



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองการเจ้าหน้าที่ กลุ่มสรรหาและบรรจุแต่งตั้ง โทร./โทรสาร ๐ ๒๕๗๙ ๘๕๑๓

ที่ กษ ๐๙๐๒/ ๖ ๗๙๕๕ วันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ประกาศรายชื่อผู้ได้รับการคัดเลือก

เรียน ลนท./ผอ.กอง/สถาบัน/สำนัก/ศทส./สวพ. ๑ - ๘/สชช./กตท./กพร./สนท./กปร./กทย./กวม. และ กศก.

กทย. ส่งเรื่องของนางสาวภริยา เอื้อสว่างพร ตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ (ตล.๒๙๙๘) กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สวย. (ปฏิบัติงานที่ ศคย.หนองคาย กทย.) ขอเข้ารับการประเมินบุคคลเพื่อประเมินผลงาน ให้ดำรงตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ตำแหน่งเลขที่และส่วนราชการเดิม ซึ่งกรมฯ ได้เห็นชอบการประเมินบุคคลแล้ว เมื่อวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๗

ขอประกาศรายชื่อผู้ได้รับการคัดเลือก ชื่อผลงาน พร้อมเค้าโครงผลงาน และสัดส่วนของผลงาน โดยสามารถดูเค้าโครงผลงาน (บทคัดย่อ) และสัดส่วนของผลงานได้จาก Website ของ กทจ. และหากประสงค์จะทักท้วงโปรดแจ้งที่ กทจ. ภายในเวลา ๓๐ วัน นับแต่วันประกาศ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นายปรัชญา วงษา)
ผู้อำนวยการกองการเจ้าหน้าที่

แบบเสนอเค้าโครงผลงานและข้อเสนอแนวคิดที่เสนอเพื่อขอรับการประเมิน

๑. ผลงาน จำนวนไม่เกิน ๓ เรื่อง (โดยเรียงลำดับความดีเด่นหรือความสำคัญ)

ผลงานลำดับที่ ๑

เรื่อง การศึกษาสมบัติของยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ ชั้น STR ๒๐ CV ค่าความหนืดมูนนี่ ๕๕, ๖๐ และ ๗๐ หน่วย

ทะเบียนวิจัยเลขที่ ตามภารกิจของหน่วยงาน

ระยะเวลาดำเนินการ (เดือน ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ) ตุลาคม ๒๕๖๒ – กันยายน ๒๕๖๔

สัปดาห์ของผลงาน

| รายชื่อ/ตำแหน่ง/สังกัด ผู้ขอประเมิน/ผู้มีส่วนร่วมในผลงาน (ถ้ามี) | สัดส่วนของผลงาน (%) | รับผิดชอบในฐานะ |
|--|------------------------|-----------------|
| ๑. นางสาวภัทริยา เอื้อสว่างพร นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๘๐ | หัวหน้าการทดลอง |
| ๒. นางสาวพรทิพย์ ประกายมณีวงศ์ นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๓. นางสาวปฎิมาภรณ์ สังข์น้อย นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๔. นางสาวอศิยาณัท แก้วประดับ นักวิชาการเกษตรชำนาญการ กลุ่มวิจัยเสถียรภาพพาราควาย สำนักงานตลาดกลางยางพารา นครศรีธรรมราช จังหวัดนครศรีธรรมราช สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๕. นางสาวสุภาพร พรหมพันธุ์ นักวิชาการเกษตรชำนาญการ กลุ่มวิชาการ สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |

เค้าโครงผลงาน (บทคัดย่อ)

ปัจจุบันผู้ประกอบการมีความต้องการส่งออกยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ ที่ค่าความหนืดไม่ตรงตามมาตรฐานยางแท่งเอสทีอาร์ STR ๒๐CV มากขึ้น ดังนั้นจึงต้องศึกษาสมบัติของยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ ชั้น STR ๒๐ CV ค่าความหนืดมูนนี่ ๕๕, ๖๐ และ ๗๐ หน่วย และระยะเวลาการเก็บรักษาของยางชนิด

