะที่สเปกตรัมหลักของสารไลโคพีนส่วนใหญ่อยู่ในช่วงคลื่นยาวระหว่าง 1,100-2,500 นาโนเมตร รวมถึงความแตกต่างกันของผลิตภัณฑ์ผลมะเขือเทศซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีองค์ประกอบภายนอก เช่น สี ความหนาและลักษณะของผนังผล และองค์ประกอบภายในผล เช่น ปริมาณน้ำ ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด ปริมาณสารต่าง ๆ ที่ความหลากหลายและไม่สม่ำเสมอในแต่ละผล เช่นเดียวกับสมการที่ใช้ในการประเมินสารแคปไซซินในผลพริกสด ที่มีความแม่นยำในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบ จากการที่ค่า R ของสมการไม่สูงมากนัก ซึ่งอาจมีสาเหตุมาจากผลพริกที่นำมาใช้เป็นตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่มีองค์ประกอบทั้งภายนอกและภายในแต่ละผลไม่สม่ำเสมอ อย่างไรก็ตาม

ตาม สมการทำนายค่าที่ได้ยังคงมีความแม่นยำเพียงพอที่จะใช้ในการประเมินปริมาณสารไลโคพินแบบหยาบ ๆ อย่างรวดเร็วและ ไม่ทำลายตัวอย่าง ส่วนสมการทำนายค่าปริมาณสารคาเฟอีนของเมล็ดกาแฟคั่ว ให้ค่า R ที่ค่อนข้างสูงและมีค่าเข้าใกล้ 1 (ค่า R เท่ากับ 0.98) ดังนั้น สมการที่ได้นี้สามารถนำไปใช้ในการประเมินปริมาณสารคาเฟอีนในเมล็ดกาแฟคั่วได้อย่างมี

โครงการที่ 12.3.2 การประเมินคุณภาพในผลิตภัณฑ์ประเภทพืชไร่โดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

สรุปผล

เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปีสามารถใช้ประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในถั่วเหลืองในช่วง 0.02-1.23 mg/100g DW ได้อย่างถูกต้อง อีกทั้งสามารถใช้ประเมินปริมาณสารพิษจากเชื้อราแอฟลาทอกซิน บี 1 ในเมล็ดข้าวโพดในช่วง 0-14.70 ppb. ได้อย่างถูกต้องเหมาะสมสำหรับการคัดเลือกรุ่นแบบคร่าว ๆ และประเมินปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณอย่างหยาบในช่วง 4.40-59.95 ppb. โดยความยาวคลื่นที่ใช้ในเทคนิค NIRS เพื่อการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 และปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในข้าวโพดและถั่วลิสงเมล็ดแห้งอยู่ในช่วง 400 - 2500 นาโนเมตร ใช้หลักการสะท้อนแสง (reflection) และใช้สเปกตรัมต้นแบบ (original spectrum) โดยใช้เครื่อง Near Infrared spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS

อภิปรายผล

สมการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 สามารถใช้ตรวจสอบตัวอย่างเมล็ดถั่วเหลืองได้ถูกต้องแต่ควรใช้ด้วยความระมัดระวัง (usable with caution for most applications) แต่อย่างไรก็ตามจำเป็นต้องเพิ่มจำนวนตัวอย่างที่มีความหลากหลายมากขึ้นเพื่อเพิ่มค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (R) ของเมล็ดให้ใกล้เคียง 1 เพื่อเป็นการพัฒนาสมการให้สามารถนำไปใช้ในการประเมินปริมาณสารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลืองได้ถูกต้อง ส่วนสมการประเมินปริมาณสารพิษจากเชื้อราแอฟลาทอกซิน บี 1 ในเมล็ดข้าวโพด สามารถใช้ตรวจสอบตัวอย่างในเมล็ดข้าวโพดได้สำหรับการคัดเลือกรุ่นแบบคร่าว ๆ (rough screening) และสามารถนำสมการ ไปใช้ในการประมาณค่าเบื้องต้นของปริมาณสารพิษแอฟลาทอกซินในตัวอย่างถั่วลิสงเมล็ดแห้งได้ สอดคล้องกับชิวานันท์ (2558) พบว่าสามารถนำเทคนิค NIRS ประยุกต์ใช้เพื่อตรวจหาเชื้อราที่ผลิตอะฟลาทอกซิน บี 1 ในข้าวกล้องได้ และรติพร (2561) ใช้เทคนิคสเปกโตรสโกปีอินฟราเรดย่านใกล้ในการตรวจสอบปริมาณความชื้น และแอฟลาทอกซิน บี 1 ในตัวอย่างที่ทำกรบด คือ ข้าวโพด พริกไทย และถั่วลิสง พบว่าสามารถใช้ตรวจสอบคุณภาพได้