ความหนืดคงที่ ก่อนกำหนดมาตรฐานยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ ชั้น STR ๒๐CV ต่อไป โดยการเก็บข้อมูลการผลิตยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ ชั้น STR ๒๐ CV ที่ผลิตในประเทศไทย พบว่าจำนวนบริษัทผู้ผลิตยางแท่งเอสทีอาร์ชนิดความหนืดคงที่ STR ๒๐ CV ทั้งประเทศ มีจำนวน ๑๔ บริษัท กำลังการผลิตอยู่ในช่วง ๘,๐๐๐ - ๑๒๖,๐๐๐ ตัน/ปี บริษัทมีวิธีการผลิตยาง โดยใช้สารไฮดรอกซิลเอมีน นิวทรัล ซัลเฟต (Hydroxylamine neutral sulphate ; HNS) เป็นสารความควบคุมความหนืดฉีดพ่นบนก้อนยางบิสกิตวิธีเตรียมตัวอย่าง ตามคู่มือมาตรฐานยางแท่งเอสทีอาร์ ของกรมวิชาการเกษตร คือ สุ่มจำนวนตัวอย่างเพื่อทดสอบและรับรองคุณภาพร้อยละ ๑๐ ของจำนวนตัวอย่าง ๑ ชุด (Lot) และทำทดสอบความหนืดมูนี่ ตามคู่มือการทดสอบตามมาตรฐานยางแท่งเอสทีอาร์ ของกรมวิชาการเกษตร จากนั้นดำเนินการสุ่มเก็บตัวอย่าง STR ๒๐CV จำนวน ๖ บริษัท ๒๓๘ ชุด นำมาทดสอบคุณภาพยางแท่งเอสทีอาร์ ชนิดความหนืดคงที่ พบว่าค่าเฉลี่ยผลการทดสอบปริมาณสิ่งสกปรก ปริมาณเถ้า ปริมาณสิ่งระเหย ปริมาณไนโตรเจน ความอ่อนตัวเริ่มแรก ดัชนีความอ่อนตัว มีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานยางแท่งเอสทีอาร์ ชั้น STR ๒๐ CV ส่วนค่าความหนืดมูนี่สามารถแบ่งได้เป็น ๔ กลุ่ม คือ ๖๐, ๖๕, ๗๐ และ ๗๕ - ๘๐ หน่วย โดยค่าความหนืดมูนี่ที่ ๖๐ หน่วย และ ๗๐ หน่วย มีแนวโน้มจะสามารถปรับเพิ่มเกณฑ์ได้ และเมื่อเก็บยางเป็นระยะเวลา ๐, ๑, ๒, ๓, ๖, ๑๒ เดือน มีการเปลี่ยนแปลงค่าปริมาณสิ่งระเหย ความอ่อนตัวเริ่มแรก ดัชนีความอ่อนตัว และความแข็งระหว่างเก็บ แต่ยังผ่านเกณฑ์มาตรฐานยางแท่งเอสทีอาร์ STR ๒๐CV (เกณฑ์ SMR CV กรณีค่าความแข็งระหว่างเก็บ) จนกระทั่งเดือนที่ ๑๒ และค่าความหนืดมูนี่ มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น อยู่ในช่วง ๖๐(+๗,-๕) และ ๗๐(+๗,-๕) ส่วนใหญ่มากกว่าระยะเวลาการเก็บรักษาเดือนที่ ๓ ซึ่งประเมินได้ว่าผู้ผลิตยางแท่งชนิดความหนืดคงที่ในประเทศไทย มีความสามารถในการผลิตยางแท่งเอสทีอาร์ ชนิดความหนืดคงที่ ค่าความหนืด ๖๐ (+๗,-๕) และ ๗๐ (+๗,-๕)

ผลงานลำดับที่ ๒

เรื่อง การเตรียมวัสดุอ้างอิงภายในสำหรับการหาปริมาณสิ่งระเหย

ทะเบียนวิจัยเลขที่ ตามภารกิจของหน่วยงาน

ระยะเวลาดำเนินการ (เดือน ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ) ตุลาคม ๒๕๖๔ - ธันวาคม ๒๕๖๖

สัดส่วนของผลงาน

| รายชื่อ/ตำแหน่ง/สังกัด ผู้ขอประเมิน/ผู้มีส่วนร่วมในผลงาน (ถ้ามี) | สัดส่วนของ ผลงาน (%) | รับผิดชอบในฐานะ |
|--|-------------------------|-----------------|
| ๑. นางสาวภัทริยา เอื้อสว่างพร นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๘๐ | หัวหน้าการทดลอง |
| ๒. นางสาวพรทิพย์ ประกายมณีวงศ์ นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๓. นางสาวปฎิมาภรณ์ สังข์น้อย นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๔. นางสาวอศยาณัท แก้วประดับ นักวิชาการเกษตรชำนาญการ กลุ่มวิจัยเสถียรภาพราคายาง สำนักงานตลาดกลางยางพารา นครศรีธรรมราช จังหวัดนครศรีธรรมราช สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |
| ๕. นางสาวสุภาพร พรหมพันธุ์ นักวิชาการเกษตรชำนาญการ กลุ่มวิชาการ สถาบันวิจัยยาง | ๕ | ผู้ร่วมการทดลอง |

เค้าโครงผลงาน (บทคัดย่อ)

การประกันคุณภาพมีความสำคัญสำหรับการวิเคราะห์ทดสอบในห้องปฏิบัติการ วัสดุอ้างอิงภายในเป็นวัสดุประเภทหนึ่งที่น่ามาใช้ในกระบวนการวัดเพื่อใช้ในการประกันคุณภาพทำให้ผลวิเคราะห์เป็นที่น่าเชื่อถือ ดังนั้น การศึกษาการเตรียมวัสดุอ้างอิงภายในสำหรับการหาปริมาณสิ่งระเหยเพื่อนำมาใช้ห้องปฏิบัติการยางแท่งเอสทีอาร์ จึงเป็นแนวทางที่จะช่วยเพิ่มความน่าเชื่อถือให้ห้องปฏิบัติการ โดยการเตรียมวัสดุอ้างอิงภายในสำหรับการหาปริมาณสิ่งระเหย ที่ระดับ ๐.๑, ๐.๕ และ ๑.๐ กรัม ต่อน้ำหนักยาง ๑๐๐ กรัม โดยนำน้ำยางสดมาจับตัวด้วยกรดฟอร์มิก ริดให้เป็นแผ่นโดยผ่านเครื่องเครพ แล้วทำการตัดย่อย นำมาอบที่ ๑๐๐ องศาเซลเซียส ใช้เวลาอบเมื่อดย ๒.๕ - ๓.๕ ชั่วโมง ก่อนนำมาบดอีกครั้ง เพื่อลดปริมาณสิ่งระเหยในยาง เพื่อให้ได้ปริมาณสิ่งระเหยในยางที่ระดับที่ต้องการ โดยศึกษาอุณหภูมิของลูกกลิ้งที่ใช้ในการบดผสมยาง และจำนวนรอบในการบด