โครงการที่ 12.3.3 การประเมินคุณภาพในสมุนไพรโดยใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโกปี

สรุปผล

สมการที่ได้จากเทคนิค NIRS โดยใช้เครื่อง Near Infrared spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ที่ช่วงคลื่น 400-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสง มีค่า R 0.93 SEP 2.82 % และ SEC 2.44 % และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 8 ปัจจัย สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผงได้ในระดับเพื่องานวิจัยและงานทั่วไปได้ ในช่วง 0.76-43.18 % สามารถประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสดที่ช่วงคลื่น 1000-2500 นาโนเมตร และผลิตภัณฑ์ช่วงคลื่น 800-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสง มีค่า R 0.81 และ 0.85 ตามลำดับ มีค่า SEP = 4.40 และ 0.28 $\mu\text{g/g}$ ตามลำดับ ซึ่งต่ำกว่าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation, SD) ที่วิเคราะห์ด้วยวิธีอ้างอิง คือ 12.09 และ 5.84 $\mu\text{g/g}$ ค่าความคลาดเคลื่อนในการวิเคราะห์ (Standard Error of Calibration, SEC) คือ 11.41 และ 0.23

$\mu\text{g/g}$ และมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 9 ปัจจัย สมการที่ได้นี้สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสดและผลิตภัณฑ์ได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประเมินค่าเบื้องต้น ในช่วง 3.92-172.93 และ 11.81-318.86 $\mu\text{g/g}$ ตามลำดับ

อภิปรายผล

สมการที่ได้จากเทคนิค NIRS โดยใช้เครื่อง Near Infrared spectrometer รุ่น 6500 ของบริษัท FOSS สามารถใช้ในการประเมินปริมาณสารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ที่ช่วงคลื่น 400-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสงได้ในระดับเพื่องานวิจัยและงานทั่วไปได้ ในช่วง 0.76-43.18 % สามารถประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสดที่ช่วงคลื่น 1000-2500 นาโนเมตร และผลิตภัณฑ์ช่วงคลื่น 800-2500 นาโนเมตร ใช้ระบบสะท้อนแสงได้ในระดับการทำนายเพื่อการแบ่งระดับปริมาณหรือประเมินค่าเบื้องต้น ในช่วง 3.92-172.93 และ 11.81-318.86 $\mu\text{g/g}$ ตามลำดับ

กรมวิชาการเกษตร

ข้อเสนอแนะต่อผู้เกี่ยวข้องสำหรับการดำเนินงานในระยะต่อไป

การประเมินการสูญเสียทั้งด้านปริมาณและเชิงคุณภาพของผลผลิตในขั้นตอนต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับผลผลิตตั้งแต่การเก็บเกี่ยว ขั้นตอนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว การขนส่ง จนกระทั่งผลผลิตถึงมือผู้บริโภค เพื่อทราบจุดวิกฤตของการสูญเสีย รวมถึงปัจจัยแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง จะนำไปสู่การจัดการเทคโนโลยีในการควบคุมความสูญเสียที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ แต่ต้องมีการจัดการที่เหมาะสมโดยคำนึงถึงความคุ้มค่าทางเศรษฐกิจและการยอมรับของผู้เกี่ยวข้องด้วย