ผลสมมาย พบว่าการเพิ่มอุณหภูมิในการบดขยง ที่ ๖๐ °C และ ๘๐ องศาเซลเซียส ไม่ส่งผลให้ปริมาณสิ่งระเหยลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ส่วนการเพิ่มจำนวนรอบในการบดผสมขยง ที่จำนวน ๑๐, ๒๐, ๓๐ และ ๕๐ รอบ ส่งผลทำให้ค่าปริมาณสิ่งระเหยมีแนวโน้มลดลง เมื่อนำวัสดุขยงธรรมชาติที่เตรียมได้ มาประเมินความเป็นเนื้อเดียวกันพบว่าวัสดุขยงธรรมชาติที่มีปริมาณสิ่งระเหยทั้ง ๓ ระดับมีความเป็นเนื้อเดียวกัน จากการส่งตัวอย่างขยงวัสดุขยงธรรมชาติที่มีปริมาณสิ่งระเหยที่ระดับ ๐.๒, ๐.๕ และ ๑.๐ กรัมต่อขยง ๑๐๐ กรัม ให้ห้องปฏิบัติการจำนวน ๑๒ ห้องปฏิบัติการทดสอบ ได้ค่าเฉลี่ยร้อยละ เท่ากับ ร้อยละ ๐.๒๗๕, ๐.๖๕๖ และ ๑.๐๕๗ โดยน้ำหนักตามลำดับ และผลของความเสถียร ที่เวลา ๐, ๗, ๑๔, ๒๑, ๒๘ วัน และ ๑.๕, ๒, ๒.๕, ๓, ๖, ๙ และ ๑๒ เดือน โดยศึกษาชนิดของถุงบรรจุภัณฑ์ ๓ แบบ ได้แก่ แบบที่ ๑ ถุงสุญญากาศ (PET/PE) แบบที่ ๒ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ (Foil) และแบบที่ ๓ ถุงสุญญากาศ+ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ (PE+Foil) พบว่าถุงบรรจุภัณฑ์ แบบที่ ๑ ถุงสุญญากาศ (PET/PE) ที่ใช้บรรจุวัสดุขยงธรรมชาติที่มีปริมาณสิ่งระเหยทั้ง ๓ ระดับ ไม่มีความเสถียรระหว่างการเก็บรักษา ส่วนแบบที่ ๒ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ และแบบที่ ๓ ถุงสุญญากาศ+ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ ที่บรรจุวัสดุขยงที่มีปริมาณสิ่งระเหยที่ระดับ ๐.๒ และ ๐.๕ กรัมต่อขยง ๑๐๐ กรัม ระดับมีความเสถียรตลอดระยะเวลา ๑๒ เดือน ส่วนวัสดุขยงธรรมชาติที่มีปริมาณสิ่งระเหยที่ระดับ ๑.๐ กรัมต่อขยง ๑๐๐ กรัม ในถุงแบบที่ ๒ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ และแบบที่ ๓ ถุงสุญญากาศ+ ถุงอลูมิเนียมฟอยล์ มีความเสถียรระหว่างการเก็บที่ระยะเวลา ๖ และ ๓ เดือน ตามลำดับ จึงสามารถสรุปได้ว่าวัสดุขยงธรรมชาติที่มีปริมาณสิ่งระเหย ที่ระดับ ๐.๒, ๐.๕ และ ๑.๐ กรัมต่อขยง ๑๐๐ กรัม โดยใส่ถุงบรรจุแบบถุงอลูมิเนียมฟอยล์ พร้อมปิดถุงแบบสุญญากาศ เหมาะสมที่จะนำไปใช้เตรียมเป็นวัสดุอ้างอิงภายในสำหรับการทดสอบปริมาณสิ่งระเหยต่อไป

๒. ข้อเสนอแนวคิด จำนวน ๑ เรื่อง

เรื่อง การใช้ระบบภาพถ่ายเพื่อช่วยในการตัดสินใจคุณภาพของสีในยางแท่ง

๓. ชื่อผลงานเผยแพร่ (ถ้ามี)

๑. ชนิดของยาง จำนวน ๔๕ หน้า : วัน เดือน ปี ที่เผยแพร่ สิงหาคม ๒๕๖๐ : แหล่งเผยแพร่ เอกสารคู่มือประกอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่พรบ.ควบคุมควมยาง
๒. การกรีดยาง จำนวน ๒๓ หน้า : วัน เดือน ปี ที่เผยแพร่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ : แหล่งเผยแพร่ แอปพลิเคชัน รู้จริงเรื่องพืช กับกรมวิชาการเกษตร <https://www.youtube.com/watch?v=boQueJXgT๙M>
๓. การผลิตยางแผ่นดิบคุณภาพดี จำนวน ๒๔ หน้า : วัน เดือน ปี ที่เผยแพร่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ : แหล่งเผยแพร่ แอปพลิเคชัน รู้จริงเรื่องพืช กับกรมวิชาการเกษตร <https://www.youtube.com/watch?v=htKCuA๑๑fO๔>
๔. การแปรรูปยางธรรมชาติ จำนวน ๗๙ หน้า : วัน เดือน ปี ที่เผยแพร่ ๒๑ - ๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๗ : แหล่งเผยแพร่ เอกสารประกอบการฝึกอบรมเรื่องการตรวจติดตามและประเมินเพื่อออกใบอนุญาต ณ โรงแรมโกลเด้นซิตีระยอง

๔. ชื่อเอกสารวิชาการ (ถ้ามี)