การประเมินความสูญเสียของผลผลิตอาจทำได้หลายวิธี ตั้งแต่วิธีที่ปฏิบัติกันมาแต่เดิม เช่น การ สุ่มตรวจคุณภาพ ที่มีการทำลายตัวอย่าง และวิธีการสมัยใหม่ที่มีการใช้สมการประเมินความสูญเสียของผลผลิตที่สามารถนำไปต่อยอดใช้ในการประเมินความสูญเสียที่เกิดจากการเข้าทำลายของศัตรูพืชได้อย่างรวดเร็ว เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับผลผลิต หรือการใช้วิธีการตรวจสอบคุณภาพที่ไม่ทำลายตัวอย่าง เช่น การใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโตรสโคปี หรือ NIRS สามารถนำมาใช้ในการประเมินผลผลิตเกษตรทั้งในด้านปริมาณและคุณภาพ สามารถนำมาใช้ประเมินปริมาณสารสำคัญ เช่น สารวิตามินบี 1 ในเมล็ดถั่วเหลือง สารเคอร์คูมินอยด์ในขมิ้นชันผง ประเมินปริมาณสารไอโซฟลาโวนในกวาวเครือสด และผลิตภัณฑ์ หรือสารพิษจากเชื้อรา แอฟลาทอกซิน บี 1 เป็นวิธีการตรวจสอบคุณภาพที่รวดเร็ว ช่วยประหยัดเวลา มีความปลอดภัย และในระยะยาวสามารถช่วยลดต้นทุนการผลิตได้ แต่ต้องมีการสร้างและพัฒนาสมการเทียบมาตรฐานเบื้องต้นที่มีความแม่นยำ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการทำนายค่าหรือตรวจสอบคุณภาพของผลผลิตได้ดีหรือใกล้เคียงกับค่าวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ แต่ยังคงมีข้อจำกัดที่ส่งผลให้สมการที่ได้มีความแม่นยำไม่มากพอจะนำไปใช้ในการประเมินที่ต้องการความถูกต้องสูง ซึ่งสาเหตุอาจเป็นเพราะความแตกต่างกันของสภาพทางกายภาพภายนอกของผลผลิตโดยเฉพาะผลผลิตสด เช่น สี ความหนาและลักษณะของผนังผล และองค์ประกอบภายในผล เช่น ปริมาณน้ำ ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด ปริมาณสาร รวมทั้งข้อจำกัดของเครื่องมือ เช่น เครื่อง FQA-NIR Gun แบบพกพา ที่ใช้ได้เฉพาะช่วงความยาวคลื่นสั้นระหว่าง 600-1,100 นาโนเมตร ทำให้มีผลต่อค่าสเปกตรัมที่วัดได้ และส่งผลต่อความแม่นยำในการทำนายค่าของสมการเทียบมาตรฐานเมื่อนำไปทดสอบการใช้งานจริง ดังนั้น ในการพัฒนาสมการทำนายค่าด้วยเทคนิค NIRS ให้มีความแม่นยำสูง จำเป็นต้องมีการเก็บตัวอย่างเพิ่มขึ้นและปรับปรุงสมการอย่างต่อเนื่องเพื่อลดความหลากหลายและเพิ่มความแม่นยำของสมการ

การควบคุมการสูญเสียที่มีประสิทธิภาพประกอบด้วยปัจจัยที่เกี่ยวข้องคือ 1.) การดำเนินการควบคุมการสูญเสียจะเลือกจุดวิกฤตของการสูญเสียเพื่อให้สามารถควบคุมได้อย่างมีประสิทธิภาพ 2.) การดำเนินการควบคุมจะต้องดำเนินการที่สาเหตุของการสูญเสีย ไม่ว่าจะเกิดจากโรค แมลง สภาพแวดล้อม ความเสื่อมทางสรีระวิทยา หรือการปฏิบัติที่ไม่เหมาะสมในขั้นตอนต่างๆ 3.) วิธีการควบคุมจะต้องมีประสิทธิภาพ มีความปลอดภัยต่อทั้งผลผลิต ผู้ปฏิบัติ และผู้บริโภค

เมื่อได้วิธีการประเมินความสูญเสียและแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมแล้ว ขั้นตอนต่อมาคือไปคือการจัดทำคู่มือแนะนำวิธีการลดความสูญเสียที่เกิดขึ้น และทดสอบเทคโนโลยีหลังเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม

ปัญหาและอุปสรรคในการทำงาน

- งบประมาณล่าช้า ทำให้เริ่มดำเนินการทดลองช้ากว่ากำหนด
- ปัญหาสถานการณ์ COVID ทำให้ไม่สามารถออกปฏิบัติงาน ไม่สามารถเดินทางไปสัมภาษณ์เกษตรกรตามที่วางแผนไว้ ส่งผลต่อการขาดข้อมูลการตรวจวัดจริง (actual measurement) ที่ล่วงเลยช่วงการเก็บเกี่ยว
- งบประมาณที่ลดลง ส่งผลต่อแผนการดำเนินงานที่วางไว้ (จำนวนข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์ และการตรวจวัดจริง) อาจมีความจำเป็นต้องปรับวิธีการเก็บตัวอย่างลดลง แต่ไม่กระทบต่อตัวชี้วัด (KPI) ของการทดลอง