เรื่อง -

แบบการเสนอข้อเสนอแนวคิดการพัฒนาหรือปรับปรุงงาน

ชื่อผู้ขอประเมิน นางสาวภัทริยา เอื้อสว่างพร ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ (ตำแหน่งเลขที่ ๒๙๙๘) สังกัด กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง (ปฏิบัติงานที่ศูนย์ควบคุมยางหนองคาย จังหวัดหนองคาย กองการยาง)

ขอประเมินบุคคลเพื่อแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ (ตำแหน่งเลขที่ ๒๙๙๘) สังกัด กลุ่มอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง (ปฏิบัติงานที่ศูนย์ควบคุมยางหนองคาย จังหวัดหนองคาย กองการยาง) กรมวิชาการเกษตร

๑. เรื่อง การใช้ระบบภาพถ่ายเพื่อช่วยในการตัดสินใจคุณภาพของสีในยางแท่ง

๒. หลักการและเหตุผล

พระราชบัญญัติควบคุมยาง พ.ศ.๒๕๔๒ มีสาระสำคัญตามมาตรา ๖ (๑๐) ที่กำหนดให้เพื่อประโยชน์ในการผลิต การค้าขาย การนำยางเข้าและการส่งยางออก ให้รัฐมนตรีโดยคำแนะนำของคณะกรรมการมีอำนาจประกาศในราชกิจจานุเบกษากำหนดมาตรฐานยางและวิธีการมัดยางและการบรรจุหีบห่อเพื่อการส่งออกซึ่งได้ออกประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ เล่ม ๑๒๒ ตอนพิเศษที่ ๑๐๖ ง วันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๔๘ เรื่อง การกำหนดมาตรฐานยางและวิธีการมัดยางและการบรรจุหีบห่อเพื่อการส่งออก ประกาศดังกล่าวได้กำหนดมาตรฐานและจัดชั้นยางแท่งเอสทีอาร์ จำนวน ๘ ชั้น คือ STR XL, STR ๕L, STR ๕, STR ๕ CV, STR ๑๐, STR ๑๐ CV, STR ๒๐ และ STR ๒๐ CV โดยใช้ผลการทดสอบสมบัติยางแท่งจากห้องปฏิบัติการ จำนวน ๘ รายการทดสอบเป็นเกณฑ์จัดชั้นยาง ได้แก่ ปริมาณสิ่งสกปรก ปริมาณเถ้า ปริมาณไนโตรเจน ปริมาณสิ่งระเหย ความอ่อนตัวเริ่มแรก ดัชนีความอ่อนตัว สี และความหนืดมูนนี้ ผลผลิตกัมมันต์ยางแท่งเอสทีอาร์ ชั้น XL และ ๕L มักนำไปใช้ประโยชน์ในการแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีสีสดใส การควบคุมคุณภาพด้านสี จึงจัดเป็นคุณสมบัติที่สำคัญในยางแท่งชั้นดังกล่าว ปัจจุบันการทดสอบสีของยางแท่ง มักใช้วิธีการสอบแบบพินิจ ซึ่งเป็นวิธีที่อาศัยการใช้สายตามนุษย์ในการคัดแยกดังนั้นการตัดสินใจจึงขึ้นอยู่กับบุคคลรวมถึงยังส่งผลให้ผู้พินิจเกิดความเหนื่อยล้าจึงอาจทำให้เกิดความผิดพลาดได้

๓. บทวิเคราะห์/แนวความคิด/ข้อเสนอ และข้อจำกัดที่อาจเกิดขึ้นและแนวทางแก้ไข

การใช้เทคนิคการวิเคราะห์เชิงภาพถ่ายเป็นวิธีหนึ่งที่สามารถใช้ในการตรวจสอบสีทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ เช่นการตรวจสอบความผิดปกติของสีบนพื้นผิวของแอปเปิ้ล การวัดรูปร่างและขนาดของแตงกวา การควบคุมขนาดของเมล็ดพืช เป็นต้น โดยเทคนิคดังกล่าวจัดเป็นเทคนิคการวิเคราะห์ที่รวดเร็วและมีคุณภาพสามารถใช้ในการวิเคราะห์เชิงคุณภาพระหว่างผลิตภัณฑ์แบบต่อเนื่องได้เนื่องจากสามารถช่วยลดความคาดเคลื่อนหรือข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้นจากความเหนื่อยล้าหรือเกณฑ์การตัดสินใจที่มีเฉพาะของบุคคลได้ วัตถุประสงค์ของการศึกษานี้ เพื่อสร้างระบบการวิเคราะห์เชิงภาพถ่ายในการตรวจประเมินคุณภาพด้านสีและการใช้ระบบวิเคราะห์เชิงภาพถ่ายติดตามคุณภาพผลิตภัณฑ์เชิงปรากฏและลักษณะตำหนิของผลิตภัณฑ์แบบ แบ่งเป็น ๒ ขั้นตอน

๑. การจัดทำระบบกล้องไฟต้นแบบสำหรับถ่ายภาพ โดยสร้างสถานะแสงที่เหมาะสม (แหล่งกำเนิดแสงอุณหภูมิแสง กำลังไฟฟ้า ความต่างศักย์ กระแสไฟฟ้า ขนาดความยาวหลอด ประเภทขั้วหลอด ค่าปริมาณแสง ระยะห่าง และองศากับตำแหน่งที่วางตัวอย่าง) โดยเลือกใช้กล้องดิจิทัลที่มีรูรับแสง (Aperture range) ที่เหมาะสม

๒. การสอบเทียบกล้องดิจิทัล และกล้องไฟ ประกอบด้วย ๒ ขั้นตอน ได้แก่

๒.๑ นำแผ่นสีมาตรฐาน (Lovibond) ที่เฉดสีต่างๆ วัดด้วยเครื่องมือวัดสีมาตรฐานทางวิทยาศาสตร์ (Hunter LAB Colorimeter) โดยเลือกให้การวิเคราะห์สีออกมาเป็นตัวเลขในระบบ RGB

๒.๒ สอบเทียบการวัดด้วยระบบการวิเคราะห์เชิงภาพถ่ายผ่านทางกล้องดิจิทัล โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ด้านกระบวนการวิเคราะห์เชิงภาพถ่ายและการประมวลผลภาพ ที่ชื่อว่า Paint ซึ่งวิเคราะห์สีออกมาเป็นตัวเลขในระบบ RGB โดยนำแผ่นสีมาตรฐาน (Lovibond) มาถ่ายภาพในระบบกล้องไฟต้นแบบสำหรับถ่ายภาพ ปรับสถานะแสงที่เหมาะสม เพื่อสอบเทียบค่าสีในระบบ RGB ที่ได้จากการวัดด้วยเครื่องมือมาตรฐานทางวิทยาศาสตร์ (Hunter LAB Colorimeter) กับค่าสีที่ได้จากการประมวลผลภาพจากโปรแกรมให้เท่ากัน เพื่อดูถึงความสามารถในการเก็บรายละเอียดแสงของกล้องดิจิทัล และความเพียงพอต่อการวางตำแหน่งแสง ที่ใช้ในระบบ

๔. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

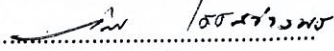
๑. ได้แบบจำลองระบบสำหรับถ่ายภาพ ที่เหมาะสมสำหรับการทดสอบสีคุณภาพยางแท่งเอสทีอาร์ ชั้น XL และ ๕L

๒. ได้กระบวนการวัดค่าสีด้วยระบบวิเคราะห์เชิงภาพถ่าย เพื่อช่วยในการตัดสินใจผลการทดสอบสี เพิ่มความแม่นยำให้ผลการทดสอบ

๕. ตัวชี้วัดความสำเร็จ

๑. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการทดสอบยางแท่ง ดำเนินการทดสอบสีในยางแท่งเอสทีอาร์ชั้น XL และ ๕L อ่านค่าได้อย่างถูกต้อง

๒. การรายงานผลทดสอบสีในยางแท่งเอสทีอาร์ชั้น XL และ ๕L มีความถูกต้อง แม่นยำและมีความน่าเชื่อถือ

(ลงชื่อ) 

(นางสาวภัทริยา เอื้อสว่างพร)

ผู้ขอประเมิน

(วันที่) ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