กรมวิชาการเกษตร

เอกสารอ้างอิง

- กรมวิชาการเกษตร. 2559. การผลิตกาแฟครบวงจร : การเก็บเกี่ยวและการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว. (วันที่ 17 พ.ค.59) เข้าถึงได้จากอินเทอร์เน็ต <http://www.doa.go.th/hort/images/stories/academy/coffee/prepostharvest.pdf>
- จรัสแท้ ศิริพานิช. 2553. ชีวิตวิทยาหลังการเก็บเกี่ยว และการขายของพืช. โรงพิมพ์ศูนย์ส่งเสริมและฝึกอบรมการเกษตรแห่งชาติ, นครปฐม.
- ชีววัฒน์ เดชอุบลการ ศิริสมบูรณ์. 2558. การประยุกต์ใช้เทคนิคเนียร์อินฟราเรดสเปกโทรสโกปีเพื่อตรวจหาอาหารที่ผลิตอะพลาทอกซินและอะพลาทอกซินปี 1 ในข้าวกล้อง: รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์. สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม
- สถาบันวิจัยพืชสวน. 2562. คู่มือการจัดการการผลิตกาแฟอาราบิก้า. กรมวิชาการเกษตร. 30 หน้า
- รติพร เอกตาแสง. 2561. การตรวจสอบปริมาณความชื้น และอะพลาทอกซินปี 1 ในเมล็ดข้าวโพด พริกไทย และถั่วลิสงด้วยเทคนิคสเปกโทรสโกปีอินฟราเรดย่านใกล้. วิทยานิพนธ์, มหาวิทยาลัยศิลปากร/นครปฐม.
- Acedo AL Jr., Weinberger K. 2010. Vegetables postharvest: Simple techniques for increased income and market. AVRDC – The World Vegetable Center, Taiwan and GTZ-Regional Economic Development Program, Cambodia. 37 p.
- Augustin, M.A. and M.N. Azudin. 1986. Storage of mangosteen (*Garcinia mangostana* L.). *ASEAN Food J.* 2: 78-80.
- Boonyakiat, D., P. Seehanam and N. Rattanapanone. 2012. Effect of fruit size and coating material on quality of tangerine fruit cv. Sai Nam Phueung. *CMU. J. Nat. Sci.* 11: 213-230.
- Dong, T., R. Xia, Z. Xiao, P. Wang, and W. Song. 2009. Effect of pre-harvest application of calcium and boron on dietary fibre, hydrolases and ultrastructure in 'Cara Cara' navel orange (*Citrus sinensis* L. Osbeck) fruit. *Scientia horticulturae* 121(3): 272-277.
- Haojie, L., Y. Jian, F. Pengcheng and Y. Xiaoping. 2014. Application of nitrogen-controlled atmosphere in grain storage in China. *11th International Working Conference on Stored Product protection.* 544-547.
- Hassan, Z.H., Lesmayati, S. Qomariah, R., and Hasbianto, A. (2014). Effects of wax coating applications and storage temperatures on the quality of tangerine citrus (*Citrus reticulata*) var. Siam Banjar. *International Food Research Journal.* 21: 641-648.
- Hussain, P. R., R. S. Meena, M. A. Dar, and A. M. Wani. 2012. Effect of post-harvest calcium chloride dip treatment and gamma irradiation on storage quality and shelf-life extension of Red delicious apple. *Journal of food science and technology* 49(4): 415-426.
- Mir, N. and R. M. Beaudry. 2016. Modified atmosphere packaging, In: The commercial storage of fruits vegetables and florist and nursery stocks. Agricultural handbook No. 66. USDA.ARS.
- Muengkaew, R., K. Whangchai, and P. Chaiprasart. 2018. Application of calcium–boron improve fruit quality, cell characteristics, and effective softening enzyme activity after harvest in mango fruit (*Mangifera indica* L.). *Horticulture, Environment, and Biotechnology* 59(4): 537-546.
- Nunes, M.C.N. 2008. Color atlas of postharvest quality of fruits and vegetables. Blackwell Publishing. 463 p.
- Raynal, J., M. Moutounet and J. Souquet. 1989. Intervention of phenolic compounds in plum technology. 1. Changes during drying. *J. Agric. Food Chem.* 37: 1046-1050.

- Shahid, M.N., and N.A. Abbasi. 2011. Effect of bee wax coatings on physiological changes in fruits of sweet orange cv. "Blood Red". *Sarhad Journal of Agriculture*. 27: 385-394.
- Tongdee, S.C. and A. Suwanagul. 1989. Postharvest mechanical damage in mangosteen. *ASEAN Food J.* 4(4): 151-155.
- Zagory, D. and A.A. Kader. 1988. Modified atmosphere packaging of fresh produce. *Food technol.*, 42 (9): 70-74 & 76-77.

กรมวิชาการเกษตร